



MUNICÍPIO DE ANCHIETA  
 PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA  
 ESPÍRITO SANTO  
 27.142.694/0001-58

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 903/2024**

Determinado o Pré Empenho da forma abaixo

Exercício : 2024

Valor : 1.711.230,00

Ficha : 747

Data Ref : 28/06/2024

Data : 28/06/2024

Órgão : 02 - PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA

Unidade Orçamentária : 05 - SECRETARIA ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Função : 04 - ADMINISTRAÇÃO

SubFunção : 122 - Administração Geral

Programa : 0002 - GESTÃO E APOIO ADMINISTRATIVO

Projeto/Atividade : 2.020 - Administração da Unidade - Secretaria de Administração

Elemento de Despesa : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

Fonte de Recurso : 150000009999 - RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS E TRANSFERÊNCIAS DE IMPOSTOS

Favorecido :

CNPJ/CPF :

Bairro :

Cidade :

Endereço :

UF :

Histórico : VALOR REFERENTE A ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 004/2023 DECORRENTE DE LICITAÇÃO DO TIPO PREGÃO ELETRONICO PARA REGISTRO DE PREÇOS VINCULADO AO EDITAL 007/2023 PROCESSADO PELO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPIRITO SANTO-CREA/ES. AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL.

Saldo Anterior Ficha	1.711.230,01	Valor Pré Empenho	1.711.230,00	Saldo Disponível	0,01
----------------------	--------------	-------------------	--------------	------------------	------

(Um Milhão, Setecentos e Onze Mil, Duzentos e Trinta Reais )

Nº Requisição : 903/2024

Nº Processo : 15269

Ano Processo : 2024

Modalidade : Não Aplicável

Objeto :

Subelemento : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	1.711.230,00	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	1.711.230,00
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	1.711.230,00	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	1.711.230,00

**Local/Data/Assinatura**

MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 28 de junho de 2024





**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**27.142.694/0001-58**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 904/2024**

**Determinado o Pré Empenho da forma abaixo**

**Exercício : 2024**

**Valor : 75.171,00**

**Ficha : 1444**

**Data Ref : 28/06/2024**

**Data : 28/06/2024**

**Órgão : 02 - PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA**

**Unidade Orçamentária : 07 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

**Função : 12 - EDUCAÇÃO**

**SubFunção : 361 - Ensino Fundamental**

**Programa : 0015 - TODOS PELO APRENDIZADO - QUALIDADE E EQUIDADE NA EDUCAÇÃO MUNICIPAL**

**Projeto/Atividade : 2.116 - Gestão do Ensino Fundamental**

**Elemento de Despesa : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL**

**Fonte de Recurso : 150000250000 - RECEITA DE IMPOSTOS E DE TRANSFERÊNCIA DE IMPOSTOS - MDE**

**Favorecido :**

**CNPJ/CPF :**

**Bairro :**

**Cidade :**

**Endereço :**

**UF :**

**Histórico :** VALOR REFERENTE A ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 004/2023 DECORRENTE DE LICITAÇÃO DO TIPO PREGÃO ELETRONICO PARA REGISTRO DE PREÇOS VINCULADO AO EDITAL 007/2023 PROCESSADO PELO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPIRITO SANTO-CREA/ES. AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL.

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>75.171,01</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>75.171,00</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,01</b>
-----------------------------	------------------	--------------------------	------------------	-------------------------	-------------

(Setenta e Cinco Mil, Cento e Setenta e Um Reais )

**Nº Requisição : 904/2024**

**Nº Processo : 15269**

**Ano Processo : 2024**

**Modalidade : Não Aplicável**

**Objeto :**

**Subelemento : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL**

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	62211000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	75.171,00	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	75.171,00
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	75.171,00	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	75.171,00

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 28 de junho de 2024**





---

À Coordenação de Pregão/Registro de Preço

Seguem os autos para providências quanto a realização do certame.

Anchieta, ES 28 de Junho 2024

*Iara Silvana da Silva Anholetti*  
Gerente Municipal de Planejamento  
Portaria 021/2021

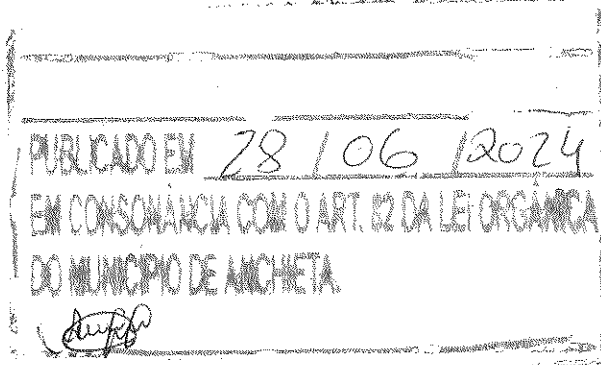


**AVISO DE ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO-CREA/ES**  
**ID: 2024.007E0700001.16.0002**  
**O MUNICÍPIO DE ANCHIETA/ES,** através de sua Pregoeira Oficial, torna pública a adesão da seguinte Ata: Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico para Registro de Preços vinculados ao Edital 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo-CREA/ES, referente **A AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO,** para atender as necessidades das Secretarias de Administração, Educação e Saúde do Município de Anchieta.  
Valor Aderido: R\$ 1.990.159,00  
Empresa: FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  
Processo: 15269/2024.

Anchieta, 28 de Junho de 2024.

**AMANDA PEREIRA DA CRUZ**  
**COORDENADORA DE LICITAÇÃO**

**Observação: Publicado no Mural da Prefeitura com base no Artigo 82 da LOM - Lei Orgânica Municipal.**



Amanda Pereira da Cruz  
Coordenadora de Licitações  
Diversificadas  
Portaria Nº 1165/2023



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 1027681b8e5e9382bfe9dfe1ef10f5cf

**Ata Registro de Preço****AVISO DE ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO-CREA/ES ID: 2024.007E0700001.16.0002**

O MUNICÍPIO DE ANCHIETA/ES, através de sua Pregoeira Oficial, torna pública a adesão da seguinte Ata: Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico para Registro de Preços vinculados ao Edital 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo-CREA/ES, referente **A AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**, para atender as necessidades das Secretarias de Administração, Educação e Saúde do Município de Anchieta.

Valor Aderido: R\$ 1.990.159,00

Empresa: FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

Processo: 15269/2024.

Anchieta, 28 de Junho de 2024.

**AMANDA PEREIRA DA CRUZ**  
**COORDENADORA DE LICITAÇÃO**

**Observação: Publicado no Mural da Prefeitura com base no Artigo 82 da LOM - Lei Orgânica Municipal.**

**Protocolo 1350872**

**Aracruz****Aviso de Licitação****AVISO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 015/2024 PROCESSO Nº 5159/2024 ID CIDADES/TCES:ID 2024.009E0600018.02.0001**

**OBJETO:** Aquisição de cestas básicas compostas por gêneros alimentícios e materiais de higiene e limpeza, para posterior fornecimento, para atender os catadores de caranguejo do município de Aracruz, cadastrados e aprovados no "Projeto Vida no Mangue", desenvolvido pela Secretaria de Meio Ambiente SEMAM.

**Abertura das propostas:** às 12h do dia 12/07/2024.

**Início da disputa:** às 13h do dia 12/07/2024.

**EDITAL:** Disponibilizado no sites:

PMA: <http://www.aracruz.es.gov.br>.

BLL: Endereço Eletrônico de Disputa: <https://bllcompras.com/Home/Login>

Endereço Eletrônico de Cadastro no Sistema: <http://bll.org.br/cadastro>

Mais informações poderão ser obtidas através do

**Telefone: (27) 3270-7000- Ramal 9009**

Aracruz/ES, 27 de Junho de 2024.

Jane Maura Del Caro Calil

Pregoeira Oficial da PMA

**Protocolo 1350984**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/> Identificador: 174d2d38443466f4eda80e6d1340c6e1

**Resultado de Licitação****TERMO DE RECONHECIMENTO DE RESULTADO E RATIFICAÇÃO DA DISPENSA ELETRÔNICA Nº 07/2024**

**PROCESSO ELETRÔNICO Nº 7.504/2024 IDCIDADES/TCES:2024.009E0600007.09.0002 OBJETO: Aquisição de coletor de dados.**

Pelo presente instrumento, com base na Lei Federal nº 14.133/2021, reconheço a situação da dispensa em epígrafe, em favor da empresa **54.574.518 JESSICA STEFANY ALCANTARA LARANJA**, inscrita no CNPJ nº 54.574.518/0001-68, pelo valor total de **R\$ 10.720,88 (dez mil e setecentos e vinte reais e oitenta e oito reais)**, nos termos do artigo 71, inciso II da referida lei.

A adjudicação e homologação da presente dispensa são feitas nos termos do artigo 71, inciso II, da Lei Federal nº 14.133/2021, justificando-se a escolha do fornecedor por ter apresentado a proposta no menor valor e, em análise aos documentos apresentados pela empresa vencedora, ter constatado o atendimento a todas as condições previstas no Aviso de Dispensa Eletrônica nº 07/2024.

Dessa forma, adjudico, homologo e ratifico a situação de dispensa de licitação na forma eletrônica sob nº 07/2024 conforme informações contidas neste Termo.

Ainda, autorizo a publicação deste Termo no Diário Oficial dos Municípios (DOM/ES) e no Portal Nacional de Contratações Públicas - PNCP, para fins de publicidade e transparência, nos termos do artigo 54 da Lei Federal nº 14.133/2021.

Aracruz/ES, 14 de junho de 2024.

**MARCELO RODRIGUES DE OLIVEIRA**

Secretário Municipal de Suprimentos

Decreto nº39.083, de 12/01/2021

**Protocolo 1351250**

**Dispensa de Licitação**

**RATIFICAÇÃO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO PROCESSO Nº: 13.625/2024**

**INTERESSADA:** Secretaria Municipal de Saúde - SEMSA

**ASSUNTO:** Contratação de empresa prestadora de serviços de exames laboratoriais de DNA (ácido desoxirribonucleico), para atender à decisão judicial do Processo nº 5001533-52.2024.8.08.0006, da Vara da Infância e Juventude de Aracruz, a fim de proceder com investigação de paternidade das partes envolvidos na referida demanda.

Na qualidade de ordenadora de despesas, **RECONHEÇO E RATIFICO** a INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO, conforme segue:

**FUNDAMENTO LEGAL:** Artigo 75, Inciso II, da Lei Federal 14.133/2021.

**PARTES:** Secretaria Municipal de Saúde de Aracruz e a empresa relacionada abaixo:

**LABORATÓRIO DE ANÁLISES CLÍNICAS DR. RIBEIRO** - CNPJ 27.452.481/0001-22 - Valor total do fornecedor: R\$ 580,00 (Quinhentos e oitenta reais).

**JUSTIFICATIVA:** O objetivo desta contratação é o cumprimento da ordem judicial emanada da Vara da Infância e Juventude de Aracruz, decorrente de processo judicial de investigação de paternidade, cujos requerentes e/ou investigados se encontrem



---

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RH

SETOR PREGÃO

A Secretaria Municipal de Administração

Informamos que a adesão de mobiliário está liberada para realização de pedido.

Anchieta-ES, 02 de julho de 2024.

**Renata Santos da Costa**  
Agente de Contratação

**Decreto-A 643/2024**



---

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 2d2850f6099a691c8761324fd44ed07f

# Certificado de Assinaturas Eletrônicas

Documento Ref: 2d2850f6099a691c8761324fd44ed07f

Documento assinado por:

<p>Renata Santos da Costa</p> <p>CPF: 07052045702</p> <p>Email Verificado: renatamacdowel@yahoo.com.br</p> <p>IP: 191.241.72.190</p>	<p><i>Renata Santos da Costa</i></p> <p>Data: 02/07/2024 10:22:43</p>
--	---

Assinaturas Eletrônicas conferidas e confirmadas em: 02/07/2024 10:22:46



## DESPACHO SARH

À Coordenação de Contratos

Segue para formalização de contrato. Informamos que a SARH e a SEME, irão adquirir a quantidade total de mobiliários em geral, que se encontram na adesão à Ata.

Anchieta, ES 09 de julho de 2024.

**SEBASTIAN MARCELO VEIGA**

**Secretário de Administração e RH**

**MARIA DANIELA SARTÓRIO MARINHO**

**Secretária de Educação**



---

## DESPACHO

### A Coordenação de Contratos

Segue para Confecção do Contrato para aquisição dos itens constantes para ares da Saúde. Aproveito a oportunidade para informar que a Secretaria Municipal de Saúde -SEMUS, ira fazer a aquisição dos total de mobiliários em geral.

Anchieta, ES 10 de julho de 2024

**PRISCIANE DA SILVA CAMPOS TAVARES**

**PORTARIA 004/2021**



# Certificado de Assinaturas Eletrônicas

Documento Ref: 37e032b833a5e9279503166a91dd12e9

Documento assinado por:

Prisciane da Silva Campos Tavares	
CPF: 09432452735	
Email Verificado: goaps.saudeanchieta@gmail.com	
IP: 191.241.72.190	Data: 10/07/2024 09:01:27

Assinaturas Eletrônicas conferidas e confirmadas em: 10/07/2024 09:01:28





---

**DESPACHO SARH/ CONTRATOS**

**PROTOCOLO Nº: 15269/2024**

Ao setor: Pregão

Segue os autos para as devidas providências.

Anchieta, ES 10 de Julho de 2024.

**REGIANI BERNARDI**


**Portaria 806/2023**



# Certificado de Assinaturas Eletrônicas

Documento Ref: 9e9ae91d3e65d3a3ea0c29175cf7c625

Documento assinado por:

Regiani Bernardi	
CPF: 07697133784	
Email Verificado: regianibernardi@gmail.com	
IP: 191.241.72.190	Data: 10/07/2024 12:19:18

Assinaturas Eletrônicas conferidas e confirmadas em: 10/07/2024 12:19:20



---

## DESPACHO SARH/ CONTRATOS

**PROTOCOLO Nº: 15269/2024**

A Secretaria de Administração

Considerando que a Ata de Registro de Preço nº 04/2023 - CREA/ES, que constas nos autos expirou sua vigência no dia 30/06/2024.

Considerando que a publicação no DOM/ES à adesão a esta Ata pela municipalidade foi no dia 01/07/2024.

Segue para providências quanto aos procedimentos cabíveis.

Anchieta, ES 26 de Julho de 2024.

**REGIANI BERNARDI**


**Portaria 806/2023**



# Certificado de Assinaturas Eletrônicas

Documento Ref: 88058f1912ca8b9dc0c0201296cb861a

Documento assinado por:

<b>Regiani Bernardi</b>	
CPF: 07697133784	
Email Verificado: regianibernardi@gmail.com	
IP: 191.241.72.190	Data: 26/07/2024 09:44:20

Assinaturas Eletrônicas conferidas e confirmadas em: 26/07/2024 09:44:23



---

**DESPACHO:**

A GOLCA,

Solicito a juntada do comprovante de adesão à ARP em questão, no sistema. Após, favor encaminhar a PGM para análise e parecer quanto à possibilidade de confecção do respectivo Termo de Contrato.

Atenciosamente,

Anchieta/ES, 29 de julho de 2024.

**Sebastian Marcelo Veiga**

**Secretário de Administração**



---

## DESPACHO GOLCA /SARH

PROTOCOLO Nº: 15269/2024

Ao setor: Pregão

Para atender despacho supra, Secretaria de Administração.

Anchieta, ES 29 de Julho de 2024.

**Anderson Neves Barboza**

**Portaria 091/2024**





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0001: 00060888 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM.. unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).	160,000000	1.053,000000	168.480,00	160,000000	1.053,000000	168.480,00	160,000000	1.053,000000	168.480,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0002: 00060889 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÃO 1350X600X740MM unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).	87,000000	1.130,000000	98.310,00	87,000000	1.130,000000	98.310,00	87,000000	1.130,000000	98.310,00







# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0003: 00060890 MESA ANGULAR COM PÉS TUBULARES. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0003: 00060890 MESA ANGULAR COM PÉS TUBULARES. unidade	Dimensões : 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH).	55,000000	1.895,000000	104.225,00	55,000000	1.895,000000	104.225,00	55,000000	1.895,000000	104.225,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0004: 00060891 ARMÁRIO BAIXO. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0004: 00060891 ARMÁRIO BAIXO. unidade	Dimensões: 800x500x740 mm (LxPxH).	25,000000	1.175,000000	29.375,00	25,000000	1.175,000000	29.375,00	25,000000	1.175,000000	29.375,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0005: 00060892 ARMÁRIO ALTO. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0005: 00060892 ARMÁRIO ALTO. unidade	Dimensões: 800x500x1600 mm (LxPxH)	50,000000	2.255,000000	112.750,00	50,000000	2.255,000000	112.750,00	50,000000	2.255,000000	112.750,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0006: 00060893 ARMÁRIO EXTRA ALTO. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0006: 00060893 ARMÁRIO EXTRA ALTO. unidade	Dimensões: 800 x 500 x 2100 mm (LxPxH).	50,000000	2.800,000000	140.000,00	50,000000	2.800,000000	140.000,00	50,000000	2.800,000000	140.000,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0007: 00060894 GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0007: 00060894 GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS. unidade	GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS.	41,000000	1.125,000000	46.125,00	41,000000	1.125,000000	46.125,00	41,000000	1.125,000000	46.125,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0008: 00060895 MESA REDONDA PRA REUNIÃO. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0008: 00060895 MESA REDONDA PRA REUNIÃO. unidade	Dimensões: 1200 x 740 mm (LxPxH).	14,000000	1.333,000000	18.662,00	14,000000	1.333,000000	18.662,00	14,000000	1.333,000000	18.662,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0009: 00060896 POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0009: 00060896 POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR. unidade	POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.	265,000000	1.843,000000	488.395,00	265,000000	1.843,000000	488.395,00	265,000000	1.843,000000	488.395,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0010: 00060899 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0010: 00060899 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL. unidade	CADEIRA OPERACIONAL. GIRATÓRIA	172,000000	1.738,000000	298.936,00	172,000000	1.738,000000	298.936,00	172,000000	1.738,000000	298.936,00



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

Gerado por: rayanne.reis

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 9307ff8a390131f72a504b48b03447b7





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0011: 00060898 CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0011: 00060898 CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL. unidade	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL.	70,000000	695,000000	48.650,00	70,000000	695,000000	48.650,00	70,000000	695,000000	48.650,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0012: 00060902 CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES. unidade	CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES.	30,000000	4.498,000000	134.940,00	30,000000	4.498,000000	134.940,00	30,000000	4.498,000000	134.940,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0013: 00060903 CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 2 LUGARES. unidade	CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 2 LUGARES.	1,000000	3.132,000000	3.132,00	1,000000	3.132,000000	3.132,00	1,000000	3.132,000000	3.132,00



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

Gerado por: rayanne.reis

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 9307ff8a390131f72a504b48b03447b7



# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0014: 00060897 POSTO DE ATENDIMENTO. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0014: 00060897 POSTO DE ATENDIMENTO. unidade	Dimensões: 900 x 900 x 1200 mm (LxPxH).	5,000000	4.445,000000	22.225,00	5,000000	4.445,000000	22.225,00	5,000000	4.445,000000	22.225,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0015: 00060888 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM.. unidade										
	Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final	
Quantidade				Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0015: 00060888 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM.. unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).	24,000000	1.035,000000	24.840,00	24,000000	1.035,000000	24.840,00	24,000000	1.035,000000	24.840,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0016: 00060889 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÃO 1350X600X740MM unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).	3,000000	1.130,000000	3.390,00	3,000000	1.130,000000	3.390,00	3,000000	1.130,000000	3.390,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0017: 00060896 POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0017: 00060896 POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR. unidade	POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.	3,000000	1.843,000000	5.529,00	3,000000	1.843,000000	5.529,00	3,000000	1.843,000000	5.529,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0018: 00060901 CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0018: 00060901 CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS. unidade	CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS.	30,000000	1.366,000000	40.980,00	30,000000	1.366,000000	40.980,00	30,000000	1.366,000000	40.980,00







# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0019: 00060888 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM.. unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).	25,000000	1.053,000000	26.325,00	25,000000	1.053,000000	26.325,00	25,000000	1.053,000000	26.325,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0020: 00060889 MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÃO 1350X600X740MM unidade	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).	25,000000	1.130,000000	28.250,00	25,000000	1.130,000000	28.250,00	25,000000	1.130,000000	28.250,00





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Relatório Razão de Ata de Registro de Preços

Razão	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0021: 00060900 CADEIRA OPERATIVA TELADA. unidade										
Data	Movimentação	Objeto/Histórico	Valores de Movimentação			Valores Incidentes Para Saldo			Saldo Final		
			Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total	Quantidade	Unitário	Total
28/06/2024	Ata de RP Nº 000054/2024 - Item 0021: 00060900 CADEIRA OPERATIVA TELADA. unidade	CADEIRA OPERATIVA TELADA.	60,000000	2.444,000000	146.640,00	60,000000	2.444,000000	146.640,00	60,000000	2.444,000000	146.640,00



## DESPACHO PREGÃO

A Procuradoria Geral do Município.

Conforme solicitado, segue adesão de ATA DE RP realizada no sistema do pregão no dia 28/06/2024.

Anchieta, ES 30 de julho de 2024.

**Rayanne Barboza dos Reis da Matta**  
Coordenadora de Pregão/Registro de Preços





1

**ESTADO DO ESPIRITO SANTO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

---

**DESPACHO**

**À SARH,**

Considerando que o tópico 2 da Ata de Registro de Preços dispõe que esta terá vigência de 12 meses a contar da sua assinatura;

Considerando que a ARP foi assinada em 30/06/2023;

Considerando que, embora a adesão tenha ocorrido durante a vigência da ARP, dos autos não se extrai qualquer contratação dela oriunda;

Considerando ser vedado celebrar contrato com base em ata de registro de preços vencida, ainda que a adesão do interessado e a concordância por parte do possível contratado tenham ocorrido durante a vigência da ata<sup>1</sup>;

Considerando que o prazo de noventa dias para aquisição ou contratação, previsto no art. 22 do Decreto Federal nº 7892/2013, não tem o condão de elastecer o prazo máximo de 12 meses previsto em lei.

Reputo não ser mais possível utilizar a ARP objeto destes autos.

Anchieta, 06 de agosto de 2024.

PABLO RICARDO LOPEZ  
DAMAZIO:13037656751

Assinado de forma digital por  
PABLO RICARDO LOPEZ  
DAMAZIO:13037656751  
Dados: 2024.08.06 11:13:00  
-03'00'

**Pablo Ricardo Lopes Damázio**  
Procurador-Geral  
OAB/ES 20.968 - Port. 115/2021

---

<sup>1</sup> Consulta nº 972.262, TCE-MG.



---

**DESPACHO:**

Ao Gabinete,

Encaminho os autos para conhecimento do parecer jurídico.

Atenciosamente,

Anchieta/ES, 20 de agosto de 2024.

**Sebastian Marcelo Veiga**

**Secretário de Administração**





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Solicitação de Contratação

Tipo	Solicitação de Compra Nº 614/2024 - 27/06/2024 15:13
Estrutura Organizacional	00000104.00000000 - SECRETARIA DE ADMINISTRACAO E RECURSOS HUMANOS 00000104.00000131 - SECRETARIA ADMINISTRACAO E RECURSOS HUMANOS
Requerente	BEATRIZ LIBARDI POMPERMAYER DA SILVA 159.330.927-97
Local de Entrega/ Execução	00000104.00000131 - SECRETARIA ADMINISTRACAO E RECURSOS HUMANOS
Dotação	2024 747 44905242000 MOBILIÁRIO EM GERAL 150000009999
Histórico	Aquisição de Mobiliários em Geral com finalidade de atender as demandas das Secretarias e Gerências des

Nº	Lote	Item	Unidade	Quantidade	Unitário	Total
1		<b>00060888 - MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM..</b> <i>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).</i>	unidade	160,000000	0,000000	0,00
2		<b>00060889 - MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1350X600X740MM</b> <i>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).</i>	unidade	87,000000	0,000000	0,00
3		<b>00060890 - MESA ANGULAR COM PÉS TUBULARES.</b> <i>Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH).</i>	unidade	55,000000	0,000000	0,00
4		<b>00060891 - ARMÁRIO BAIXO.</b> <i>Dimensões: 800x500x740 mm (LxPxH).</i>	unidade	25,000000	0,000000	0,00
5		<b>00060892 - ARMÁRIO ALTO.</b> <i>Dimensões: 800x500x1600 mm (LxPxH)</i>	unidade	50,000000	0,000000	0,00
6		<b>00060893 - ARMÁRIO EXTRA ALTO.</b> <i>Dimensões: 800 x 500 x 2100 mm (LxPxH).</i>	unidade	50,000000	0,000000	0,00
7		<b>00060894 - GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS.</b> <i>GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS.</i>	unidade	41,000000	0,000000	0,00
8		<b>00060895 - MESA REDONDA PRA REUNIÃO.</b> <i>Dimensões: 1200 x 740 mm (LxPxH).</i>	unidade	14,000000	0,000000	0,00
9		<b>00060896 - POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.</b> <i>POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.</i>	unidade	265,000000	0,000000	0,00
10		<b>00060897 - POSTO DE ATENDIMENTO.</b> <i>Dimensões: 900 x 900 x 1200 mm (LxPxH).</i>	unidade	5,000000	0,000000	0,00
11		<b>00060898 - CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL.</b> <i>CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL.</i>	unidade	70,000000	0,000000	0,00
12		<b>00060899 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL.</b> <i>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL.</i>	unidade	172,000000	0,000000	0,00
13		<b>00060902 - CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES.</b> <i>CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES.</i>	unidade	30,000000	0,000000	0,00
14		<b>00060903 - CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 2 LUGARES.</b> <i>CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 2 LUGARES.</i>	unidade	1,000000	0,000000	0,00

0,00

SEBASTIAN MARCELO  
VEIGA:00793621763

Assinado de forma digital por  
SEBASTIAN MARCELO  
VEIGA:00793621763  
Dados: 2024.06.27 15:43:49 -03'00'



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Página 1 de 1  
Gerado por: be... 27/06/2024 15:38  
Identificador: 2f106365719af2958720d9e66fccd77e



# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Solicitação de Contratação

Tipo	Solicitação de Compra Nº 613/2024 -27/06/2024 15:06
Estrutura Organizacional	00000331.00000000 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE 00000331.00002253 - G.O. ATENCAO PRIMARIA A SAUDE
Requerente	DYANNA FLORENTINO DA SILVA 130.993.737-02
Local de Entrega/ Execução	00000331.00002253 - G.O. ATENCAO PRIMARIA A SAUDE
Dotação	2024 814 44905242000 MOBILIÁRIO EM GERAL 150000150000
Histórico	REFERENTE AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL ATRAVES DA ADESÃO DE ATA DE REGISTRO DE PF

Nº	Lote	Item	Unidade	Quantidade	Unitário	Total
1	00060888	MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM.. Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).	unidade	25,000000	0,000000	0,00
2	00060889	MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1350X600X740MM Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).	unidade	25,000000	0,000000	0,00
3	00060900	CADEIRA OPERATIVA TELADA. CADEIRA OPERATIVA TELADA.	unidade	60,000000	0,000000	0,00
						<b>0,00</b>

JAUDETE SILVA FRONTINO  
DE NADAI:88142108704

Assinado digitalmente por JAUDETE SILVA  
FRONTINO DE NADAI:88142108704  
Data: 2024.06.27 15:36:57 -0300





# MUNICÍPIO DE ANCHIETA

Prefeitura Municipal de Anchieta

Anchieta - ES

## Solicitação de Contratação

Tipo	Solicitação de Compra Nº 615/2024 - 27/06/2024 15:22
Estrutura Organizacional	00000140.00000000 - SECRETARIA DE EDUCACAO 00000140.00002129 - SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Requerente	DERYCK NOGUEIRA DA SILVA BATISTA 148.395.857-41
Local de Entrega/ Execução	00000140.00002129 - SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Dotação	2024 1444 44905242000 MOBILIÁRIO EM GERAL 150000250000
Histórico	AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS EM GERAL COM FINALIDADE DE ATENDER AS DEMANDAS DAS SECRETARIAS

Nº	Lote	Item	Unidade	Quantidade	Unitário	Total
1		<b>00060888 - MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1200X600X740MM..</b> <i>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH).</i>	unidade	24,000000	0,000000	0,00
2		<b>00060889 - MESA RETA DE TRABALHO COM PÉS TUBULARES, DIMENSÕES: 1350X600X740MM</b> <i>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, Dimensões: 1350x600x740mm (LXPXH).</i>	unidade	3,000000	0,000000	0,00
3		<b>00060896 - POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.</b> <i>POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.</i>	unidade	3,000000	0,000000	0,00
4		<b>00060901 - CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS.</b> <i>CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS.</i>	unidade	30,000000	0,000000	0,00
5		<b>00060902 - CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES.</b> <i>CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 3 LUGARES.</i>	unidade	7,000000	0,000000	0,00
						<b>0,00</b>

MARIA DANIELA  
SARTORIO  
MARINHO:020321087  
55

Assinado de forma digital por  
MARIA DANIELA SARTORIO  
MARINHO:02032108755  
Dados: 2024.06.27 15:58:21  
-03'00'

---

**DESPACHO:**

Ao Gabinete,

Encaminho os autos, após levantamento da vantajosidade de preços, para possível autorização da contratação e demais procedimentos administrativos visando a adesão à ARP em comento.

Seguem os pedidos de compras com os seguintes valores:

- Secretaria de Administração e Recursos Humanos: R\$ 1.714.205,00;
- Secretaria de Educação: R\$ 106.225,00;
- Secretaria de Saúde: R\$ 201.215,00.

Atenciosamente,

Anchieta/ES, 27 de junho de 2024.

**Sebastian Marcelo Veiga**

**Secretário de Administração**



## DESPACHO GABINETE

### A CONTABILIDADE DO FMS,

Considerando as informações e documentação constantes nos autos, em especial: Memorando SARH nº 023/2024, Ofício GAB./PREF nº 074/2024, Ofício GAB./PREF nº 073/2024, anuência do CREAS, anuência da empresa, termo de referência, parecer jurídico, quadro comparativo de preço, pedido de compra e despacho do secretário de administração. **AUTORIZO:** Adesão a Ata de Registro de preços nº 004/2023, Pregão Eletrônico nº 007/2023 do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREAS/ES conforme descrito nos autos. **Desde que atendidos os termos do parecer jurídico e que haja disponibilidade orçamentária e financeira para o feito.**

Anchieta, ES 27 de junho de 2024

**Fabício Petri**  
Prefeito de Anchieta





**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**14.051.123/0001-66**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 92/2024**

<b>Determinado o Pré Empenho da forma abaixo</b>	<b>Exercício : 2024</b>	<b>Valor : 1.907,50</b>	
	<b>Ficha : 814</b>	<b>Data Ref : 27/06/2024</b>	<b>Data : 27/06/2024</b>

**Órgão :** 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Unidade Orçamentária :** 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Função :** 10 - SAÚDE  
**SubFunção :** 301 - Atenção Básica  
**Programa :** 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
**Projeto/Atividade :** 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
**Elemento de Despesa :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
**Fonte de Recurso :** 260100000002 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT EMENDA PARL PROPOSTA 14051123000118006

**Favorecido :** \_\_\_\_\_ **CNPJ/CPF :** \_\_\_\_\_  
**Bairro :** \_\_\_\_\_ **Cidade :** \_\_\_\_\_  
**Endereço :** \_\_\_\_\_ **UF :** \_\_\_\_\_

**Histórico :** PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FAMÍLIA (ESF). PROTOCOLO DIGITAL Nº 15269/2024.

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>1.907,50</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>1.907,50</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------	-----------------	--------------------------	-----------------	-------------------------	-------------

(Um Mil, Novecentos e Sete Reais, Cinquenta Centavos)

**Nº Requisição :** 92/2024

**Nº Processo :** 15269 **Ano Processo :** 2024

**Modalidade :** Não Aplicável

**Objeto :**

**Subelemento :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	1.907,50	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	1.907,50
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	1.907,50	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	1.907,50

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024**





**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**14.051.123/0001-66**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 93/2024**

<b>Determinado o Pré Empenho da forma abaixo</b>	<b>Exercício : 2024</b>	<b>Valor : 5.025,58</b>	
	<b>Ficha : 814</b>	<b>Data Ref : 27/06/2024</b>	<b>Data : 27/06/2024</b>

**Órgão :** 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Unidade Orçamentária :** 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Função :** 10 - SAÚDE  
**SubFunção :** 301 - Atenção Básica  
**Programa :** 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
**Projeto/Atividade :** 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
**Elemento de Despesa :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
**Fonte de Recurso :** 260100000004 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT EMENDA PARL PROPOSTA 14051123000118008

**Favorecido :** \_\_\_\_\_ **CNPJ/CPF :** \_\_\_\_\_  
**Bairro :** \_\_\_\_\_ **Cidade :** \_\_\_\_\_  
**Endereço :** \_\_\_\_\_ **UF :** \_\_\_\_\_

**Histórico :** PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FAMÍLIA (ESF). PROTOCOLO DIGITAL Nº 15269/2024.

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>5.025,58</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>5.025,58</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------	-----------------	--------------------------	-----------------	-------------------------	-------------

(Cinco Mil, Vinte e Cinco Reais, Cinquenta e Oito Centavos)

**Nº Requisição :** 93/2024

**Nº Processo :** 15269 **Ano Processo :** 2024

**Modalidade :** Não Aplicável

**Objeto :**

**Subelemento :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	5.025,58	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	5.025,58
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	5.025,58	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	5.025,58

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024**





MUNICÍPIO DE ANCHIETA  
 FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA  
 ESPÍRITO SANTO  
 14.051.123/0001-66

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 94/2024**

<b>Determinado o Pré Empenho da forma abaixo</b>	<b>Exercício :</b> 2024	<b>Valor :</b> 10.390,41	
	<b>Ficha :</b> 814	<b>Data Ref :</b> 27/06/2024	<b>Data :</b> 27/06/2024

**Órgão :** 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Unidade Orçamentária :** 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Função :** 10 - SAÚDE  
**SubFunção :** 301 - Atenção Básica  
**Programa :** 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
**Projeto/Atividade :** 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
**Elemento de Despesa :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
**Fonte de Recurso :** 260100000007 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT EMENDA PARL 17011

**Favorecido :** \_\_\_\_\_ **CNPJ/CPF :** \_\_\_\_\_  
**Bairro :** \_\_\_\_\_ **Cidade :** \_\_\_\_\_  
**Endereço :** \_\_\_\_\_ **UF :** \_\_\_\_\_

**Histórico :** PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FASMÍLIA. (ESF).  
 PROTOCOLO DIGITAL N° 15269/2024

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>10.390,41</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>10.390,41</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------	------------------	--------------------------	------------------	-------------------------	-------------

(Dez Mil, Trezentos e Noventa Reais, Quarenta e Um Centavos)

**N° Requisição :** 94/2024  
**N° Processo :** 15269 **Ano Processo :** 2024  
**Modalidade :** Não Aplicável  
**Objeto :** \_\_\_\_\_  
**Subelemento :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

N°	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	10.390,41	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	10.390,41
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	10.390,41	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	10.390,41

**Local/Data/Assinatura**

MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024





**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**14.051.123/0001-66**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 95/2024**

<b>Determinado o Pré Empenho da forma abaixo</b>	<b>Exercício : 2024</b>	<b>Valor : 9.520,36</b>	
	<b>Ficha : 814</b>	<b>Data Ref : 27/06/2024</b>	<b>Data : 27/06/2024</b>

**Órgão :** 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Unidade Orçamentária :** 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Função :** 10 - SAÚDE  
**SubFunção :** 301 - Atenção Básica  
**Programa :** 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
**Projeto/Atividade :** 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
**Elemento de Despesa :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
**Fonte de Recurso :** 260100000008 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT EMENDA PARL PROPOSTA 14051.123000/1170-13

<b>Favorecido :</b>	<b>CNPJ/CPF :</b>
<b>Bairro :</b>	<b>Cidade :</b>
<b>Endereço :</b>	<b>UF :</b>

**Histórico :** PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FASMÍLIA. (ESF). PROTOCOLO DIGITAL Nº 15269/2024

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>9.520,36</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>9.520,36</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------	-----------------	--------------------------	-----------------	-------------------------	-------------

(Nove Mil, Quinhentos e Vinte Reais, Trinta e Seis Centavos)

**Nº Requisição :** 95/2024

**Nº Processo :** 15269 **Ano Processo :** 2024

**Modalidade :** Não Aplicável

**Objeto :**

**Subelemento :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	9.520,36	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	9.520,36
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	9.520,36	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	9.520,36

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024**





**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**14.051.123/0001-66**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 96/2024**

<b>Determinado o Pré Empenho da forma abaixo</b>	<b>Exercício : 2024</b>	<b>Valor : 800,00</b>
	<b>Ficha : 814</b>	<b>Data Ref : 27/06/2024      Data : 27/06/2024</b>

**Órgão :** 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Unidade Orçamentária :** 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Função :** 10 - SAÚDE  
**SubFunção :** 301 - Atenção Básica  
**Programa :** 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
**Projeto/Atividade :** 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
**Elemento de Despesa :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
**Fonte de Recurso :** 260100000011 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT EMENDA PARL PROPOSTA 14051123000/1180-07

**Favorecido :** \_\_\_\_\_ **CNPJ/CPF :** \_\_\_\_\_  
**Bairro :** \_\_\_\_\_ **Cidade :** \_\_\_\_\_  
**Endereço :** \_\_\_\_\_ **UF :** \_\_\_\_\_

**Histórico :** PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FASMÍLIA. (ESF). PROTOCOLO DIGITAL Nº 15269/2024

<b>Saldo Anterior Ficha</b>	<b>800,00</b>	<b>Valor Pré Empenho</b>	<b>800,00</b>	<b>Saldo Disponível</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------	---------------	--------------------------	---------------	-------------------------	-------------

(Oitocentos Reais )

**Nº Requisição :** 96/2024

**Nº Processo :** 15269 **Ano Processo :** 2024

**Modalidade :** Não Aplicável

**Objeto :**

**Subelemento :** 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	800,00	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	800,00
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	800,00	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	800,00

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024**







**MUNICÍPIO DE ANCHIETA**  
**FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA**  
**ESPÍRITO SANTO**  
**14.051.123/0001-66**

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 97/2024**

**Determinado o Pré Empenho da forma abaixo**

**Exercício : 2024**

**Valor : 30.000,00**

**Ficha : 814**

**Data Ref : 27/06/2024**

**Data : 27/06/2024**

**Órgão : 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE**

**Unidade Orçamentária : 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE**

**Função : 10 - SAÚDE**

**SubFunção : 301 - Atenção Básica**

**Programa : 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE**

**Projeto/Atividade : 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família**

**Elemento de Despesa : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL**

**Fonte de Recurso : 260100000013 - TRANSF FUNDO A FUNDO DE GOV FEDERAL - BL ESTRUT IMPL SEG ALIMENTAR E NUTRICIONAL ATB**

**Favorecido :**

**CNPJ/CPF :**

**Bairro :**

**Cidade :**

**Endereço :**

**UF :**

**Histórico : PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FASMÍLIA. (ESF). PROTOCOLO DIGITAL Nº 15269/2024**

**Saldo Anterior Ficha**

**30.000,00**

**Valor Pré Empenho**

**30.000,00**

**Saldo Disponível**

**0,00**

(Trinta Mil Reais )

**Nº Requisição : 97/2024**

**Nº Processo : 15269**

**Ano Processo : 2024**

**Modalidade : Não Aplicável**

**Objeto :**

**Subelemento : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL**

**LANÇAMENTOS**

Nº	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	30.000,00	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	30.000,00
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	30.000,00	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	30.000,00

**Local/Data/Assinatura**

**MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024**





MUNICÍPIO DE ANCHIETA  
 FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE ANCHIETA  
 ESPÍRITO SANTO  
 14.051.123/0001-66

**NOTA DE PRÉ EMPENHO 98/2024**

Determinado o Pré Empenho da forma abaixo

Exercício : 2024

Valor : 90.823,00

Ficha : 814

Data Ref : 27/06/2024

Data : 27/06/2024

Órgão : 03 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
 Unidade Orçamentária : 01 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
 Função : 10 - SAÚDE  
 SubFunção : 301 - Atenção Básica  
 Programa : 0039 - ATENÇÃO BÁSICA EM SAÚDE  
 Projeto/Atividade : 2.174 - Manutenção da Estratégia de Saúde da Família  
 Elemento de Despesa : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL  
 Fonte de Recurso : 150000150000 - RECEITA DE IMPOSTOS E DE TRANSFERÊNCIA DE IMPOSTOS - SAÚDE

Favorecido :

CNPJ/CPF :

Bairro :

Cidade :

Endereço :

UF :

Histórico : PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO EM GERAL EM ATENDIMENTO A ESTRATÉGIA E SAÚDE DA FASMÍLIA. (ESF).  
 PROTOCOLO DIGITAL N° 15269/2024

Saldo Anterior Ficha	90.824,00	Valor Pré Empenho	90.823,00	Saldo Disponível	1,00
----------------------	-----------	-------------------	-----------	------------------	------

(Noventa Mil, Oitocentos e Vinte e Três Reais )

N° Requisição : 98/2024

N° Processo : 15269

Ano Processo : 2024

Modalidade : Não Aplicável

Objeto :

Subelemento : 44905242000 - MOBILIÁRIO EM GERAL

**LANÇAMENTOS**

N°	Débito	Valor	Crédito	Valor
<b>Orçamentário - LOA(Despesa) - Dotação</b>				
1	622110000000.O - CRÉDITO DISPONÍVEL	90.823,00	622120200000.O - CRÉDITO PRÉ-EMPENHADO	90.823,00
<b>Orçamentário - Pré-Empenho</b>				
1	522910100000.O - PRÉ-EMPENHOS EMITIDOS	90.823,00	622910100000.O - PRE-EMPENHOS A EMPENHAR	90.823,00

**Local/Data/Assinatura**

MUNICÍPIO DE ANCHIETA, 27 de junho de 2024



DESPACHO (CONTABILIDADE / SEMUS)

PROTOCOLO N ° 15269/2024

Ao setor: GMPLAN

SEGUE OS AUTOS , NOTAS DE EMPENHO N° 92 A 98 CONFORME SOLICITAÇÃO  
PARA PROVIDÊNCIAS.

Anchieta, ES 28 de junho de 2024

**Kely Cristina da Silva Gomes Taurino**

(Portaria n° 106/2021)



## DESPACHO SANEADOR:

Verificou-se um erro de digitação no Anexo I do Termo de Referência juntado dos autos, no que tange ao valor do item 23, do lote 01 (Posto de Atendimento), que deve ser considerado o descrito na ARP que se pretende aderir. Para tanto, estamos juntando o Anexo I retificado, que deverá ser considerado para lançamento do pré-empenho.

Ressaltamos que o pedido de compras da Secretaria de Educação incluiu o item "Conjunto de Poltrona em Longarina 3 Lugares", com quantidade de 7, o que ultrapassa o valor solicitado para adesão e autorizado pelo órgão gerenciador e a empresa contratada pelo mesmo, o que deverá ser desconsiderado.

Assim o despacho deste secretário, juntado aos autos em 27/06/2024, com os valores a serem reservados orçamentariamente, são os correspondentes ao Anexo I, retificado e juntado neste momento.

Atenciosamente,

SEBASTIAN MARCELO Assinado de forma digital por SEBASTIAN MARCELO VEIGA:00793621763  
Dados: 2024.06.28 11:04:28 -03'00'

Sebastian Marcelo Veiga  
Secretário de Administração



## ANEXO I - Relação dos Móveis por Unidade Administrativa

### Secretaria de Administração:

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retta com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	<b>160</b>	<b>R\$ 1.053,00</b>	<b>R\$ 168.480,00</b>
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retta Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	<b>87</b>	<b>R\$ 1.130,00</b>	<b>R\$ 98.310,00</b>
Item 08 Lote 01	<b>Mesa Angular Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH)	<b>55</b>	<b>R\$ 1.895,00</b>	<b>R\$ 104.225,00</b>
Item 10 Lote 01	<b>Armário Baixo</b> Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)	<b>25</b>	<b>R\$ 1.175,00</b>	<b>R\$ 29.375,00</b>
Item 11 Lote 01	<b>Armário Alto</b> Dimensões: 800x500x1600mm (LxPxH)	<b>50</b>	<b>R\$ 2.255,00</b>	<b>R\$ 112.750,00</b>
Item 12 Lote 01	<b>Armário Extra Alto</b> Dimensões: 800x500x2100mm (LxPxH)	<b>50</b>	<b>R\$ 2.800,00</b>	<b>R\$ 140.000,00</b>
Item 13 Lote 01	<b>Gaveteiro Volante 04 Gavetas</b> Dimensões: 400x450x650mm (LxPxH)	<b>41</b>	<b>R\$ 1.125,00</b>	<b>R\$ 46.125,00</b>
Item 17 Lote 01	<b>Mesa Redonda Reunião</b> Dimensões: 1200x740mm (LxPxH)	<b>14</b>	<b>R\$ 1.333,00</b>	<b>R\$ 18.662,00</b>
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  <b>Diretor</b>	<b>265</b>	<b>R\$ 1.843,00</b>	<b>R\$ 488.395,00</b>
Item 33 Lote 02	<b>Cadeira Giratória Operacional</b>	<b>172</b>	<b>R\$ 1.738,00</b>	<b>R\$ 298.936,00</b>
Item 32 Lote 02	<b>Cadeira Fixa sem Braços Empilhável</b>	<b>70</b>	<b>R\$ 695,00</b>	<b>R\$ 48.650,00</b>
Item 37 Lote 02	<b>Conjunto de Poltrona em Longarina 03 Lugares</b>	<b>30</b>	<b>R\$ 4.498,00</b>	<b>R\$ 134.940,00</b>
Item 38 Lote 02	<b>Conjunto de Poltrona em Longarina 02 Lugares</b>	<b>01</b>	<b>R\$ 3.132,00</b>	<b>R\$ 3.132,00</b>
Item 23 Lote 01	<b>Posto de Atendimento</b> Dimensões: 900x900x1200mm	<b>05</b>	<b>R\$ 3.850,00</b>	<b>R\$ 19.250,00</b>
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 1.711.230,00</b>	



**Secretaria de Educação:**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	24	R\$ 1.053,00	R\$ 25.272,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	03	R\$ 1.130,00	R\$ 3.390,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b> <b>Diretor</b>	03	R\$ 1.843,00	R\$ 5.529,00
Item 36 Lote 02	<b>Cadeira Secretária</b> <b>Executiva sem Rodízios</b>	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 75.171,00</b>	

**Secretaria de Saúde:**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.053,00	R\$ 26.325,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.130,00	R\$ 28.250,00
Item 35 Lote 02	<b>Cadeira Operativa Telada</b>	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 201.215,00</b>	





SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS  
COORDENAÇÃO DE COMPRAS

Email: [compras.adm@anchieta.es.gov.br](mailto:compras.adm@anchieta.es.gov.br)

Telefone: (28) 99253-4867/(28) 99276-4157

QUADRO MÉDIA DE PREÇO

PROCESSO: 15269/2024

ITEM 1	<p><b>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm.</b> Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>																
	<table border="1"><thead><tr><th>FORNECEDORES</th><th>QUANTIDADE</th><th>VALOR UNITARIO</th></tr></thead><tbody><tr><td>ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89</td><td rowspan="3">209</td><td>R\$ 1.237,28</td></tr><tr><td>L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24</td><td>R\$ 1.210,95</td></tr><tr><td>DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36</td><td>R\$ 1.189,89</td></tr><tr><td colspan="2"><b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b></td><td><b>R\$1.212,71</b></td></tr><tr><td colspan="2"><b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b></td><td><b>R\$253.455,69</b></td></tr></tbody></table>	FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO	ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89	209	R\$ 1.237,28	L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	R\$ 1.210,95	DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36	R\$ 1.189,89	<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$1.212,71</b>	<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$253.455,69</b>
	FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO														
	ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89	209	R\$ 1.237,28														
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	R\$ 1.210,95																
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36	R\$ 1.189,89																
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$1.212,71</b>															
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$253.455,69</b>															
ITEM 2	<p><b>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.</b> Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>																
	<table border="1"><thead><tr><th>FORNECEDORES</th><th>QUANTIDADE</th><th>VALOR UNITARIO</th></tr></thead><tbody><tr><td>ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89</td><td rowspan="3">115</td><td>R\$ 1.327,25</td></tr><tr><td>L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24</td><td>R\$ 1.299,50</td></tr><tr><td>DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36</td><td>R\$ 1.276,90</td></tr></tbody></table>	FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO	ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89	115	R\$ 1.327,25	L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	R\$ 1.299,50	DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36	R\$ 1.276,90						
	FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO														
	ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89	115	R\$ 1.327,25														
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	R\$ 1.299,50																
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36	R\$ 1.276,90																



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:ce472e7e1adc655f7f23a1c77ad174f1>

REGISTRO DE PREÇO Nº530/2023 - AMGESP/ FORTLINE INDUSTRIA CNPJ:08.368.875/		R\$ 1.207,00
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$1.277,66</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$146.931,19</b>
<b>ITEM 3</b>	<p><b>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm.</b> Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no pannel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		R\$ 2.226,63
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24		R\$ 2.179,25
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 2.141,35
REGISTRO DE PREÇO Nº530/2023 - AMGESP/ FORTLINE INDUSTRIA CNPJ:08.368.875/		R\$ 2.052,00
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$2.149,81</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$118.239,41</b>
<b>ITEM 4</b>	<p><b>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm.</b> Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>
<b>VALOR UNITARIO</b>		





ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		25	R\$ 1.380,63
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 1.351,25
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 1.327,75
REGISTRO DE PREÇO Nº530/2023 - AMGESP/ FORTLINE INDUSTRIA CNPJ:08.368.875/			R\$ 1.409,00
<b>VALOR MÉDIO UNITARIO PROPOSTO</b>			<b>R\$1.367,16</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>			<b>R\$34.178,94</b>
<b>ITEM 5</b>	<p><b>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm.</b> Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		50	R\$ 2.614,38
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 2.558,75
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 2.514,25
REGISTRO DE PREÇO Nº530/2023 - AMGESP/ FORTLINE INDUSTRIA CNPJ:08.368.875/			R\$ 2.623,00
<b>VALOR MÉDIO UNITARIO PROPOSTO</b>			<b>R\$2.577,60</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>			<b>R\$128.879,75</b>
<b>ITEM 6</b>	<p><b>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm.</b> Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>



ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		50	R\$ 3.290,00
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 3.220,00
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 3.164,00
		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>	<b>R\$3.224,67</b>
		<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>	<b>R\$161.233,33</b>
<b>ITEM 7</b>	<p><b>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.</b> Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		41	R\$ 1.321,88
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 1.293,75
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 1.271,25
		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>	<b>R\$1.295,63</b>
		<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>	<b>R\$53.120,69</b>
<b>ITEM 8</b>	<p><b>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm.</b> Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		14	R\$ 1.566,28
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 1.532,95
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 1.506,29
REGISTRO DE PREÇO N°530/2023 - AMGESP/ FORTLINE INDUSTRIA CNPJ:08.368.875/			R\$ 1.325,00
		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>	<b>R\$1.482,63</b>
		<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>	<b>R\$20.756,82</b>



ITEM 9	<p><b>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.</b> Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para</p>			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:65%;">FORNECEDORES</th> <th style="width:15%;">QUANTIDADE</th> <th style="width:20%;">VALOR UNITARIO</th> </tr> </thead> </table>		FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO
FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:65%;">ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89</td> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:20%; text-align: right;">R\$ 4.523,75</td> </tr> </table>		ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		R\$ 4.523,75
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		R\$ 4.523,75		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:65%;">L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24</td> <td style="width:15%; text-align: center;">5</td> <td style="width:20%; text-align: right;">R\$ 4.427,50</td> </tr> </table>		L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	5	R\$ 4.427,50
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	5	R\$ 4.427,50		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:65%;">DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36</td> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:20%; text-align: right;">R\$ 4.350,50</td> </tr> </table>		DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 4.350,50
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 4.350,50		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;"><b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b></td> <td style="text-align: right;"><b>R\$4.433,92</b></td> </tr> </table>		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$4.433,92</b>
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$4.433,92</b>		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;"><b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b></td> <td style="text-align: right;"><b>R\$22.169,58</b></td> </tr> </table>		<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$22.169,58</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$22.169,58</b>		
ITEM 10	<p><b>Poltrona giratoria, padrao diretor, com sistema regulador do encosto,</b> com apoia braços regulaveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660- 840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica injetada em Poliacetal na cor preta podendo-se assim obter infinitas posições possui molas para o retorno</p>			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:65%;">FORNECEDORES</th> <th style="width:15%;">QUANTIDADE</th> <th style="width:20%;">VALOR UNITARIO</th> </tr> </thead> </table>		FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO
FORNECEDORES	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO		



ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		R\$ 2.165,53
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	268	R\$ 2.119,45
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 2.082,59
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$2.122,52</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$568.836,25</b>
<b>ITEM 11</b>	<p><b>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono</b>, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 –250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhandoas transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p>	
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>
<b>VALOR UNITARIO</b>		
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		R\$ 816,63
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	70	R\$ 799,25
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 785,35
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>		<b>R\$800,41</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>		<b>R\$56.028,70</b>



ITEM 12	<p><b>Cadeira giratoria operacional do tipo B, com braços reguláveis</b>, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, <u>nelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de no mínimo 10 mm com</u></p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		172	R\$ 2.042,15
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 1.998,70
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 1.963,64
<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>			<b>R\$2.001,50</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>			<b>R\$344.257,43</b>
ITEM 13	<p><b>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B</b>, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89			R\$ 2.871,70



	L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24	60	R\$ 2.810,60
	DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36		R\$ 2.761,72
		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>	<b>R\$2.814,67</b>
		<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>	<b>R\$168.880,40</b>
<b>ITEM 14</b>	<p><b>Cadeira secretária do tipo executiva, fixa</b>, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Anóia braços integrados a estrutura da cadeira com acabamento em</p>		
<b>FORNECEDORES</b>		<b>QUANTIDADE</b>	<b>VALOR UNITARIO</b>
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89			R\$ 1.605,05
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24		30	R\$ 1.570,90
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 1.543,58
		<b>VALOR MÉDIO UNITÁRIO PROPOSTO</b>	<b>R\$1.573,18</b>
		<b>VALOR MEDIO TOTAL PROPOSTO</b>	<b>R\$47.195,30</b>
<b>ITEM 15</b>	<p><b>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços</b>, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor</p>		



FORNECEDORES		QUANTIDADE	VALOR UNITARIO
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		30	R\$ 5.285,15
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 5.172,70
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 5.082,74
<b>VALOR MÉDIO UNITARIO PROPOSTO</b>			<b>R\$5.180,20</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>			<b>R\$155.405,90</b>
<b>ITEM 16</b>	<p><b>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços</b>, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		
FORNECEDORES		QUANTIDADE	VALOR UNITARIO
ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CNPJ: 41.934.998/0001-89		1	R\$ 3.680,10
L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA CNPJ:37.553.970/0001-24			R\$ 3.601,80
DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME CNPJ: 31.494.039/0001-36			R\$ 3.539,19
<b>VALOR MÉDIO UNITARIO PROPOSTO</b>			<b>R\$3.607,03</b>
<b>VALOR MÉDIO TOTAL PROPOSTO</b>			<b>R\$3.607,03</b>



## DESPACHO

**Ao Secretário de Administração,**

Em atendimento ao procedimento de vantajosidade para Adesão de ATA, que tem por finalidade a **Aquisição mobiliário em geral**, para atender diversos setores de várias Secretarias desta Administração.

Informamos que foram enviados pedidos de orçamento para 4 (quatro) fornecedores e obtivemos 3 (três) proposta, conforme anexo **PROPOSTAS DE VANTAJOSIDADE**.

Informamos que para procedimento de cotação foram adotados todos os procedimentos conforme rege Decreto n° 6316/2022.

Art. 5º A pesquisa de preços para fins de determinação do preço estimado em processo licitatório para a aquisição de bens e contratação de serviços em geral será realizada mediante a utilização dos seguintes parâmetros, empregados de forma combinada ou não: I - composição de custos unitários menores ou iguais à mediana do item correspondente no painel para consulta de preços ou no banco de preços em saúde disponíveis no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP).

II - contratações similares feitas pela Administração Pública, em execução ou concluídas no período de 1 (um) ano anterior à data da pesquisa de preços, observado o índice de atualização de preços correspondente;

III – utilização de dados de pesquisa publicada em mídia especializada, de tabela de referência formalmente aprovada pelo Poder Executivo Federal e de sítios eletrônicos especializados ou de domínio amplo, desde que atualizados no momento da pesquisa e compreendidos no intervalo de até 6 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do edital, contendo a data e a hora de acesso;

IV - pesquisa direta com, no mínimo, 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, por meio de ofício ou e-mail, desde que seja apresentada justificativa da escolha desses fornecedores e que não tenham sido obtidos os orçamentos com mais de 6 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do edital; ou

V - pesquisa na base nacional de notas fiscais eletrônicas, desde que a data das notas fiscais esteja compreendida no período de até 1 (um) ano anterior à data de divulgação do edital, conforme disposto em regulamento federal.





Informamos que não foi realizado a publicação em imprensa oficial DOM/ES, por se tratar de um procedimento de vantajosidade. Sendo assim não adotando os procedimentos utilizados em uma pesquisa de preço atendendo um processo licitatório.

Foram realizadas consultas em contratos e atas de outros municípios e foram encontradas 1 (um) **ATA**, conforme anexo **ATA AMGESP – MACEIÓ/AL**, onde 5 (cinco) itens da **ATA** se encontra semelhança no item cotado.

Sendo assim foram esgotadas todas as alternativas viáveis para que se obtivesse preços para os mesmos, não restando mais opções de orçamentos a serem acrescentados.

Desta forma, devido a demora na tramitação do processo administrativo, em razão da pesquisa de mercado, poderá prejudicar o interesse público na aquisição dos serviços de interesse encerramos o procedimento de cotação para andamento do processo.

Segue Quadro Comparativo anexo após a pesquisa de preço conforme anexo (**QUADRO COMPARATIVO**) para análise e autorização.

**EM, 27/06/2024**

---

Regiane Fantinato e Silva

Port. N°96/2021





# SOLICITAÇÃO DE AQUISIÇÃO/SUPRIMENTO

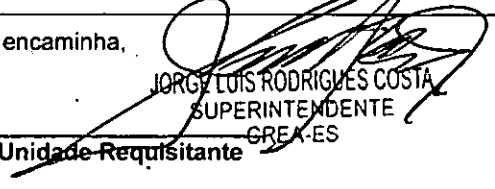
Proc. nº	51.560/2023
Fl. nº	017
Rubrica	
Nº Mat.	262

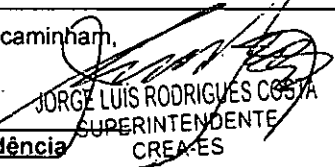
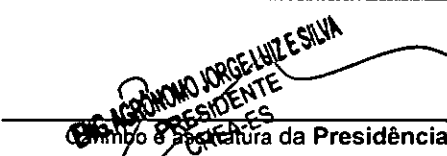
código	
ADM-FM-003	
folha	revisão
01/01	05

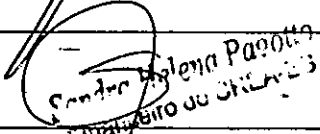
Nº Protocolo: 51.560/2023	Data: 09/03/2023
---------------------------	------------------

**Especificação:**  
REALIZAÇÃO DE PREGÃO ELETRÔNICO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SEDE DO CREA-ES E INSPETORIAS – ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

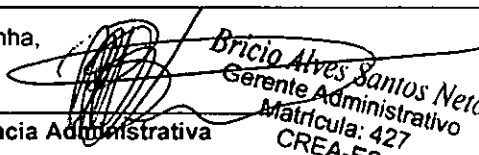
**Justificativa:**  
AMPLIAÇÃO DO EIXO DE ATENDIMENTO E PRESENÇA INSTITUCIONAL DO CREA-ES.

A Gerência da Unidade Requisitante encaminha,  
  
JORGE LUIS RODRIGUES COSTA  
SUPERINTENDENTE  
CREA-ES  
Carimbo e assinatura da Gerência da Unidade Requisitante  
À Superintendência e Presidência,  
Para autorização. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  
Data

A Superintendência e Presidência encaminham,  
  
JORGE LUIS RODRIGUES COSTA  
SUPERINTENDENTE  
CREA-ES  
Carimbo e assinatura da Superintendência  
  
CARLOS ACRONIMO JORGE LUIZ E SILVA  
PRESIDENTE  
CREA-ES  
Carimbo e assinatura da Presidência  
À Gerência Financeira,  
Para informação de recursos orçamentários. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  
Data

**RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS:** (Preenchimento pela Unidade Financeira)  
SALDO DE VERBA (R\$): 84.000,00  
Móveis, utensílios - 1431  
  
Sandra Helena Paolotto  
Fiscalização do CREA-ES

A Gerência Financeira encaminha,  
\_\_\_\_\_  
Carimbo e assinatura da Gerência Financeira  
JOÃO CARLOS MENESES  
Gerente Financeiro  
CREA-ES  
À Gerência Administrativa,  
Para providências cabíveis visando continuidade dos procedimentos de aquisição do bem, material ou serviço. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  
Data

A Gerência Administrativa encaminha,  
  
Brício Alves Santos Neto  
Gerente Administrativo  
Matrícula: 427  
CREA-ES  
Carimbo e assinatura da Gerência Administrativa  
À Gerência da Unidade Requisitante,  
Para adoção dos procedimentos necessários. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  
Data





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	219
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR DO TERMO DE REFERÊNCIA REFERENTE AO PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 51.560/2023**

Trata-se de Estudo Técnico Preliminar - ETP para o planejamento da aquisição de mobiliários planejados, para atender o Crea-ES Sede e Inspetorias, objetivando verificar a melhor solução para a contratação e assegurar a viabilidade e embasar o Termo de Referência, previsto na Lei nº 8.666/1993 e Decreto nº 10.024/2020, que regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública.

Os trabalhos ora desenvolvidos visam subsidiar futuro procedimento licitatório, a ser processado por Pregão Eletrônico, sob o Sistema de Registro de Preços, objetivando selecionar empresa(s), que forneça(m) materiais permanentes para este Conselho.

### **1. JUSTIFICATIVA DA AQUISIÇÃO**

#### **1.1. NECESSIDADE A SER ATENDIDA**

A presente aquisição se justifica face a necessidade de atender às demandas oriundas das diversas unidades Crea-ES Sede, em Vitória, Inspetorias de Aracruz, Colatina, Linhares, São Mateus, Cachoeiro de Itapemirim, Guarapari e Vila Velha já existentes bem como os prédios que venham a ser inaugurados, segundo o planejamento da Administração, novas Inspetorias serão abertas nos municípios de Santa Maria de Jetibá, Venda Nova do Imigrante, Barra de São Francisco, Nova Venécia, Alegre e Serra. Busca-se também o aperfeiçoamento, padronização e uniformização por parte deste órgão, quanto às aquisições de bens móveis e serviços.

A Unidade de Compras realizou análise a partir das informações contidas no Sistema, observando as aquisições realizadas anteriormente. Dessa análise, resultou um levantamento prévio da necessidade de novas aquisições de bens permanentes, cujos produtos estão discriminados no item 5 (Quantificação dos Produtos) deste Estudo Técnico.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	03
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Importante salientar que se trata de mera estimativa inicial, considerando a impossibilidade de definir com exatidão o futuro quantitativo a ser demandado pela Administração, uma vez que frequentemente há necessidade de aquisição de novos equipamentos, mobiliários e serviços.

## 1.2. PARTES INTERESSADAS/PÚBLICO ALVO:

Área Requisitante	Responsável
Unidade de compras	Jorge Luis Rodrigues Costa

## 1.3. ALINHAMENTO ENTRE A NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO

Consoante os macros desafios descritos no Plano da atual Administração, o alinhamento entre a necessidade da contratação e as diretrizes de realização das metas se dará por meio da promoção da sustentabilidade e pelo aperfeiçoamento da gestão administrativa.

## 2. REQUISITOS DA SOLUÇÃO

Futura e eventual contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de mobiliário, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência (doc. Anexo), cuja justificativa consta do item 1 deste ETP.

## 3. LEVANTAMENTO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS

### 3.1. MODELO VIGENTE/HISTÓRICO DA AQUISIÇÃO

O modelo apresentado atende a demanda existente, já que a experiência adquirida ao longo da execução dos inúmeros contratos anteriores dá conta de que o registro de preços para contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos (descritos no item 5) é a melhor opção, levando-se em conta a experiência vivenciada pelo setor.





Proc. nº	515601-2023
Fl. nº	048
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

### **3.2. IDENTIFICAÇÃO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS E CUSTO-BENEFÍCIO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS – LEVANTAMENTO DE MERCADO**

Foi realizada pesquisa com o intuito de identificar as soluções existentes no mercado nacional e que atendem aos requisitos estabelecidos, para tanto, levou-se em conta aspectos relativos a economicidade, eficácia, eficiência e padronização, sustentabilidade e qualidade.

O resultado confirma a possibilidade de pleno atendimento às demandas de contratação identificadas para o Crea-ES, de modo a alcançar os resultados pretendidos.

Para o trabalho supramencionado, foram adotadas as seguintes fontes:

- Licitações e contratações anteriores do governo federal;
- Contratações e aquisições similares realizadas por outros órgãos da Administração Pública no último ano (2021/2022).

A partir desse levantamento, foi possível inferir que o mercado de móveis é amplo e diversificado. Existe toda uma gama de empresas, objetos e atividades passíveis de contratação por parte da Administração.

Nesse contexto, é provável que ocorra a recusa de algumas propostas ante as exigências da comprovação de conformidade com as normas técnicas da ABNT e com a NR-17. No entanto, conforme pesquisa efetuada, não se percebe grande potencial de frustrar a presente licitação, uma vez que vários fornecedores têm capacidade de atendimento às suas previsões.

Devem ser observadas as normas técnicas elaboradas pela ABNT para os mobiliários descritos no Encarte deste documento. Destacamos que o certame deve ter garantias necessárias quanto ao atendimento aos critérios de resistência, durabilidade e estabilidade definidos pelas normas da ABNT. Logo, a solicitação dos documentos ter por finalidade a demonstração que os produtos, de fato, irão atender as definições técnicas. Cumpre ressaltar que a exigência de cumprimento às normas expedidas pela ABNT é admitida na jurisprudência do TCU, sendo essas de faculdade do órgão, sendo necessário exigir o cumprimento daquelas nas quais entender por fundamental.





Proc. nº	59560/2023
Fl. nº	057
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Considerando que a Administração não tem condições (laboratórios de ensaio) para avaliar o atendimento às especificações mínimas feitas e dos requisitos exigidos, será exigida da empresa licitante a apresentação de certificados e/ou laudos técnicos emitidos por laboratórios certificados que avaliem o produto.

Certificação de conforme do produto com as normas da ABNT, de modo a garantir a estabilidade, resistência e durabilidade se faz necessário, neste contexto, são as normativas específicas para mesas, armários, cadeiras, poltronas de auditório.

O documento será analisado da fase de julgamento das propostas. A Administração deve zelar para que os produtos adquiridos possuam documentação técnica no qual seja assegurada a manutenção, reposição de peças que estiverem desconformes, danos eventuais de fabricação, dentre outros, por um período razoável. No caso de aquisição de mobiliário, verifica-se que as empresas que apresentam padrão mínimo de qualidade oferecem garantia de 05 (cinco) anos de seus produtos. A garantia é um diferencial, considerando o desgaste do produto bem como eventuais vícios de fabricação. Ela deverá cobrir, antes de mais nada, a segurança do produto.

Destacamos que se uma empresa oferece um prazo de garantia maior, essa deverá conter em seu estoque peças que possam vir a serem necessárias para atender às solicitações de seus clientes. Assim, assegura-se a possível reposição de peças durante esse período. O licitante também deverá garantir a assistência técnica por parte do fabricante ou fornecedor sempre que necessário. Essa assistência técnica deverá ser gratuita para a Administração durante o período de garantia.

O investimento em melhoria no ambiente de trabalho e nos instrumentos utilizados é indispensável para uma boa qualidade de vida do trabalhador, pois o uso da ergonomia contribui para uma diminuição do cansaço, melhora a qualidade de vida dos colaboradores e aumenta a produtividade. Por isso, a licitante deverá apresentar laudo de conformidade ergonômica com a Norma Regulamentadora NR-17 do MTE –Ministério do





Proc. nº	5156012023
Fl. nº	06
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Trabalho e Emprego, emitido por profissional devidamente registrado e habilitado para tal finalidade, atestando que o produto está de acordo com a referida norma.

Além de analisar o produto, também deve-se estar atento ao processo de finalização, em especial acabamentos. Nesse sentido, observamos a fragilidade dos mobiliários quanto a pintura. Desta forma, necessário solicitar o Certificado de qualidade de preparação de pintura, considerando que a maioria das avarias apresentam enferrujamento pela má qualidade de fixação da tinta em contato com o usuário ou com o ambiente;

Cabe frisar que os certificados devem vir acompanhados do relatório de Ensaio ou conter informação necessária e suficiente para perfeita identificação do modelo/linha do ensaiado(a). Desta forma, evita-se que o licitante apresente determinado produto como se fosse certificado, porém não é.

Em síntese, apesar de mencionado no Guia de Contratações Sustentáveis, serve mais ao propósito de validar o manejo de madeira utilizada em móveis de fabricação quase artesanal, confeccionados a base de madeira de lei proveniente de floresta e não os móveis de MDF ou MDP, como os exigidos nas contratações em tela. Além do mais, por se tratar de documento compulsório, sua emissão já é fiscalizada por outro órgão do Estado, cuja exigência numa licitação pública pode equivaler a um duplo ônus aos licitantes ou seus fabricantes.

Assim, a exigência dos certificados FSC ou CERFLOR garante o cumprimento do objetivo de efetuar contratação sob os critérios mais avançados de sustentabilidade de modo a encontrar fornecedores que tenham práticas que sejam ecologicamente adequadas, economicamente sustentáveis e socialmente justas. Além de consistirem em mecanismos amplamente usados no mercado de qualificação de fornecedores de móveis corporativos.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	077
Rubrica	
Nº Mat.	267

No mesmo intento, será exigido o certificado de conformidade com a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, conforme consta no sítio eletrônico da ABNT.

O Rótulo Ecológico ABNT é um programa de rotulagem ambiental (Ecolabelling), que é uma metodologia voluntária de certificação e rotulagem de desempenho ambiental de produtos ou serviços que vem sendo praticada ao redor do mundo.

Esta certificação permite aos consumidores escolherem produtos e serviços que respeitam o meio ambiente. Os critérios desta norma levam em conta o impacto ambiental do produto no ar, na água, no solo e na saúde ao longo de todo o seu ciclo de vida; desde a extração de matérias-primas, passando pela sua produção, fases de utilização, eliminação até o tratamento dos resíduos.

Este rótulo não protege apenas os ecossistemas, mas também os consumidores, na medida em que garante a diminuição dos riscos associados aos produtos tóxicos e perigosos. Em contraste com outros símbolos “verdes” ou declarações feitas por fabricantes ou fornecedores de serviços, um rótulo ambiental é concedido por uma entidade de terceira parte, de forma imparcial, para determinados produtos ou serviços que são avaliados com base em critérios múltiplos previamente definidos.

Veja alguns dos benefícios que o Rótulo Ecológico proporciona a sua empresa:

- Garantia de que o produto/serviço da empresa tem menor impacto ambiental do que seu similar que não tem o rótulo;
- Mostra ao mercado que a sua empresa está preocupada com







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	087
Rubrica	
Nº Mat.	262

as próximas gerações;

- Preservação do meio ambiente;
- Redução de desperdícios (reciclagem);
- Aumento da receita (venda de refugos para reciclagem);
- Visibilidade e diferenciação da empresa no mercado.

Os critérios do Rótulo Ecológico (Selo Verde) são elaborados visando a excelência ambiental para a promoção e melhoria dos produtos e processos.

Esses sistemas funcionam como garantia internacionalmente reconhecidos que identificam, através de sua logomarca, produtos madeireiros e não madeireiros originados do bom manejo florestal, sendo possível conhecer a origem e assegurar que o produto consumido advém de uma fonte responsável (uso da cadeia de custódia como forma de controle). No Informativo de Licitações e Contratos n. 176-2013 do Tribunal de Contas da União – TCU, se reconhece que, “perante a vasta legislação ambiental vigente, em especial a que disciplina o correto manejo florestal, entendo que as empresas moveleiras, em sua maioria, possuem condições de atender a tal exigência, uma vez que a procedência legal da madeira é situação *sine qua non* para produzirem, sob pena de serem punidas nos termos da lei”. Ademais, Administração se coaduna com a “redação dada pela Lei nº 12.349/2010 ao art. 3º da Lei de Licitações, que coloca a sustentabilidade como parte do problema a ser considerado nas contratações públicas”. Assim, ao exigir a atestação da madeira na condição de consumidor final, “cumpre seu papel na busca do uso sustentável das florestas brasileiras; ao mesmo tempo em que contribui, diretamente, com a Política Nacional do Meio Ambiente, no que concerne ‘à compatibilização do desenvolvimento econômico-social com a preservação da qualidade do meio ambiente e do equilíbrio ecológico’ (art. 4º, inciso I, da Lei 6.938, de agosto de 1981)”. Nesse sentido, “a administração pública pode contribuir fortemente para a preservação do meio ambiente. Com influência expressiva na economia nacional, as compras governamentais mostram-se importantes indutores da





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	097
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

política ambiental brasileira”. Acórdão 2995/2013-Plenário, TC 019.848/2013-7, relator Ministro Valmir Campelo, 6.11.2013.

Em pesquisa nos portais do FSC e do CERFLOR foram encontrados no total mais de 200 (duzentos) fornecedores que trabalham com madeira certificada como matéria-prima. Com este número resta garantindo a competitividade e a busca por propostas mais vantajosas para a Administração.

Conforme será demonstrado abaixo, trata-se de exigências mínimas de fato, sendo usadas pela Administração Pública há muitos anos na qual várias empresas conseguem atender.

52/2019	Fundação Universidade Federal Da Grande Dourados (154502)	Registro de Preços para aquisição de mobiliário administrativo e universitário.
14/2019	Tribunal Superior do Trabalho 19ª Região (80022)	Registro de Preços para aquisição de Cortinas de Ar e Aparelhos de ar condicionado tipo JANELA e SPLIT.
42/2019	Universidade Federal do Rio de Janeiro (153115)	Aquisição de equipamentos diversos
33/2019	Universidade Federal de Mato Grosso do Sul (154054)	Aquisição de material permanente: aparelhos de telecomunicações; aparelhos eletrodomésticos; áudio, vídeo e foto e afins.
04/2020	40º Batalhão de Infantaria (160041)	Aquisição de Material Permanente (Mobiliários, PASA, Equipamentos, Eletrodomésticos) visando atender as necessidades do 40º Batalhão de Infantaria.





**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	04/10
Rubrica	
Nº Mat.	252

MOBILIÁRIO – FORNECEDORES			
MATERIAL	FABRICANTES	VENDEDORES	GARANTIA DE 5 ANOS
Mesas / Estações de Trabalho	Tecno2000	Tecno2000	Sim
	Office Max	Office Max	Sim
	Flexibase	Diversos	Sim
	Bortolini	Bortolini	Sim
Armários / Estantes	Tecno2000	Tecno2000	Sim
	Office Max	Office Max	Sim
	Flexibase	Diversos	Sim
Cadeiras/ Poltronas	Tecno2000	Tecno2000	Sim
	Frisokar	Flexbahia e outros	Sim
	Flexform	Diversos	Sim
	Flexibase	Diversos	Sim
	Interstuhl	Bortolini	Sim
Longarinas	Roal	Roal	Sim
	Movelgar	Movelgar	Sim
	Flexform	Diversos	Sim
	Flexibase	Diversos	Sim

O custo ESTIMADO, conforme pesquisa de preços realizada e em anexo, da solução é de - R\$ 4.376.711,85 (quatro milhões trezentos e setenta e seis mil, setecentos e onze reais e oitenta e cinco centavos)

### INDICAÇÃO DA SOLUÇÃO MAIS ADEQUADA

Baseado em nosso histórico de contratação, o Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5 deste ETP, é o ideal por adequar-se à realidade de cada uma das Unidades vinculantes ao Crea-ES.

Por se tratar de aquisição de materiais com necessidade de contratações frequentes, possibilidade de previsão de entregas parceladas conforme as demandas surgidas no âmbito do Estado e que, pela natureza do objeto, não é possível definir exatamente seu quantitativo, observa-se que o uso do Sistema de Registro de Preços - SRP para essas compras é o mais utilizado pela Administração Pública.

O referido SRP se mostra vantajoso por ser um banco de dados contendo o cadastro de produtos e fornecedores, selecionados mediante prévio processo de licitação, para





Proc. nº	61360/2023
Fl. nº	11
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

eventual e futura contratação de bens e serviços por parte da Administração. Os fornecedores se comprometem a manter, durante o prazo de validade do registro, o preço registrado e a disponibilidade do produto, nos quantitativos máximos licitados.

Além disso, pode ser compartilhado entre diferentes órgãos públicos, o que diminui os custos com as compras públicas trazendo economicidade, ao mesmo tempo em que aumenta as chances de empresários fornecerem para o governo.

O grande diferencial dessa modalidade é que a Administração Pública não é obrigada a contratar, adquirindo bens ou serviços registrados, ou seja, as compras somente ocorrerão se houver interesse do Crea-ES, mediante o surgimento das demandas.

Assim sendo, entende-se que por se tratar de aquisição comum a solução que melhor atende aos interesses e necessidades deste Poder Judiciário é a realização de procedimento licitatório para registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento menor preço.

#### 4. QUANTIFICAÇÃO DOS PRODUTOS

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA		
ITEM	DESCRIPTIVO	QUANTIDADE
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm.	20
02	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm	20
03	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	20
04	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm.	40
05	Módulos complementares, medidas sob projeto, m <sup>2</sup> .	300 m <sup>2</sup>
06	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm.	20

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3221.2774 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 2102-9400 | Colatina (27) 3221.2746

Guarapari (27) 3221.2783 | Linhares (27) 2103.2096 | São Mateus (27) 3221.2779 | Vila Velha (27) 3221.2784

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/verificacao> com o identificador 310031003003003003A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	5156012023
Fl. nº	125
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

07	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	20
08	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm.	20
09	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm.	10
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm.	50
11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm.	50
12	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm.	50
13	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.	50
14	Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	3
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	12
16	Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm.	3
17	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm.	15
18	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm.	20
19	mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 x 1600 x 745 mm	5
20	Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm.	1
21	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm.	15
22	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm.	15
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.	7
24	Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm.	2







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	147
Rubrica	Nº Mat. 257

*aproveitar as peculiaridades do mercado, visando economicidade”.*

A exigência de parcelamento está prevista também no art. 23, §1º da Lei nº 8.666/1993. Trata-se de assunto já sumulado pelo TCU (Súmula nº 247) e expresso na IN MPDG nº 5/2017 que, em seu art. 24, §1º, VIII e item 3.8 do Anexo III, ratifica a necessidade de justificar a existência ou não de parcelamento, ainda nos estudos técnicos preliminares.

O objetivo da norma, como visto nas legislações citadas, é o de ampliar a competitividade, sobretudo porque algumas empresas podem não ter capacidade ou condições de ofertar a integralidade do objeto (execução, fornecimento), mas apenas uma parte dele, razão pela qual a adjudicação conjunta inviabilizaria a participação delas no certame, caracterizando restrição à competição (Acórdão 18/2019 do TCE/MT).

Entretanto, a obrigatoriedade do parcelamento ou adjudicação por itens não é absoluta, pois a divisão do objeto, em alguns casos, pode prejudicar a autonomia de escala e gerar outros custos, além de potencializar riscos e dificuldades na gestão de atas autônomas para atendimento da pretensão aquisição.

Sobre o assunto, o TCU já entendeu legítima a reunião de elementos de mesmas características quando a adjudicação de itens isolados onerar o trabalho da Administração Pública, sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, colocando em risco a economia de escala e a celeridade processual, o que pode comprometer a seleção da proposta mais vantajosa, conforme Acórdão 5.301/2013-TCU-2ª Câmara, Relator André Luís de Carvalho (peça 26, p. 5).

Assim sendo, para tal decisão (parcelamento ou não), a Equipe de Planejamento promoveu devida avaliação da divisibilidade, levando-se em consideração o mercado fornecedor, a viabilidade técnica e econômica do parcelamento, a inexistência de perda de escala e o melhor aproveitamento do mercado e ampliação da competitividade (item 3.8, “b” do Anexo III da IN SEGES/MPDG n. 05, de 2017).

Para a pretensa aquisição ficou evidenciado a licitação de modo GLOBAL para os itens 01 a 25, Lote I, Lote 2 dos itens 26 a 41, pois estes guardam correlação entre si (conjunto de mesa e cadeira). A divisão foi feita dessa forma com o intuito de ampliar o





Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	75
Rubrica	
Nº Mat.	282

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

acesso e a competitividade na contratação, objetivando a viabilidade econômica, que representa nesse caso a vantajosidade para a Administração, bem como, otimizar a fiscalização das Atas de Registro de Preços.

## **7. INDICADORES DE DESEMPENHO AQUISIÇÃO**

A contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5, se faz necessária pois como já explanado, irá se adequar à realidade de cada uma das Unidades, gerando assim a economicidade.

## **8. RISCOS DA AQUISIÇÃO**

Levando-se em conta a experiência do setor, *a priori*, não há riscos econômicos, pois a experiência adquirida ao longo da execução de inúmeros contratos anteriores dá conta de que o registro de preços para contratação de empresa para a contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5, é a melhor opção.

No entanto, importante mencionar que há possibilidade de riscos administrativos, quais sejam: licitação deserta e fracassada, atraso ou a não entrega do objeto por parte do fornecedor, pedido de reequilíbrio de preços e cancelamento da Ata de Registro de Preços.

## **9. INDICAÇÃO DAS RESTRIÇÕES INTERNAS E DAS PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO**

A contratação está prevista no orçamento e, portanto, não depende de outros fatores para ser realizada.

## **10. VIGÊNCIA DA AQUISIÇÃO**

A vigência será de 12 (doze) meses.

## **11. OUTRAS INFORMAÇÕES**

Sem informações adicionais.







Proc. nº 5156012023	
Fl. nº 16	
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

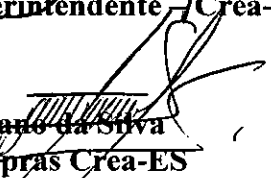
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## 12. CONCLUSÃO DO GESTOR

Com base no exposto acima, a Equipe de Planejamento considera que a contratação é viável, além de ser necessária para o atendimento das necessidades e interesses da Administração.

## 13. EQUIPE DE PLANEJAMENTO DA AQUISIÇÃO

  
**Jorge Luis Rodrigues Costa**  
Superintendente - Crea-ES

  
**Fabiano da Silva**  
Compras Crea-ES

  
**Fernanda Christ Lahass**  
Compras Crea-ES



PARECER  
PROCURADORIA  
15/05/2023





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	170
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**ANEXO I**

**PREGÃO Nº 0007/2023**

**(Processo Administrativo n.º 51.560/2023)**

**1. DO OBJETO**

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

Grupo 1 e 2: Especificação dos itens a serem adquiridos.

**1.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**1.3.** O prazo de vigência da Ata será de 12 (doze) meses.

**2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que a Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado.

A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo.

Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51360/2023
Fl. nº	187
Rubrica	
Nº Mat.	262

3. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para		20






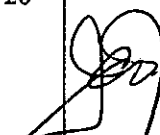


Proc. nº	51800/2023
Fl. nº	207
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para</p>		20 

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Ilheus (22) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.1509 | Vitória (27) 3238.2119

Autenticada digitalmente em <https://portalpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47> com o identificador 31003100360033003003100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47











Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	23
Rubrica	
Nº Mat.	252

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>	20






Proc. nº 515601/2023
Fl. nº 247
Rubrica
Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com</p>		20







Proc. nº	31560/2023
Fl. nº	267
Rubrica	
Nº Mat.	262

CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para

Sede: Rua Ildro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3362-0401 | Ilheus (42) 3364-4781 | São Mateus (27) 3763-1509 | Vila Velha (27) 3238-3119

com o identificador 310031003603300310030031003100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	513601/2023
Fl. nº	248
Rubrica	
Nº Mat.	202

regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

Sede: Rua Izidro Benzeath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar o documento em <https://arquivo.br.gov.br/portal/autenticacao> com o identificador 31003100500530053003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://arquivo.br.gov.br/portal/autenticacao> com o identificador 31003100500530053003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº 5186012053  
 Fl. nº 287  
 Rubrica  
 Nº Mat. 252

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

10	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	50
11	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC</p>	50





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	29
Rubrica	Nº Mat. 262

	<p>com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo</p>	50










Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	319
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
<p>14</p>	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em “U” ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em “U”, com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE</b></p>	<p>3</p> 








CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	91860/2023
Fl. nº	337
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 1/4" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para</p>	3	



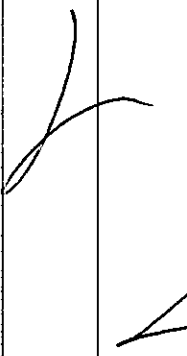


CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	347
Rubrica	Nº Mat. 257

	<p>mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de</p>	15	





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	359
Rubrica	
Nº Mat.	207

	<p>fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de</p>		20













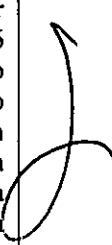


Proc. nº	51560/2023	
Fl. nº	107	
Rubrica		Nº Mat. 262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
23	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa</p>		7





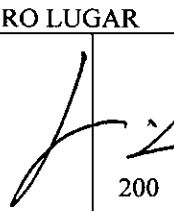


Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	121
Rubrica	
Nº Mat.	202

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p><b>GRUPO 2- ASSENTOS</b></p> <p>CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.</p> <p>PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR</p>			
25	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta,</p>		200





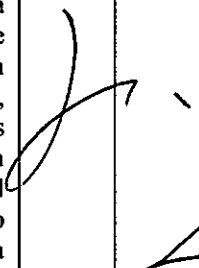


Proc. nº	513601/2023
Fl. nº	447
Rubrica	NE MBI. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>26</p>	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em</p>	<p>3</p>	





Proc. nº	51800/2023
Fl. nº	45
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado</p>	2	

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Ilheus (27) 3364.1711 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticado digitalmente em <https://arquivo.criar.gov.br/portal/autenticacao> com o identificador 31003100580039003A00506052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://arquivo.criar.gov.br/portal/autenticacao>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	467
Rubrica	Nº Mat. 267

	<p>anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3362-0401 | Ilheus (42) 3364-1781 | Lins (13) 3753-5829 | Vila Rica (27) 3238-3119

com o identificador 31003100500030003000500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>





Proc. nº	516012071
Fl. nº	470
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

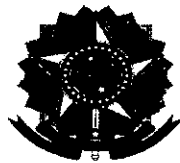
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante.

- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catálogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	945601/2023
Fl. nº	487
Rubrica	
Nº Mat.	167

	devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto</p>		5





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	497
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipul. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de</p>		1





Proc. n°	51560/2023
Fl. n°	50
Rubrica	
N° Mat.	252

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>forma anatômica, injetada em Poliacetil na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento</p>	10	



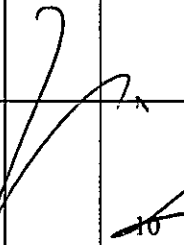


CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	525
Rubrica	Nº Mat. 262

	<p>confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior</p>	



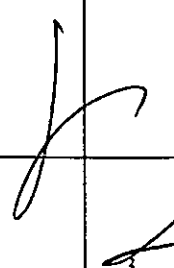


CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	525
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
33	Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média	





Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	33
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: deduplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de



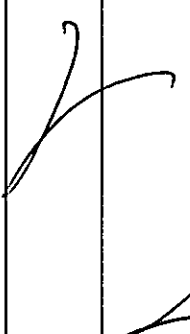


Proc. nº	31580/2023
Fl. nº	34
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta</p>	3	







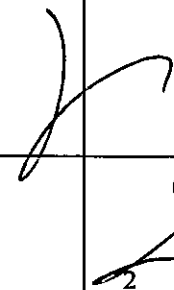


Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	36
Rubrica	
Nº MAT.	252

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gáspara ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
36	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta.</p>	







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	38
Rubrica	Nº Mat. 22

	certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
37	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.		4





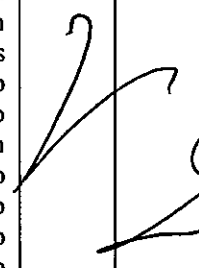


Proc. nº	315601/2023
Fl. nº	40
Rubrica	Nº Mat. 252

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>39</p>	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de</p>	<p>50</p>	





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

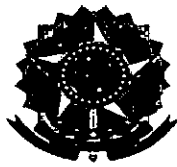
Serviço Público Federal

Proc. nº	517601/2023
Fl. nº	487
Rubrica	
Nº Mat.	202

giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	427
Rubrica	
Nº Mat.	252

	devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira:</p> <p>- Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso</p>		3





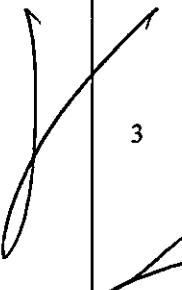


CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	8156012023
Fl. nº	430
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para</p>	3	






Proc. nº	5156012023
Fl. nº	440
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com</p>	
--	---	---







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	467
Rubrica	
Nº Mat.	262

## 6. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

**6.1.** O pagamento em parcela única será realizado em até 30 (trinta) dias após a apresentação da Nota Fiscal, devidamente atestada por, no mínimo, dois servidores designados pelo Poder Público Contratante, a partir da efetiva entrega do objeto em tela (mediante o recebimento definitivo dos bens).

## 7. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**7.1.** A despesa decorrente deverá acontecer por conta de recursos que estarão livres e não comprometidos, conforme Dotação Orçamentária vigente no Crea-ES, na conta 1431- móveis e utensílios.

## 8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

### 8.1. São obrigações da Contratante:

- 8.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 8.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3.** comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4.** acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5.** efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

**8.2.** O Crea-ES não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## 9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

**9.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 9.1.1.** Apresentar atestado de capacidade técnica de que entregou pelo menos a mesma quantidade de produto idêntico ou similar a ser adquirido, apresentando notas fiscais, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 9.1.2.** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual





Proc. nº	3156013023
Fl. nº	479
Rubrica	
Nº Mat.	162

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

**9.1.3.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

**9.1.4.** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

**9.1.5.** Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

**9.1.6.** Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

**9.1.7.** Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;

**9.1.8.** Prestar garantia dos equipamentos adquiridos pelo prazo mínimo de 48 (quarenta e oito) meses.

### 10. DA SUBCONTRATAÇÃO

**10.1.** Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

### 11. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

**11.1.** É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

### 12. CONTROLE DA EXECUÇÃO

**12.1.** Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

**12.1.1.** Ficará a cargo do Fiscal de Contrato, fiscalizar as condições e o gerenciamento da entrega, e deverá atestar se os produtos adquiridos estão de acordo com as quantidades e especificações solicitadas neste Termo de Referência, bem como atentar para o prazo de entrega, de forma que os bens sejam entregues dentro do prazo estipulado no item 5.1.

**12.2.** A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

**12.3.** O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos









Proc. nº	31560/2023	
Fl. nº	50	
Rubrica		Nº Mat. 262

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

# ORÇAMENTOS

# MOBILIÁRIO

## PROCESSO – 51.560/2023

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3221.2774 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 2102-9400 | Colatina (27) 3221.2746

Guarapari (27) 3221.2783 | Linhares (27) 2103.2096 | São Mateus (27) 3221.2779 | Vila Velha (27) 3221.2784

Autenticar documento em <https://anchieta.spdonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600390039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, consulte o site [www.creaes.org.br](http://www.creaes.org.br)  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







## PROPOSTA DE PREÇOS

Ao  
 CREA – ES  
 Aos cuidados da Unidade de Compras  
 Proposta de Preços  
 Assunto: em atendimento a solicitação de proposta de preços encaminhada por email, segue abaixo:

Validade desta proposta 90 dias  
 Todos os custos diretos e indiretos inclusos  
 Prazo máximo de entrega 60 dias  
 Valor total desta proposta: R\$ 4.981.233,00

TEM	ESPECIFICAÇÃO	ND	TD	ALOR UNITÁRIO	ALOR TOTAL
1	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com	ç	0	R\$ 2.339,00	R\$ 46.780,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



<p>acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca 1/4 para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>					
<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com</p>				F	R

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

2	<p>formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem</p>	ç	0	\$ 1.306,00	\$ 26.120,00
---	--	---	---	----------------	--------------

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	<p>a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
3	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com ralo de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com</p>	ç	0	<p>\$ 1.348,00</p>	<p>R \$ 26.960,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
4	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em "U", com fixação centralizada na largura sobre os tempos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	ç	0	\$ 575,00	R \$ 23.000,00
5	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m². Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105º, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica</p>	2	00	\$ 3.772,00	R \$ 1.131.600,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
6	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solda MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este</p>	ç	0	\$	R
				1.611,00	\$ 32.220,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**





	certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
7	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem</p>	ç	0	\$	R
				1.690,00	\$ 33.800,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



	<p>a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
8	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel</p>	6	0	<p>\$ 2.766,00</p>	<p>R \$ 55.320,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

	<p>frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
9	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita</p>	ç	0	\$ 7.296,00	R \$ 72.960,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



<p>de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por soldada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas</p>				
---	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gavetelro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105º, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos Itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
0	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem</p>	ç	0	<p>\$ 1.549,00</p>	<p>R \$ 77.450,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105º, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
1	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma</p>	ç	0	<p>\$ 2.960,00</p>	<p>R \$ 148.000,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



<p>fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105º, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior</p>				R

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642





2	<p>com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105º, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5</p>	ç	0	5 3.738,00	\$ 186.900,00
---	---	---	---	---------------	---------------

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNJPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	(cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
3	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome</p>	ç	0	\$ 1.488,00	R \$ 74.400,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.			
4	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto</p>	¢	\$ 5.409,00	R \$ 16.227,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



	<p>acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos Itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
5	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida</p>	ç	2	\$ 2.187,00	R \$ 26.244,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNJPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
6	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de</p>	ç		<p>\$</p> <p>2.930,00</p>	<p>R</p> <p>\$ 8.790,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

<p>0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo</p>				
--	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
7	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariladas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e</p>	5	1.653,00	R \$ 24.795,00	

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNJPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
8	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas feito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas</p>	ç	0	\$	R
				5.437,00	\$ 108.740,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**





	até 5% para mais ou para menos.			
	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>			
9	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de "U" com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre</p>	9	\$	R \$ 71.050,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Pannel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de "L". Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensalo que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
0	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas feitas de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com seção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com seção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a</p>	ç		S 4.122,00	R \$ 4.122,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	<p>estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
1	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e</p>	ç	5	5 5.977,00	R \$ 89.655,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



<p>com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
--	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



2	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm.</p> <p>Tampas em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração</p>	ç	5	\$ 9.978,00	R \$ 149.670,00
---	---	---	---	----------------	--------------------

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	<p>de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
3	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com pontelras em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil</p>	ç		S 5.340,00	R \$ 37.380,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de elxo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642





4	<p>Mesa refatório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo</p>	c		<p>\$</p> <p>3.875,00</p>	<p>R</p> <p>\$ 7.750,00</p>
---	--	---	--	---------------------------	-----------------------------

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
5	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base plno fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma Injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo Injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto</p>	5	00	\$ 5.224,00	R \$ 1.044.800,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	<p>acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
6	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira - 690-980mm. Altura total da cadeira - 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto - 570mm. Largura do encosto - 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical - 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da</p>	€		\$ 5.748,00	R \$ 17.244,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



<p>tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de "C" de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base níquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200°</p>				
---	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

	<p>C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
7	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm</p>	ç	\$	R	\$ 4.776,00
			2.388,00		

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNJPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base níquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
8	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar</p>	€	\$	R	
			4.321,00	\$ 12.963,00	

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**

ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02

BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191

TELEFONE: (21) 3628 - 5616

EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM

CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
9	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de "S" e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato "S" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço</p>	f		\$ 3.052,00	R \$ 15.260,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**





com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoiar braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	<p>acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
0	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m³, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliâmida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço treifilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar</p>	ç		<p>\$ 2.731,00</p>	<p>R \$ 2.731,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

<p>expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem Interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manípulo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.</p>				
--	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Link para verificar: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários.</p> <p>Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos.</p> <p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
1	<p>Cadeira fixa com pés em formato "S" com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/2"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/2"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto</p>	ç	0	\$ 2.145,00	R \$ 21.450,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



	<p>acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
2	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p>	ç	0	\$ 1.045,00	R \$ 10.450,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
<p>3 Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apola braços Injetados em polipropileno. Apolas com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de</p>	ç		<p>\$ 2.556,00</p>	<p>R \$ 7.668,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



	<p>cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: deduplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
4	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço</p>	ç		<p>§ 2.203,00</p>	<p>R \$ 6.609,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóla braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Phillips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

## CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA

ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02

BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191

TELEFONE: (21) 3628 - 5616

EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM

CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642





	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
5	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário como ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN</p>	ç	00	\$ 3.592,00	R \$ 1.077.600,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

	<p>16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
6	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna Injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma</p>	ç		<p>\$</p> <p>2.018,00</p>	<p>R</p> <p>\$ 4.036,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

<p>ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>				
---	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeltos de fabricação.</p>				
7	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma Injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma Injetada anatomicamente em</p>	ç		<p>\$ 6.671,00</p>	<p>R \$ 26.684,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



	<p>poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
8	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as	ç		S 4.649,00	R \$ 18.596,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço Industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



	de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
9	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/2"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de	ç	0	\$	R
				3.877,00	\$ 193.850,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ: 39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



<p>PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica Injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica Injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricado fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço Industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir</p>				
---	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642





	<p>tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
0	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apola Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com</p>	c		<p>\$</p> <p>7.064,00</p>	<p>R</p> <p>\$ 21.192,00</p>

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
 ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
 BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
 TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
 EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
 CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

<p>perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e</p>				
--	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**

ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02

BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191

TELEFONE: (21) 3628 - 5616

EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM

CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

	<p>travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>				
1	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se</p>	ç		\$ 5.127,00	R \$ 15.381,00

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

<p>adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta Injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta Injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado,</p>				
--	--	--	--	--

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**

ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02

BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191

TELEFONE: (21) 3628 - 5616

EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM

CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apola braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catálogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642



# CEJOM

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	115
Rubrica	
Nº Mat.	262

para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.				
--	--	--	--	--

**RAZÃO SOCIAL:** CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA  
**CNPJ:** 39.882.029/0001-80  
**INSCRIÇÃO ESTADUAL:** 11.902.642  
**ENDEREÇO:** Alameda São Boaventura, 540, Bloco 2, Sala 312 PARTE  
**BAIRRO:** Fonseca **CEP:** 24120-191  
**CIDADE:** Niterói **ESTADO:** Rio de Janeiro  
**TELEFONE:** (21) 3628-5616  
**E-MAIL:** [cejomcomercio@gmail.com](mailto:cejomcomercio@gmail.com)

Niterói/RJ, 30 de Março de 2023.

**EDUARDO CURTY** Assinado de forma digital  
por EDUARDO CURTY  
**CARVALHAL:0043** CARVALHAL:00434716766  
**4716766** Dados: 2023.03.30  
10:42:48 -03'00'

**CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**  
**Eduardo Curty Carvalhal**  
RG nº 07.507.312-2 DETRAN/RJ  
CPF nº 004.347.167-66  
Sócio-Administrador

**CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**  
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02  
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191  
TELEFONE: (21) 3628 - 5616  
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM  
**CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





EQUIPAMENTOS P/ ESCRITÓRIO LTDA.  
Av. Comendador Rafael, 1420-Centro- Linhares-ES  
Tel: (27) 2103-9999 - www.stilomaq.com.br  
CNPJ: 39.829.627/0001-95 - Insc. Estad.081.647.39-5

Proc. nº	5156012003
Fl. nº	115
Rubrica	
Nº. MBL	222

Proponente: STYLOMAQ EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

Endereço: Av. Comendador Rafael,1420,

Cidade: Linhares-ES

Telefone: (27) 2103-9999.

Ao CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

Conforme solicitado pelo departamento de compras, segue abaixo proposta de preços:

### PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	Mesa angular de trabalho - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
2	Mesa reta de trabalho - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
3	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
4	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	40	R\$ 2.889,74	R\$ 115.589,40
5	Módulos complementares, medidas sob projeto, m <sup>2</sup> . - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	M <sup>2</sup>	300	R\$ 2.889,74	R\$ 866.920,50
6	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
7	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
8	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm.- especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	20	R\$ 2.889,74	R\$ 57.794,70
9	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	10	R\$ 2.889,74	R\$ 28.897,35
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	50	R\$ 2.889,74	R\$ 144.486,75
11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	50	R\$ 2.889,74	R\$ 144.486,75
12	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. - especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	50	R\$ 2.889,74	R\$ 144.486,75
13	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.- especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	50	R\$ 2.889,74	R\$ 144.486,75
14	Módulo para montagem de mesa conferência de 25mm- especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	PÇ	3	R\$ 2.889,74	R\$ 8.669,21



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Re: Solicitação de orçamento

lucianogbastos@stilomaq.com.br <lucianogbastos@stilomaq.com.br>

Sex, 31/03/2023 08:45

Para: Compras - Crea-ES <compras@creaes.org.br>; stilomaq@stilomaq.com.br <stilomaq@stilomaq.com.br>

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	116
Rubrica	Nº Mat. 262

📎 1 anexos (652 KB)

ORÇAMENTO CREA ES 30 03 20232.pdf

Bom dia, E-mail anterior não havia completo.

Segue anexo, a correção

Luciano

Em 2023-03-30 16:39, lucianogbastos@stilomaq.com.br escreveu:

Boa tarde.

Conforme nos foi solicitado, segue anexo orçamento.

Peço atenção as considerações.

Grato pela atenção.

Luciano Bastos

Em 2023-03-30 10:03, Compras - Crea-ES escreveu:

Boa tarde

Solicito orçamento para composição de preço, visando certame para aquisição de mobiliário, em conformidade com o processo administrativo 51.560/2023 de 09/03/2023.

Segue em anexo tabela com descritivos e quantitativos para cotação, bem como, Termo de Referência.



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 1º da Lei 11.063/2020  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

Av. Comendador Rafael, 1420 – centro – Linhares – ES  
 Tel: (27) 2103-9999 – [www.stilomaq.com.br](http://www.stilomaq.com.br)  
 CNJ: 39.829.627/0001-95 – Insc. Estad. 081.647.39-5

Proponente: STYLOMAQ EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA  
 Endereço: Av. Comendador Rafael, 1420,  
 Cidade: Linhares – ES  
 Telefone: (27) 2103—9999

Ao CREA – ES  
 CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO  
 Conforme solicitado pelo departamento de compras, segue abaixo proposta de preços:

### PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	Mesa angular de trabalho – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 2.517,60	R\$ 50.352,00
2	Mesa reta de trabalho – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 1.406,40	R\$ 28.128,00
3	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 1.450,80	R\$ 29.016,00
4	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	40	R\$ 619,20	R\$ 24.768,00
5	Módulos complementares, medidas sob projeto, m <sup>2</sup> . – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	M <sup>2</sup>	300	R\$ 4.059,60	R\$ 1.217.880,00
6	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 1.734,00	R\$ 34.680,00
7	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 1.819,20	R\$ 36.384,00
8	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 2.977,20	R\$ 59.544,00
9	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	10	R\$ 7.852,80	R\$ 78.528,00
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	50	R\$ 1.668,00	R\$ 83.400,00



11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	50	R\$ 3.186,00	R\$ 159.300,00
12	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	50	R\$ 4.023,60	R\$ 201.180,00
13	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	50	R\$ 1.602,00	R\$ 80.100,00
14	Módulo para montagem de mesa conferência de 25mm– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 5.822,40	R\$ 17.467,20
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	12	R\$ 2.354,40	R\$ 28.252,80
16	Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm.– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 3.153,60	R\$ 9.460,80
17	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	15	R\$ 1.779,60	R\$ 26.694,00
18	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm.– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	20	R\$ 5.852,40	R\$ 117.048,00
19	mesa diretor em l. com armário pedestal com nichos– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	5	R\$ 24.770,40	R\$ 123.852,00
20	Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	1	R\$ 4.436,40	R\$ 4.436,40
21	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	15	R\$ 6.433,20	R\$ 96.498,00
22	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	15	R\$ 12.016,80	R\$ 180.252,00
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	7	R\$ 5.748,00	R\$ 40.236,00
24	Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	2	R\$ 4.166,40	R\$ 8.332,80

*[Assinatura]*



25	Poltrona Giratória Presidente – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	200	R\$ 5.623,20	R\$ 1.124.640,00
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 6.187,20	R\$ 18.561,60
27	Cadeira Secretaria Executiva interlocutor – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	2	R\$ 2.570,40	R\$ 5.140,80
28	Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava– especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 4.651,20	R\$ 13.953,60
29	Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	5	R\$ 3.285,60	R\$ 16.428,00
30	Poltrona giratória, padrão diretor – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	1	R\$ 2.940,00	R\$ 2.940,00
31	Cadeira fixa com pés em formato “S” – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	10	R\$ 2.308,80	R\$ 23.088,00
32	Cadeira fixa sem braços, empilháveis, – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	10	R\$ 1.122,00	R\$ 11.220,00
33	Cadeira giratória operacional do tipo B – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 2.762,40	R\$ 8.287,20
34	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z” – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 2.371,20	R\$ 7.113,60
35	Cadeira operativa telada – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	300	R\$ 3.866,40	R\$ 1.159.920,00
36	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z” – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	2	R\$ 2.172,00	R\$ 4.344,00
37	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	4	R\$ 7.179,60	R\$ 28.718,40
38	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	4	R\$ 5.004,00	R\$ 20.016,00
39	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo – especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	50	R\$ 4.173,60	R\$ 208.680,00



40	Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta- especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 7.603,20	R\$ 22.809,60
41	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR- especificação resumida, de acordo com encaminhado no termo de referência.	pç	3	R\$ 5.518,80	R\$ 16.556,40
valor total					R\$ 5.428.207,20

**Considerações:**

Estando de acordo com os termos do ato convocatório e com a legislação nele indicada, propomos os valores acima.

Validade da proposta de sessenta dias corridos, observados disponibilidade do fabricante.

Prazo de pagamento: 30 dias corridos após entrega e aceite da nota fiscal.

Forma de pagamento: através do banco: 001/agencia nº 0478-2/c/c nº 4.250-1

Prazo entrega: até 30 dias recebimento ordem fornecimento.

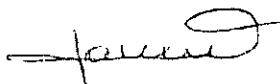
Garantia: conforme exigido nos itens.

Montagem, entrega, frete, hospedagem, seguros inclusos no valor.

A contratante deverá disponibilizar espaço de montagem sem interferência de terceiros.

A contratada deverá ser informada a disponibilidade de dias e horários para entrega

A contratada deverá considerar e informar horários de estacionamento. Horário de uso de elevadores e uso de maquinas elétricas e manuais no prédio onde forem instalados.




31.827 627/0001-95

Equipamentos P/ Escritório Ltda.

Av. Comendador José, 1420  
Centro - 11100-000  
Lins - SP







**COMPRAS**

UNIDADE ADMINISTRATIVA  (27) 3221-2714 / 2775	facebook.com creaes @creaespiritosanto www.creaes.org.br
---	--

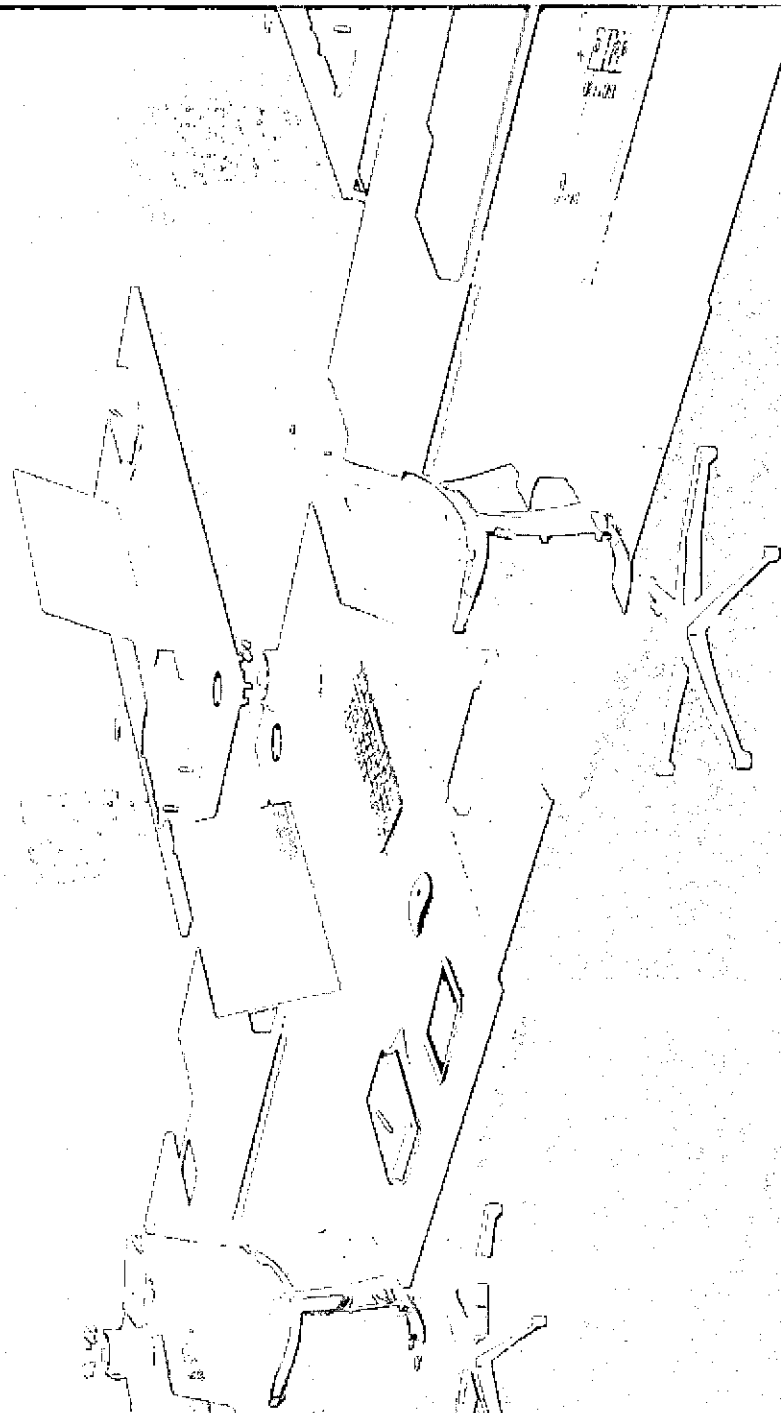


Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

# Flexbase



Mobiliário Corporativo



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º da Lei 14.063/2020  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0eb8d5eb7741d23b7d3a772788d47



RUA 13, ESQ. C/ AV. 01 SAN QD. 10 LT. 19724 ETAPA VII - POLO EMPRESARIAL DE GOIÁS, APARECIDA DE GOIÂNIA - GO, CEP 74985-174  
TELEFONE: (62) 3625-5222 WHATSAPP (62) 99954-9884 / E-MAIL: FLEXIBASE@FLEXIBASE.COM.BR / SITE: WWW.FLEXIBASE.COM.BR  
C.N.P.J: 04869711/0001-58. INSC. EST.: 10547208-8



Aparecida de Goiânia, 31 de março de 2023

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	5123
Rubrica	
Nº Mat.	262

A(o)

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

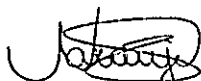
Prezados (as):

A Flexibase Mobiliário Corporativo é uma das principais indústrias moveleiras do Brasil. Instalada estrategicamente no estado de Goiás possui uma excelente infraestrutura que possibilita o atendimento aos seus clientes em todo o território nacional.

Com critérios que buscam a máxima qualidade, em seus produtos e serviços, a Flexibase aplica conceitos ergonômicos e de design no desenvolvimento de soluções para ambientes corporativos, além disso ainda investe em atendimento diferenciado aos seus clientes.

Nossos produtos são certificados pela ABNT, seguem as normas da NR-17, além de contar com o Certificado de Rótulo Ecológico, FSC E laudos.

Segue proposta comercial com a relação de itens e condições de fornecimento.



Niandra Araujo  
Gerente Comercial  
Flexibase Ind. e Com de Móveis Ltda  
Telefone: (62)98217-9204



ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Mesa angular de trabalho – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	20	R\$ 2.515,00	R\$ 50.300,00
02	Mesa reta de trabalho – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	Pç	20	R\$ 1.415,00	R\$ 28.300,00
03	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	Pç	20	R\$ 1.390,00	R\$ 27.800,00
04	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	40	R\$ 594,00	R\$ 23.760,00
05	Módulos complementares, medidas sob projeto, m². – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	M²	300	R\$ 3.900,00	R\$ 1.170.000,00
06	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	20	R\$ 1.665,00	R\$ 33.300,00
07	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	20	R\$ 1.745,00	R\$ 34.900,00
08	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	20	R\$ 2.854,00	R\$ 57.080,00
09	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	10	R\$ 7.525,00	R\$ 75.250,00
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	50	R\$ 1.598,00	R\$ 79.900,00
11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	50	R\$ 3.053,00	R\$ 152.650,00
12	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	50	R\$ 3.855,00	R\$ 192.750,00
13	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	50	R\$ 1.535,00	R\$ 76.750,00
14	Módulo para montagem de mesa conferência de 25mm – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 5.579,00	R\$ 16.737,00
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	12	R\$ 2.256,00	R\$ 27.072,00
16	Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 3.022,00	R\$ 9.066,00
17	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	15	R\$ 1.705,00	R\$ 25.575,00
18	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	20	R\$ 5.608,00	R\$ 112.160,00
19	mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	5	R\$ 11.400,00	R\$ 57.000,00
20	Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	1	R\$ 4.252,00	R\$ 4.252,00
21	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	15	R\$ 6.165,00	R\$ 92.475,00
22	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	15	R\$ 9.200,00	R\$ 138.000,00
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	7	R\$ 4.980,00	R\$ 34.860,00
24	Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	2	R\$ 2.984,00	R\$ 5.968,00
25	Poltrona Giratória Presidente – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	200	R\$ 5.388,00	R\$ 1.077.600,00
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 5.929,00	R\$ 17.787,00
27	Cadeira Secretaria Executiva interlocutor – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	2	R\$ 2.463,00	R\$ 4.926,00
28	Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 4.457,00	R\$ 13.371,00
29	Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	5	R\$ 3.148,00	R\$ 15.740,00
30	Poltrona giratória, padrão diretor – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	1	R\$ 2.817,00	R\$ 2.817,00
31	Cadeira fixa com pés em formato “S” – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	10	R\$ 2.212,00	R\$ 22.120,00
32	Cadeira fixa sem braços, empilháveis, – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	10	R\$ 1.075,00	R\$ 10.750,00
33	Cadeira giratória operacional do tipo B, – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 2.647,00	R\$ 7.941,00
34	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	3	R\$ 2.272,00	R\$ 6.816,00
35	Cadeira operativa telada – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	300	R\$ 3.705,00	R\$ 1.111.500,00
36	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z” – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	2	R\$ 2.081,00	R\$ 4.162,00
37	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	4	R\$ 6.880,00	R\$ 27.520,00
38	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio – descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	pç	4	R\$ 4.795,00	R\$ 19.180,00

39	Poltrona Auditório Retráttil com Apoia Braços Duplo- descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	PC	50	R\$ 3.980,00	R\$ 199.000,00
40	Poltrona Auditório Extra Retráttil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta- descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	PC	3	R\$ 7.286,00	R\$ 21.858,00
41	Poltrona Auditório Retráttil com Apoia Braços Duplo móvel PMR- descrição completa de acordo com o TR encaminhado por email.	PC	3	R\$ 4.980,00	R\$ 14.940,00

**Valor global desta proposta: R\$ 5.103.933,00**(cinco milhões e cento e três mil e novecentos e trinta e três reais)

**CONDIÇÕES GERAIS:**

Validade da Proposta: 60 dias  
Condição de Pagamento: contra apresentação;  
Prazo de Entrega: 60 dias  
Impostos: Inclusos  
Frete e Montagem: Inclusos  
Garantia: 5 anos

Atenciosamente,



Niandra Araujo  
Gerente Comercial  
Flexibase Ind e Com de Móveis Ltda  
Telefone: (62)98217-9204





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	1216
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E**  
**AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**MAPA COMPARATIVO DE PREÇOS**  
**ATA DE REGISTRO DE PREÇO**  
**PROCESSO 51.560/2023**

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspecorias: Aracruz (27) 3221.2774 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 2102-9400 | Colatina (27) 3221.2746

Guarapari (27) 3221.2783 | Linhares (27) 2103.2096 | São Mateus (27) 3221.2779 | Vila Velha (27) 3221.2784

Autenticar documento em <https://anchieta.espnline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600330033003A00560052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb771d23b7d3a772788d47>

Proc. nº 511601/2023  
Fl. nº 1177  
Rubrica Nº Mat. 26.7

	PROCESSO	ITEM	VALOR	PROCESSO	ITEM	VALOR	PROCESSO	ITEM	VALOR	EMPRESA STYLOMAQ	EMPRESA: FLEXBASE	EMPRESA: CEJOM	MÉDIA	QUANTITATIVO	VALOR GLOBAL
1	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 800 x 1350 x 800 x 740 mm.	25	R\$ 1.849,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00111/2021 (SRP)	84	R\$ 1.854,00	UASG 240105-INST. NACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/FACT Nº 00007/2021	1	R\$ 1.800,00	R\$ 2.213,60	R\$ 2.515,00	R\$ 2.339,00	R\$ 2.146,10	20	R\$ 42.822,00
2	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 800 x 740 mm	18	R\$ 1.279,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	12	R\$ 1.300,00	UASG 240105-INST. NACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/FACT Nº 00007/2021	134	R\$ 1.250,00	R\$ 1.406,40	R\$ 1.415,00	R\$ 1.306,00	R\$ 1.326,07	20	R\$ 26.521,33
3	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	17	R\$ 1.339,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	133	R\$ 1.400,00	UASG 240105-INST. NACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/FACT Nº 00007/2021	7	R\$ 1.000,00	R\$ 1.450,00	R\$ 1.390,00	R\$ 1.345,00	R\$ 1.321,30	20	R\$ 26.426,00
4	Patelê divisor suspensão em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm.	36	R\$ 488,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	22	R\$ 400,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 0013/2022 ARP Nº 0005/2022			R\$ 619,20	R\$ 594,00	R\$ 575,00	R\$ 446,03	40	R\$ 17.841,33
5	Módulos complementares, medidas sob projeto, m².	23	R\$ 2.600,00	UASG 193079-ANMA-IBAMA - DETRAN/DF Nº 00112/2022	24	R\$ 1.979,00	UASG 160799-COMANDO DO COMANDO MILITAR DO LESTE/RJ Nº 00009/2021			R\$ 4.029,60	R\$ 3.900,00	R\$ 3.772,00	R\$ 3.716,10	300	R\$ 619.030,00
6	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 800 x 740 mm.	18	R\$ 1.279,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	12	R\$ 1.300,00	UASG 240105-INST. NACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/FACT Nº 00007/2021	134	R\$ 1.250,00	R\$ 1.734,80	R\$ 1.665,00	R\$ 1.611,00	R\$ 1.479,17	20	R\$ 29.463,33
7	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	17	R\$ 1.339,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	19	R\$ 1.240,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 0013/2022 ARP Nº 0005/2022	133	R\$ 1.400,00	R\$ 1.819,20	R\$ 1.745,00	R\$ 1.690,00	R\$ 1.538,67	20	R\$ 30.777,33
8	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 800 x 740 mm.	29	R\$ 1.980,00	UASG 451555-UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS Nº 00019/2022	1	R\$ 1.914,97	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	6	R\$ 2.237,00	R\$ 2.977,20	R\$ 2.854,00	R\$ 2.766,00	R\$ 2.653,20	20	R\$ 49.063,90
9	Mesa grande com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm.	93	R\$ 6.900,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00111/2021	15	R\$ 7.402,00	UASG 752000-DIRETORIA DE PORTOS E COSTAS Nº 00004/2022 (SRP)	1	R\$ 6.200,00	R\$ 7.812,40	R\$ 7.575,00	R\$ 7.296,00	R\$ 7.570,97	10	R\$ 75.706,67
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm.	7	R\$ 1.422,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	11	R\$ 1.189,97	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	8	R\$ 1.437,00	R\$ 1.648,80	R\$ 1.598,00	R\$ 1.549,00	R\$ 1.474,00	50	R\$ 71.699,75
11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1800 mm.	1	R\$ 2.395,80	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	3	R\$ 2.780,00	353019-MEC-DEFENSA Nº 00019/2021	14	R\$ 2.333,97	R\$ 3.116,80	R\$ 3.053,00	R\$ 2.960,00	R\$ 2.968,13	50	R\$ 188.406,42
12	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm.	4	R\$ 2.965,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	15	R\$ 2.679,97	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	21	R\$ 2.890,00	R\$ 4.923,60	R\$ 4.855,00	R\$ 3.738,00	R\$ 3.821,93	50	R\$ 166.096,42
13	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.	40	R\$ 1.290,00	UASG 451555-UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS Nº 00019/2022	21	R\$ 1.100,00	UASG 240305-INST. NACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/FACT Nº 00007/2021	10	R\$ 1.190,00	R\$ 1.602,80	R\$ 1.595,00	R\$ 1.481,00	R\$ 1.467,50	50	R\$ 64.375,00
14	Módulo para montagem de mesa conferência, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	7	R\$ 3.365,28	UASG 200231-SECRETARIA NACIONAL DE SEGURANCA PUBLICA Nº 00013/2020	2	R\$ 3.365,28	UASG 200231-SECRETARIA NACIONAL DE SEGURANCA PUBLICA Nº 00013/2020			R\$ 5.822,40	R\$ 5.578,00	R\$ 5.409,00	R\$ 5.821,49	3	R\$ 11.770,48
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	18	R\$ 1.600,00	UASG 193079-ANMA-IBAMA - DETRAN/DF Nº 00112/2022 (SRP)	44	R\$ 2.940,00	977929-SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM COMERCIAL AM Nº 00004/2021 (SRP)			R\$ 2.354,40	R\$ 2.254,00	R\$ 2.187,00	R\$ 1.789,57	12	R\$ 21.474,80
16	Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm.	24	R\$ 2.254,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	36	R\$ 2.490,00	UASG 451555-UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS Nº 00019/2022	79	R\$ 2.754,97	R\$ 3.113,60	R\$ 3.021,00	R\$ 2.928,00	R\$ 2.762,43	3	R\$ 6.302,29
17	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm.	8	R\$ 1.754,87	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	42	R\$ 1.190,00	UASG 160792-COLEGIO ABILITADOR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00508/2020	17	R\$ 1.230,73	R\$ 1.779,60	R\$ 1.705,00	R\$ 1.653,00	R\$ 1.667,27	15	R\$ 22.008,25
18	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm.	24	R\$ 1.240,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 0013/2022 ARP Nº 0005/2022	21	R\$ 8.789,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021			R\$ 1.832,40	R\$ 5.608,00	R\$ 5.437,00	R\$ 3.865,40	20	R\$ 78.786,00
19	Mesa diretor em L com armário pendente e gavetas dimensões 2000 x 900 x 1600 x 745 mm	38	R\$ 15.959,97	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	1	R\$ 18.800,50	UASG 800209-Tribunal Regional Federal da 2ª. Região Nº 00107/2022			R\$ 24.770,40	R\$ 11.400,00	R\$ 14.210,00	R\$ 13.357,15	5	R\$ 66.785,73
20	Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1600 x 740 mm.	83	R\$ 2.899,00	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA E TEC.DO PARA Nº 00004/2021	90	R\$ 3.600,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00111/2021			R\$ 4.436,40	R\$ 4.252,00	R\$ 4.122,00	R\$ 3.749,21	1	R\$ 3.749,21



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º. II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/> Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

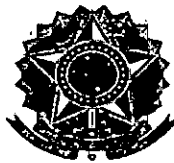
Proc. nº 51.800/2023  
Fl. nº 128  
Rubrica  
Nº Mat. 262

21	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1800 x 700 x 1100 mm.	926002-DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO Nº 00029/2022	3	RS	7.190,00	180070-DEPARTAMENTO GERAL DE PESSOAL- MEX/DF Nº 0004/2021	12	RS	2.266,66	RS	-	RS 6.413,30	RS	6.165,00	RS 5.977,00	RS	4.861,98	15	RS	69.929,65		
22	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm.	TRIBUNAL DE CONTAS DOS MUNICÍPIOS DO ESTADO DO PIAUÍ PREGÃO PRESENCIAL 017/2021/TCM/PA Nº 00001/2020	21	RS	7.871,42	926002-DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO Nº 00029/2022	12	RS	11.080,00	700009-MINISTÉRIO PÚBLICO DO DF E TERRITÓRIOS Nº 00056/2021	3	RS	8.118,00	RS 12.816,40	RS	9.200,00	RS 9.978,00	RS	8.718,70	15	RS	143.660,53
23	Posta de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	42	RS	2.859,89	SESP ES PREGÃO SRP Nº 015/2022-CPPI ARP Nº 009/2022	95	RS	4.488,00	RS	-	RS 3.741,80	RS	4.980,00	RS 5.340,00	RS	8.866,17	7	RS	27.063,16		
24	Mesa retangular, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm.	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA TEC.OO PARA Nº 00004/2021	47	RS	2.590,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	73	RS	3.150,00	UASG 120633-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO Nº 00100/2022	73	RS	3.900,00	RS 4.166,40	RS	2.964,00	RS 3.875,00	RS	8.444,23	7	RS	6.884,47
25	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	107	RS	8.950,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	6	RS	3.480,89	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	8	RS	4.550,00	RS 5.623,20	RS	5.888,00	RS 5.234,00	RS	4.899,32	200	RS	959.863,00
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado	UASG 752000-DIRETORIA DE PORTOS E COSTAS Nº 00008/2021	35	RS	3.398,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	96	RS	4.975,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	17	RS	5.872,33	RS 4.117,20	RS	5.929,00	RS 5.748,00	RS	5.209,92	3	RS	15.429,77
27	Cadeira Secretária Executiva Interlocutor	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	8	RS	3.480,42	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	57	RS	2.857,00	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	45	RS	3.400,00	RS 2.578,40	RS	2.463,00	RS 2.381,00	RS	2.208,47	1	RS	5.412,84
28	Poltrona para Diretor com Reclin Sincronizado	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA TEC.OO PARA Nº 00004/2021	53	RS	2.855,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	11	RS	3.480,69	RS	-	RS 4.611,20	RS	4.457,00	RS 4.321,00	RS	3.290,82	5	RS	8.472,45		
29	Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de "S"	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA TEC.OO PARA Nº 00004/2021	52	RS	2.229,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	8	RS	2.480,42	RS	-	RS 3.251,60	RS	3.158,00	RS 3.052,00	RS	2.854,17	5	RS	11.820,43		
30	Poltrona giratória padrão diretor	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	31	RS	2.880,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	4	RS	2.280,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	5	RS	1.953,29	RS 2.946,00	RS	2.817,00	RS 2.731,00	RS	2.600,05	1	RS	2.800,05
31	Cadeira fixa com pés em formato "S"	UASG 158135-INST.FED.DE EDUC.,CIENCIA TEC.OO PARA Nº 00004/2021	52	RS	2.229,00	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	82	RS	1.275,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	8	RS	1.409,00	RS 2.248,80	RS	2.212,00	RS 2.145,00	RS	1.829,80	10	RS	19.296,00
32	Cadeira fixa sem braços, empilháveis	UASG 451555-UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS Nº 00019/2022	15	RS	1.200,00	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	44	RS	935,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	2	RS	642,48	RS 1.122,80	RS	1.075,00	RS 1.045,00	RS	1.006,58	10	RS	10.063,80
33	Cadeira giratória operacional do tipo B	UASG 240105-INST.FEDERACIONAL DE PESQUISA DA AMAZONIA/AMCT Nº 00007/2022	41	RS	1.900,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	5	RS	3.952,29	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	2	RS	2.100,00	RS 2.762,40	RS	2.647,00	RS 2.556,00	RS	2.318,42	1	RS	6.954,45
34	Cadeira secretária do tipo executiva	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	10	RS	1.675,83	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	110	RS	2.990,00	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	45	RS	1.264,00	RS 2.371,20	RS	2.271,00	RS 2.203,00	RS	2.129,84	3	RS	6.888,02
35	Cadeira operativa telada	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	105	RS	3.900,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	33	RS	3.318,91	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	9	RS	8.075,00	RS 3.886,40	RS	5.705,00	RS 5.592,00	RS	3.576,22	300	RS	1.072.865,50
36	Cadeira secretária do tipo executiva	UASG 120016-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS Nº 00122/2022	110	RS	2.990,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	10	RS	1.675,83	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	55	RS	1.900,00	RS 2.172,80	RS	2.081,00	RS 2.018,00	RS	2.059,47	2	RS	4.078,94
37	Conjunto de poltrona em longarina 03 lugares com braços	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	10/13	RS	5.510,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	19	RS	4.851,04	DETRAN ES PROC. 2021-3HCW1 Nº 026/2021 ARP Nº 0005/2022	56	RS	5.250,00	RS 7.179,60	RS	6.880,00	RS 6.671,00	RS	6.027,81	4	RS	24.094,43
38	Conjunto de poltrona em longarina 02 lugares com braços	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	11/12	RS	4.040,00	UASG 160292-COLEGIO MILITAR DO RIO DE JANEIRO/RJ Nº 00008/2020	20	RS	2.428,60	RS	-	RS 1.004,80	RS	4.795,00	RS 4.649,00	RS	3.482,77	4	RS	13.871,07		
39	Poltrona Auditório Retrátil com Apóla Braços Duplo, prancheta	UASG 451555-UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS Nº 00019/2022	11	RS	3.000,00	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	17	RS	4.800,00	UASG 70024-TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE RONDONIA Nº 00001/2021	26	RS	3.070,80	RS 4.173,60	RS	5.980,00	RS 3.877,00	RS	3.650,20	50	RS	182.519,00
40	Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apóla Braços Duplo e prancheta	UASG 70024-TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE RONDONIA Nº 00001/2023	27	RS	4.144,30	CONSORCIO - CONCEN SP PREGÃO SRP: 003/2022 ARP Nº 00005/2022	18	RS	7.250,00	UASG 120633-GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO Nº 00100/2022	67	RS	4.679,00	RS 7.685,20	RS	7.286,00	RS 7.064,00	RS	6.337,58	3	RS	19.012,73
41	Poltrona Auditório Retrátil com Apóla Braços Duplo móvel PNH e prancheta	UASG 70024-TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE RONDONIA Nº 00001/2023 (SAP)	28	RS	3.087,00	UASG 180204-25 BATALHAO DE CACADORES Nº 0001/2022	5	RS	3.400,00	RS	-	RS 7.518,80	RS	4.980,00	RS 5.127,00	RS	3.518,80	3	RS	10.556,40		

RS 4.376.711,85



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/> Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº 51.560/2023	
Fl. nº 129	
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**EDITAL****PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 007/2022****AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO****(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo – Crea-ES, por meio do setor de compras e licitações, sediado na Rua Izidro Benezath nº 48, Enseada do Suá, Vitória/ES, Cep 29.052-300, realizará licitação, para registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto nº 7.746, de 05 de junho de 2012, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, da Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 26 de abril de 2018, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: XX de agosto de 2023.

Horário: XX:XX horas

Local: Portal de Compras do Governo Federal – [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)**1. DO OBJETO**

1.1. A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

**2. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DO GRUPO 1 E 2****2.1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO**

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMAÇÕES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR.			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em		20

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3339.3119

Autentica documento em <https://atendimento.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003003003003A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leite de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3322-0404 | Ilheus (27) 3322-0404 | Laranja da Terra (27) 3322-0404 | Maratá (27) 3322-0404

com o identificador 310031002600250033000A00500025004100, Documento assinado digitalmente.

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







Proc. nº	51360/2023
Fl. nº	1307
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		20

Sede: Rua Ildiro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Ilheus (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3761.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

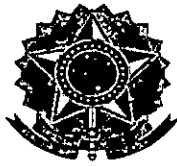
Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/verificacao> com o identificador 31003100500530009003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





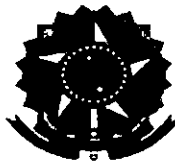
CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em</p>	20





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	1317
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		40
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m². Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com</p>		300

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0001 | Linhares (27) 3264.1781 | Maratá (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3289.8119

com o identificador 310031005005300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>	20







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm, garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto</p>		20

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3360.0100 | Ilheus (27) 3360.0100 | Itapiciranga (27) 3360.0100 | Laranja da Terra (27) 3360.0100

com o identificador 310031002600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	518601/2023
Fl. nº	138
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Pannel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiro, tampo inferior inteiro, fundo</p>		10





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3222-0001 | Ilheus (27) 3222-0001 | Itapiciranga (27) 3222-0001 | Laranja da Terra (27) 3222-0001

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	134
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim</p>		50

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3739.3119

Autentica documento em <https://pms.creaes.org.br/validador> com o identificador 31003100300300370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de correijas metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por</p>		50





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	1367
Rubrica	Nº Mat. 257

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.	
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	3
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade	12

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3362-0401 | Ilhabela (27) 3264-1781 | São Mateus (27) 3761-5929 | Vila Velha (27) 3289-8119

Documento assinado digitalmente com o identificador 31003106580530093003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orificio centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura</p>	3





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	1377
Rubrica	
Nº Mat.	202

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção, e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de</p>		15

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3762.0401 | Ilheus (27) 3764.1781 | Ilhéus (27) 3763.5829 | Ilha Velha (27) 3289.8119

com o identificador 31003100500300030003000500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de # 1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação, em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de</p>	20





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	138
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificação comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para</p>		5

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Atentamente, documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310036003500390037A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Atento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Pannel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de "L". Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão. Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superficies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0000 | Ilheus (27) 3322.0000 | Itapetinga (27) 3322.0000 | Itaboraí (27) 3322.0000

com o identificador 310031002600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	5156012023
Fl. nº	1397
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>		1

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspecionadas: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3221.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://atendimento.spionline.com.br/autenticadoc> com o identificador 310031003000300300300052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





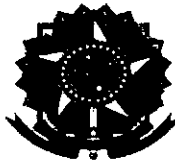
CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente</p>		15





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	1487
Rubrica	
Nº Mat:	267

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		15
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF		7

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350037A0500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0402 | Ilheus (27) 3231.1703 | Santa Rita do Sapucaia (37) 0761.5900 | Vitória (27) 3213.1119

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	1467
Rubrica	
Nº Mat.	262

CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos</p>		2





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
<p align="center"><b>GRUPO 2- ASSENTOS</b></p> <p>CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.  <b>PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR</b></p>			
25	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento, o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de</p>	800	200







Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	192
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manipulador de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3267.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3229.8119

Autenticar o documento em [https://www.mecanica.spbpm.com.br/validar\\_documento](https://www.mecanica.spbpm.com.br/validar_documento) com o identificador 31003100500530093700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m<sup>3</sup>, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de "C" de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura média, e densidade 28 Kg/m<sup>3</sup>, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos por parafusos sextavados flangeados com trava na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos.

Sede: Rua Izidro Benetzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3382-0402 | Ilheus (27) 3281-1700 | Santa Bárbara (27) 3763-5900 | Vitória (27) 3221-3119

com o identificador 31003100300350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51800/2023
Fl. nº	1420
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>27</p>	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de</p>	<p>2</p>	

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticadade> com o identificador 31003100300300370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruélas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo Range de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manipulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>	3	





Proc. nº	513601023
Fl. nº	143
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>29</p>	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. - Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde</p>		<p>5</p>

Sede: Rua Izidoro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Linhares (27) 3266.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3238.3119

Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/portal/verificacao> com o identificador 31003100560550053003740050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta essenciafbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5186012023
Fl. nº	144
Rubrica	Nº Mat.

junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulador. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do

Sede: Rua Izidoro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3263.0401 | Lajes (27) 3266.1781 | São Mateus (27) 3763.5828 | Vila Velha (27) 3228.8119

Autenticar documento em <https://www.mec.br/portal/autenticar> com o identificador 310031005005300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	5150012023
Fl. nº	145
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo</p>		10

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.3119

Autentica documento em <https://portalpms.com.br/autenticadoc> com o identificador 31003100500530037005005204100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da</p>		3

Sede: Rua Ildro Benetzath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700

Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0402 | Ilheus (27) 3221.1785 | Itanópolis (27) 3221.1785 | Laranja da Terra (27) 3221.1785

com o identificador 310031002600350089003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	146
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretária do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto.</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Ilheus (27) 3264.1781 | Itapetinga (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

com o identificador 310031005005300099003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0402 | Ilheus (27) 3226.1100 | Itapicoba (27) 3226.1100 | Itapicoba (27) 3226.1100 | Itapicoba (27) 3226.1100

com o identificador 310031002600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	5156012023
Fl. nº	148
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020,</p>		4

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.3119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/governo-digital.html#/portal/> com o identificador 31003100500350039003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	149
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação, em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoio Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores</p>		50

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://arquivo.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100300330037005005204100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://arquivo.spionline.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

a escolha no catálogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4" x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4" x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catálogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3382-0402 | Ilheus (27) 3382-0402 | Laranja da Terra (27) 3382-0402 | Maratá (27) 3382-0402 | Vitória (27) 3221-2700  
com o identificador 3100310036000350038003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



Documento assinado digitalmente, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47)  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/003
Fl. nº	150
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoio Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na</p>		3

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Laranja (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autentica documento em <https://portalpms.com.br/autenticadoc> com o identificador 310031005005300530037A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha, no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa a temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3382-0404 | Ilheus (27) 3264-1705 | Laranja da Terra (27) 3716-5929 | Vila Velha (27) 3723-1119

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	152
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4" x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4" x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3263.0491 | Laranja (27) 3264.1781 | Serra (27) 3263.5829 | Vila Velha (27) 3289.8119

com o identificador 3100310050030003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso, com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa a temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente; Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos; Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.





Proc. nº	515001023
Fl. nº	152
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

2.2. O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ 4.376.711,85 (quatro milhões trezentos e setenta e seis mil, setecentos e onze reais e oitenta e cinco centavos)

### 3. DA BASE LEGAL

3.1. A presente contratação será julgada pelo critério de menor preço, conforme art. 45, § 1º, inciso I, da Lei n. 8.666/1993, tendo em vista que não há fatores especiais de ordem técnica que devam ser ponderados.

3.2. A contratação estará amparada e observará os dispositivos constantes das normas abaixo enumeradas:

- Constituição Federal de 1988;
- Lei nº 8.666/1993 – Com alterações posteriores, que institui normas para licitações e contratos d Administração Pública e dá outras providências;
- Decreto nº 9.507/2018 - Dispõe sobre a execução indireta, mediante contratação, de serviços da administração pública federal direta, autárquica e fundacional e das empresas públicas e das sociedades de economia mista controladas pela União;
- Instrução Normativa SLTI/MP nº 05/2017 - Dispõe sobre as regras e diretrizes do procedimento de contratação de serviços sob o regime de execução indireta no âmbito da Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional;
- Lei nº 10.520/2002 - Institui, no âmbito da União, Estados, Distrito Federal e Municípios, nos termos do art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns, e dá outras providências;
- Decreto nº 10.024/2019 - Regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública federal;
- Decreto nº 7.746/2012 - Alterado pelo Decreto nº. 9.178/2017, que regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações realizadas pela administração pública federal direta, autárquica e fundacional e pelas empresas estatais dependentes, e institui a Comissão Interministerial de Sustentabilidade na Administração Pública – CISAP;
- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 01/2010 - Dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional, e dá outras providencias;





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 03/2018, que estabelece regras de funcionamento do Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – Sicaf, no âmbito do Poder Executivo Federal;
- Lei 9.472/1997 - Dispõe sobre a organização dos serviços de telecomunicações, a criação e funcionamento de um órgão regulador e outros aspectos institucionais, nos termos da Emenda Constitucional nº 8, de 1995.
- Resolução nº 460/2007 da Anatel - Aprova o Regulamento Geral de Portabilidade - RGP;
- Demais diplomas legais referentes ao SMP, principalmente os exarados pela ANATEL.

#### **4. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS**

**4.1.** O valor estimado para esta aquisição está previsto no orçamento e terá as despesas lançadas na conta contábil: 1431 – Móveis E Utensílios.

#### **5. DO CREDENCIAMENTO**

**5.1.** O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.

**5.2.** O cadastro no SICAF deverá ser feito no Portal de Compras do Governo Federal, no sítio [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), por meio de certificado digital conferido pela Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira – ICP - Brasil.

**5.3.** O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

**5.4.** O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

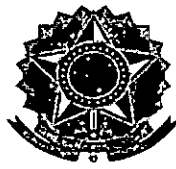
**5.5.** É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no SICAF e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

**5.5.1** A não observância do disposto no subitem anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.









**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**6.4.** Nos termos do art. 7º do Decreto nº 7.203, de 2010, é vedada, ainda, a utilização, na execução dos serviços contratados, de empregado da futura Contratada que seja familiar de agente público ocupante de cargo em comissão ou função de confiança neste órgão contratante.

**6.5.** Como condição para participação no Pregão, o licitante assinalará “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

**6.5.1.** Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49.

**6.5.1.1.** Nos itens exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” impedirá o prosseguimento no certame;

**6.5.1.2.** Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.

**6.5.2.** Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;

**6.5.3.** Que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;

**6.5.4.** Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

**6.5.5.** Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

**6.5.6.** Que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLT/MP nº 2, de 16 de setembro de 2009.

**6.5.7.** Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

**6.5.8.** Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991.

**6.6.** A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sanções previstas em lei e neste Edital.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

indiretamente na prestação dos serviços, apurados mediante o preenchimento do modelo de Planilha de Custos e Formação de Preços, conforme anexo deste Edital;

**8.3.1.** A Contratada deverá arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, tais como os valores providos com o quantitativo de vale transporte, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da licitação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados nos incisos do §1º do artigo 57 da Lei nº 8.666, de 1993.

**8.3.2.** Caso o eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos se revele superior às necessidades da contratante, a Administração deverá efetuar o pagamento seguindo estritamente as regras contratuais de faturamento dos serviços demandados e executados, concomitantemente com a realização, se necessário e cabível, de adequação contratual do quantitativo necessário, com base na alínea "b" do inciso I do art. 65 da Lei n. 8.666/93 e nos termos do art. 63, §2º da IN SEGES/MPDG n.5/2017.

**8.4.** A empresa é a única responsável pela cotação correta dos encargos tributários. Em caso de erro ou cotação incompatível com o regime tributário a que se submete, serão adotadas as orientações a seguir:

**8.4.1.** Cotação de percentual menor que o adequado: o percentual será mantido durante toda a execução contratual;

**8.4.2.** Cotação de percentual maior que o adequado: o excesso será suprimido, unilateralmente, da planilha e haverá glosa, quando do pagamento, e/ou redução, quando da repactuação, para fins de total ressarcimento do débito.

**8.5.** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses, devendo o licitante ou contratada apresentar ao pregoeiro ou à fiscalização, a qualquer tempo, comprovação da adequação dos recolhimentos, para os fins do previsto no subitem anterior.

**8.6.** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento dos serviços, serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

**8.7.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de entregar os equipamentos nos seus termos, bem como de fornecer orientação adequada à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.





Proc. nº	5156012023
Fl. nº	155
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**8.8.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

**8.9.** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

**8.10.** Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas.

**8.10.1.** O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

## 9. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

**9.1.** A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

**9.2.** O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

**9.3.** Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

**9.4.** A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

**9.5.** A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

**9.6.** O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

**9.7.** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

**9.8.** O lance deverá ser ofertado pelo valor total do item.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- 9.9.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- 9.10.** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 9.11.** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 2,00 (dois reais) para itens 01 e 02 e R\$ 1,00 (um real) para itens 03 e 04.
- 9.12.** Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa "aberto", em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- 9.13.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 9.14.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- 9.15.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.
- 9.16.** Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço.
- 9.17.** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 9.18.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 9.19.** No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 9.20.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- 9.21.** O critério de julgamento adotado será o menor preço conforme definido neste Edital e seus anexos.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	156
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**9.22.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.

**9.23.** Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015.

**9.24.** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

**9.25.** A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

**9.26.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

**9.27.** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

**9.28.** Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:

**9.28.1** no país;

**9.28.2** por empresas brasileiras;

**9.28.3** por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

**9.28.4** por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autentica documento em <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100360035003500370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.29.** Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas ou os lances empatados.

**9.30.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas neste Edital.

**9.31.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**9.32.** O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 horas (duas) (preferencialmente em 30 minutos), envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

**9.33.** Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

#### **10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.**

**10.1.** Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 26 do Decreto n.º 10.024/2019.

**10.2.** Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor, apresentar preço final superior ao preço máximo fixado (Acórdão nº 1455/2018 -TCU - Plenário), desconto menor do que o mínimo exigido ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

**10.3.** Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

**10.4.** Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;

**10.5.** Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata;







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	157
Rubrica	
Nº Mat.	

**10.6.** O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de não aceitação da proposta.

**10.7.** É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

**10.8.** Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta

**10.9.** Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a sua continuidade.

**10.10.** O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

**10.11.** Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

**10.12.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**10.13.** Nos itens não exclusivos para a participação de microempresas e empresas de pequeno porte, sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

**10.14.** Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto neste Edital.

## **11. DA HABILITAÇÃO**

**11.1.** Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

a) SICAF;

b) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União ([www.portaldatransparencia.gov.br/ceis](http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis)); c) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça ([www.cnj.jus.br/improbidade\\_adm/consultar\\_requerido.php](http://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php)).







Proc. nº	5156012003
Fl. nº	158
Rubrica	
	19º Mar

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**11.8.4.** Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;

**11.8.5.** No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

**11.8.6.** No caso de cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

**11.8.7.** No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização;

### 11.9. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

**11.9.1.** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

**11.9.2.** Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

**11.9.3.** Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

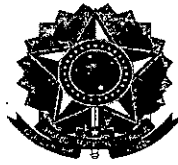
**11.9.4.** Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

**11.9.5.** Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

**11.9.6.** Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;







Proc. nº	41500/2023
Fl. nº	159
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

$$\text{LG} = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{SG} = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{LC} = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

**11.10.8.** As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar, considerados os riscos para a Administração, e, a critério da autoridade competente, o capital mínimo ou o patrimônio líquido mínimo de 10% (dez) por cento do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

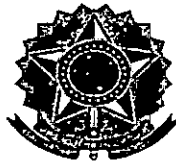
**11.11. Qualificação Técnica:**

**11.11.1.** Tendo em vista o interesse de comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades com o objeto da licitação será exigido do fornecedor:

**11.11.2.** Apresentar no mínimo 01 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento de Aeronaves Teleguiadas – Drones ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**11.11.3.** Em caso de dúvida e para fins de esclarecimento ou comprovação da veracidade do documento apresentado poderá o pregoeiro em qualquer momento





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

solicitar diligência. Em referência ao atestado de capacidade técnica poderá o pregoeiro solicitar NF, empenho ou contrato do respectivo atestado.

**11.11.4.** Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

**11.11.5.** A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.

**11.11.6.** Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a continuidade da mesma.

**11.11.7.** Será inabilitado o licitante, que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

**11.11.8.** Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

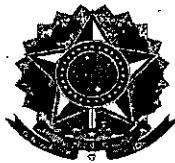
## **12. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA**

**12.1.** A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 horas (duas) a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

**12.1.1.** ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

**12.1.2.** conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.





Proc. nº	5156012023
Fl. nº	100
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**12.2.** A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

**12.3.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

**12.4.** Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor global em algarismos e por extenso (art. 5º da Lei nº 8.666/93).

**12.5.** Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço global, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

**12.6.** A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto deste Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

**12.7.** A proposta deverá obedecer aos termos deste Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

**12.8.** As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

### 13. DOS RECURSOS

**13.1.** Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de no mínimo trinta minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

**13.2.** Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

**13.3.** Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

**13.4.** A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

**13.5.** Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

**13.6.** O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

**13.7.** Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

#### **14. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA**

**14.1.** A sessão pública poderá ser reaberta:

**14.1.1.** Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

**14.1.2.** Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

**14.2.** Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

**14.3.** A convocação se dará por meio do sistema eletrônico ("chat"), e-mail, de acordo com a fase do procedimento licitatório.

**14.4.** A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

#### **15. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

**15.1.** O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

**15.2.** Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

#### **16. DA GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

**16.1.** Os critérios de garantia e assistência técnica estão previstos no Termo de Referência.







Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	161
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 17. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE

**17.1.** Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.

**17.2.** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, preferencialmente de forma eletrônica por meio de assinatura digital.

**17.3.** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 2 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento, preferencialmente assinatura digital eletrônica.

**17.4.** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

**17.5.** O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica no reconhecimento de que:

**17.5.1** referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;

**17.5.2** a contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;

**17.5.3** a contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.

### 18. DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO

**18.1.** Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

### 19. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

**19.1.** As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.









**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**23.12. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:**

**ANEXO I - Termo de Referência**

**ANEXO II - Modelo para Apresentação da Proposta de Preços.**

**ANEXO III - Minuta de Termo de Contrato**

**Vitória 28 de fevereiro de 2023**

**Jorge Luis Rodrigues Costa  
Superintendente – Crea-ES**

**MINUTA**





Proc. nº	51.560/2023
Fl. nº	163
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**TERMO DE REFERÊNCIA**  
**ANEXO I**

**PREGÃO Nº 0007/2023**  
**(Processo Administrativo n.º 51.560/2023)**

**1. DO OBJETO**

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

Grupo 1 e 2: Especificação dos itens a serem adquiridos.

**1.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**1.3.** O prazo de vigência da Ata será de 12 (doze) meses.

**2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que a Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado.

A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo.

Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 3. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da		20



Proc. nº 615601/2023  
 Fl. nº 169  
 Rubrica  
 Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desniveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa</p>		20

Sede: Rua Izidro Benedit, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://atendimento.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310036003300390037000500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento</p>	20









## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		300
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		20

Sede: Rua Izidro Benetzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeitorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3382-0402 | Ilheus (27) 3266-1789 | Linhares (27) 3741-5929 | Vitória (27) 3234-1119

com o identificador 310031003600350039008A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	54560/2023
Fl. nº	167
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de		10

Sede: Rua Izidoro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3266.1781 | São Mateus (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3289.3119

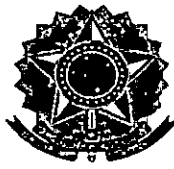
Autenticar documento em <https://pms.anchieta.esenciafbpm.com.br/verifica> com o identificador 31003100500530037A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.esenciafbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0101 | Ilheus (27) 3322.0101 | Laranja da Terra (27) 3322.0101 | Vila Valéria (27) 3322.0101

com o identificador 31003100360050039005A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
11	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de	50









CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as</p>	50

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3382-0404 | Ilheus (27) 3266-1781 | Santa Rita de Caldas (27) 3766-5929 | Vitória (27) 3233-1119

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2003
Fl. nº	120
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada módulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada módulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3363.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3329.8119

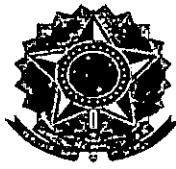
Autenticar documento em <https://arquivos.sp3online.com.br/autenticadoc> com o identificador 310031005005300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
15	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1,9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	12





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	171
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR</p>	3	
----	---	---	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3723.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Lajanes (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3289.8119

com o identificador 31003100500530093003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		15

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0424 | Ilheus (27) 3221.1723 | Itapetininga (27) 3221.6929 | Vitória (27) 3221.0311

com o identificador 31003100260035003003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/1023
Fl. nº	172
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>	20
----	--	----





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de "U" com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de "L". Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frontes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frontes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		5

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3382.0402 | Ilheus (27) 3502.1199 | Itapetininga (27) 3502.1199 | Laranja da Terra (27) 3502.1199  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	173
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		1

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100300350037A0500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no</p>		15





Proc. nº	51360/2023
Fl. nº	174
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>22</p>	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por</p>		<p>15</p>

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0001 | Ilheus (27) 3266.1781 | Lins (27) 3263.6820 | Vila Velha (27) 3280.8119

Documento assinado digitalmente com o identificador 310031005005300340050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47











Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	176
Rubrica	Nº 168

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do		3





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.

- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manipulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m<sup>3</sup>, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura média, e densidade 28 Kg/m<sup>3</sup>, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base níquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0404 | Ilheus (27) 3362.0404 | Laranja da Terra (27) 3362.0404 | Linhares (27) 3362.0404

com o identificador 310031003600250038003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	5156012023
Fl. nº	178
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união</p>		5

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3238.3119

Autenticar documento em <https://autenticar.spionline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100360035003900370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	129
Rubrica	
Nº Matr.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulador. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://arquivo.br.gov.br/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600330033003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Autenticar documento em <https://arquivo.br.gov.br/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600330033003700500052004100, Documento assinado digitalmente

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato "S" com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x,20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas</p>		10





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	180
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a</p>		10











CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼" x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼" x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm x 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devere ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeções: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3360-0404 | Ilheus (27) 3360-0404 | Laranja da Terra (27) 3360-0404 | Maratá (27) 3360-0404 | Nova Venécia (27) 3360-0404

com o identificador 31003100360035003900A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	182
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>35</p>	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário como ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalhado sobre ferro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gáspara ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com</p>		<p>300</p>

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3221.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticado digitalmente em <https://arquivos.creaes.org.br/autenticado> com o identificador 310031003003300370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Atente-se: para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
36	<p>Cadeira secretária do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na</p>	2





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	183
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3361.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3761.5929 | Vila Valéria (27) 3289.8319

Autenticar documento em <https://pms.creaes.com.br> com o identificador 31003100500530009003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47)

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa a temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	4
----	--	---





Proc. nº	51300/2023
Fl. nº	124
Rubrica	Nº Mer.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório,</p>	4
----	--	---









Proc. nº	5150012023
Fl. nº	185
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira:          - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.</p>		3





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF, na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso;

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3372-0402 | Ilheus (27) 3234-1789 | Linhares (27) 3234-1789 | Maratãozinho (27) 3234-1789 | Nova Venécia (27) 3234-1789

com o identificador 310031002600350038003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51800/2023
Fl. nº	186
Rubrica	
Nº Mat.	

	<p>Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encaixadas e rebitasadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3261.0600 | Ilheus (27) 3264.1781 | Lins (55) 5095.2020 | Marabá (27) 3763.6920 | Vila Velha (27) 3239.3119

com o identificador 310031003600350039003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catálogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada fabricada em chapa de aço com 3 18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0404 | Ilheus (27) 3322.0404 | Itapicirina (27) 3322.0404 | Laranja da Terra (27) 3322.0404

com o identificador 310031003600350038003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5eb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE**

### **8.1. São obrigações da Contratante:**

- 8.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 8.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3.** comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4.** acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5.** efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

**8.2.** O Crea-ES não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

**9.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 9.1.1.** Apresentar atestado de capacidade técnica de que entregou pelo menos a mesma quantidade de produto idêntico ou similar a ser adquirido, apresentando notas fiscais, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 9.1.2.** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 9.1.3.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.4.** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.5.** Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.6.** Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.7.** Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;
- 9.1.8.** Prestar garantia dos equipamentos adquiridos pelo prazo mínimo de 48 (quarenta e oito) meses.











Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	189
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 14. RESPONSÁVEL PELO TERMO DE REFERÊNCIA

14.1. O presente Termo de Referência foi elaborado pelo Gerente Adjunto de Fiscalização do Crea-ES Fernando Luiz Fontes Barros, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**JORGE LUIS RODRIGUES COSTA**  
SUPERINTENDENTE

APROVO O PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA.

ENCAMINHE-SE À ÁREA DE COMPRAS PARA AS  
PROVIDÊNCIAS CABÍVEIS.

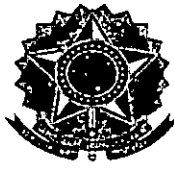
### 15. DATA DA ELABORAÇÃO

Vitória/ES, 15 de março de 2023.

**JORGE LUIZ E SILVA**  
PRESIDENTE DO CREA-ES

MARCA





**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**ANEXO II**

**MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL**

CONTRATADA: ( \_\_\_\_\_ Nome da CONTRATADA \_\_\_\_\_ )

**Ao**

**Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES**

Prezados Senhores,

1 - Compõem nossa Proposta os seguintes anexos:

1.1 - Proposta Comercial Detalhada, com a indicação do preço unitário de cada item e do preço global.

1.1.1 - A proposta deverá ser apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da CONTRATADA, que contenha a razão social, endereço, telefone, e-mail, fax e CNPJ e nela deverão constar os requisitos a seguir especificados:

Lote	Item	Especificação do Objeto	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	Classificação Contábil
1						

1.2 - Documentos exigidos para Habilitação (conforme Edital).

1.3 - Dados Complementares para Assinatura do Contrato.

2 - O prazo de validade desta proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data limite para o acolhimento da mesma.

3 - Os preços ora propostos incluem todas as despesas diretas, indiretas, benefícios, tributos, contribuições, seguros e licenças de modo a se constituírem à única e total contraprestação pelo fornecimento dos itens.

Atenciosamente,

Identificação e assinatura

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0404 | Ilhabela (27) 3281.1789 | São Mateus (27) 3778.5522 | Vila Velha (27) 3139.1119

com o identificador 310031002600250028003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



Proc. nº	518601/2023
Fl. nº	90
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### ANEXO III - MINUTA DE TERMO DE CONTRATO

#### TERMO DE CONTRATO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, QUE CELEBRAM ENTRE SI O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA-ES E A EMPRESA

.....

O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO – CREA-ES, autarquia federal, instituída pela Lei nº 5.194/66, inscrito no CNPJ sob o nº 27.055.235/0001-37, estabelecido na cidade de Vitória/ES, Rua Izidro Benezath, nº 48, Ed. Six, Enseada do Suá, CEP 29050-300, neste ato representado pelo seu Presidente Eng. Agrônomo **JORGE LUIZ E SILVA**, nomeado conforme Termo de Posse realizado na 1082ª Sessão Plenária de 08/12/2020, inscrito no CPF sob o nº ....., portador da Carteira Profissional ....., em sequência denominado simplesmente CONTRATANTE, e o(a) ..... inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº ....., sediado(a) na ....., em ..... doravante designada CONTRATADA, neste ato representada pelo(a) Sr.(a) ....., portador(a) da Carteira de Identidade nº ....., expedida pela (o) ....., e CPF nº ....., tendo em vista o que consta no Processo nº ..... e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão nº ...../2021, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

#### 1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO

O presente contrato tem por objeto a AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, para atender às necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES, inspetorias e outros, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no certame edital e Termo de Referência.

Item	Especificação do Objeto	Quant.	Unid.	





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

1.2. As especificações constantes do edital de licitação Pregão Eletrônico 007/2023, do Termo de Referência (e anexos) e da proposta comercial da CONTRATADA, fazem parte deste instrumento, independentemente de transcrição.

## 2. CLÁUSULA SEGUNDA –DO PREÇO

2.1. O valor da presente contratação é de R\$ xxxxxxxxxxxxxx (xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx).

2.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## 3. CLÁUSULA TERCEIRA –DÁ VIGÊNCIA CONTRATUAL

3.1. O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de:

a) 180 (cento e oitenta) dias contados da assinatura do contrato, prorrogável na forma do art. 57, inciso 1º, da lei nº 8.666/93.

## 4. CLÁUSULA QUARTA–FORMA DE FORNECIMENTO/ DA EXECUÇÃO

### 4.1. CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO

4.1.1. É reservado ao CREA-ES o direito de recusar o recebimento da mercadoria que não atenda às especificações exigidas, que se apresentar visivelmente violada, ou na hipótese de ser verificada qualquer outra irregularidade.

4.1.2. O recebimento da mercadoria não desobriga a CONTRATADA de substituí-las, e se for constatada, posteriormente má qualidade, vícios ou defeitos, ficando sujeita às penalidades previstas neste instrumento e na legislação aplicável.

4.1.3. Caso se faça necessário o pedido de prorrogação de prazo para a entrega dos equipamentos, este somente será conhecido por este Conselho caso seja devidamente fundamentado e entregue no Protocolo do CREA-ES, aos cuidados do Fiscal do Contrato, antes de expirar o prazo contratual inicialmente estabelecido.

4.1.4. Se, a qualquer tempo, vier a ser constatado que o equipamento fornecido estiver em desacordo com as especificações e, em decorrência desse fato, observar-se qualquer tipo de dano, o reparo do equipamento ou, se for o caso, a sua substituição será de inteira responsabilidade do fornecedor, nos termos da lei pertinente.





Proc. nº	815601/2023
Fl. nº	192
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**4.1.5.** Caso seja comprovado defeito em algum dos drones por falsificação, ou produtos compatíveis ou similares, o fornecedor ficará sujeito às sanções previstas neste Termo de Referência, todos os ônus da devolução e da nova remessa serão da única e exclusiva responsabilidade da CONTRATADA. A contratada ficará obrigada a trocar, às suas expensas, o material que vier a ser recusado, sendo que o ato do recebimento não importará a sua aceitação.

### 5. CLAUSULA QUINTA –DO RECEBIMENTO

**5.1.** Provisoriamente, mediante Termo de Recebimento Provisório, até 15 (quinze) dias após a entrega e conferência dos equipamentos que compõe o objeto.

**5.2.** Definitivamente, mediante Termo de Recebimento Definitivo, em até 10 (dez) dias úteis, após Recebimento Provisório.

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**5.2.2.** Aos servidores responsáveis pelo recebimento, cabe o direito de recusar o material em todo ou em parte, que não corresponda aos critérios mencionados no termo de referência e seus anexos.

**5.2.3.** Os objetos entregues ao CREA-ES serão avaliados na sua qualidade conforme especificações do Termo de Referência;

**5.2.4.** A notificação interromperá o prazo de recebimento, passando a contar a partir da nova entrega do objeto.

**5.2.5.** A notificação ao contratado sobre vícios ou defeitos será realizada pelo fiscal do contrato.

**5.3.** Serão recusados os equipamentos que possuam componentes ou acessórios com sinais claros de oxidação, danos físicos, riscos ou sinais de desgaste, mesmo sendo o componente ou acessório considerado novo pelo CONTRATADO.

**5.3.1.** A empresa contratada deverá substituir os equipamentos em que se verificarem danos em decorrência do transporte, mediante notificação que lhe for entregue oficialmente, no qual constará o prazo em que a substituição deverá ocorrer.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **6. CLAUSULA SEXTA – DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA**

**6.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700, no período das 09:30 às 17:30 horas, onde serão conferidos;**

**6.2. O prazo para substituição do equipamento que porventura apresente-se defeituoso constará do documento de comunicação emitido pelo fiscal, responsável pelo recebimento dos Drones.**

## **1. CLÁUSULA SÉTIMA–DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

**7.1. O CREA-ES dispõe de dotação orçamentária própria, prevista na rubrica de conta contábil: 1431- Móveis e Utensílios.**

## **8. CLÁUSULA OITAVA–DO PAGAMENTO**

**8.1. O pagamento será efetuado por intermédio de depósito em conta bancária do fornecedor beneficiário no prazo de até 30 (trinta) dias úteis após o recebimento do objeto, ocasião que deverá ser emitido o documento fiscal, com a discriminação do objeto, que conterà expressamente as retenções de tributos, nos termos da legislação e o devido ateste da prestação dos serviços especificados por parte do fiscal do contrato. Há que ser observado que além da comprovação da regularidade junto à CEF, efetuada por intermédio do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, deverá ainda ser comprovada a manutenção da regularidade dos débitos trabalhistas e dos tributos federais, estaduais e municipais da Licitante Contratada.**

**8.2. O prazo de 30 (trinta) dias úteis para pagamento somente começará a ser contado após o devido recebimento do equipamento pelo Fiscal do Contrato e a devida manifestação deste comprovando que a entrega foi efetuada dentro do estabelecido neste termo.**

**8.3. O prazo de pagamento poderá ser suspenso se o fornecimento não estiver de acordo com as especificações estipuladas neste Instrumento e seus Anexos, caso em que o prazo será contado a partir da efetiva regularização das pendências por parte da empresa.**

**8.4. O CREA-ES não se responsabilizará por qualquer despesa que venha a ser efetuada pela CONTRATADA que porventura não tenha sido acordada no contrato.**

## **9. CLÁUSULA NONA–REAJUSTES E ALTERAÇÕES**

**9.1. O preço contratado é fixo e irredutível.**

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspecionias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657-

Guarapari (27) 3366-0101 | Ilheus (27) 3221-2700 | Laranja da Terra (27) 3221-2700 | Vitória (27) 3221-2700

com o identificador 310031003600250089003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Documento assinado digitalmente, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



Proc. nº	51570012023
Fl. nº	193
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**9.2.** Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

**9.3.** A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

### 10. CLÁUSULA DÉCIMA – FISCALIZAÇÃO

**10.1.** A execução do objeto será acompanhada e fiscalizada, nos termos do disposto no art. 67 da Lei nº 8.666/93, pelo(a) Gerente de Fiscalização, Leonardo Joaquim Alves Leal e o Gerente Adjunto de Fiscalização, Fernando Luiz Fontes Barros, ou por preposto expressamente indicado, podendo ser substituído, conforme conveniência e oportunidade da Administração, cabendo ao fiscal as seguintes atribuições:

**10.1.1.** Verificar a conformidade da execução do objeto com as especificações relativas ao mesmo, com a qualidade desejada.

**10.1.2.** Atestar a nota fiscal/fatura ou documento equivalente.

**10.1.3.** Elaborar termo de recebimento definitivo.

**10.1.4.** Determinar à Contratada que corrija, substitua a execução dos objetos que apresentarem defeitos, imperfeições ou em desacordo com as especificações estabelecidas.

**10.1.5.** Rejeitar, no todo ou em parte, a entrega dos objetos, providenciando junto à Contratada para que sejam sanadas, de imediato, as falhas detectadas.

**10.1.6.** Sugerir ao Contratante a adoção das medidas cabíveis sempre que as providências relacionadas com a execução do contrato ultrapassarem sua competência.

**10.2.** A fiscalização, exercida no interesse exclusivo do CREA-ES, não exclui e nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade e, na sua ocorrência, não implica em corresponsabilidade da Administração ou dos seus agentes e prepostos, salvo quanto a estes, se decorrente de ação ou omissão funcional apuradas na forma da legislação vigente.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA GARANTIA CONTRATUAL**

**11.1.** Para assegurar o integral cumprimento de todas as obrigações contratuais assumidas, inclusive indenização a terceiros e multas eventualmente aplicadas, a CONTRATADA se obriga a oferecer, como prestação de garantia, o valor correspondente a 5 % (cinco por cento) do valor total contratado, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da data de assinatura do contrato.

**11.2.** A CONTRATADA ficará obrigada a apresentar nova garantia sempre que necessário, seja por expirar o vencimento, alteração por aumento no valor do contrato ou outra necessidade indispensável.

**11.3.** Não serão aceitos instrumentos de garantia que contenham cláusulas conflitantes com dispositivos contratuais ou que até o mesmo restrinjam-lhe a cobertura ou a sua eficácia.

## **12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES**

**12.1.** São obrigações da CONTRATADA, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

a) Fornecer os equipamentos com todos os itens acessórios necessários à sua perfeita utilização, incluindo cabos, conectores, interfaces, drivers, programas e softwares com as suas respectivas licenças de uso. Não sendo permitida a utilização de adaptadores ou quaisquer outros dispositivos que não sejam originais do conjunto, os quais deverão estar acompanhados da documentação técnica, completa, atualizada e original, contendo os manuais, guias e outros pertinentes, não sendo aceitas cópias de qualquer tipo.

b) Entregar os equipamentos no prazo máximo definido no Termo de Referência, contados da data de assinatura do contrato.

c) Entregar os equipamentos, novos e de primeiro uso, devidamente protegidos e embalados, originais e lacrados, os quais devem evitar danos de transporte e manuseio.

d) Acatar as normas e diretrizes estabelecidas pelo CONTRATANTE para o fornecimento dos produtos e execução dos serviços objeto deste Termo de Referência.

e) Submeter à prévia aprovação da CONTRATANTE toda e qualquer alteração pretendida na prestação do fornecimento dos serviços.

f) Manter, durante a execução do contrato a ser firmado, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

g) Não transferir a outrem no todo ou em parte o objeto da contratação sem a prévia e expressa anuência do Contratante.

h) Assumir a responsabilidade por todos os encargos fiscais e comerciais resultantes da contratação.







Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	194
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- i) Responsabilizar-se pelos custos relativos aos serviços de garantia e de suporte técnico dos equipamentos, que devem estar incluídos no preço dos próprios itens.
- j) Executar o serviço de garantia e suporte técnico para os equipamentos durante o prazo de 48 (quarenta e oito) meses, contados a partir da data de aceitação pelo Contratante, ou seja, emissão do Termo de Recebimento Definitivo dos equipamentos.
- k) Responsabilizar-se integralmente pela sua equipe técnica, primando pela qualidade, desempenho, eficiência e produtividade, visando à execução dos trabalhos durante todo o Contrato, dentro dos prazos estipulados, sob pena de ser considerada infração passível de aplicação das penalidades previstas, caso os prazos e condições não sejam cumpridas.
- l) Proceder ao atendimento dos chamados técnicos de garantia e suporte, solicitados pelo Contratante por meio de ligação telefônica, via Internet ou e-mail, nos dias úteis, no período das 8h às 18h.
- m) Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos técnicos do CREA-ES, em relação à manuseio, configurações e problemas detectados, atendendo de imediato as solicitações.
- n) Manter em caráter confidencial, mesmo após o término do prazo de vigência ou rescisão do contrato, incluindo o período da garantia dos equipamentos, as informações relativas à política de segurança adotada pelo Contratante e as configurações, caso necessárias, de hardware e de softwares decorrentes.
- o) Acatar, nas mesmas condições ofertadas, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, as solicitações da CONTRATANTE para acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias à execução do objeto licitado.
- p) Assumir a responsabilidade por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto licitado.
- q) Sujeitar-se à mais ampla e irrestrita fiscalização, por parte da Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE para acompanhamento da execução do contrato, prestando todos os esclarecimentos que lhe forem solicitados e atendendo às reclamações formuladas.
- r) Comunicar a Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento, por escrito, qualquer anormalidade que ponha em risco o fornecimento.
- s) Corrigir as falhas detectadas pela Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE.
- t) Executar as atividades previstas no contrato em estrito cumprimento aos prazos previstos no Termo de Referência, após a emissão de Ordem de Fornecimento pelo CONTRATANTE.

**12.2. Constituem obrigações do CONTRATANTE, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:**

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3261.0001 | Linhares (27) 3261.1781 | São Mateus (27) 3763.5920 | Vila Velha (27) 3239.8119

Atentica documento em <https://pms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47> com o identificador 310031003600350039003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Atentica documento em <https://pms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- a) Permitir à CONTRATADA o acesso de pessoal autorizado aos locais para execução do objeto, fornecendo-lhes as condições e as informações necessárias.
- b) Acompanhar e fiscalizar a execução do objeto, com vistas ao seu adequado desempenho, anotando as falhas detectadas e comunicando à CONTRATADA sobre a ocorrência de quaisquer fatos que exijam a adoção de medidas corretivas.
- c) Exigir da CONTRATADA, sempre que necessário, a apresentação de documentação comprobatória da manutenção das condições que ensejaram sua contratação.
- d) Designar servidor ou equipe para atuar na gestão e fiscalização do contrato.
- e) Atestar as notas fiscais e efetuar os pagamentos devidos, observadas as condições de preços e prazos estabelecidos.
- f) Comunicar formalmente à CONTRATADA, qualquer anormalidade ocorrida na execução dos serviços.

### **13. CLÁUSULA DÉCIMATERCEIRA – SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**13.1.** As sanções referentes à execução do contrato são aquelas previstas no Edital.

### **14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – RESCISÃO**

**14.1.** O presente Termo de Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo das sanções aplicáveis.

**14.2.** É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

**14.3.** Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito a prévia e ampla defesa.

**14.4.** A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

**14.5.** O termo de rescisão será precedido de Relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

**14.5.1.** Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	195
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

14.5.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

14.5.3. Indenizações e multas.

### 15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA—VEDAÇÕES

15.1. É vedado à CONTRATADA:

15.1.1. Caucionar ou utilizar este Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

15.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte da CONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

### 16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA—DOS CASOS OMISSOS

16.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002 e demais normas federais de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 - Código de Defesa do Consumidor - e normas e princípios gerais dos contratos.

### 17. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA—PUBLICAÇÃO

17.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial da União, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

### 18. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA—FORO

18.1. Fica eleito o foro da Justiça Federal, Seção Judiciária de Vitória-ES, com a exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja para dirimir qualquer litígio ou questão judicial resultante do presente termo. E, por estarem justas e contratadas, as partes assinam o presente instrumento em 2 (duas) vias de igual teor, forma e data, independente de testemunhas por se tratar de documento público.

Eng. Agrônomo Jorge Luiz e Silva  
Presidente do Crea-ES

Empresa xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx  
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx





Proc. nº	51560/2023	
Fl. nº	196	
Rubrica		Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

À

**Controladoria do Crea-ES**

**(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Encaminho o processo nº **51.560/2023** para parecer, tendo em vista realização de certame para Ata de Registro para aquisição de mobiliário do Crea-ES, inspetorias e outros, em conformidade com as especificações técnicas e quantitativos do Projeto Básico e planilhas em anexo.

Vitória 03 de abril de 2023.

  
**Fabiano da Silva – 262**  
**Compras – Crea-ES**





**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	192
Rubrica	Nº Mat.

**Parecer: n.º 39/2023**

**Processo n.º 51.560/2023**

**Objeto: Pregão Eletrônico nº 07/2023 para aquisição de mobiliário para sede do Crea-ES e Inspetorias – Ata de registro de preços**

Vem a exame desta Controladoria o processo em epígrafe, pregão eletrônico nº 07/2023, para aquisição de mobiliário para sede do Crea-ES e Inspetorias, com despacho da Unidade de Compras solicitando parecer sobre a regularidade da pretendida adesão à Ata de Registros de Preços gerenciada pelo Crea-ES, para aquisição de mobiliários para o Crea-ES, por meio da análise do Processo Eletrônico Administrativo, na modalidade Pregão Eletrônico – SRP, atrai a incidência das normas gerais estabelecidas principalmente na Lei nº 10.520/2002, do Decreto Federal 7.892/2013, do decreto 10.024/2019 além das demais legislações pertinentes à matéria.

A Justificativa apresentada no Termo de Referência é a seguinte: “ A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que o Crea-ES desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz-se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado. ”

O feito vem a esta Controladoria para apreciação e emissão de parecer conforme previsão do art. 38, inciso VI da Lei 8.666/1993.

Cumprе mencionar que o Processo Eletrônico, em análise foi instruído com os seguintes documentos:

- Formulário de Abertura De Processo – Processo Administrativo nº 51.560/2023;
- Estudo Técnico Preliminar;
- Solicitação de dotação orçamentária – rubrica 1431 – Móveis e utensílios;
- Termo de Referência, com Minuta de Contrato em anexo;
- Orçamentos Mobiliários;
- Documento referente ao Sistema de Registro de Preço, contendo dados sobre o procedimento e planilha de preços da Empresa Forma Office Móveis e Utensílios, para o Pregão Eletrônico SRP nº 07/2023;
- Despacho, da Unidade de Compras, solicitando parecer da Controladoria.



41



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

O art. 1º da Lei 10.520/2002 dispõe que poderá ser adotada a licitação na modalidade de pregão para aquisição de bens e serviços comuns, entendidos, de acordo com o seu parágrafo único, como aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.

O Decreto nº 10.024/2019, que regulamenta a referida lei no âmbito da União, estabelece em seus arts. 1º e 5º a obrigatoriedade da utilização do pregão, na forma eletrônica, nas licitações para aquisição de bens e contratação de serviços comuns, salvo nos casos de comprovada inviabilidade, segundo o §4º do art. 1º.

O novo decreto, em seu art. 3º, §1º, estabelece ainda que a classificação de bens e serviços como comuns depende de exame predominantemente fático e de natureza técnica. Nesse mesmo sentido, ressalto a Orientação Normativa AGU nº 54/2014:

“COMPETE AO AGENTE OU SETOR TÉCNICO DA ADMINISTRAÇÃO DECLARAR QUE O OBJETO LICITATÓRIO É DE NATUREZA COMUM PARA EFEITO DE UTILIZAÇÃO DA MODALIDADE PREGÃO E DEFINIR SE O OBJETO CORRESPONDE A OBRA OU SERVIÇO DE ENGENHARIA, SENDO ATRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO JURÍDICO ANALISAR O DEVIDO ENQUADRAMENTO DA MODALIDADE LICITATÓRIA APLICÁVEL.”

In casu, consta no item 1.1 do Termo de Referência que os bens a serem adquiridos são considerados bens comuns. Portanto, adequada a modalidade licitatória escolhida.

A partir de 1º de julho de 2020, entrou em vigor a Instrução Normativa nº 40, de 22 de maio de 2020, que dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares (ETP) para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital.

Assim, os processos de compra deverão observar as diretrizes e conter as informações conforme os termos da IN nº 40/2020, destacados a seguir:

#### INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 40, DE 22 DE MAIO DE 2020

Dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares – ETP – para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital. (...) Art. 1º Esta Instrução Normativa dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares – ETP – para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital.

(...)

#### CAPÍTULO II

##### Elaboração Diretrizes Gerais

Art. 5º Os ETP deverão evidenciar o problema a ser resolvido e a melhor solução dentre as possíveis, de modo a permitir a avaliação da viabilidade técnica, socioeconômica e ambiental da contratação.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	198
Rubrica	Nº Mat.

## CREA-ES

### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

#### SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Art. 6º Os ETP serão elaborados conjuntamente por servidores da área técnica e requisitante ou, quando houver, pela equipe de planejamento da contratação.

Conteúdo

Art. 7º Com base no documento de formalização da demanda, as seguintes informações deverão ser produzidas e registradas no Sistema ETP digital:

I – descrição da necessidade da contratação, considerado o problema a ser resolvido sob a perspectiva do interesse público;

II – descrição dos requisitos necessários e suficientes à escolha da solução, prevendo critérios e práticas de sustentabilidade;

III – levantamento de mercado, que consiste na prospecção e análise das alternativas possíveis de soluções, podendo, entre outras opções:

a) ser consideradas contratações similares feitas por outros órgãos e entidades, com objetivo de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendam às necessidades da administração; e

b) ser realizada consulta, audiência pública ou diálogo transparente com potenciais contratadas, para coleta de contribuições.

IV – descrição da solução como um todo, inclusive das exigências relacionadas à manutenção e à assistência técnica, quando for o caso, acompanhada das justificativas técnica e econômica da escolha do tipo de solução;

V – estimativa das quantidades a serem contratadas, acompanhada das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, considerando a interdependência com outras contratações, de modo a possibilitar economia de escala;

VI – estimativa do valor da contratação, acompanhada dos preços unitários referenciais, das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, que poderão constar de anexo classificado, se a administração optar por preservar o seu sigilo até a conclusão da licitação;

VII – justificativas para o parcelamento ou não da solução, se aplicável;

VIII – contratações correlatas e/ou interdependentes; IX – demonstração do alinhamento entre a contratação e o planejamento do órgão ou entidade, identificando a previsão no Plano Anual de Contratações ou, se for o caso, justificando a ausência de previsão;

X – resultados pretendidos, em termos de efetividade e de desenvolvimento nacional sustentável;

XI – providências a serem adotadas pela administração previamente à celebração do contrato, inclusive quanto à capacitação de servidores ou de empregados para fiscalização e gestão contratual ou adequação do ambiente da organização;

XII – possíveis impactos ambientais e respectivas medidas de tratamento; e

XIII – posicionamento conclusivo sobre a viabilidade e razoabilidade da contratação. § 1º Caso, após o levantamento do mercado de que trata o inciso III, a quantidade de fornecedores for considerada restrita, deve-se verificar se os requisitos que limitam a participação são realmente indispensáveis, flexibilizando-os sempre que possível.

§ 2º Os ETP devem obrigatoriamente conter os elementos dispostos nos incisos I, IV, V, VI, VII, IX e XIII do caput deste artigo e, quando não contemplar os demais elementos do caput, apresentar as devidas justificativas no próprio documento que materializa os ETP.

§ 3º Nas contratações que utilizam especificações padronizadas estabelecidos nos Cadernos de Logística divulgados pela Secretaria de Gestão, poderão ser produzidos somente os elementos dispostos no caput que não forem estabelecidos como padrão.

§ 4º Ao final da elaboração dos ETP, deve-se avaliar a necessidade de classificá-los nos termos da Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011. Exceções à elaboração dos ETP

Art. 8º A elaboração dos ETP:

I – é facultada nas hipóteses dos incisos I, II, III, IV e XI do art. 24 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993; e II – é dispensada nos casos de prorrogações contratuais relativas a objetos de prestação de natureza continuada.









Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	109
Rubrica	
Nº Mat.	

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

A unidade competente autorizou a realização da despesa, conforme disposto no art. 8º, inciso V, do Decreto no 10.024/2019, restando que seja expressamente aprovado o termo de referência, conforme dispõe o art. 14, inciso II, do referido decreto.

Para conduzir os trabalhos pertinentes ao pregão eletrônico devem ser designados servidores para atuarem como pregoeiro e equipe de apoio, nos termos do artigo 3º, inciso VI, da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, c/c os artigos 8º, inciso VI e 13, inciso I, do Decreto nº 10.024/2019.

A adequada pesquisa de preços permite a correta estimativa do custo do objeto a ser adquirido em planilhas de quantitativos e preços unitários, define os recursos orçamentários suficientes para a cobertura das despesas contratuais e serve de balizamento para a análise das propostas dos licitantes, conforme dispõem os arts. 7º, § 2º, II, 15, V, § 1º, 40, §2º, II, 43, IV e V, todos da Lei 8.666/93.

Nesse ponto, destaca-se que a Administração deve observar as exigências da nova Instrução Normativa nº 73/2020, que em seu Capítulo II traz especificamente os procedimentos para a realização de pesquisa de preços para a aquisição de bens e contratação de serviços em geral, no âmbito da administração pública federal direta, autárquica e fundacional.

A jurisprudência do TCU aponta também para a necessidade de se realizar pesquisa de preços da maneira mais ampla possível de modo a verificar a compatibilidade das propostas apresentadas com os preços de mercado.

Destaque-se que a obtenção de no mínimo três propostas válidas de fornecedores é requisito indispensável de aceitabilidade da pesquisa de preços, devendo o Crea-ES não se limitar a efetuar o mínimo exigido, mas envidar esforços no sentido de se obter o maior número possível de cotações de fontes diversas que reflitam a realidade do mercado. Assim, a pesquisa de preços deve ter tantos orçamentos quanto forem possíveis de serem obtidos nas diversas fontes, devendo ser consignado no processo de contratação justificativa quanto à impossibilidade de utilização de alguma das fontes ou não obtenção de no mínimo três orçamentos válidos de fornecedores.

Pois bem, diante do que consta dos autos estão presentes os requisitos necessários ensejadores do prosseguimento do processo licitatório em apreço, dando o mais amplo acesso aos interessados à disputa pela contratação presente, portanto, o dever de realizar a melhor contratação possível, dando tratamento igualitário a todos os possíveis contratados, sempre em busca da melhor oferta para a Administração.



A.



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Importa mencionar, ainda, que foi juntado ao processo a Estudo Técnico Preliminar, equipe de planejamento da aquisição, na qual ele atesta que o procedimento de adesão à Ata de Registro de Preço é mais vantajoso e menos dispendioso para o Conselho e apresenta um quadro demonstrativo dos mobiliários necessários.

O Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, que regulamentou o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, faz previsão sobre a figura do “carona”, no artigo 22 (abaixo transcrito), e dedica um capítulo inteiro para tratar do tema, regulando, a maioria dos pontos que trazem controvérsias na doutrina e na jurisprudência.

“Art. 22 Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.”

Esse Decreto regulamentador define o órgão não participante como aquele que “não tendo participado dos procedimentos iniciais da licitação, atendidos os requisitos desta norma, faz adesão à ata de registro de preços.” (art. 2º, V, Decreto 7.892/13). Assim, fica claro que o órgão não participante da ata deve demonstrar a vantagem de aderir à ata de outro órgão ao invés de realizar uma licitação própria.

Além disso, o fornecedor beneficiário da ata deve concordar com a adesão de modo a não prejudicar as obrigações assumidas com os órgãos gerenciador.

Ademais, as aquisições ou contratações adicionais provenientes da adesão à ata não podem exceder a 100% dos quantitativos previstos no instrumento convocatório para os órgãos gerenciador e participantes. No edital de licitação deve constar a estimativa das quantidades a serem adquiridas pelos órgãos gerenciador, participantes e não participantes, conforme artigo 9º do Decreto 7.892/13.

Importa mencionar que a Ata de Registro de Preços, com validade de até 12 (doze) meses, incluindo eventuais prorrogações, conforme art. 12 do mesmo Decreto pode ser utilizada por meio de adesão por órgãos ou entidades da esfera federal que não tenham participado do certame licitatório.

Destaca-se o entendimento do Tribunal de Contas da União ao proferir o Acórdão 301/2013 – Plenário:

“25. Assim, o órgão ou a entidade aderente deve avaliar, após pesquisa de mercado, se aquele preço praticado pelo fornecedor registrado junto à Ata é vantajoso para o atendimento de suas necessidades (...)”.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	200
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Importa ressaltar que além da demonstração da vantajosidade da adesão, em detrimento de um novo procedimento licitatório, **devem ser observados os seguintes requisitos:** a) anuência do órgão gerenciador, b) concordância do fornecedor vencedor da ata, e c) necessidade de observância aos limites de quantitativos a serem contratados por meio da Ata de Registro de Preços, bem como os outros limites, cujo atendimento foi demonstrado pelo Conselho como órgão requisitante, por intermédio da comprovação da validade da Ata, bem como da autorização do Órgão Gerenciador.

Como já mencionado acima, o Edital do Pregão nº 07/2023, bem como a Ata de Registros de Preços dele decorrente constam do processo, mas vale lembrar que o Tribunal de Contas da União veda a adesão à ata de registro de preços por órgão não participante quando não houver estimativa prévia no edital das quantidades a serem adquiridas.

Informativo de Licitações e Contratos nº 147 – Sessões 09 e 10 de abril de 2013

**\*3. A falta de estimativa prévia, no edital, das quantidades a serem adquiridas por não participante impede a adesão desses entes a atas de registro de preços conformadas após o início da vigência do novo Decreto 7.892/2013. As atas constituídas antes da vigência do mencionado normativo (sob a égide do antigo Decreto 3.931/2001) somente podem ser utilizadas pelo órgão gerenciador e pelos órgãos participantes, não sendo cabível a adesão por parte de órgãos não participantes (...)**

Transcreveu então trecho do referido voto: “a sobredita vedação de adesão à ata por parte dos chamados ‘caronas’ (órgãos não participantes) estaria implícita por força do art. 9º, III, c/c o art. 22, § 4º, ambos do novel Decreto nº 7.892/2013, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666/93, senão vejamos: ‘Art. 9º O edital de licitação para registro de preços observará o disposto nas Leis nº 8.666, de 1993, e nº 10.520, de 2002, e contemplará, no mínimo: (...) III – estimativa de quantidades a serem adquiridas por órgãos não participantes, observado o disposto no § 4º do art. 22, no caso de o órgão gerenciador admitir adesões. Art. 22. Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador. § 4º O instrumento convocatório deverá prever que o quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, ao quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem. (...)’ **Acórdão 855/2013-Plenário, TC 044.700/2012-1, relator Ministro José Jorge, 10.4.2013.**

Consta do processo o Termo de Referência com a Minuta do Contrato em anexo, a qual deverá estar ajustada aos moldes da pretendida contratação, e deverá mencionar em seu preâmbulo que decorre do Pregão Eletrônico SRP nº 07/2023 e obedecer/reproduzir às mesmas cláusulas do termo de contrato decorrente da licitação, ressaltando-se condições peculiares do Conselho como aderente, tais como: qualificação, data de início da execução, local onde será entregue ou executado o objeto, quantidade, etc.





**CREA-ES**


**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Com isso, do ponto de vista estritamente jurídico, sou de parecer que estão presentes os requisitos autorizadores para a pretendida aquisição de mobiliário por meio da Adesão à Ata de Registro de Preço, referente ao Pregão Eletrônico SRP nº 07/2023, com vigência de 12 (doze) meses, devendo-se atentar as alterações sugeridas neste parecer.

Ante o exposto, nos limites da análise e excluídos os aspectos técnicos e o juízo de oportunidade e conveniência, esta Controladoria, após constatar a regularidade do procedimento em epígrafe, opina pelo prosseguimento em exame e solicita que o procedimento administrativo seja encaminhado ao Douto Procurador, para manifestação, com intuito de conferir legalidade ao ato.

Vitória, 05 de abril de 2023.

  
**VINICIUS BEZERRA**  
Controlador





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	201
Rubrica	
Nº Mat.	

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**


À

**Procuradoria do Crea-ES**

**(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Encaminho o processo nº 51.560/2023 para parecer, tendo em vista realização de certame para Ata de Registro para aquisição de mobiliário do Crea-ES, inspetorias e outros, em conformidade com as especificações técnicas e quantitativos do Projeto Básico e planilhas em anexo.

Vitória 06 de abril de 2023.

  
**Fabiano da Silva – 262**  
**Compras – Crea-ES**





Proc. nº	51.560/2023
Fl. nº	202
Rubrica	Nº Mat.

**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

À

**Unidade Administrativa do CREA/ES**

**Interessado: CREA/ES**

**Assunto: Processo nº 51.560/2023.**

**PARECER nº 165/2023**

**I – DO RELATÓRIO**

Vem a exame desta Procuradoria Jurídica o procedimento administrativo nº 51.560/2023 que trata da contratação de empresa especializada do ramo para aquisição de mobiliário, visando atender as necessidades do Crea-ES e Inspetorias.

Encontram-se nos autos (i) disponibilidade orçamentária, (ii) solicitação de aquisição, (iii) termo de referência, (iv) mapa comparativo de preço, (v) minuta do edital de pregão eletrônico, (vi) nota de pré-empenho (vii) despacho da comissão de licitação, (viii) despacho da controladoria.

É breve o relatório.

**II – ANÁLISE JURÍDICA**

**II.1 – ANÁLISE FASE INTERNA**

Preliminarmente, insta salientar que a presente manifestação toma por base, exclusivamente, os elementos que constam nos autos do processo administrativo em epígrafe, cingindo-se em analisar a minuta do edital de pregão eletrônico e seus anexos.

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Destarte, em cumprimento ao art. 38, parágrafo único da Lei nº 8666/1993, presta-se a presente consultoria sob o prisma estritamente jurídico, não lhe competindo adentrar a conveniência e à oportunidade dos atos praticados no âmbito da Administração Pública, nem analisar aspectos de natureza eminentemente técnica ou administrativa.

Pois bem, passando a analisar o mérito, está sendo cumpridos os requisitos previstos na Lei 10.520/2002 e Decreto 10.024/2019, que determinam a fase interna do pregão eletrônico em seu art. 3º e 14, respectivamente.

O objeto e justificativa da presente licitação encontram-se devidamente definido no termo de referência.

Quanto a justificativa, aponta-se como motivação no item 2, do presente termo de referência:

#### **“2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado. A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo. Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.”

Tendo sido, portanto, o requisito da motivação formalmente preenchido no dito termo de referência.

Verifica-se nota de pré-empenho nos autos de acordo com a disponibilidade orçamentária.

Observa-se também despacho da comissão de licitação, ao qual confirmou a regularidade do presente procedimento interno licitatório.

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	515001025
Fl. nº	203
Rubrica	
	Nº Mat.

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

## II.II – ANÁLISE EDITAL E CONTRATO

O edital e seus anexos encontram-se carimbadas como minutas.

Cumpra-se dizer que o edital e seus anexos cumprem todos os requisitos previstos nos Arts. 40 e 55 da Lei 8.666/93.

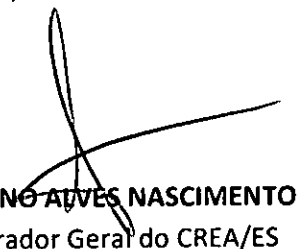
## III - CONCLUSÃO

Diante de todo o exposto, do ponto de vista estritamente jurídico, opina-se:

Posto isso, confeccionados edital definitivo, devendo esse documento ser datado, rubricado em todas as folhas e assinado pela autoridade que o expedir, não se vislumbra óbice ao prosseguimento do procedimento licitatório em comento.

Salvo melhor juízo.

Vitória, 15 de maio de 2023.

  
**LUCIANO ALVES NASCIMENTO**  
Procurador Geral do CREA/ES

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023	
Fl. nº	209	
Rubrica		Nº Mat.



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – [www.creaes.org.br](http://www.creaes.org.br)

## **AUTORIZAÇÃO**

**REFERÊNCIA: PROCESSO 51.560/2023**

**AUTORIZO** a continuidade do procedimento licitatório, pela Comissão Permanente de Licitação instituída segundo a **Portaria nº 044/2023, de 13 de abril de 2023**, e em consonância ao disposto no Art. 38, Caput, Da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, visando contratação de empresa especializada para aquisição de mobiliário visando atender as necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo e suas Inspetorias.

Vitória, 15 de maio de 2023.

**Jorge Luiz e Silva**  
**Presidente do CREA-ES**

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**EDITAL**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 007/2022**

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**

**(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	205
Rubrica	
Nº Mat.	262

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo – Crea-ES, por meio do setor de compras e licitações, sediado na Rua Izidro Benezath nº 48, Enseada do Suá, Vitória/ES, Cep 29.052-300, realizará licitação, para **registro de preços**, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, com critério de julgamento **MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto nº 7.746, de 05 de junho de 2012, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, da Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 26 de abril de 2018, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: 30 de maio de 2023.

Horário: 10:30 horas

Local: Portal de Compras do Governo Federal – [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)

## 1. DO OBJETO

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

## 2. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DO GRUPO 1 E 2

### 2.1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em		20

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3762-0401 | Ilheus (27) 3221-1701 | Laranja da Terra (27) 3762-0401 | Maratá (27) 3762-0401 | Vitória (27) 3221-1119

com o identificador 31003100000350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0100 | Ilheus (27) 3362.0100 | Laranja da Terra (27) 3362.0100 | Linhares (27) 3362.0100

com o identificador 310031002600350089003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

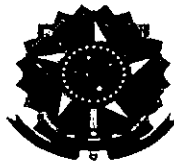
SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	106
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		20







Proc. nº	515601 2023
Fl. nº	2079
Rubrica	
Nº Mat.	762

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		40
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m². Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com</p>		300

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2379 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3263.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://arquivo.spionline.com.br/verificacao> com o identificador 31003100300300300370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		20





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2087
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		20

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3263.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anexeta.splonime.edm.br/verificacao> com o identificador 310031003003500370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anexeta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no pannel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto</p>		20





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2097
Rubrica	Nº Mat. 262

	<p>desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo</p>		10

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3767.0401 | Laranja (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/verificadocad> com o identificador 31003100500530093003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601/2020
Fl. nº	210
Rubrica	
Nº Mat.	662

	<p>prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim</p>		50

Sede: Rua Izidoro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar o documento em <https://anctm.ta.spionline.com.br/autenticadoc> com o identificador 310031003000350039003700050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anctm.ta.spionline.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47











Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	212
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
	Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Pannel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do pannel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.		
14	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superficies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		3
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade		12







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1” e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura</p>		3





Proc. nº	5150017023
Fl. nº	213
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼” paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de</p>		15

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3221.0657

Guarapari (27) 3263.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://atm.crieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310036003500390037A00350032004F00, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de</p>	20





Proc. nº	57500/2023
Fl. nº	214
Rubrica	
Nº Mat.	261

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para</p>		5

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3363.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticidade do documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003003500350037A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Pannel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de “L”. Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superficies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	215
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>		1

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3363.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Atente: Este documento em https://anchieta.spionline.com.br/validacao de

com o identificador 3100310036003500590037AV0050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







Proc. nº	5156012023
Fl. nº	216
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		15
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF		7

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticação do documento em <https://portal.mec.br/verificacao> com o identificador 3100310050053005300530052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3322-0402 | Ilheus (27) 3256-1700 | Santa Helena (27) 0763-5920 | Vila Velha (27) 3238-1119

com o identificador 310031006600350089008A00600052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2177
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos</p>		2

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262-0401 | Ilhabela (27) 3761-1781 | J. S. M. Mendes (27) 3761-5920 | Ilhéus (27) 3239-2319

com o identificador 310031003600350039003700500352004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
<b>GRUPO 2- ASSENTOS</b>			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE. PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
25	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de		200

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3302-1111 | Ilheus (27) 3241-1713 | Laranja da Terra (27) 3241-1713 | Maratá (27) 3241-1713

com o identificador 310031008690350089003A00500652004400, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	2187
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE</p>		3

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeções: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262-0401 | Ilhabela (27) 3264-1781 | J. S. Mena (27) 3768-5828 | Vila Velha (27) 3298-8119

com o identificador 310031003000350039003700030032004100. Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	2197
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de</p>		2





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manipulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		3





Proc. nº	515801/2023
Fl. nº	220
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>29</p>	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde</p>		<p>5</p>

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0408 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3229.9119

Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/portal/verificacao> com o identificador 3100310050050003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada</p>		1





Proc. nº	31800/2023
Fl. nº	2210
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulador. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3221.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.3119

Autenticar documento em <https://portal.mec.br/autenticadoc> com o identificador 310031003003003A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato "S" com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.</p>		10





Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	2287
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo</p>		10

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autentica documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310036003500350037A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	223
Rubrica	
Nº Matr.	267

	<p>coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto.</p>		3

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.8929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br> com o identificador 3100310050059003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3202.1100 | Ilheus (27) 3202.1100 | Laranja da Terra (27) 3202.1100 | Maratão (27) 3202.1100

com o identificador 31003100600350089003A00500652001400, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2247
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
35	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário como ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalhado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em</p>		300

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262-0481 | Ilhabela (27) 3264-1781 | Ilheus (27) 3263-6828 | Ilhéus (27) 3263-0319

com o identificador 310031003600350039003700500352004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	225
Rubrica	Nº Mat. 267

**CREA-ES****CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020,</p>		4

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.3119

Autentica documento em <https://arquivos.splonhne.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310030003500390037000500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em</p>		4





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601/2023
Fl. nº	226
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores</p>		50





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxilio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.





Proc. nº	518601/2023
Fl. nº	722
Rubrica	Nº Mat. 202

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoio Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspecorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Ilheus (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar o documento em <https://portal.mec.gov.br/portal> com o identificador 310031005005300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da		3





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	228
Rubrica	
Nº Mat.	262

Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Laranja (27) 3264.1781 | Serra (27) 3761.5929 | Vila Velha (27) 3389.8119

Documento assinado digitalmente com o identificador 31003100500530093003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.









**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5156011023
Fl. nº	2307
Rubrica	
Nº Mat.	262

## 6. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO.

6.1. Poderão participar deste Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no art. 9º da IN SEGES/MP nº 3, de 2018.

6.1.1. Os licitantes deverão utilizar o certificado digital para acesso ao Sistema.

6.2. Não poderão participar desta licitação os interessados:

6.2.1. Proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

6.2.2. Que não atendam às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);

6.2.3. Estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

6.2.4. Que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

6.2.5. Que estejam sob falência, concurso de credores ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

6.2.6. Entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;

6.2.7. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público - OSCIP, atuando nessa condição (Acórdão nº 746/2014-TCU-Plenário);

6.2.8. Instituições sem fins lucrativos (parágrafo único do art. 12 da Instrução Normativa/SEGES nº 05/2017)

6.2.9. Sociedades cooperativas, considerando a vedação contida no art. 10 da Instrução Normativa SEGES/MP nº 5, de 2017.

6.3. Nos termos do art. 5º do Decreto nº 9.507, de 2018, é vedada a contratação de pessoa jurídica na qual haja administrador ou sócio com poder de direção, familiar de:

- Detentor de cargo em comissão ou função de confiança que atue na área responsável pela demanda ou contratação; ou
- De autoridade hierarquicamente superior no âmbito do órgão contratante.

6.3.1 Para os fins do disposto neste item, considera-se familiar o cônjuge, o companheiro ou o parente em linha reta ou colateral, por consanguinidade ou afinidade, até o terceiro grau (Súmula Vinculante/STF nº 13, art. 5º, inciso V, da Lei nº 12.813, de 16 de maio de 2013 e art. 2º, inciso III, do Decreto nº 7.203, de 04 de junho de 2010);







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	231
Rubrica	
Nº Mat.	267

## **7. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**

**7.1.** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.

**7.2.** O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos neste Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.

**7.3.** Os licitantes poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem do SICAF, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.

**7.4.** As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

**7.5.** Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

**7.6.** Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema.

**7.7.** Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.

**7.8.** Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público após o encerramento do envio de lances.

## **8. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA**

**8.1.** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

**8.1.1.** Valor total do item;

**8.1.2.** Descrição do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência;

**8.2.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.

**8.3.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262-0401 | Linhares (27) 3264-1781 | São Mateus (27) 3768-5920 | Vila Velha (27) 3239-3119

Atendimento em: <https://amemta.spedmte.com.br/validacao>

com o identificador 310031003600350039003700050035200400, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47











**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.9.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

**9.10.** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

**9.11.** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 2,00 (dois reais) para itens 01 e 02 e R\$ 1,00 (um real) para itens 03 e 04.

**9.12.** Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa "aberto", em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

**9.13.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.

**9.14.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

**9.15.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.

**9.16.** Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço.

**9.17.** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

**9.18.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

**9.19.** No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

**9.20.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.

**9.21.** O critério de julgamento adotado será o menor preço conforme definido neste Edital e seus anexos.

*todos os LANCES SERÁ DE 1%*

*dois*





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	SI 5001/2023
Fl. nº	233
Rubrica	
Nº Mat.	762

**9.22.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.

**9.23.** Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015.

**9.24.** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

**9.25.** A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

**9.26.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

**9.27.** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

**9.28.** Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:

**9.28.1** no país;

**9.28.2** por empresas brasileiras;

**9.28.3** por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

**9.28.4** por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Ilhabela (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/> com o identificador 31003100500330039003A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.29.** Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas ou os lances empatados.

**9.30.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas neste Edital.

**9.31.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**9.32.** O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 horas (duas) (preferencialmente em 30 minutos), envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

**9.33.** Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

## **10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.**

**10.1.** Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 26 do Decreto n.º 10.024/2019.

**10.2.** Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor, apresentar preço final superior ao preço máximo fixado (Acórdão nº 1455/2018 -TCU - Plenário), desconto menor do que o mínimo exigido ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

**10.3.** Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

**10.4.** Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;

**10.5.** Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata;







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

d) Lista de Inidôneos e o Cadastro Integrado de Condenações por Ilícitos Administrativos - CADICON, mantidos pelo Tribunal de Contas da União - TCU.

**11.2.** Para a consulta de licitantes pessoa jurídica poderá haver a substituição das consultas das alíneas “b”, “c” e “d” acima pela Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do TCU (<https://certidoesapf.apps.tcu.gov.br/>).

**11.3.** Caso atendidas as condições de participação, a habilitação dos licitantes será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista, à qualificação econômico-financeira e habilitação técnica, conforme o disposto na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018.

**11.4.** O interessado, para efeitos de habilitação prevista na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018 mediante utilização do sistema, deverá atender às condições exigidas no cadastramento no SICAF até o terceiro dia útil anterior à data prevista para recebimento das propostas;

**11.5.** É dever do licitante atualizar previamente as comprovações constantes do SICAF para que estejam vigentes na data da abertura da sessão pública, ou encaminhar, em conjunto com a apresentação da proposta, a respectiva documentação atualizada.

**11.6.** O descumprimento do subitem acima implicará a inabilitação do licitante, exceto se a consulta aos sítios eletrônicos oficiais emissores de certidões feita pelo Pregoeiro lograr êxito em encontrar a(s) certidão(ões) válida(s), conforme art. 43, §3º, do Decreto 10.024, de 2019.

**11.7.** Havendo a necessidade de envio de documentos de habilitação complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de inabilitação.

#### **11.8. HABILITAÇÃO JURÍDICA:**

**11.8.1.** No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede; 10.8.2. Em se tratando de microempreendedor individual – MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio [www.portaldomicroempreendedor.gov.br](http://www.portaldomicroempreendedor.gov.br);

**11.8.3.** No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**11.9.7.** A microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

**11.10. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA:**

**11.10.1.** Para todos os licitantes: Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;

**11.10.2.** Exceto para ME /EPP: Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;

**11.10.3.** No caso de fornecimento de bens para pronta entrega, não será exigido da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro. (Art. 3º do Decreto nº 8.538, de 2015);

**11.10.4.** No caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;

**11.10.5.** É admissível o balanço intermediário, se decorrer de lei ou contrato social/estatuto social. **11.10.6.** Caso o licitante seja cooperativa, tais documentos deverão ser acompanhados da última auditoria contábil-financeira, conforme dispõe o artigo 112 da Lei nº 5.764, de 1971, ou de uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador;

**11.10.7.** A comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um) resultantes da aplicação das fórmulas:





Proc. nº	515601013
Fl. nº	236
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

$$\begin{aligned}
 & \text{Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo} \\
 \text{LG} = & \frac{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}} \\
 \text{SG} = & \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}} \\
 \text{LC} = & \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}
 \end{aligned}$$

**11.10.8.** As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar, considerados os riscos para a Administração, e, a critério da autoridade competente, o capital mínimo ou o patrimônio líquido mínimo de 10% (dez) por cento do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

**11.11. Qualificação Técnica:**

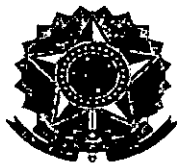
**11.11.1.** Tendo em vista o interesse de comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades com o objeto da licitação será exigido do fornecedor:

**11.11.2.** Apresentar no mínimo 01 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento de Aeronaves Teleguiadas – Drones ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**11.11.3.** Em caso de dúvida e para fins de esclarecimento ou comprovação da veracidade do documento apresentado poderá o pregoeiro em qualquer momento







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

solicitar diligência. Em referência ao atestado de capacidade técnica poderá o pregoeiro solicitar NF, empenho ou contrato do respectivo atestado.

**11.11.4.** Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

**11.11.5.** A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.

**11.11.6.** Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a continuidade da mesma.

**11.11.7.** Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

**11.11.8.** Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

## **12. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA**

**12.1.** A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 horas (duas) a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

**12.1.1.** ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

**12.1.2.** conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.





Proc. nº	51560/2003
Fl. nº	237
Rubrica	
	Nº Mat. 207

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**12.2.** A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

**12.3.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

**12.4.** Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor global em algarismos e por extenso (art. 5º da Lei nº 8.666/93).

**12.5.** Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço global, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

**12.6.** A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto deste Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

**12.7.** A proposta deverá obedecer aos termos deste Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

**12.8.** As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

### 13. DOS RECURSOS

**13.1.** Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de no mínimo trinta minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

**13.2.** Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

**13.3.** Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

**13.4.** A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

**13.5.** Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

**13.6.** O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

**13.7.** Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

#### **14. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA**

**14.1.** A sessão pública poderá ser reaberta:

**14.1.1.** Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

**14.1.2.** Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

**14.2.** Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

**14.3.** A convocação se dará por meio do sistema eletrônico ("chat"), e-mail, de acordo com a fase do procedimento licitatório.

**14.4.** A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

#### **15. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

**15.1.** O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

**15.2.** Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

#### **16. DA GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

**16.1.** Os critérios de garantia e assistência técnica estão previstos no Termo de Referência.





Proc. nº	515601023
Fl. nº	238
Rubrica	
IMP. MEST.	361

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 17. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE

**17.1.** Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.

**17.2.** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, preferencialmente de forma eletrônica por meio de assinatura digital.

**17.3.** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 2 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento, preferencialmente assinatura digital eletrônica.

**17.4.** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

**17.5.** O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica no reconhecimento de que:

**17.5.1** referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;

**17.5.2** a contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;

**17.5.3** a contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.

### 18. DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO

**18.1.** Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

### 19. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

**19.1.** As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	239
Rubrica	
Nº Mat.	262

### **23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

**23.1.** Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

**23.2.** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

**23.3.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

**23.4.** No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

**23.5.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

**23.6.** As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

**23.7.** Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

**23.8.** Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

**23.9.** O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

**23.10.** Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

**23.11.** O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), e poderá ser solicitado pelo e-mail [compras@creaes.org.br](mailto:compras@creaes.org.br) e ainda estará disponível no site do CREA/ES <http://www.creaes.org.br>.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**23.12. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:**

**ANEXO I - Termo de Referência**

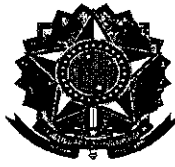
**ANEXO II - Modelo para Apresentação da Proposta de Preços.**

**ANEXO III - Minuta de Termo de Contrato**

**Vitória 12 de abril de 2023**

**Brício Alves Santos Neto**  
**Pregoeiro – Crea-ES**





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	240
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**ANEXO I**

**PREGÃO Nº 0007/2023**

**(Processo Administrativo n.º 51.560/2023)**

## **1. DO OBJETO**

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

Grupo 1 e 2: Especificação dos itens a serem adquiridos.

**1.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**1.3.** O prazo de vigência da Ata será de 12 (doze) meses.

## **2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que a Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado.

A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo.

Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

### 3. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

<b>GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA</b>			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no pannel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da		20







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento</p>		20





Processo nº	51560/2023
Fl. nº	242
Fl. Rubrica	
Nº Matr.	282

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desniveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		40

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Ilhabela (27) 3264.1761 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar documento em <https://www.portalpms.com.br/portal/verificacao> com o identificador 310031005003900370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		300
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		20





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

Serviço Público Federal

Proc. nº	51800/2023
Fl. nº	213
Rubrica	
Nº Mat.	257

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		20







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2447
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de		10

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3363.0401 | Linhares (27) 3764.1781 | São Mateus (27) 3763.5928 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar o documento em <https://anchieta.spidhome.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310030003000370005000400, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	245
Rubrica	
Nº Mat.	767

	<p>não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto		50

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0406 | Linhares (27) 3266.1781 | São Mateus (27) 3763.6929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Assinatura digital em https://pms.creaes.org.br/portal/verificacao.html#/?id=3100310050053009300340050052004100, Documento assinado digitalmente

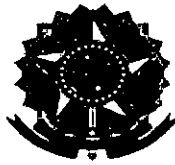
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, consulte o site: [https://portal.creaes.org.br/governo-digital.html#/portal/](https://portal.creaes.org.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47)

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	515601003
Fl. nº	2463
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de</p>		50

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3288.8119

Autenticar documento em <https://pms.crea-es.com.br/autenticar> com o identificador 31003100300300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2427
Rubrica	
Nº Mat.	289

	<p>gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2372 | Colatina (27) 3723.0657

Guarapari (27) 3263.0400 | Ilheus (41) 3766.1701 | Itapetinga (27) 3763.5828 | Ilhéus (27) 3280.0119

com o identificador 3100310050050003300500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47











**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		15





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

Serviço Público Federal

Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	249
Rubrica	
Nº Mat.	267

18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>	20
----	--	----





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em 1, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de “L”. Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		5





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	41560/2023
Fl. nº	250
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		1

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262-0400 | Linhares (27) 3264-1701 | Serra (27) 3263-5828 | Vila Velha (27) 3208-0119

com o identificador 310031003003003400500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no</p>		15







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
23	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma</p>		7

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3392.0411 | Ilhabela (27) 3264.1780 | Laranja da Terra (27) 3234.1119

com o identificador 31003100600350089003A0050005000400, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p align="center"><b>GRUPO 2- ASSENTOS</b></p> <p><b>CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.</b></p> <p><b>PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR</b></p>			
25	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa</p>		200







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.  
- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m<sup>3</sup>, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura média, e densidade 28 Kg/m<sup>3</sup>, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento

Sede: Rua Ildro Benetzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3322-0401 | Ilheus (27) 3284-1700 | Laranja da Terra (27) 3743-5920 | Vila Valente (27) 3238-3119

com o identificador 31003100600350089003A00600052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	518013023
Fl. nº	259
Rubrica	
Nº Mat.	762

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e</p>		2

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeitorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3762-0111 | Ilheus (27) 3731-1701 | Laranja da Terra (27) 3761-1828 | Ilha Velha (27) 3289-0119

com o identificador 310031000035003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente</p>	3





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	255
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apóia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união</p>		5

Sede: Rua Izidoro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3363.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Atentica documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003003500370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Atentica documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003003500370050052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da		1









**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato “SI” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas</p>		10





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	0257
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16” (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a</p>		10

Sede: Rua Izidro Benedit, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Ilheus (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3289.8119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/autenticar> com o identificador 310031005005300037A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura doencosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm.</p>		3







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256-4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3362-0404 | Ilheus (27) 3264-1780 | Lacerdópolis (27) 3748-5900 | Vila Velha (27) 3238-1119

com o identificador 310031002600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
36	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na</p>		2





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5136012023
Fl. nº	260
Rubrica	
Nº Mat.	262

bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721-0657

Guarapari (27) 3262.0000 | Ilheus (27) 3264.1781 | Itapetinga (27) 3263.5828 | Ilhéus (27) 3209.2119

com o identificador 31003100300350039003700500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47









Proc. nº	5156017013
Fl. nº	261
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório,</p>	4	
----	---	---	--





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18</p>		50





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5130012023
Fl. nº	262
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira:  - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.</p>		3

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3389.8119

Autenticar documento em <https://portalpms.com.br/autenticar> com o identificador 31003100500530003000300050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso;

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeira de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3382.0404 | Ilheus (27) 3264.1700 | Linhares (27) 3261.5929 | Vitória (27) 3233.1119

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	8156012023
Fl. nº	263
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5</p>		3

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3262.0400 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5829 | Vila Velha (27) 3229.3119

Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/portal/verificacao> com o identificador 3100310055005300370050052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catálogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0402 | Ilheus (41) 3532.1326 | Itapicirina (41) 3532.1326 | Itaperiçu (41) 3532.1326

com o identificador 310031002600350033000A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2264
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
--	--	--	--

#### 4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. Os bens a serem adquiridos estão definidos de forma objetiva, podendo ser licitado na modalidade Pregão Eletrônico, tendo em vista que se enquadram no conceito de bens e serviços comuns, nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002.

#### 5. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

5.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, nos endereços do CREA/ES.

5.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 15 (quinze) dias, pelo Crea-ES, pelo responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

5.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

5.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados a partir do prazo limite do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

5.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

5.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

#### 6. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

6.1. O pagamento em parcela única será realizado em até 30 (trinta) dias após a apresentação da Nota Fiscal, devidamente atestada por, no mínimo, dois servidores designados pelo Poder Público Contratante, a partir da efetiva entrega do objeto em tela (mediante o recebimento definitivo dos bens).

#### 7. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

7.1. A despesa decorrente deverá acontecer por conta de recursos que estarão livres e não comprometidos, conforme Dotação Orçamentária vigente no Crea-ES, na conta 1431- móveis e utensílios.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE**

### **8.1. São obrigações da Contratante:**

- 8.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 8.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3.** comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4.** acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5.** efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

**8.2.** O Crea-ES não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

**9.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 9.1.1.** Apresentar atestado de capacidade técnica de que entregou pelo menos a mesma quantidade de produto idêntico ou similar a ser adquirido, apresentando notas fiscais, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 9.1.2.** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 9.1.3.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.4.** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.5.** Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.6.** Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.7.** Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;
- 9.1.8.** Prestar garantia dos equipamentos adquiridos pelo prazo mínimo de 48 (quarenta e oito) meses.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**13.1.6. Não mantiver a proposta.**

**13.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:**

**13.2.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;**

**13.2.2. Multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 15 (quinze) dias;**

**13.2.3. Multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;**

**13.2.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;**

**13.2.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;**

**13.2.6. Impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;**

**13.2.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;**

**13.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:**

**13.3.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;**

**13.3.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;**

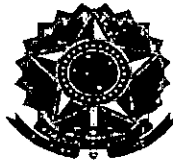
**13.3.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.**

**13.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.**

**13.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.**

**13.6. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.**





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	57800/1023
Fl. nº	266
Rubrica	
Nº Mat.	262

**14. RESPONSÁVEL PELO TERMO DE REFERÊNCIA**

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pelo Gerente Adjunto de Fiscalização do Crea-ES Fernando Luiz Fontes Barros, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**JORGE LUIS RODRIGUES COSTA**  
SUPERINTENDENTE

APROVO O PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA.

ENCAMINHE-SE À ÁREA DE COMPRAS PARA AS PROVIDÊNCIAS CABÍVEIS.

**15. DATA DA ELABORAÇÃO**  
Vitória/ES, 12 de abril 2023.

**JORGE LUIZ E SILVA**  
PRESIDENTE DO CREA-ES





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**ANEXO II**

**MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL**

CONTRATADA: ( \_\_\_\_\_ Nome da CONTRATADA \_\_\_\_\_ )

**Ao**

**Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES**

Prezados Senhores,

1 - Compõem nossa Proposta os seguintes anexos:

1.1 - Proposta Comercial Detalhada, com a indicação do preço unitário de cada item e do preço global.

1.1.1 - A proposta deverá ser apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da CONTRATADA, que contenha a razão social, endereço, telefone, e-mail, fax e CNPJ e nela deverão constar os requisitos a seguir especificados:

Lote	Item	Especificação do Objeto	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	Classificação Contábil
I						

1.2 - Documentos exigidos para Habilitação (conforme Edital).

1.3 - Dados Complementares para Assinatura do Contrato.

2 - O prazo de validade desta proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data limite para o acolhimento da mesma.

3 - Os preços ora propostos incluem todas as despesas diretas, indiretas, benefícios, tributos, contribuições, seguros e licenças de modo a se constituírem à única e total contraprestação pelo fornecimento dos itens.

Atenciosamente,

Identificação e assinatura

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3360.0713 | Ilheus (27) 3731.1119 | Laranja da Terra (27) 3731.1119

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



Proc. nº	51560/2013
Fl. nº	267
Rubrica	
	Nº Mat 267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**ANEXO III - MINUTA DE TERMO DE CONTRATO**

**TERMO DE CONTRATO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, QUE CELEBRAM ENTRE SI O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA-ES E A EMPRESA**

.....

O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO – CREA-ES, autarquia federal, instituída pela Lei nº 5.194/66, inscrito no CNPJ sob o nº 27.055.235/0001-37, estabelecido na cidade de Vitória/ES, Rua Izidro Benezath, nº 48, Ed. Six, Enseada do Suá, CEP 29050-300, neste ato representado pelo seu Presidente Eng. Agrônomo **JORGE LUIZ E SILVA**, nomeado conforme Termo de Posse realizado na 1082ª Sessão Plenária de 08/12/2020, inscrito no CPF sob o nº ....., portador da Carteira Profissional ....., em sequência denominado simplesmente **CONTRATANTE**, e o(a) ..... inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº ....., sediado(a) na ....., em ..... doravante designada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo(a) Sr.(a) ....., portador(a) da Carteira de Identidade nº ....., expedida pela (o) ....., e CPF nº ....., tendo em vista o que consta no Processo nº ..... e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão nº ...../2021, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

**1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO**

O presente contrato tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**, para atender às necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES, inspetorias e outros, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no certame edital e Termo de Referência.

Item	Especificação do Objeto	Quant.	Unid.	





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**1.2.** As especificações constantes do edital de licitação Pregão Eletrônico 007/2023, do Termo de Referência (e anexos) e da proposta comercial da CONTRATADA, fazem parte deste instrumento, independentemente de transcrição.

## **2. CLÁUSULA SEGUNDA –DO PREÇO**

**2.1.** O valor da presente contratação é de R\$ xxxxxxxxxxxx (xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx).

**2.2.** No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## **3. CLÁUSULA TERCEIRA –DÁ VIGÊNCIA CONTRATUAL**

**3.1.** O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de:

a) 180 (cento e oitenta) dias contados da assinatura do contrato, prorrogável na forma do art. 57, inciso 1º, da lei nº 8.666/93.

## **4. CLÁUSULA QUARTA–FORMA DE FORNECIMENTO/ DA EXECUÇÃO**

### **4.1. CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO**

**4.1.1.** É reservado ao CREA-ES o direito de recusar o recebimento da mercadoria que não atenda às especificações exigidas, que se apresentar visivelmente violada, ou na hipótese de ser verificada qualquer outra irregularidade.

**4.1.2.** O recebimento da mercadoria não desobriga a CONTRATADA de substituí-las, e se for constatada, posteriormente má qualidade, vícios ou defeitos, ficando sujeita às penalidades previstas neste instrumento e na legislação aplicável.

**4.1.3.** Caso se faça necessário o pedido de prorrogação de prazo para a entrega dos equipamentos, este somente será conhecido por este Conselho caso seja devidamente fundamentado e entregue no Protocolo do CREA-ES, aos cuidados do Fiscal do Contrato, antes de expirar o prazo contratual inicialmente estabelecido.

**4.1.4.** Se, a qualquer tempo, vier a ser constatado que o equipamento fornecido estiver em desacordo com as especificações e, em decorrência desse fato, observar-se qualquer tipo de dano, o reparo do equipamento ou, se for o caso, a sua substituição será de inteira responsabilidade do fornecedor, nos termos da lei pertinente.









**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **6. CLAUSULA SEXTA – DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA**

**6.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700, no período das 09:30 às 17:30 horas, onde serão conferidos;**

**6.2. O prazo para substituição do equipamento que porventura apresente-se defeituoso constará do documento de comunicação emitido pelo fiscal, responsável pelo recebimento dos Drones.**

## **1. CLÁUSULA SÉTIMA–DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

**7.1. O CREA-ES dispõe de dotação orçamentária própria, prevista na rubrica de conta contábil: 1431- Móveis e Utensílios.**

## **8. CLÁUSULA OITAVA–DO PAGAMENTO**

**8.1. O pagamento será efetuado por intermédio de depósito em conta bancária do fornecedor beneficiário no prazo de até 30 (trinta) dias úteis após o recebimento do objeto, ocasião que deverá ser emitido o documento fiscal, com a discriminação do objeto, que conterà expressamente as retenções de tributos, nos termos da legislação e o devido ateste da prestação dos serviços especificados por parte do fiscal do contrato. Há que ser observado que além da comprovação da regularidade junto à CEF, efetuada por intermédio do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, deverá ainda ser comprovada a manutenção da regularidade dos débitos trabalhistas e dos tributos federais, estaduais e municipais da Licitante Contratada.**

**8.2. O prazo de 30 (trinta) dias úteis para pagamento somente começará a ser contado após o devido recebimento do equipamento pelo Fiscal do Contrato e a devida manifestação deste comprovando que a entrega foi efetuada dentro do estabelecido neste termo.**

**8.3. O prazo de pagamento poderá ser suspenso se o fornecimento não estiver de acordo com as especificações estipuladas neste Instrumento e seus Anexos, caso em que o prazo será contado a partir da efetiva regularização das pendências por parte da empresa.**

**8.4. O CREA-ES não se responsabilizará por qualquer despesa que venha a ser efetuada pela CONTRATADA que porventura não tenha sido acordada no contrato.**

## **9. CLÁUSULA NONA–REAJUSTES E ALTERAÇÕES**

**9.1. O preço contratado é fixo e irrevogável.**

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3322.0001 | Lacerdópolis (27) 3322.0001 | Linhares (27) 3322.0001 | Vitória (27) 3221.2700

com o identificador 3100310036005003900A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	2697
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.2.** Eventuais alterações contratuais rege-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

**9.3.** A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

## **10. CLÁUSULA DÉCIMA–FISCALIZAÇÃO**

**10.1.** A execução do objeto será acompanhada e fiscalizada, nos termos do disposto no art. 67 da Lei nº 8.666/93, pelo(a) Gerente de Fiscalização, Leonardo Joaquim Alves Leal e o Gerente Adjunto de Fiscalização, Fernando Luiz Fontes Barros, ou por preposto expressamente indicado, podendo ser substituído, conforme conveniência e oportunidade da Administração, cabendo ao fiscal as seguintes atribuições:

**10.1.1.** Verificar a conformidade da execução do objeto com as especificações relativas ao mesmo, com a qualidade desejada.

**10.1.2.** Atestar a nota fiscal/fatura ou documento equivalente.

**10.1.3.** Elaborar termo de recebimento definitivo.

**10.1.4.** Determinar à Contratada que corrija, substitua a execução dos objetos que apresentarem defeitos, imperfeições ou em desacordo com as especificações estabelecidas.

**10.1.5.** Rejeitar, no todo ou em parte, a entrega dos objetos, providenciando junto à Contratada para que sejam sanadas, de imediato, as falhas detectadas.

**10.1.6.** Sugerir ao Contratante a adoção das medidas cabíveis sempre que as providências relacionadas com a execução do contrato ultrapassarem sua competência.

**10.2.** A fiscalização, exercida no interesse exclusivo do CREA-ES, não exclui e nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade e, na sua ocorrência, não implica em corresponsabilidade da Administração ou dos seus agentes e prepostos, salvo quanto a estes, se decorrente de ação ou omissão funcional apuradas na forma da legislação vigente.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA GARANTIA CONTRATUAL**

**11.1.** Para assegurar o integral cumprimento de todas as obrigações contratuais assumidas, inclusive indenização a terceiros e multas eventualmente aplicadas, a CONTRATADA se obriga a oferecer, como prestação de garantia, o valor correspondente a 5 % (cinco por cento) do valor total contratado, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da data de assinatura do contrato.

**11.2.** A CONTRATADA ficará obrigada a apresentar nova garantia sempre que necessário, seja por expirar o vencimento, alteração por aumento no valor do contrato ou outra necessidade indispensável.

**11.3.** Não serão aceitos instrumentos de garantia que contenham cláusulas conflitantes com dispositivos contratuais ou que até o mesmo restrinjam-lhe a cobertura ou a sua eficácia.

## **12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES**

**12.1.** São obrigações da CONTRATADA, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

**a)** Fornecer os equipamentos com todos os itens acessórios necessários à sua perfeita utilização, incluindo cabos, conectores, interfaces, drivers, programas e softwares com as suas respectivas licenças de uso. Não sendo permitida a utilização de adaptadores ou quaisquer outros dispositivos que não sejam originais do conjunto, os quais deverão estar acompanhados da documentação técnica, completa, atualizada e original, contendo os manuais, guias e outros pertinentes, não sendo aceitas cópias de qualquer tipo.

**b)** Entregar os equipamentos no prazo máximo definido no **Termo de Referência**, contados da data de assinatura do contrato.

**c)** Entregar os equipamentos, novos e de primeiro uso, devidamente protegidos e embalados, originais e lacrados, os quais devem evitar danos de transporte e manuseio.

**d)** Acatar as normas e diretrizes estabelecidas pelo CONTRATANTE para o fornecimento dos produtos e execução dos serviços objeto deste Termo de Referência.

**e)** Submeter à prévia aprovação da CONTRATANTE toda e qualquer alteração pretendida na prestação do fornecimento dos serviços.

**f)** Manter, durante a execução do contrato a ser firmado, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

**g)** Não transferir a outrem no todo ou em parte o objeto da contratação sem a prévia e expressa anuência do Contratante.

**h)** Assumir a responsabilidade por todos os encargos fiscais e comerciais resultantes da contratação.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	515601/1023
Fl. nº	278
Rubrica	
Nº Mat.	262

- i) Responsabilizar-se pelos custos relativos aos serviços de garantia e de suporte técnico dos equipamentos, que devem estar incluídos no preço dos próprios itens.
- j) Executar o serviço de garantia e suporte técnico para os equipamentos durante o prazo de 48 (quarenta e oito) meses, contados a partir da data de aceitação pelo Contratante, ou seja, emissão do Termo de Recebimento Definitivo dos equipamentos.
- k) Responsabilizar-se integralmente pela sua equipe técnica, primando pela qualidade, desempenho, eficiência e produtividade, visando à execução dos trabalhos durante todo o Contrato, dentro dos prazos estipulados, sob pena de ser considerada infração passível de aplicação das penalidades previstas, caso os prazos e condições não sejam cumpridas.
- l) Proceder ao atendimento dos chamados técnicos de garantia e suporte, solicitados pelo Contratante por meio de ligação telefônica, via Internet ou e-mail, nos dias úteis, no período das 8h às 18h.
- m) Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos técnicos do CREA-ES, em relação à manuseio, configurações e problemas detectados, atendendo de imediato as solicitações.
- n) Manter em caráter confidencial, mesmo após o término do prazo de vigência ou rescisão do contrato, incluindo o período da garantia dos equipamentos, as informações relativas à política de segurança adotada pelo Contratante e as configurações, caso necessárias, de hardware e de softwares decorrentes.
- o) Acatar, nas mesmas condições ofertadas, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, as solicitações da CONTRATANTE para acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias à execução do objeto licitado.
- p) Assumir a responsabilidade por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto licitado.
- q) Sujeitar-se à mais ampla e irrestrita fiscalização, por parte da Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE para acompanhamento da execução do contrato, prestando todos os esclarecimentos que lhe forem solicitados e atendendo às reclamações formuladas.
- r) Comunicar a Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento, por escrito, qualquer anormalidade que ponha em risco o fornecimento.
- s) Corrigir as falhas detectadas pela Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE.
- t) Executar as atividades previstas no contrato em estrito cumprimento aos prazos previstos no Termo de Referência, após a emissão de Ordem de Fornecimento pelo CONTRATANTE.

**12.2. Constituem obrigações do CONTRATANTE, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:**

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3389.8119

Autenticar documento em <https://portal.pms.com.br/governo-digital> com o identificador 31003100560030093003A00500052064100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- a) Permitir à CONTRATADA o acesso de pessoal autorizado aos locais para execução do objeto, fornecendo-lhes as condições e as informações necessárias.
- b) Acompanhar e fiscalizar a execução do objeto, com vistas ao seu adequado desempenho, anotando as falhas detectadas e comunicando à CONTRATADA sobre a ocorrência de quaisquer fatos que exijam a adoção de medidas corretivas.
- c) Exigir da CONTRATADA, sempre que necessário, a apresentação de documentação comprobatória da manutenção das condições que ensejaram sua contratação.
- d) Designar servidor ou equipe para atuar na gestão e fiscalização do contrato.
- e) Atestar as notas fiscais e efetuar os pagamentos devidos, observadas as condições de preços e prazos estabelecidos.
- f) Comunicar formalmente à CONTRATADA, qualquer anormalidade ocorrida na execução dos serviços.

### **13. CLÁUSULA DÉCIMATERCEIRA—SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**13.1.** As sanções referentes à execução do contrato são aquelas previstas no Edital.

### **14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA—RESCISÃO**

**14.1.** O presente Termo de Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo das sanções aplicáveis.

**14.2.** É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

**14.3.** Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa.

**14.4.** A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

**14.5.** O termo de rescisão será precedido de Relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

**14.5.1.** Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2721
Rubrica	
Nº Mat.	262

Licitação

Dispensa/Inexigibilidade

Disponibilizar Aviso de Licitação para Publicação-Divulgação

16/05/2023 18:04:01

Pedido de Cotação Eletrônica

Este Aviso de Licitação será Publicado no D.O.U. na data de 18/05/2023 e Divulgado no gov.br/compras (www.gov.br/compras) nesta mesma data.

Resumo do Aviso de Licitação

Órgão		UASG Responsável		
39006 - CONSELHO REG.DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ES		926363 - CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA		
Modalidade de Licitação	Nº da Licitação	Característica	Forma de Realização	Modo de Disputa
Pregão	00007/2023	Registro de Preço (SRI)	Eletrônico	Aberto
Nº da IRP				
00001/2023				
Lei				
Lei nº 10.520/2002				
Nº do Processo	Tipo de Licitação	Compra Nacional	Gerenciada/Autorizada ME/SGD	
51560	Menor Preço	Sim	Não	
Validade da Ata SRP		Quantidade de Itens		
12 mes(es) <input type="checkbox"/> Equalização de ICMS		<input type="checkbox"/> Internacional 41		
Objeto				
Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de marcenaria, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses.				
Data da Publicação/Divulgação				
18/05/2023				
Data da Disponibilidade do Edital		Data/Hora da Abertura da Licitação		
A partir de 18/05/2023 às 09:00		Em 30/05/2023 às 10:30		

Empenho Referente ao Contrato com a Imprensa Nacional

Nº Unidade Gestora	Unidade Gestora
926363	CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
Gestão	Empenho
00001	2023 NE 000001

Disponibilizar para Publicação/Divulgação

Aviso de Licitação

Solução 2023



Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	0273
Rubrica	
Nº Mat.	262

**AVISO DE LICITAÇÃO**  
Pregão Eletrônico Nº 00007/2023 - UASG 926363

Nº Processo: 51560. Objeto: Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para funa e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de mercenaria, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses.. Total de Itens Licitados: 41. Edital: 18/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Izidro Benezath, Enseada do Sua, Enseada do Sua - Vitória/ES ou <https://www.gov.br/compras/edital/926363-5-00007-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 18/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 30/05/2023 às 10h30 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

**BRICIO ALVES SANTOS NETO**  
Pregociro

(SIASGnet - 16/05/2023) 926363-00001-2023NE000001



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



## CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO TOCANTINS

## EXTRATO DE CONTRATO

PAD COREN-TO Nº 014/2023 CONTRATO Nº 006/2023  
REFERENTE: Seguro dos veículos do COREN-TO. CONTRATANTE: CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO ESTADO DO TOCANTINS. CONTRATADO: PORTO SEGURO CIA DE SEGUROS GERAIS. DO VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 8.800,08 (oito mil e oitocentos reais e oito centavos). Palmas - TO, 3 de maio de 2023.

## EXTRATO DE CONTRATO

PAD COREN-TO Nº 012/2023 CONTRATO Nº 005/2023  
REFERENTE: 14ª Semana da Enfermagem do Tocantins. CONTRATANTE: CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO ESTADO DO TOCANTINS. CONTRATADO: WELCOME SERVIÇOS E EVENTOS LTDA DO VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 271.489,82 (Duzentos e setenta e um mil, quatrocentos e oitenta e nove reais e oitenta e dois centavos). Palmas - TO, 3 de maio de 2023.

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DA BAHIA

## EDITAL DE NOTIFICAÇÃO

O Conselho Regional de Engenharia e Agronomia da Bahia - CREA-BA, vem, através do presente, notificar Engenheiro Químico Herbert Pereira Oliveira para tomar conhecimento do teor do relatório conclusivo emitido pela Comissão de Ética Profissional do CREA/BA no processo N.º 75833/2019, de seu interesse, abrindo-se prazo de 10 dias, contados a partir desta publicação, conforme previsto no art. 30 da Resolução 1.004/2003, do CONFEA, devendo a manifestação ser protocolada através do Sistema de Informações Técnicas do CREA-BA - SITAC ou presencial na sede do Conselho localizada na Rua Professor Aloísio de Carvalho Filho, N.º 402, Engenho Velho de Brotas, Salvador/BA, CEP 40243-620.

A não apresentação de manifestação ensejará no prosseguimento do processo.

Salvador-Ba, 12 de maio de 2023  
JOSEVAL COSTA CARQUEIA  
Presidente do Crea-BA

## EDITAL DE NOTIFICAÇÃO

O Conselho Regional de Engenharia e Agronomia da Bahia - CREA-BA, vem, através do presente, notificar Engenheiro Civil Sérgio Luiz Gomes para tomar conhecimento do teor do relatório conclusivo emitido pela Comissão de Ética Profissional do CREA/BA no processo N.º 98169/2019, de seu interesse, abrindo-se prazo de 10 dias, contados a partir desta publicação, conforme previsto no art. 30 da Resolução 1.004/2003, do CONFEA, devendo a manifestação ser protocolada através do Sistema de Informações Técnicas do CREA-BA - SITAC ou presencial na sede do Conselho localizada na Rua Professor Aloísio de Carvalho Filho, N.º 402, Engenho Velho de Brotas, Salvador/BA, CEP 40243-620 ou nas Inspetorias.

A não apresentação de manifestação ensejará no prosseguimento do processo.

Salvador-Ba, 12 de maio de 2023  
JOSEVAL COSTA CARQUEIA  
Presidente do Crea-BA

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO CEARÁ

## AVISO DE LICITAÇÃO

## PREGÃO ELETRÔNICO Nº 7/2023 - UASG 389421

Nº Processo: 1919/2023. Objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de fornecimento de sistema informatizado/integrado de gerenciamento para abastecimento e manutenção da frota do Crea-CE, com utilização de cartão magnético via web, conforme condições e especificações no Termo de Referência. Total de Itens Licitados: 2. Edital: 18/05/2023 das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 17h00. Endereço: Rua Castro e Silva, 81,, Centro - Fortaleza/CE ou <https://www.gov.br/compras/edital/389421-5-00007-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 18/05/2023 às 08h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 30/05/2023 às 13h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

ISABEL PATRICIA VERCOSA DO NASCIMENTO  
Pregoeira

(SIASGnet - 16/05/2023) 389421-02023-2023NE000046

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

## EXTRATO DE CONTRATO

Processo n.º 51.505/2023. Contrato nº 022/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: ROBUST EMPREENDIMENTOS IMOBILIÁRIOS LTDA, CNPJ n.º 35.035.263/0001-10. Objeto: Contratação de empresa especializada para a prestação de serviços de execução de reforma. Vigência: Até 01/07/2023. Vitória, 17 de maio de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

AVISO DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 7/2023 - UASG 926363

Nº Processo: 51560. Objeto: Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de marcenaria, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses.. Total de Itens Licitados: 41. Edital: 18/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Izidro Benezath, Enseada do Sua, Enseada do Suá - Vitória/ES ou <https://www.gov.br/compras/edital/926363-5-00007-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 18/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 30/05/2023 às 10h30 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

BRICIO ALVES SANTOS NETO  
Pregoeiro

(SIASGnet - 16/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE GOIÁS

## EXTRATO DE TERMO ADITIVO

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE GOIÁS - Extrato do 1º Aditivo ao Termo de Acordo de Cooperação Técnica nº 036/2021 Concedente: Crea-GO. Conveniente: Município de Santo Antônio de Goiás-GO. Objeto: atender a normatização dos princípios e finalidades elencados nos arts. 6º, 7º e 23º da Lei nº 13.709/2018 (LGPD). Signatários: Lamartine Moreira Junior - Presidente do Crea-GO e Kleber Cosme de Freitas - Prefeito de Santo Antônio de Goiás-GO. Goiânia, 04/05/2023.

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE MATO GROSSO

## EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 4/2023

PREGÃO ELETRÔNICO N. 006/2023 a-Espécie: Ata de Registro de Preços nº 004/2023 - Pregão Eletrônico nº 006/2023; b- Objeto: registro de preços para a eventual aquisição de Gêneros consumíveis e descartáveis, especificados nos itens do Termo de Referência, anexo do edital do Pregão ELETRÔNICO Nº 006/2023. Processo Administrativo nº P2023/020055-0; c- contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Mato Grosso; d- Empresa: CJN Comércio e Serviços de Alimentos LTDA; e- Valor: R\$ 79.735,60 (setenta e nove mil e setecentos e trinta e cinco reais e sessenta centavos); g- Vigência: A vigência desta Ata será de 12 (doze) meses, a contar da data de sua publicação. Cuiabá, 17 de maio de 2023.

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE MINAS GERAIS

## EXTRATO DE CONVÊNIO

Termo de Colaboração nº 037/2023. Chamamento Público: 001/2022 - 2ª etapa. Colaborador 1: CREA-MG. Colaborador 2: ASEP - Associação dos Engenheiros de Pedro Leopoldo. Projeto: ASEP em Movimento. Assinatura: 17/05/2023. Vigência: 17/05/2023 a 31/12/2023.

## AVISO DE LICITAÇÃO FRACASSADA

O CREA-MG informa que a Licitação PE-017/2023 - Serviço de gerenciamento do abastecimento de combustível e de lavagem da frota do CREA-MG - restou FRACASSADA, tendo em vista a inabilitação da licitante.

LUCIO FERNANDO BORGES  
Presidente do CREA-MG

## AVISO DE REABERTURA DE PRAZO

## PREGÃO Nº 15/2023

Comunicamos a reabertura de prazo da licitação supracitada, processo Nº 0003/2023, publicada no D.O.U de 31/03/2023. Objeto: Pregão Eletrônico - Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de fornecimento e instalação de Grupo Gerador, Ventiladores e Exaustores, para atender as necessidades do CREA-MG. Novo Edital: 18/05/2023 das 08h00 às 17h00. Endereço: [www.crea-mg.org.br](http://www.crea-mg.org.br) BELO HORIZONTE - MG/Entrega das Propostas: a partir de 18/05/2023 às 08h00 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br). Abertura das Propostas: 30/05/2023, às 09h00 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br).

MARA EMILIA NOVAES MARINHO  
Pregoeira

(SIDE - 17/05/2023) 389089-22226-2023NE000237

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO PARÁ

## AVISO DE ALTERAÇÃO

## CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 1/2023

Processo nº 506494/2023. Objeto: Realização de Chamamento Público visando a inscrição de profissionais formados em comunicação, publicidade ou marketing para integrarem a Subcomissão Técnica que será responsável pela análise e julgamento das propostas técnicas da Concorrência n.º 001/2023 CREA-PA.

O Presidente da Comissão Plena de Licitação (CPL) do CREA-PA comunica aos interessados no chamamento público em epígrafe que foi realizada a alteração do edital, relativa ao Item 2, Subitem 2.1, exclusivamente no tocante ao período de envio de requerimento de participação e demais documentações. Deste modo, fica alterado o prazo para 28/04/2023 a 22/05/2023. O Edital de Chamamento Público 01/2023 e seus anexos, que estão disponíveis no endereço eletrônico [www.creapa.com.br](http://www.creapa.com.br), na opção licitações em andamento.

Belém, 17 de maio de 2023  
LUCIANO DE ARAUJO SOUZA

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DA PARAÍBA

## EXTRATO DE CONTRATO Nº 26/2023

PROCESSO Nº 1164342/2022 Contratada: UNIMED JOÃO PESSOA COOPERATIVA DE TRABALHO MÉDICO, CNPJ 08.680.639/0001-77. Objeto: Contratação de prestação de serviços continuados de plano/seguro coletivo de assistência médico-hospitalar e ambulatorial destinados aos servidores do CREA/PB e seus dependentes legais, com vigência de 12 meses, oriundo da Pregão Eletrônico nº 003/2023. Valor estimado total de R\$ 1.303.407,24 Vigência de 02/05/23 a 02/05/2024. João Pessoa/PB, 02/05/2023. Eng. Civil Hugo Barbosa de Paiva Júnior - Presidente do CREA/PB

## EXTRATO DE TERMO ADITIVO

EXTRATO 4º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 7/2020  
Contratada: TELEFONICA BRASIL S/A, CNPJ Nº 02.558.157/0001-62. Objeto: Contratação de empresa para prestação de serviços de telefonia móvel destinados ao CREA/PB, de acordo o art 57 da Lei nº 8.666/93. (processo 1116605/2019). Vigência de 04/05/2023 a 04/15/2024, valor total com reajuste R\$ 18.378,94. João Pessoa/PB, 04/05/2023. Eng. Civil Hugo Barbosa de Paiva Júnior - Presidente do CREA/PB

## CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO PARANÁ

## AVISO DE SUSPENSÃO

## PREGÃO Nº 8/2023

Comunicamos a suspensão da licitação supracitada, publicada no D.O.U em 04/05/2023 - Objeto: Pregão Eletrônico - Fornecimento, por meio de locação, de solução de videoconferência e de sinalização digital (digital signage).

LINDSLEY MAGDA ARNDT OABUELE  
Pregoeira

(SIDE - 17/05/2023) 389088-38637-2023NE000001



Este documento pode ser verificado no endereço eletrônico  
<http://www.gov.br/compras/edital/310031003600350039003A00500052004100>



187  
Verificar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/verificadoc>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2 de 24/08/2001, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2750
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

## RELATÓRIO DE RETIFICAÇÃO

RETIFICAÇÃO DO EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N.º 007/2023 DO CREA-ES, em conformidade com a Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações, torna público, para o conhecimento dos interessados, que o Edital de Pregão Eletrônico n.º 007/2023, que tem por objeto a aquisição mobiliário, para sede, inspetorias e outros, em conformidade com o Termo de Referência, sofreu as seguintes RETIFICAÇÕES por erro material de digitação dos itens:

**Onde se lê no item 2.3 do Edital:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ 4.376.711,85 (quatro milhões trezentos e setenta e seis mil, setecentos e onze reais e oitenta e cinco centavos).

**Leia-se:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ R\$ 29.268.024,21 (Vinte e nove milhões, duzentos e sessenta e oito mil reais e vinte e um centavos).

**Onde se lê no item 9.11 do Edital:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 2,00 (dois reais) para itens 01 e 02 e R\$ 1,00 (um real) para itens 03 e 04.

**Leia-se:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de 1%.

**Onde se lê no item 11.11.2 do Edital:**

11.11.2. Apresentar no mínimo 01 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento de Aeronaves Teleguiadas – Drones ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**Leia-se:**

11.11.2. Apresentar Atestados de Capacidade Técnica, onde a somatória dos itens deverá ter no mínimo de 50% de fornecimento do objeto. fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento mobiliário corporativo ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**Onde se lê no item 5.2.1 no Termo de Referência:**

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**Leia-se:**

**5.2.1.** O mobiliário especificado no termo de referência, será recebido definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**Onde se lê no item 14.1 do Termo de Referência:**

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pelo Gerente Adjunto de Fiscalização do Crea-ES Fernando Luiz Fontes Barros, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**Leia-se:**

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pela Superintendência do Crea-ES e o Servidor Fabiano da Silva, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**BRÍCIO ALVES SANTOS NETO**

**PREGOEIRO**





Proc. nº	51560/2023	
Fl. nº	2767	
Rubrica		Nº Mat. 262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**EDITAL**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 007/2022**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**  
**(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo – Crea-ES, por meio do setor de compras e licitações, sediado na Rua Izidro Benezath nº 48, Enseada do Suá, Vitória/ES, Cep 29.052-300, realizará licitação, para **registro de preços**, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, com critério de julgamento **MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto nº 7.746, de 05 de junho de 2012, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, da Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 26 de abril de 2018, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: 01 de junho de 2023.

Horário: 10:30 horas

Local: Portal de Compras do Governo Federal – [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)

**1. DO OBJETO**

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

**2. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DO GRUPO 1 E 2**

**2.1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO**

<b>GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA</b>			
CASO AS INFORMAÇÕES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em		380

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

[creaes@creaes.org.br](mailto:creaes@creaes.org.br) – [www.creaes.org.br](http://www.creaes.org.br)

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/autenticidade> ou em <https://anchieta.essencialbpm.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	5156012013
Fl. nº	277
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		496

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialfpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painele frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painele frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em</p>		361

Sede: Rua Izidro Benedit, 48, Ed. 5lx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/line.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	41560/2023
Fl. nº	278
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		138
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com</p>		380

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

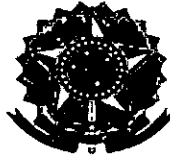
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		1240

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/line.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2797
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		231

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto</p>		271





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2807
Rubrica	
Nº Mat.	206

	<p>desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Pannel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo</p>		379

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

<p>inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	81560/2023
Fl. nº	2819
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim</p>		762

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
11	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita</p>		100





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	2802
Rubrica	
Nº Mat.	261

	<p>deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		100

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por</p>		82





Proc. nº	51560/2025
Fl. nº	2837
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em “U” ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em “U”, com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		132
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade		47

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orificio centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura</p>		156





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	7897
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de		258

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4” com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de</p>		105

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2857
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para</p>		17

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeções: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de "L". Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de

Sede: Rua Izidro Beneath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.sp.gov.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2860
Rubrica	
Nº Mat.	262

	fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>		94

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente</p>		45





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	5156012023
Fl. nº	287
Rubrica	
Nº Mat.	267

	acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		36
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF		215

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2887
Rubrica	
Nº Mat.	212

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos</p>		42

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
<b>GRUPO 2- ASSENTOS</b>			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE. PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
25	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodizio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manipulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de		330

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/line.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	2907
Rubrica	
Nº Mat.	202

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE</p>		68

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m<sup>3</sup>, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura média, e densidade 28 Kg/m<sup>3</sup>, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. 51x – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/line.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
para verificar em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	297
Rubrica	
Nº Mat.	201

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretária Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de</p>		12

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Unhães (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		63

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br> ou <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	202
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde</p>		115

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeções: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada</p>		537





Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	2957
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Míg em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipululo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspecórias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020



to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato "S" com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.</p>		764





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	2947
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo</p>		2172

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC esalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da</p>		347





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	518601/1023
Fl. nº	2957
Rubrica	Nº Mat. 762

	<p>coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: deduplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto.</p>		57

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Phillips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.br/line.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
para verificar em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51.860/2023
Fl. nº	2907
Rubrica	
Nº Mat.	266

	devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
35	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gáspara ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em</p>		645

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
36	<p>Cadeira secretária do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para</p>	62	

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.spb.online.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	57560/2023
Fl. nº	2977
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020,</p>		168

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Míg, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola 1/4" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em</p>		38





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	298
Rubrica	Nº Mat. 262

	<p>poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores</p>		700

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeções: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3263.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br> ou [www.creaes.org.br](https://www.creaes.org.br)  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	7299
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na</p>		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeções: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. 5lx – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.spb.online.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	0300
Rubrica	
Nº Mat.	262

<p>Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola 1/4"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catálogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
--	--	--





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	731
Rubrica	
Nº Mat.	261

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**2.2. O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.**

**2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ R\$ 29.268.024,21 (Vinte e nove milhões, duzentos e sessenta e oito mil reais e vinte e um centavos)**

### **3. DA BASE LEGAL**

**3.1. A presente contratação será julgada pelo critério de menor preço, conforme art. 45, § 1º, inciso I, da Lei n. 8.666/1993, tendo em vista que não há fatores especiais de ordem técnica que devam ser ponderados.**

**3.2. A contratação estará amparada e observará os dispositivos constantes das normas abaixo enumeradas:**

- Constituição Federal de 1988;
- Lei nº 8.666/1993 – Com alterações posteriores, que institui normas para licitações e contratos d Administração Pública e dá outras providências;
- Decreto nº 9.507/2018 - Dispõe sobre a execução indireta, mediante contratação, de serviços da administração pública federal direta, autárquica e fundacional e das empresas públicas e das sociedades de economia mista controladas pela União;
- Instrução Normativa SLTI/MP nº 05/2017 - Dispõe sobre as regras e diretrizes do procedimento de contratação de serviços sob o regime de execução indireta no âmbito da Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional;
- Lei nº 10.520/2002 - Institui, no âmbito da União, Estados, Distrito Federal e Municípios, nos termos do art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns, e dá outras providências;
- Decreto nº 10.024/2019 - Regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública federal;
- Decreto nº. 7.746/2012 - Alterado pelo Decreto nº. 9.178/2017, que regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações realizadas pela administração pública federal direta, autárquica e fundacional e pelas empresas estatais dependentes, e institui a Comissão Interministerial de Sustentabilidade na Administração Pública – CISAP;
- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 01/2010 - Dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional, e dá outras providencias;





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 03/2018, que estabelece regras de funcionamento do Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – Sicaf, no âmbito do Poder Executivo Federal;
- Lei 9.472/1997 - Dispõe sobre a organização dos serviços de telecomunicações, a criação e funcionamento de um órgão regulador e outros aspectos institucionais, nos termos da Emenda Constitucional nº 8, de 1995.
- Resolução nº 460/2007 da Anatel - Aprova o Regulamento Geral de Portabilidade - RGP;
- Demais diplomas legais referentes ao SMP, principalmente os exarados pela ANATEL.

#### **4. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS**

4.1. O valor estimado para esta aquisição está previsto no orçamento e terá as despesas lançadas na conta contábil: 1431 – Móveis E Utensílios.

#### **5. DO CREDENCIAMENTO**

5.1. O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.

5.2. O cadastro no SICAF deverá ser feito no Portal de Compras do Governo Federal, no sítio [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), por meio de certificado digital conferido pela Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira – ICP - Brasil.

5.3. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

5.4. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros

5.5. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no SICAF e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

5.5.1 A não observância do disposto no subitem anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.





**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	300
Rubrica	
Nº Mat.	267

## 6. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO.

6.1. Poderão participar deste Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no art. 9º da IN SEGES/MP nº 3, de 2018.

6.1.1. Os licitantes deverão utilizar o certificado digital para acesso ao Sistema.

6.2. Não poderão participar desta licitação os interessados:

6.2.1. Proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

6.2.2. Que não atendam às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);

6.2.3. Estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

6.2.4. Que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

6.2.5. Que estejam sob falência, concurso de credores ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

6.2.6. Entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;

6.2.7. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público - OSCIP, atuando nessa condição (Acórdão nº 746/2014-TCU-Plenário);

6.2.8. Instituições sem fins lucrativos (parágrafo único do art. 12 da Instrução Normativa/SEGES nº 05/2017)

6.2.9. Sociedades cooperativas, considerando a vedação contida no art. 10 da Instrução Normativa SEGES/MP nº 5, de 2017.

6.3. Nos termos do art. 5º do Decreto nº 9.507, de 2018, é vedada a contratação de pessoa jurídica na qual haja administrador ou sócio com poder de direção, familiar de:

- Detentor de cargo em comissão ou função de confiança que atue na área responsável pela demanda ou contratação; ou
- De autoridade hierarquicamente superior no âmbito do órgão contratante.

6.3.1 Para os fins do disposto neste item, considera-se familiar o cônjuge, o companheiro ou o parente em linha reta ou colateral, por consanguinidade ou afinidade, até o terceiro grau (Súmula Vinculante/STF nº 13, art. 5º, inciso V, da Lei nº 12.813, de 16 de maio de 2013 e art. 2º, inciso III, do Decreto n.º 7.203, de 04 de junho de 2010);





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**6.4.** Nos termos do art. 7º do Decreto nº 7.203, de 2010, é vedada, ainda, a utilização, na execução dos serviços contratados, de empregado da futura Contratada que seja familiar de agente público ocupante de cargo em comissão ou função de confiança neste órgão contratante.

**6.5.** Como condição para participação no Pregão, o licitante assinalará “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

**6.5.1.** Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49.

**6.5.1.1.** Nos itens exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” impedirá o prosseguimento no certame;

**6.5.1.2.** Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.

**6.5.2.** Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;

**6.5.3.** Que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;

**6.5.4.** Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

**6.5.5.** Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

**6.5.6.** Que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MP nº 2, de 16 de setembro de 2009.

**6.5.7.** Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

**6.5.8.** Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991.

**6.6.** A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sanções previstas em lei e neste Edital.





Proc. nº	51.560/2023
Fl. nº	3237
Rubrica	
Nº Mat.	252

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 7. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

7.1. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.

7.2. O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos neste Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.

7.3. Os licitantes poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem do SICAF, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.

7.4. As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

7.5. Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

7.6. Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema.

7.7. Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.

7.8. Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público após o encerramento do envio de lances.

### 8. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

8.1. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

8.1.1. Valor total do item;

8.1.2. Descrição do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência;

8.2. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.

8.3. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou

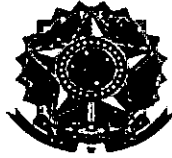
Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

indiretamente na prestação dos serviços, apurados mediante o preenchimento do modelo de Planilha de Custos e Formação de Preços, conforme anexo deste Edital;

**8.3.1.** A Contratada deverá arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, tais como os valores providos com o quantitativo de vale transporte, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da licitação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados nos incisos do §1º do artigo 57 da Lei nº 8.666, de 1993.

**8.3.2.** Caso o eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos se revele superior às necessidades da contratante, a Administração deverá efetuar o pagamento seguindo estritamente as regras contratuais de faturamento dos serviços demandados e executados, concomitantemente com a realização, se necessário e cabível, de adequação contratual do quantitativo necessário, com base na alínea "b" do inciso I do art. 65 da Lei n. 8.666/93 e nos termos do art. 63, §2º da IN SEGES/MPDG n.5/2017.

**8.4.** A empresa é a única responsável pela cotação correta dos encargos tributários. Em caso de erro ou cotação incompatível com o regime tributário a que se submete, serão adotadas as orientações a seguir:

**8.4.1.** Cotação de percentual menor que o adequado: o percentual será mantido durante toda a execução contratual;

**8.4.2.** Cotação de percentual maior que o adequado: o excesso será suprimido, unilateralmente, da planilha e haverá glosa, quando do pagamento, e/ou redução, quando da repactuação, para fins de total ressarcimento do débito.

**8.5.** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses, devendo o licitante ou contratada apresentar ao pregoeiro ou à fiscalização, a qualquer tempo, comprovação da adequação dos recolhimentos, para os fins do previsto no subitem anterior.

**8.6.** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento dos serviços, serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

**8.7.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de entregar os equipamentos nos seus termos, bem como de fornecer orientação adequada à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51860/2023
Fl. nº	387
Rubrica	
Nº Mat.	202

**8.8.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

**8.9.** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

**8.10.** Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas.

**8.10.1.** O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

## **9. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES**

**9.1.** A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

**9.2.** O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

**9.3.** Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

**9.4.** A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

**9.5.** A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

**9.6.** O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

**9.7.** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

**9.8.** O lance deverá ser ofertado pelo valor total do item.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.9.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

**9.10.** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

**9.11.** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de 1%.

**9.12.** Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa “aberto”, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

**9.13.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.

**9.14.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

**9.15.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.

**9.16.** Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço.

**9.17.** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

**9.18.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

**9.19.** No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

**9.20.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.

**9.21.** O critério de julgamento adotado será o menor preço conforme definido neste Edital e seus anexos.

**9.22.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51900/2023
Fl. nº	3057
Rubrica	
Nº Mat.	257

**9.23.** Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015.

**9.24.** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

**9.25.** A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

**9.26.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

**9.27.** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

**9.28.** Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:

**9.28.1** no país;

**9.28.2** por empresas brasileiras;

**9.28.3** por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

**9.28.4** por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**9.29.** Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas ou os lances empatados.

**9.30.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas neste Edital.

**9.31.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**9.32.** O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 horas (duas) (preferencialmente em 30 minutos), envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

**9.33.** Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

## **10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.**

**10.1.** Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 26 do Decreto n.º 10.024/2019.

**10.2.** Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor, apresentar preço final superior ao preço máximo fixado (Acórdão nº 1455/2018 -TCU - Plenário), desconto menor do que o mínimo exigido ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

**10.3.** Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

**10.4.** Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;

**10.5.** Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata;





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	306
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**10.6.** O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de não aceitação da proposta.

**10.7.** É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

**10.8.** Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta

**10.9.** Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a sua continuidade.

**10.10.** O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

**10.11.** Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

**10.12.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**10.13.** Nos itens não exclusivos para a participação de microempresas e empresas de pequeno porte, sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

**10.14.** Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto neste Edital.

## **11. DA HABILITAÇÃO**

**11.1.** Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

a) SICAF;

b) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União ([www.portaldatransparencia.gov.br/ceis](http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis)); c) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça ([www.cnj.jus.br/improbidade\\_adm/consultar\\_requerido.php](http://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php)).





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

d) Lista de Inidôneos e o Cadastro Integrado de Condenações por Ilícitos Administrativos - CADICON, mantidos pelo Tribunal de Contas da União - TCU.

**11.2.** Para a consulta de licitantes pessoa jurídica poderá haver a substituição das consultas das alíneas “b”, “c” e “d” acima pela Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do TCU (<https://certidoesapf.apps.tcu.gov.br/>).

**11.3.** Caso atendidas as condições de participação, a habilitação dos licitantes será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista, à qualificação econômico-financeira e habilitação técnica, conforme o disposto na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018.

**11.4.** O interessado, para efeitos de habilitação prevista na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018 mediante utilização do sistema, deverá atender às condições exigidas no cadastramento no SICAF até o terceiro dia útil anterior à data prevista para recebimento das propostas;

**11.5.** É dever do licitante atualizar previamente as comprovações constantes do SICAF para que estejam vigentes na data da abertura da sessão pública, ou encaminhar, em conjunto com a apresentação da proposta, a respectiva documentação atualizada.

**11.6.** O descumprimento do subitem acima implicará a inabilitação do licitante, exceto se a consulta aos sítios eletrônicos oficiais emissores de certidões feita pelo Pregoeiro lograr êxito em encontrar a(s) certidão(ões) válida(s), conforme art. 43, §3º, do Decreto 10.024, de 2019.

**11.7.** Havendo a necessidade de envio de documentos de habilitação complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de inabilitação.

#### **11.8. HABILITAÇÃO JURÍDICA:**

**11.8.1.** No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede; 11.8.2. Em se tratando de microempreendedor individual – MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio [www.portaldoempreendedor.gov.br](http://www.portaldoempreendedor.gov.br);

**11.8.3.** No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	31560/2023
Fl. nº	307
Rubrica	
Nº Mat.	262

**11.8.4.** Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;

**11.8.5.** No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

**11.8.6.** No caso de cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

**11.8.7.** No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização;

#### **11.9. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:**

**11.9.1.** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

**11.9.2.** Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

**11.9.3.** Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

**11.9.4.** Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

**11.9.5.** Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estaduais, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

**11.9.6.** Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**11.9.7.** A microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

#### **11.10. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA:**

**11.10.1.** Para todos os licitantes: Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;

**11.10.2.** Exceto para ME /EPP: Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;

**11.10.3.** No caso de fornecimento de bens para pronta entrega, não será exigido da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro. (Art. 3º do Decreto nº 8.538, de 2015);

**11.10.4.** No caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;

**11.10.5.** É admissível o balanço intermediário, se decorrer de lei ou contrato social/estatuto social. **11.10.6.** Caso o licitante seja cooperativa, tais documentos deverão ser acompanhados da última auditoria contábil-financeira, conforme dispõe o artigo 112 da Lei nº 5.764, de 1971, ou de uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador;

**11.10.7.** A comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um) resultantes da aplicação das fórmulas:





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	308
Rubrica	
Nº Mat.	767

$$\text{LG} = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{SG} = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{LC} = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

11.10.8. As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar, considerados os riscos para a Administração, e, a critério da autoridade competente, o capital mínimo ou o patrimônio líquido mínimo de 10% (dez) por cento do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

#### 11.11. Qualificação Técnica:

11.11.1. Tendo em vista o interesse de comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades com o objeto da licitação será exigido do fornecedor:

11.11.2. Apresentar Atestados de Capacidade Técnica, onde a somatória deverá ter no mínimo de 50% de fornecimento do objeto. fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento mobiliário corporativo ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

11.11.3. Em caso de dúvida e para fins de esclarecimento ou comprovação da veracidade do documento apresentado poderá o pregoeiro em qualquer momento

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

solicitar diligência. Em referência ao atestado de capacidade técnica poderá o pregoeiro solicitar NF, empenho ou contrato do respectivo atestado.

**11.11.4.** Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

**11.11.5.** A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.

**11.11.6.** Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

**11.11.7.** Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

**11.11.8.** Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

## **12. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA**

**12.1.** A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 horas (duas) a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

**12.1.1.** ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

**12.1.2.** conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.





Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	309
Rubrica	
Nº Mat.	152

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**12.2.** A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

**12.3.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

**12.4.** Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor global em algarismos e por extenso (art. 5º da Lei nº 8.666/93).

**12.5.** Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço global, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

**12.6.** A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto deste Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

**12.7.** A proposta deverá obedecer aos termos deste Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

**12.8.** As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

### 13. DOS RECURSOS

**13.1.** Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de no mínimo trinta minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

**13.2.** Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

**13.3.** Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

**13.4.** A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

**13.5.** Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

**13.6.** O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

**13.7.** Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

#### **14. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA**

**14.1.** A sessão pública poderá ser reaberta:

**14.1.1.** Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

**14.1.2.** Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

**14.2.** Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

**14.3.** A convocação se dará por meio do sistema eletrônico ("chat"), e-mail, de acordo com a fase do procedimento licitatório.

**14.4.** A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

#### **15. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

**15.1.** O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

**15.2.** Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

#### **16. DA GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

**16.1.** Os critérios de garantia e assistência técnica estão previstos no Termo de Referência.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	310
Rubrica	
Nº Mat.	767

## **17. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE**

**17.1.** Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.

**17.2.** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, preferencialmente de forma eletrônica por meio de assinatura digital.

**17.3.** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 2 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento, preferencialmente assinatura digital eletrônica.

**17.4.** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

**17.5.** O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica no reconhecimento de que:

**17.5.1** referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;

**17.5.2** a contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;

**17.5.3** a contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.

## **18. DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO**

**18.1.** Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

## **19. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA**

**19.1.** As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **20. DO PAGAMENTO**

**20.1.** As regras acerca do pagamento são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo a este Edital.

## **21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**21.1.** As sanções administrativas estão previstas no Termo de Referência.

## **22. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO**

**22.1.** Até 03 (três) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar este Edital.

**22.2.** A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail [compras@creaes.org.br](mailto:compras@creaes.org.br).

**22.3.** Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelos responsáveis pela elaboração deste Edital e seus anexos, decidir sobre a impugnação no prazo de até dois dias úteis contados da data de recebimento da impugnação.

**22.4.** Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

**22.5.** Os pedidos de esclarecimentos referentes a este processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via internet, no endereço indicado no Edital.

**22.6.** O pregoeiro responderá aos pedidos de esclarecimentos no prazo de dois dias úteis, contado da data de recebimento do pedido, e poderá requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração do edital e dos anexos.

**22.7.** As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

**22.8.** Concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo pregoeiro, nos autos do processo de licitação.

**22.9.** As respostas aos pedidos de esclarecimentos serão divulgadas pelo sistema e vincularão os participantes e a administração.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51800/1023
Fl. nº	314
Rubrica	
Nº Mat.	202

### **23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

**23.1.** Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

**23.2.** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

**23.3.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

**23.4.** No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

**23.5.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

**23.6.** As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

**23.7.** Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

**23.8.** Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

**23.9.** O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

**23.10.** Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

**23.11.** O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), e poderá ser solicitado pelo e-mail [compras@creaes.org.br](mailto:compras@creaes.org.br) e ainda estará disponível no site do CREA/ES <http://www.creaes.org.br>.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**23.12. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:**

**ANEXO I - Termo de Referência**

**ANEXO II - Modelo para Apresentação da Proposta de Preços.**

**ANEXO III - Minuta de Termo de Contrato**

**Vitória 12 de abril de 2023**

**Brício Alves Santos Neto**  
**Pregoeiro – Crea-ES**





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3127
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**ANEXO I**

**PREGÃO Nº 0007/2023**

**(Processo Administrativo n.º 51.560/2023)**

## **1. DO OBJETO**

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

Grupo 1 e 2: Especificação dos itens a serem adquiridos.

**1.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**1.3.** O prazo de vigência da Ata será de 12 (doze) meses.

## **2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspeorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que a Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado.

A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo.

Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 3. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da		380

Sede: Rua Izidro Benezzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3137
Rubrica	
Nº Mat.	262

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa</p>		496

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento</p>		361

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3197
Rubrica	Nº Mat. 262

	<p>fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		138

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		380
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		1240

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	57560/2023
Fl. nº	315
Rubrica	
Nº Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		231

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada</p>		271

Sede: Rua Izidro Beneath, 48, Ed. SIX – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.spm.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3167
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de		379

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiriço, tampo inferior inteiriço, fundo inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Unhães (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51.860/2023
Fl. nº	3170
Rubrica	
	Nº Mat 257

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto		762

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
11	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de</p>		100

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspecorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47>



Proc. nº	51360/2023
Fl. nº	3187
Rubrica	
Nº Mat.	262

CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de</p>		100

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as</p>		82





Proc. nº	51500/2025
Fl. nº	319
Rubrica	
Nº Mat.	262

CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de</p>		132

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
15	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		47





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3207
Rubrica	
Nº Mat.	257

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR</p>	156
----	---	-----

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suã – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1.2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		258





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	327
Rubrica	
Nº Mat.	252

18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>	105
----	---	-----

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de "U" com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de "L". Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		17

Sede: Rua Izldro Benezath, 48, Ed. 5lx - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	320
Rubrica	Nº MRL 26V

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		94

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no</p>	45





Proc. nº	57560/2023
Fl. nº	323
Rubrica	
Nº Mah	261

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampos em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por</p>		36

Sede: Rua Izidro Benzeath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020



Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
23	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma</p>		215

Sede: Rua Izidro Benezzath, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://www.creaes.org.br> ou em <https://portalpms.creaes.org.br>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	324
Rubrica	Nº Mat. 252

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refatório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966</p>		42

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<b>GRUPO 2- ASSENTOS</b>			
<p>CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.</p> <p><b>PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR</b></p>			
25	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodizio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa</p>		330

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.sp.gov.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	515002023
Fl. nº	325
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m<sup>2</sup>, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do		68

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m<sup>3</sup>, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m<sup>3</sup>, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51500/2020
Fl. nº	3267
Rubrica	Nº Matr. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e</p>		12

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente</p>		63

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51500/2013
Fl. nº	2327
Rubrica	
	Nº Mat. 262

	<p>com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolimero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolimero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolimero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superficies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superficies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união</p>		115

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47







CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da		537





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	518601/2023
Fl. nº	7328
Rubrica	
	Nº Mat. 222

<p>superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipul. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apóia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato “SI” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas</p>		764





Proc. nº	5150012013
Fl. nº	329
Rubrica	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<p>32</p>	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a</p>		<p>2172</p>

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm.</p>		347





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	330
Rubrica	S
Nº Mg.	282

	<p>Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: deduplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm.		57

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeções: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Unhães (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira de vera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Phillips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>	
--	--	--





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	315601/2022
Fl. nº	331
Rubrica	
NP/MBL	267

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
35	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com</p>		645

Sede: Rua Izidro Benedit, 48, Ed. Slix – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

	<p>regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
36	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na</p>		62





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	81500/2023
Fl. nº	332
Rubrica	

bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira deve ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Unhães (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	168
----	--	-----





CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51.860/2023
Fl. nº	333
Rubrica	
	Rº ASS. 252

38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola 1/4” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório.</p>	38
----	---	----

Sede: Rua Izidoro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
 Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
 Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catálogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catálogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18</p>		700

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em [www.creaes.org.br](https://www.creaes.org.br) ou <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
to digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	7339
Rubrica	
Nº Mat.	262

	<p>mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoio braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricado fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoio Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com</p>		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeira de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso,

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/line.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Inteiro digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	335
Rubrica	
Nº Mat.	267

	<p>para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento</p>		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

**DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:** Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada,

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp10m1ne.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	338
Rubrica	
Nº Mat.	261

	apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
--	---	--	--

#### 4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. Os bens a serem adquiridos estão definidos de forma objetiva, podendo ser licitado na modalidade Pregão Eletrônico, tendo em vista que se enquadram no conceito de bens e serviços comuns, nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002.

#### 5. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

5.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, nos endereços do CREA/ES.

5.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 15 (quinze) dias, pelo Crea-ES, pelo responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

5.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

5.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados a partir do prazo limite do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

5.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

5.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

#### 6. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

6.1. O pagamento em parcela única será realizado em até 30 (trinta) dias após a apresentação da Nota Fiscal, devidamente atestada por, no mínimo, dois servidores designados pelo Poder Público Contratante, a partir da efetiva entrega do objeto em tela (mediante o recebimento definitivo dos bens).

#### 7. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

7.1. A despesa decorrente deverá acontecer por conta de recursos que estarão livres e não comprometidos, conforme Dotação Orçamentária vigente no Crea-ES, na conta 1431- móveis e utensílios.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE**

### **8.1. São obrigações da Contratante:**

- 8.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 8.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3.** comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4.** acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5.** efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

**8.2.** O Crea-ES não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## **9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

**9.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 9.1.1.** Apresentar atestado de capacidade técnica de que entregou pelo menos a mesma quantidade de produto idêntico ou similar a ser adquirido, apresentando notas fiscais, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 9.1.2.** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 9.1.3.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.4.** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.5.** Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.6.** Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.7.** Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;
- 9.1.8.** Prestar garantia dos equipamentos adquiridos pelo prazo mínimo de 48 (quarenta e oito) meses.





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	332
Rubrica	
Nº Mat.	72

**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

## 10. DA SUBCONTRATAÇÃO

10.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## 11. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

11.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 12. CONTROLE DA EXECUÇÃO

12.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1. Ficará a cargo do Fiscal de Contrato, fiscalizar as condições e o gerenciamento da entrega, e deverá atestar se os produtos adquiridos estão de acordo com as quantidades e especificações solicitadas neste Termo de Referência, bem como atentar para o prazo de entrega, de forma que os bens sejam entregues dentro do prazo estipulado no item 5.1.

12.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3. O representante da Administração anotar em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

## 13. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

13.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

13.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

13.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;

13.1.3. Fraudar na execução do contrato;

13.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;

13.1.5. Cometer fraude fiscal;





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**13.1.6. Não mantiver a proposta.**

**13.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:**

**13.2.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;**

**13.2.2. Multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 15 (quinze) dias;**

**13.2.3. Multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;**

**13.2.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;**

**13.2.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;**

**13.2.6. Impedimento de licitar e contratar com a União com o conseqüente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;**

**13.2.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;**

**13.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:**

**13.3.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;**

**13.3.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;**

**13.3.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.**

**13.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.**

**13.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.**

**13.6. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.**





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	338
Rubrica	
Nº Mat.	262

#### 14. RESPONSÁVEL PELO TERMO DE REFERÊNCIA

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pela Superintendência do Crea-ES e o Servidor Fabiano da Silva, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**JORGE LUIS RODRIGUES COSTA**  
SUPERINTENDENTE

**DATA DA ELABORAÇÃO**  
Vitória/ES, 12 de abril 2023.

APROVO O PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA.

ENCAMINHE-SE À ÁREA DE COMPRAS PARA AS  
PROVIDÊNCIAS CABÍVEIS.

**JORGE LUIZ E SILVA**  
PRESIDENTE DO CREA-ES





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**ANEXO II**

**MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL**

CONTRATADA: ( \_\_\_\_\_ Nome da CONTRATADA \_\_\_\_\_ )

**Ao**

**Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES**

Prezados Senhores,

1 - Compõem nossa Proposta os seguintes anexos:

1.1 - Proposta Comercial Detalhada, com a indicação do preço unitário de cada item e do preço global.

1.1.1 - A proposta deverá ser apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da CONTRATADA, que contenha a razão social, endereço, telefone, e-mail, fax e CNPJ e nela deverão constar os requisitos a seguir especificados:

Grupo	Item	Especificação do Objeto	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	Classificação Contábil
I						
II						

1.2 - Documentos exigidos para Habilitação (conforme Edital).

1.3 - Dados Complementares para Assinatura do Contrato.

2 - O prazo de validade desta proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data limite para o acolhimento da mesma.

3 - Os preços ora propostos incluem todas as despesas diretas, indiretas, benefícios, tributos, contribuições, seguros e licenças de modo a se constituírem à única e total contraprestação pelo fornecimento dos itens.

Atenciosamente,

Identificação e assinatura

Sede: Rua Izidro Benzeath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspeitorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	339
Rubrica	
	Nº Mat. 262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**ANEXO III - MINUTA DE TERMO DE CONTRATO**

**TERMO DE CONTRATO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, QUE CELEBRAM ENTRE SI O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA-ES E A EMPRESA**

.....

**O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO – CREA-ES**, autarquia federal, instituída pela Lei nº 5.194/66, inscrito no CNPJ sob o nº 27.055.235/0001-37, estabelecido na cidade de Vitória/ES, Rua Izidro Benezath, nº 48, Ed. Six, Enseada do Suá, CEP 29050-300, neste ato representado pelo seu Presidente Eng. Agrônomo **JORGE LUIZ E SILVA**, nomeado conforme Termo de Posse realizado na 1082ª Sessão Plenária de 08/12/2020, inscrito no CPF sob o nº ....., portador da Carteira Profissional ....., em sequência denominado simplesmente **CONTRATANTE**, e o(a) ..... inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº ....., sediado(a) na ....., em ..... doravante designada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo(a) Sr.(a) ....., portador(a) da Carteira de Identidade nº ....., expedida pela (o) ....., e CPF nº ....., tendo em vista o que consta no Processo nº ..... e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão nº ...../2021, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

**1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO**

O presente contrato tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**, para atender às necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES, inspetorias e outros, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no certame edital e Termo de Referência.

Item	Especificação do Objeto	Quant.	Unid.	







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

1.2. As especificações constantes do edital de licitação Pregão Eletrônico 007/2023, do Termo de Referência (e anexos) e da proposta comercial da CONTRATADA, fazem parte deste instrumento, independentemente de transcrição.

## **2. CLÁUSULA SEGUNDA –DO PREÇO**

2.1. O valor da presente contratação é de R\$ xxxxxxxxxxxx (xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx).

2.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## **3. CLÁUSULA TERCEIRA –DÁ VIGÊNCIA CONTRATUAL**

3.1. O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de:

a) 12 (doze) meses contados da assinatura do contrato.

## **4. CLÁUSULA QUARTA–FORMA DE FORNECIMENTO/ DA EXECUÇÃO**

### **4.1. CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO**

4.1.1. É reservado ao CREA-ES o direito de recusar o recebimento da mercadoria que não atenda às especificações exigidas, que se apresentar visivelmente violada, ou na hipótese de ser verificada qualquer outra irregularidade.

4.1.2. O recebimento da mercadoria não desobriga a CONTRATADA de substituí-las, e se for constatada, posteriormente má qualidade, vícios ou defeitos, ficando sujeita às penalidades previstas neste instrumento e na legislação aplicável.

4.1.3. Caso se faça necessário o pedido de prorrogação de prazo para a entrega dos equipamentos, este somente será conhecido por este Conselho caso seja devidamente fundamentado e entregue no Protocolo do CREA-ES, aos cuidados do Fiscal do Contrato, antes de expirar o prazo contratual inicialmente estabelecido.

4.1.4. Se, a qualquer tempo, vier a ser constatado que o equipamento fornecido estiver em desacordo com as especificações e, em decorrência desse fato, observar-se qualquer tipo de dano, o reparo do equipamento ou, se for o caso, a sua substituição será de inteira responsabilidade do fornecedor, nos termos da lei pertinente.

4.1.5. Caso seja comprovado defeito de fabricação no mobiliário, o fornecedor ficará sujeito a reposição do item, sendo o ônus da devolução e da nova remessa de única e exclusiva

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspecorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a772788d47



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Proc. nº	315601/2023
Fl. nº	0340
Rubrica	
Nº Mat.	262

responsabilidade da CONTRATADA. A contratada ficará obrigada a trocar, às suas expensas, o material que vier a ser recusado, sendo que o ato do recebimento não importará a sua aceitação.

## **5. CLAUSULA QUINTA – DO RECEBIMENTO**

**5.1.** Provisoriamente, mediante Termo de Recebimento Provisório, até 15 (quinze) dias após a entrega e conferência dos equipamentos que compõe o objeto.

**5.2.** Definitivamente, mediante Termo de Recebimento Definitivo, em até 10 (dez) dias úteis, após Recebimento Provisório.

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**5.2.2.** Aos servidores responsáveis pelo recebimento, cabe o direito de recusar o material em todo ou em parte, que não corresponda aos critérios mencionados no termo de referência e seus anexos.

**5.2.3.** Os objetos entregues ao CREA-ES serão avaliados na sua qualidade conforme especificações do Termo de Referência;

**5.2.4.** A notificação interromperá o prazo de recebimento, passando a contar a partir da nova entrega do objeto.

**5.2.5.** A notificação ao contratado sobre vícios ou defeitos será realizada pelo fiscal do contrato.

**5.3.** Serão recusados os equipamentos que possuam componentes ou acessórios com sinais claros de oxidação, danos físicos, riscos ou sinais de desgaste, mesmo sendo o componente ou acessório considerado novo pelo CONTRATADO.

**5.3.1.** A empresa contratada deverá substituir os equipamentos em que se verificarem danos em decorrência do transporte, mediante notificação que lhe for entregue oficialmente, no qual constará o prazo em que a substituição deverá ocorrer.

## **6. CLAUSULA SEXTA – DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA**

**6.1.** O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700, no período das 09:30 às 17:30 horas, onde serão conferidos;





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**6.2.** O prazo para substituição do equipamento que porventura apresente-se defeituoso constará do documento de comunicação emitido pelo fiscal, responsável pelo recebimento do mobiliário.

## **7. CLÁUSULA SÉTIMA—DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

**7.1.** O CREA-ES dispõe de dotação orçamentária própria, prevista na rubrica de conta contábil: 1431- Móveis e Utensílios.

## **8. CLÁUSULA OITAVA—DO PAGAMENTO**

**8.1.** O pagamento será efetuado por intermédio de depósito em conta bancária do fornecedor beneficiário no prazo de até 30 (trinta) dias úteis após o recebimento do objeto, ocasião que deverá ser emitido o documento fiscal, com a discriminação do objeto, que conterà expressamente as retenções de tributos, nos termos da legislação e o devido ateste da prestação dos serviços especificados por parte do fiscal do contrato. Há que ser observado que além da comprovação da regularidade junto à CEF, efetuada por intermédio do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, deverá ainda ser comprovada a manutenção da regularidade dos débitos trabalhistas e dos tributos federais, estaduais e municipais da Licitante Contratada.

**8.2.** O prazo de 30 (trinta) dias úteis para pagamento somente começará a ser contado após o devido recebimento do equipamento pelo Fiscal do Contrato e a devida manifestação deste comprovando que a entrega foi efetuada dentro do estabelecido neste termo.

**8.3.** O prazo de pagamento poderá ser suspenso se o fornecimento não estiver de acordo com as especificações estipuladas neste Instrumento e seus Anexos, caso em que o prazo será contado a partir da efetiva regularização das pendências por parte da empresa.

**8.4.** O CREA-ES não se responsabilizará por qualquer despesa que venha a ser efetuada pela CONTRATADA que porventura não tenha sido acordada no contrato.

## **9. CLÁUSULA NONA—REAJUSTES E ALTERAÇÕES**

**9.1.** O preço contratado é fixo e irrevogável.

**9.2.** Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

**9.3.** A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.





Proc. nº	51500/2023
Fl. nº	234
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **10. CLÁUSULA DÉCIMA – FISCALIZAÇÃO**

**10.1.** A execução do objeto será acompanhada e fiscalizada, nos termos do disposto no art. 67 da Lei nº 8.666/93, por preposto expressamente indicado, podendo ser substituído, conforme conveniência e oportunidade da Administração, cabendo ao fiscal as seguintes atribuições:

**10.1.1.** Verificar a conformidade da execução do objeto com as especificações relativas ao mesmo, com a qualidade desejada.

**10.1.2.** Atestar a nota fiscal/fatura ou documento equivalente.

**10.1.3.** Elaborar termo de recebimento definitivo.

**10.1.4.** Determinar à Contratada que corrija, substitua a execução dos objetos que apresentarem defeitos, imperfeições ou em desacordo com as especificações estabelecidas.

**10.1.5.** Rejeitar, no todo ou em parte, a entrega dos objetos, providenciando junto à Contratada para que sejam sanadas, de imediato, as falhas detectadas.

**10.1.6.** Sugerir ao Contratante a adoção das medidas cabíveis sempre que as providências relacionadas com a execução do contrato ultrapassarem sua competência.

**10.2.** A fiscalização, exercida no interesse exclusivo do CREA-ES, não exclui e nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade e, na sua ocorrência, não implica em corresponsabilidade da Administração ou dos seus agentes e prepostos, salvo quanto a estes, se decorrente de ação ou omissão funcional apuradas na forma da legislação vigente.

## **11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA GARANTIA CONTRATUAL**

**11.1.** Para assegurar o integral cumprimento de todas as obrigações contratuais assumidas, inclusive indenização a terceiros e multas eventualmente aplicadas, a CONTRATADA se obriga a oferecer, como prestação de garantia, o valor correspondente a 5% (cinco por cento) do valor total contratado, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da data de assinatura do contrato.

**11.2.** A CONTRATADA ficará obrigada a apresentar nova garantia sempre que necessário, seja por expirar o vencimento, alteração por aumento no valor do contrato ou outra necessidade indispensável.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**11.3.** Não serão aceitos instrumentos de garantia que contenham cláusulas conflitantes com dispositivos contratuais ou que até o mesmo restrinjam-lhe a cobertura ou a sua eficácia.

## **12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA--DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES**

**12.1.** São obrigações da CONTRATADA, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

- a)** Fornecer os equipamentos com todos os itens acessórios necessários à sua perfeita utilização, incluindo cabos, conectores, interfaces, drivers, programas e softwares com as suas respectivas licenças de uso. Não sendo permitida a utilização de adaptadores ou quaisquer outros dispositivos que não sejam originais do conjunto, os quais deverão estar acompanhados da documentação técnica, completa, atualizada e original, contendo os manuais, guias e outros pertinentes, não sendo aceitas cópias de qualquer tipo.
- b)** Entregar os equipamentos no prazo máximo definido no **Termo de Referência**, contados da data de assinatura do contrato.
- c)** Entregar os equipamentos, novos e de primeiro uso, devidamente protegidos e embalados, originais e lacrados, os quais devem evitar danos de transporte e manuseio. **76**
- d)** Acatar as normas e diretrizes estabelecidas pelo CONTRATANTE para o fornecimento dos produtos e execução dos serviços objeto deste Termo de Referência.
- e)** Submeter à prévia aprovação da CONTRATANTE toda e qualquer alteração pretendida na prestação do fornecimento dos serviços.
- f)** Manter, durante a execução do contrato a ser firmado, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.
- g)** Não transferir a outrem no todo ou em parte o objeto da contratação sem a prévia e expressa anuência do Contratante.
- h)** Assumir a responsabilidade por todos os encargos fiscais e comerciais resultantes da contratação.
- i)** Responsabilizar-se pelos custos relativos aos serviços de garantia e de suporte técnico dos equipamentos, que devem estar incluídos no preço dos próprios itens.
- j)** Executar o serviço de garantia e suporte técnico para os equipamentos durante o prazo de 48 (quarenta e oito) meses, contados a partir da data de aceitação pelo Contratante, ou seja, emissão do Termo de Recebimento Definitivo dos equipamentos.
- k)** Responsabilizar-se integralmente pela sua equipe técnica, primando pela qualidade, desempenho, eficiência e produtividade, visando à execução dos trabalhos durante todo o Contrato, dentro dos prazos estipulados, sob pena de ser considerada infração passível de aplicação das penalidades previstas, caso os prazos e condições não sejam cumpridas.





Proc. nº	51560/2013
Fl. nº	7342
Rubrica	
Nº Mat.	262

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

- l) Proceder ao atendimento dos chamados técnicos de garantia e suporte, solicitados pelo Contratante por meio de ligação telefônica, via Internet ou e-mail, nos dias úteis, no período das 8h às 18h.
- m) Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos técnicos do CREA-ES, em relação à manuseio, configurações e problemas detectados, atendendo de imediato as solicitações.
- n) Manter em caráter confidencial, mesmo após o término do prazo de vigência ou rescisão do contrato, incluindo o período da garantia dos equipamentos, as informações relativas à política de segurança adotada pelo Contratante e as configurações, caso necessárias, de hardware e de softwares decorrentes.
- o) Acatar, nas mesmas condições ofertadas, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, as solicitações da CONTRATANTE para acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias à execução do objeto licitado.
- p) Assumir a responsabilidade por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto licitado.
- q) Sujeitar-se à mais ampla e irrestrita fiscalização, por parte da Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE para acompanhamento da execução do contrato, prestando todos os esclarecimentos que lhe forem solicitados e atendendo às reclamações formuladas.
- r) Comunicar a Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento, por escrito, qualquer anormalidade que ponha em risco o fornecimento.
- s) Corrigir as falhas detectadas pela Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE.
- t) Executar as atividades previstas no contrato em estrito cumprimento aos prazos previstos no Termo de Referência, após a emissão de Ordem de Fornecimento pelo CONTRATANTE.

**12.2.** Constituem obrigações do CONTRATANTE, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

- a) Permitir à CONTRATADA o acesso de pessoal autorizado aos locais para execução do objeto, fornecendo-lhes as condições e as informações necessárias.
- b) Acompanhar e fiscalizar a execução do objeto, com vistas ao seu adequado desempenho, anotando as falhas detectadas e comunicando à CONTRATADA sobre a ocorrência de quaisquer fatos que exijam a adoção de medidas corretivas.
- c) Exigir da CONTRATADA, sempre que necessário, a apresentação de documentação comprobatória da manutenção das condições que ensejaram sua contratação.
- d) Designar servidor ou equipe para atuar na gestão e fiscalização do contrato.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

e) Atestar as notas fiscais e efetuar os pagamentos devidos, observadas as condições de preços e prazos estabelecidos.

f) Comunicar formalmente à CONTRATADA, qualquer anormalidade ocorrida na execução dos serviços.

### **13. CLÁUSULA DÉCIMATERCEIRA–SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**13.1.** As sanções referentes à execução do contrato são aquelas previstas no Edital.

### **14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA–RESCISÃO**

**14.1.** O presente Termo de Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo das sanções aplicáveis.

**14.2.** É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

**14.3.** Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa.

**14.4.** A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

**14.5.** O termo de rescisão será precedido de Relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

**14.5.1.** Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

**14.5.2.** Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

**14.5.3.** Indenizações e multas.

### **15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA–VEDAÇÕES**

**15.1.** É vedado à CONTRATADA:





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3437
Rubrica	
Nº Mês	202

## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

15.1.1. Caucionar ou utilizar este Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

15.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte da CONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

### 16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA—DOS CASOS OMISSOS

16.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002 e demais normas federais de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 - Código de Defesa do Consumidor - e normas e princípios gerais dos contratos.

### 17. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA—PUBLICAÇÃO

17.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial da União, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

### 18. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA—FORO

18.1. Fica eleito o foro da Justiça Federal, Seção Judiciária de Vitória-ES, com a exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja para dirimir qualquer litígio ou questão judicial resultante do presente termo. E, por estarem justas e contratadas, as partes assinam o presente instrumento em 2 (duas) vias de igual teor, forma e data, independente de testemunhas por se tratar de documento público.

Eng. Agrônomo Jorge Luiz e Silva  
Presidente do Crea-ES

Empresa xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx  
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

## **RELATÓRIO DE RETIFICAÇÃO**

RETIFICAÇÃO DO EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N.º 007/2023 DO CREA-ES, em conformidade com a Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações, torna público, para o conhecimento dos interessados, que o Edital de Pregão Eletrônico n.º 007/2023, que tem por objeto a aquisição mobiliário, para sede, inspetorias e outros, em conformidade com o Termo de Referência, sofreu as seguintes RETIFICAÇÕES por erro material de digitação dos itens:

**Onde se lê no item 2.3 do Edital:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ 4.376.711,85 (quatro milhões trezentos e setenta e seis mil, setecentos e onze reais e oitenta e cinco centavos).

**Leia-se:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ R\$ 29.268.024,21 (Vinte e nove milhões, duzentos e sessenta e oito mil reais e vinte e um centavos).

**Onde se lê no item 9.11 do Edital:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 2,00 (dois reais) para itens 01 e 02 e R\$ 1,00 (um real) para itens 03 e 04.

**Leia-se:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de 1%.

**Onde se lê no item 11.11.2 do Edital:**

11.11.2. Apresentar no mínimo 01 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento de Aeronaves Teleguiadas – Drones ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**Leia-se:**

11.11.2. Apresentar Atestados de Capacidade Técnica, onde a somatória dos itens deverá ter no mínimo de 50% de fornecimento do objeto. fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento mobiliário corporativo ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a





Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	3442
Rubrica	
Ass. Mat.	267

**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**Onde se lê no item 5.2.1 no Termo de Referência:**

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**Leia-se:**

**5.2.1.** O mobiliário especificado no termo de referência, será recebido definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**Onde se lê no item 14.1 do Termo de Referência:**

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pelo Gerente Adjunto de Fiscalização do CREA-ES Fernando Luiz Fontes Barros, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**Leia-se:**

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pela Superintendência do CREA-ES e o Servidor Fabiano da Silva, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**BRÍCIO ALVES SANTOS NETO**  
**PREGOEIRO**



Proc. nº	51560/2023
Fl. nº	7345
Rubrica	
Nº Matr.	267

Licitação

Dispensa/Inexigibilidade

Disponibilizar Aviso de Evento de Licitação para Publicação-Divulgação

19/05/2023 13:06:33

Pedido de Cotação Eletrônica

Eventos

Este Evento de Alteração será Publicado no D.O.U. na data de 22/05/2023 e Divulgado no gov.br/compras (www.gov.br/compras) nesta mesma data.

Resumo do Evento de Alteração

Órgão	UASG Responsável
39006 - CONSELHO REG.DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ES	926363 - CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA

Modalidade de Licitação	Nº da Licitação	Característica	Forma de Realização	Modo de Disputa
Pregão	00007/2023	Registro de Preço (SRP)	Eletrônico	Aberto

Nº da IRP  
00001/2023

Lei  
Lei nº 10.520/2002

Compra Nacional	Gerenciada/Autorizada ME/SGD
Sim	Não

Objeto  
Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de marcenaria, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses.

Motivo do Evento de Alteração  
Necessária alteração pois o edital estava com erros materiais e de preenchimento.

Data da Publicação/Divulgação do Evento de Alteração	Data da Disponibilidade do Edital	Data/Hora da Abertura da Licitação
22/05/2023	A partir de 22/05/2023 às 09:00	Em 01/06/2023 às 10:30

Empenho Referente ao Contrato com a Imprensa Nacional

Nº Unidade Gestora	Unidade Gestora
926363	CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA

Gestão	Empenho
00001	2023 NE 000001

Disponibilizar para Publicação/Divulgação | Visualizar Prévia da Matéria

Evento de Alteração

Selção 2



Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PLÁSTICOS LTDA- 10.975.947/0001-71; 15070900000267/2017 - ARNALDO FERREIRA NOVAIS - 026.586.405-44; 15150700000045/2017- NOVO PALCO EVENTOS E PRODUÇÕES ARTÍSTICAS LTDA - ME - 10.177.252/0001-44; 25680500000482/2017 - LUCI TERESINHA MORGAN DE MELO- 536.102.539-91; 14710000000182/2018 - CHS CONSTRUTORA LTDA EPP - 06.088.890/0001-11; 14710000000359/2018 - IBP COMÉRCIO LTDA-ME - 04.841.298/0001-13; 14740000000233/2018 - CELTA SERVIÇOS INDUSTRIAIS LTDA- 19.136.657/0001-02; 15330000000333/2018 - JUVENAL NASCIMENTO AMORIM - 799.906.818-72; 15950000000464/2018 - JOÃO BATISTA ALVES DOS SANTOS - 520.448.745-04; 16590800000005/2018 - JOSÉ ALVES DE SOUZA - 291.993.525-91; 16600700000314/2018 - MARIA AUXILIADORA DO NASCIMENTO - 085.738.608-55; 16680000000120/2018 - JOSE LUIZ GOMES DIAS - 066.235.221-15; 15950000000195/2019 - CARLOS ALBERTO DE OLIVEIRA - 332.345.820-68; 2004740324/2020 - SANEAR SAÚDE AMBIENTAL EIRELI - 12.187.302/0001-08; 16600700000314/2018 - MARIA AUXILIADORA DO NASCIMENTO- 085.738.608-55; 16300000000568/2017 - EDWARD KENNEDY RAMOS PESSOA - 020.028.975-65; 2014029694/2014 - CP CONTROLE E ESTUDOS TECNOLÓGICOS LTDA - 14.729.586/0001-34; 12650900000338/2017 - VIP AMBIENTAL LTDA EPP- 03.079.732/0001-07; 14710000000488/2016 - IQ CONSTRUTORA LTDA EPP - 13.662.064/0001-08; 15680200000495/2016 JUSTIMX SERVIÇOS DE CONCRETAGEM LTDA - 07.685.363/0003-19; 147108000000990/2017 - ENOPS ENGENHARIA S/A- 69.183.143/0001-82; 13990800000010/2015 - CONTROLE E ESTUDOS TECNOLÓGICOS LTDA - 14.729.586/0001-34; 12650400000156/2016 - BIBRAS II EMPREENDIMENTOS LTDA - 13.118.642/0001-31; 13620000000137/2017 - MINERADORA MONTE SANTOS EXPORTADORA E IMPORTADORA LTDA - ME - 21.450.999/0001-40; 25070900000152/2018 - JITAUNA MINERAÇÃO - 29.568.454/0001-45; 24880800000185/2017 - FRANCISCO DIAS DE OLIVEIRA - 004.525.048-05; 14260300000189/2018 - PATRICIO PATRIMONIAL AGRICULTURA E PECUÁRIA LTDA - 07.885.707/0001-71; 145705000000303/2018 - ROBERTO DE JESUS SILVA - 826.116.965-00; 15330000000372/2017 - AUTO POSTO JIRÉ LTDA - 18.463.038/0001-66.

Salvador - BA, 28 de abril de 2023  
JOSEVAL COSTA CARQUEIJA

#### AVISO DE LICITAÇÃO LEILÃO Nº 1/2023

O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DA BAHIA - CREA/BA, por Intermédio do Presidente da Comissão de Licitação, designado pela Portaria de nº 32/2023, torna público que será realizada licitação, na modalidade LEILÃO, do tipo maior lance, para alienação de 07 (sete) veículos, que será realizado no dia 16/06/2023, às 09h, na forma da Lei nº 8.666/93, que acontecerá na Sede do Crea-BA localizada à Rua Prof. Aloísio de Carvalho Filho, nº 402, Engenho Velho de Brotas, Salvador-BA. A íntegra do Edital está disponível no site: <http://www.creaba.org.br/licitacoes-2023/>.

Em 16 de maio de 2023  
ERLI DOS SANTOS SILVA  
Presidente da Comissão de Licitação

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

##### EXTRATO DE CONTRATO

Processo nº 64.412/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: BRUNA PEROVANO BERNARDO, CNPJ nº 31.566.216/0001-42. Objeto: Contratação de empresa especializada em serviços de produção, organização e realização de eventos, para realização da "JORNADA DE APERFEIÇOAMENTO E INTEGRAÇÃO PARA INSPECTORES DO CREA-ES". Valor Global: R\$ 145.000,00. Vitória, 19 de maio de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

##### EXTRATO DE CONTRATO

Processo nº 67.815/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: SELEKTOR PRODUÇÕES LTDA, CNPJ nº 22.379.840/0001-40. Objeto: Contratação de empresa especializada em serviços de produção, organização e realização de eventos, para realização do evento "SIMPÓSIO DE FISCALIZAÇÃO NAS ÁREAS DA ENGENHARIA, AGRONOMIA E GEOCIÊNCIAS". Valor Global: R\$ 148.000,00. Vitória, 19 de maio de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

##### AVISO DE ALTERAÇÃO PREGÃO Nº 7/2023

Comunicamos que o edital da licitação supracitada, publicada no D.O.U de 18/05/2023 foi alterado. Objeto: Pregão Eletrônico - Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de manutenção, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses. Total de Itens Licitados: 00041. Novo Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Ildiro Beneath, Enseada do Sua - VITÓRIA - ES. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br). Abertura das Propostas: 01/06/2023, às 10h30 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br).

BRICIO ALVES SANTOS NETO  
Pregoeiro

(SIDEC - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

##### AVISO DE ANULAÇÃO PREGÃO Nº 5/2023

Fica anulada a licitação supracitada, referente ao processo Nº 36040/2023. Objeto: Pregão Eletrônico - O objeto da presente licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para a contratação de empresa especializada para fornecimento, sob demanda, de alimentos (tipo coffee break), neste compreendidos: gêneros alimentícios prontos, industrializados e bebidas, destinada a realização de reuniões, eventos, cursos e palestras, que poderão vir a ser realizados pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES, nas Inspeções. Total de Itens Licitados: 4. Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Ildiro Beneath, Enseada do Sua, Enseada do Sua - Vitória/ES ou <https://www.gov.br/compras/editais/926363-5-00008-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 01/06/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

FLAVIA LEMOS REZENDE  
Pregoeira

(SIDEC - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

##### AVISO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 8/2023 - UASG 926363

Nº Processo: 36040/2023. Objeto: Escolha da proposta mais vantajosa para a contratação de empresa especializada para fornecimento, sob demanda, de alimentos (tipo coffee break), neste compreendidos: gêneros alimentícios prontos, industrializados e bebidas, destinada a realização de reuniões, eventos, cursos e palestras, que poderão vir a ser realizados pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES, nas Inspeções. Total de Itens Licitados: 4. Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Ildiro Beneath, Enseada do Sua, Enseada do Sua - Vitória/ES ou <https://www.gov.br/compras/editais/926363-5-00008-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 01/06/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

FLAVIA LEMOS REZENDE  
Pregoeiro

(SIASGnet - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE GOIÁS

##### EXTRATO DE CONTRATO

Assunto: Repactuação de valor; Fundamento: Lei nº 8.666/93; Processo: 87552/2022; Modalidade: Pregão Eletrônico nº 002/2023; Contratante: Crea-GO; Contratada: Interativa Facilities Ltda, CNPJ nº 05.058.935/0001-42; Objeto: repactuação de valor referente a prestação de serviços de limpeza e conservação, fornecimento de materiais e insumos, para execução de serviços nas dependências internas e externas das Inspeções do Crea-GO; Valor do Contrato: R\$ 738.796,64; Vigência: 01/02/2023 a 31/01/2024; Recursos Próprios: 6.2.2.1.1.01.04.09.008; Signatários: Lamartine Moreira Junior - Presidente e Izaias Junior Vieira e Rosedna de Jesus Reinaldo Vieira - Contratada. Goiânia, 17/05/2023.

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE MINAS GERAIS

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Assoc. Brasileira de Eng. Sanitária e Ambiental-EBES. Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93 e posteriores alterações. Protocolo: 1785629/2023. Objeto: Compra de espaço institucional para participação no 31º Congresso Brasileiro de Eng. Sanitária e Ambiental. Valor: R\$20.000,00. Período: 21 a 24 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Fundação de Ensino e Pesquisa do Sul de Minas-FEPESMIG. Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93 e posteriores alterações. Protocolo: 1785958/2023 Objeto: Compra de espaço institucional para participação no 9º Congresso Internacional do Grupo UNIS e da Semana Acadêmica dos Cursos de Agronomia. Valor: R\$18.000,00. Período: 22 a 26 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Fundação Cultural de Araxá. Fundamentação Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93. Protocolo: 1785635/2023. Objeto: Compra de espaço institucional para participação no IV Encontro de Engenharia e Tecnologia de Araxá. Valor: R\$4.000,00. Prazo: 22 a 24 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO PARANÁ

##### EXTRATOS DE CONVÊNIOS

PROCESSO Nº: 2023/6-000066-3. CONVENIADA: Associação dos Engenheiros e Arquitetos de Cascavel. CNPJ: 78.678.059/0001-20. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICÍPES, para execução de Curso BIM para Engenheiros, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Larissa Cogo.

PROCESSO Nº: 2023/6-000075-4. CONVENIADA: Associação Profissional dos Geógrafos do Estado do Paraná. CNPJ: 18.241.317/0001-85. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICÍPES, para execução da 3ª Revista das Geociências, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Bruno Tiago Contessotto Rigon.

PROCESSO Nº: 2023/6-000096-9. CONVENIADA: Associação Maringaense de Engenheiros Agrônomos. CNPJ: 00.129.434/0001-96. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICÍPES, para execução do Simpósio sobre Cultivo de morango, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Paulo Roberto Milagres.

PROCESSO Nº: 2023/6-000097-0. CONVENIADA: Associação Maringaense de Engenheiros Agrônomos. CNPJ: 00.129.434/0001-96. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICÍPES, para execução do Simpósio de Bioinsumos na Agricultura, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Paulo Roberto Milagres.

##### AVISO DE CANCELAMENTO

AVISO DE CANCELAMENTO DE CERTIDÃO DE ACERVO TÉCNICO - CAT  
O CREA-PR comunica o cancelamento da Certidão de Acervo Técnico - CAT nº. 1720230001072/2023, emitida para o Eng. Civil Davi Olivetti carteira PR-114484/D, através do protocolo 75160/2023. Cancela também o atestado de capacidade técnica vinculado. Base Legal: Lei Federal nº 5.194/66.

Curitiba, 19 de maio de 2023  
RICARDO ROCHA DE OLIVEIRA  
Presidente do Crea-PR

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO GRANDE DO NORTE

##### EXTRATO DE TERMO ADITIVO

Primeiro Termo Aditivo ao Contrato nº 007/2022. CONTRATANTE: CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO GRANDE DO NORTE - CREA/RN. CONTRATADA: HUMANA ASSISTÊNCIA MÉDICA LTDA. OBJETO: Prorrogação do prazo de vigência do Contrato nº 007/2022, fundamentada na cláusula Segunda do Contrato Inicial e no inciso II do art. 57 da Lei nº 8.666/93, bem como o reajuste dos valores contratuais, corrigindo-os pelo IPCA/IBGE, com base no inciso II, alínea "d" e § 6º, do art. 65 da Lei nº 8.666/93, no percentual de 5,596300%. BASE LEGAL: Lei Federal nº 8.666, de 21/06/1993, com a redação dada pela Lei Federal nº 8.883, de 08/06/1994 e alterações posteriores. PRAZO DE VIGÊNCIA: 05/05/2023 a 05/05/2024. VALOR MENSAL ESTIMADO: R\$ 49.355,75 (quarenta e nove mil, trezentos e cinquenta e cinco reais e setenta e cinco centavos). FONTE DE RECURSOS: 6.2.2.1.1.01.04.01.003 - Plano de Saúde, conforme Nota de Empenho nº 316, emitida em 05/05/2023, proveniente de Orçamento do CREA/RN. Eng.º Civil ANA ADALGISA DIAS PAULINO - PRESIDENTE DO CREA/RN



Este documento pode ser verificado no endereço eletrônico  
<http://www.gov.br/compras/editais/926363-5-00008-2023>



176  
Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: b5d0cb8d5cb7741d23b7d3a72788d47

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-7 de 24/08/2001,  
Revogado pelas Leis nºs 11.343 de 29/09/2006 e 11.344 de 29/09/2006.  
Brasão de Armas Públicas Brasileira - ICP-Brasil.



Proc. nº	
Fl. nº	
Rubrica	Art. 262

**Esclarecimento 31/05/2023 19:20:28**

No Item 5. ENTREGA E CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO do Termo de Referência, diz a seguinte observação, conforme abaixo: 5.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, nos endereços do CREA/ES. No Item 6. DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA da Minuta de Termo de Contrato, diz a seguinte observação, conforme abaixo: 6.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3221-2700, no período das 09:30 às 17:30 horas, onde serão conferidos; Esclarecimento: Conforme demonstrado acima, no item 5.1 do Termo de Referência diz que a entrega será feita nos endereços do CREA/ES, porém não deixa claro quais são os endereços e no item 6 da Minuta de Termo de Contrato informa que a entrega será no endereço da Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300. Os mobiliários serão entregues em vários municípios do estado do Espírito Santo? Se sim, gentileza informar os endereços para que possamos elaborar a proposta de preços. ou A entrega será feita somente no endereço informado no item 6 da Minuta de Termo de Contrato?

**Fechar**

**Resposta** 31/05/2023 19:20:28

EDITAL DE CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº 007/2023 VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços. Data Sessão: 01/06/2023 às 10:30h Esclarecimento 01: "Conforme demonstrado acima, no item 5.1 do Termo de Referência diz que a entrega será feita nos endereços do CREA/ES, porém não deixa claro quais são os endereços e no item 6 da Minuta de Termo de Contrato informa que a entrega será no endereço da Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300. Os mobiliários serão entregues em vários municípios do estado do Espírito Santo? Se sim, gentileza informar os endereços para que possamos elaborar a proposta de preços. ou A entrega será feita somente no endereço informado no item 6 da Minuta de Termo de Contrato?" Resposta Equipe de Pregão: A fim de atender ao esclarecimento feito por essa empresa interessada, seguem endereços previstos para entregas mediante autorização da contratante: Item Localidade de prestação dos serviços/ Inspetorias do CREA-ES Endereço 1 Cachoeiro de Itapemirim Rua Norma Pacheco Carreiro, 90 - Bairro Amarelo - Cachoeiro de Itapemirim - ES, CEP: 29.304-785 2 Colatina Rua Pedro Epichim, 29, Edifício Novo Centro Lj. 08, Centro, Colatina - ES, CEP: 29.700-023 3 Linhares Av. Nogueira da Gama, 1222 - Galeria 5ª Avenida, Salas 5 e 6, Centro - Linhares - ES, CEP: 29.900-030 4 Guarapari Av. Dr. Silva Mello, 1603 - Ed. Altamiro Aarão - Lojas 10 e 11 - Centro - Guarapari - ES, CEP: 29.200-360 Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Suá - Vitória - ES - CEP: 29050-300 - Tel.: (27) 3334-9900 Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657 Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119 creaes@creaes.org.br - www.creaes.org.br CREA-ES CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL 5 São Mateus Rua Dr. Raimundo Guilherme Sobrinho, 888 - Bairro Sernamby - São Mateus - ES, CEP: 29.930-480 ou Rua João Bento Silveiras, 400, Bairro Centro - São Mateus - ES, CEP: 29930-020 6 Aracruz Rua José Alves da Costa, 56 - Ed. Ravenna Center - Loja 211 - Centro - Aracruz - ES, CEP: 29.190-080 7 Vila Velha Av. Henrique Moscoso, nº 1019, Lojas 6 e 7, Ed. Centro da Vila Shopping, Centro, Vila Velha - ES, CEP: 29.100-021 8 Alegre Rua Dr. Wanderley, 267, Centro, Alegre-ES, CEP: 29.500-000 9 Venda Nova do Imigrante Endereço não definido. 10 Santa Maria de Jetibá Endereço não definido. 11 Nova Venécia Endereço não definido. 12 Serra Endereço não definido. 13 Barra de São Francisco Endereço não definido. 14 Vitória Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six - Enseada do Sua - Vitória - ES CEP.: 29.050-300 Sem mais para o momento, nos colocamos à disposição para os esclarecimentos que se fizerem necessários.

**Fechar**



**Esclarecimento** 29/05/2023 17:49:43

1. O ITEM 07 ESTÁ SOLICITANDO UMA MESA RETA COM LARGURA DE 1350 MM, POREM NO DESCRITIVO CONSTA A LARGURA DE 1200 MM. Pergunta-se: qual medida deve ser considerada, 1350? 2. O ITEM 17 NA ESTRUTURA ESTÁ SOLICITANDO QUE A CRUZETA SUPERIOR SEJA EM 20 X 30 X 1,2. Considerando que o item possui certificação de conformidade com a ABNT suficiente para a comprovação da qualidade técnica, solicitamos a possibilidade de apresentar na medida de 20 X 20 X 1,2. 3. O ITEM 16 ESTÁ SOLICITANDO UMA MESA REUNIÃO COM LARGURA DE 2000 MM E PROFUNDIDADE DE 900 MM, POREM NO DESCRITIVO CONSTA A LARGURA DE 1350 MM E PROFUNDIDADE DE 600 MM. Pergunta-se: qual medida deve ser considerada, 2000 X 900? 4. O edital solicita que os certificados dos produtos em conformidade com as normas da ABNT sejam acompanhados pelos seus laudos. Entendemos que tal solicitação não será necessária caso o certificado contenha as informações necessárias para a identificação correta do produto, sendo o laudo ainda possível de ser solicitado em caráter de diligência. Está correto o nosso entendimento? 5. O ITEM 39, SOLICITA CERTIFICAÇÃO A NBR 15878. Entendemos que, visando ampliar a disputa, poderá ser apresentado somente o laudo. Está correto o nosso entendimento? 6. NO MODELO DE PROPOSTA SOLICITA UMA COLUNA DE CLASSIFICAÇÃO CONTÁBIL, O QUE DEVERÁ SER INSERIDO NESTA COLUNA?

**Fechar**



Proc. nº	
Fl. nº	
Rubrica	Mat. 262

**Resposta** 29/05/2023 17:49:43

1. O ITEM 07 ESTÁ SOLICITANDO UMA MESA RETA COM LARGURA DE 1350 MM, POREM NO DESCRITIVO CONSTA A LARGURA DE 1200 MM. Pergunta-se: qual medida deve ser considerada? Resposta: Deve ser considerada a largura de 1.350mm 2. O ITEM 17 NA ESTRUTURA ESTÁ SOLICITANDO QUE A CRUZETA SUPERIOR SEJA EM 20 X 30 X 1,2, considerando que o item possui certificação de conformidade com a ABNT suficiente para a comprovação da qualidade técnica, solicitamos a possibilidade de apresentar na medida de 20 X 20 X 1,2. Resposta: Sim, poderá ser aceito. 3. O ITEM 16 ESTÁ SOLICITANDO UMA MESA REUNIÃO COM L. DE 2000 MM E P. DE 900 MM, POREM NO DESCRITIVO CONSTA A L DE 1350 MM. E P. DE 600 MM. Pergunta-se: qual medida deve ser considerada? Resposta: Deve ser considerada a largura de 1.350mm 4. O edital solicita que os certificados dos produtos em conformidade com as normas da ABNT sejam acompanhados pelos seus laudos. Entendemos que tal solicitação não será necessária caso o certificado contenha as informações necessárias para a identificação correta do produto, sendo o laudo ainda possível de ser solicitado em caráter de diligência. Está correto o nosso entendimento? Resposta: Sim, caso o certificado de conformidade com o produto permita a correta identificação do item o laudo poderá ser dispensado. A presente solicitação visa combater o uso inadequado dos certificados nos quais licitantes apontam como certificado determinado item que, em verdade, não corresponde com as especificações mínimas do edital. Assim, em caso de restar dúvidas, poderão ser solicitados os laudos em caráter de diligência. 5. O ITEM 39, SOLICITA CERTIFICAÇÃO A NBR 15878, entendemos que, visando ampliar a disputa, poderá ser apresentado somente o laudo. Está correto o nosso entendimento? Resposta: Sim, poderá ser aceito 6. NO MODELO DE PROPOSTA SOLICITA UMA COLUNA DE CLASSIFICAÇÃO CONTÁBIL, O QUE DEVERÁ SER INSERIDO NESTA COLUNA? Resposta: Erro material na confecção, pode desconsiderar.

**Fechar**







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

**À**

**Unidade Administrativa do CREA/ES**

**Interessado: CREA/ES**

**Assunto: Processo nº 51.560/2023.**

**PARECER nº 165/2023**

## **I – DO RELATÓRIO**

Vem a exame desta Procuradoria Jurídica o procedimento administrativo nº 51.560/2023 que tratada contratação de empresa especializada do ramo para aquisição de mobiliário, visando atender as necessidades do Crea-ES e Inspetorias.

Encontram-se nos autos (i) disponibilidade orçamentária, (ii) solicitação de aquisição, (iii) termo de referência, (iv) mapa comparativo de preço, (v) minuta do edital de pregão eletrônico, (vi) nota de pré-empenho (vii) despacho da comissão de licitação, (viii) despacho da controladoria.

É breve o relatório.

## **II – ANÁLISE JURÍDICA**

### **II.1 – ANÁLISE FASE INTERNA**

Preliminarmente, insta salientar que a presente manifestação toma por base, exclusivamente, os elementos que constam nos autos do processo administrativo em epígrafe, cingindo-se em analisar a minuta do edital de pregão eletrônico e seus anexos.

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 288a6018e575eb20c7939ac211e3d9ea



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

Destarte, em cumprimento ao art. 38, parágrafo único da Lei nº 8666/1993, presta-se a presente consultoria sob o prisma estritamente jurídico, não lhe competindo adentrar a conveniência e à oportunidade dos atos praticados no âmbito da Administração Pública, nem analisar aspectos de natureza eminentemente técnica ou administrativa.

Pois bem, passando a analisar o mérito, está sendo cumpridos os requisitos previstos na Lei 10.520/2002 e Decreto 10.024/2019, que determinam a fase interna do pregão eletrônico em seu art. 3º e 14, respectivamente.

O objeto e justificativa da presente licitação encontram-se devidamente definido no termo de referência.

Quanto a justificativa, aponta-se como motivação no item 2, do presente termo de referência:

#### **“2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO**

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz-se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado. A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo. Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.”

Tendo sido, portanto, o requisito da motivação formalmente preenchido no dito termo de referência.

Verifica-se nota de pré-empenho nos autos de acordo com a disponibilidade orçamentária.

Observa-se também despacho da comissão de licitação, ao qual confirmou a regularidade do presente procedimento interno licitatório.

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 288a6018e575eb20c7939ac211e3d9ea



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48 – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – www.creaes.org.br

## **II.II – ANÁLISE EDITAL E CONTRATO**

O edital e seus anexos encontram-se carimbadas como minutas.

Cumpra dizer que o edital e seus anexos cumprem todos os requisitos previstos nos Arts. 40 e 55 da Lei 8.666/93.

## **III - CONCLUSÃO**

Diante de todo o exposto, do ponto de vista estritamente jurídico, opina-se:

Posto isso, confeccionados edital definitivo, devendo esse documento ser datado, rubricado em todas as folhas e assinado pela autoridade que o expedir, não se vislumbra óbice ao prosseguimento do procedimento licitatório em comento.

Salvo melhor juízo.

Vitória, 15 de maio de 2023.

  
**LUCIANO ALVES NASCIMENTO**  
Procurador Geral do CREA/ES

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 288a6018e575eb20c7939ac211e3d9ea



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá– Vitória – ES – CEP: 29050-300– Tel.: (27) 3334-9900  
creaes@creaes.org.br – [www.creaes.org.br](http://www.creaes.org.br)

## **AUTORIZAÇÃO**

**REFERÊNCIA: PROCESSO 51.560/2023**

**AUTORIZO** a continuidade do procedimento licitatório, pela Comissão Permanente de Licitação instituída segundo a **Portaria nº 044/2023, de 13 de abril de 2023**, e em consonância ao disposto no Art. 38, Caput, Da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, visando contratação de empresa especializada para aquisição de mobiliário visando atender as necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo e suas Inspetorias.

Vitória, 15 de maio de 2023.

**Jorge Luiz e Silva**  
**Presidente do CREA-ES**

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 288a6018e575eb20c7939ac211e3d9ea

---

## DESPACHO SARH

Ao Compras

Para providência de cadastro de itens e cotação de preço.

Anchieta, ES 19 de junho de 2024.

**Beatriz Libardi Pompermayer da Silva**  
**Matricula 4461**







Setor de Compras Administração &lt;compras.adm@anchieta.es.gov.br&gt;

**Solicitação de orçamento (IMOBILIARIO) - Prefeitura de Anchieta/ES**

2 mensagens

Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>  
Para: CL.TOPES@outlook.com

25 de junho de 2024 às 14:05

Bom dia Prezado,

**CNPJ: 27.142.694/0001-58**Conforme contato por telefone, segue a solicitação de orçamento para "**IMOBILIÁRIO**".**Por gentileza, preencher a planilha anexa e nos reenviar até o prazo máximo de 3 dias úteis.****Favor confirmar o recebimento.**

Para demais informações, me coloco à disposição.

Atenciosamente,

**Gabriel Victor Neves**

Setor de Compras - ADM

Prefeitura Municipal de Anchieta - ES

Telefone (28) 99253-4867/(28) 99276-4157

PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**ANCHIETA** **ORÇAMENTO IMOBILIARIO 2024.pdf**  
242KL TOP'S <cl.tops@outlook.com>  
Para: Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>

26 de junho de 2024 às 15:20

Boa tarde

Segue em anexo

**De:** Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>**Enviado:** terça-feira, 25 de junho de 2024 14:05**Para:** CL.TOPES@outlook.com <CL.TOPES@outlook.com>**Assunto:** Solicitação de orçamento (IMOBILIARIO) - Prefeitura de Anchieta/ES

[Texto das mensagens anteriores oculto]

**MINUTA - TO.pdf**  
413KAutenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



<b>Razão Social: L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA</b>		
<b>CNPJ: 37.553.970/0001-24</b>	<b>Inscrição Estadual: 29.503.674-5</b>	
<b>Endereço: ARSE 51 AVENIDA LO 11 Nº 24 SALA 03</b>		<b>Bairro: PLANO DIRETOR SUL</b>
<b>CEP:</b>	<b>Cidade: PALMAS</b>	<b>Estado TO</b>
<b>Telefone: 63-99985-9906</b>	<b>Contato: DINEILMA</b>	

A

PREFEITURA DE ANCHIETA - ES

Segue orçamento de móveis:



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	496	R\$1.081,00	R\$ 536.176,00
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	361	R\$ 1.115,50	R\$ 402.695,50



Autentique em: <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 14/06/2020.  
 Para o formato digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



	<p>poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
03	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	138	R\$ 494,50	R\$ 68.241,00
04	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco.</p>	380	R\$ 3.014,09	R\$ 1.145.355,15



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	dobradiças com abertura mínima de 105º, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.			
<b>05</b>	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>1240</b>	<b>R\$ 1.210,95</b>	<b>R\$1.501.578,00</b>
<b>06</b>	fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>231</b>	<b>R\$1.299,50</b>	<b>R\$ 300.184,50</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>07</b></p>	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para as tomadas elétricas, na parte inferior em contraponto a chapa</p>	<p><b>271</b></p>	<p><b>R\$2.179,25</b></p>	<p><b>R\$590.576,75</b></p>



	<p>com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105º, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
09	<p>Armação de nicho, dimensões 800x500x740 mm Ferragem superior com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 6º, III da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <a href="https://ancinetta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f">https://ancinetta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f</a></p>	762	R\$1.351,25	R\$1.029.652,50

	<p>profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105º, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5%</p> <p>para mais ou para menos.</p>			
<p><b>10</b></p>	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel</p> <p>de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105º, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5%</p> <p>para mais ou para menos.</p>	<p><b>100</b></p>	<p><b>R\$2.558,75</b></p>	<p><b>R\$255.875,00</b></p>

	<p>com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5%</p> <p>para mais ou para menos.</p>			
11	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a</p> <p>pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5%</p>	100	R\$3.220,00	R\$322.000,00

	opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5%  para mais ou para menos			
<b>12</b>	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>82</b>	<b>R\$1.293,75</b>	<b>R\$106.087,50</b>
<b>13</b>	Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em “U” ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em “U”, com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em	<b>132</b>	<b>R\$4.053,75</b>	<b>R\$535.095,00</b>





	<p>fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono</p> <p>dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais</p> <p>ou para menos.</p>			
<b>14</b>	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.</p> <p>Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco.</p> <p>Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>47</b>	<b>R\$1.903,25</b>	<b>R\$89.452,75</b>
<b>15</b>	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm.</p> <p>Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com</p>	<b>156</b>	<b>R\$2.530,00</b>	<b>R\$394.680,00</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para</p> <p>inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos</p>			
<p><b>16</b></p>	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada</p>	<p><b>258</b></p>	<p><b>R\$1.532,95</b></p>	<p><b>R\$395.501,10</b></p>
	<p>na central e possui chapas soldadas no tampo e nas sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos</p>			



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 06/06/2020 às 10:35:54. Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://ancinetta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f>

	ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5%  para mais ou para menos.			
17	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de  25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para  mais ou para menos.	105	R\$4.571,25	R\$479.981,25
18	mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de  19 mm, revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envolvente exceto um dos centrais que é em couro sintético Revestido digital, verifique em <a href="https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a> Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f	17	R\$15.352,50	R\$260.992,50



Autenticar documento em <https://anchieta.esonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 03/03/2020.



Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de “L”. Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem correções telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem correções telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
19	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 18 mm.</p>	94	R\$3.450,00	R\$324.300,00



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f>

	<p>25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>20</b></p>	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso.</p>	<p><b>45</b></p>	<p><b>R\$5.123,25</b></p>	<p><b>R\$230.546,25</b></p>




Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<b>21</b>	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tamos em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>36</b>	<b>R\$9.524,30</b>	<b>R\$342.874,80</b>
<b>22</b>	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm. Fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP, com</p>	<b>215</b>	<b>R\$4.427,50</b>	<b>R\$951.912,50</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 14/06/2020 às 14:06:33.  
 Para mais informações, verifique em <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas</p> <p>em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiros em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
23	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por  de MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC, termo</p>	42	R\$3.053,25	R\$128.236,50



https://www.pms.com.br/autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme a Lei nº 14.063/2020. Para mais informações, consulte o site do governo digital, verifique em: <https://ancinetta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/> Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>24</b></p>	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentarse na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem de curso de 50 mm em cada estágio.</p>	<p><b>330</b></p>	<p><b>R\$4.053,75</b></p>	<p><b>R\$1.337.737,50</b></p>



Autenticado através de [portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade](https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade)  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
 conforme a Lei nº 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://ancm.ta.essenciafopms.com.br/governo-digital.html#/portal/autenticidade>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



	<p>Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida</p> <p>6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>25</b></p>	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690- 980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do</p> <p>encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm. - Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar- se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem aplicação de solda. Assento moldado ergonomicamente apoiante em espuma multilaminado resinado, com 14 mm de espessura</p>	<p><b>68</b></p>	<p><b>R\$4.694,30</b></p>	<p><b>R\$319.212,40</b></p>



Assentocombadonatonica.com.br/autenticidade  
 com o identificador, 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente  
 em conformidade com o art. 4º da Lei nº 089/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://ancinetta essenciaopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp</p> <p>e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>26</b></p>	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido. Encosto confeccionado com tela 100% poliéster com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º da Lei 14.063/2020. Para mais informações, verifique em: <a href="https://ancinetta essenciaopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f">https://ancinetta essenciaopms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p>	<p><b>12</b></p>	<p><b>R\$2.024,00</b></p>	<p><b>R\$24.288,00</b></p>

	<p>mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0027</b></p>	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem</p>	<p><b>63</b></p>	<p><b>R\$3.352,25</b></p>	<p><b>R\$211.191,75</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.spjonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



	<p>45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>29</b></p>	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660- 840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, solda tipo Mig em uma concentração de 50% de arcos soldados.</p>	<p><b>537</b></p>	<p><b>R\$2.119,45</b></p>	<p><b>R\$1.138.144,65</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x</p> <p>125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando</p> <p>80 mm de curso, sem presença de manipululo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>30</b></p>	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno</p> <p>copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x</p> <p>20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.</p> <p>Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno na cor preta.</p> <p>Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante.</p> <p>Assento digital, verifique em: <a href="https://anclmeta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anclmeta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p>	<p><b>764</b></p>	<p><b>R\$1.662,90</b></p>	<p><b>R\$1.270,455,60</b></p>

Assinado digitalmente em <https://anclmeta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>31</b></p>	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhandoas transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe</p>	<p><b>2172</b></p>	<p><b>R\$799,25</b></p>	<p><b>R\$1.735.971,00</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p>			
<p><b>32</b></p>	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínima conforme Norma ABNT NBR 16955-2017, <a href="https://www.cnsa.gov.br/autenticidade">https://www.cnsa.gov.br/autenticidade</a> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100. Documento assinado digitalmente com o mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio.</p>	<p><b>347</b></p>	<p><b>R\$1.998,70</b></p>	<p><b>R\$693.548,90</b></p>



	<p>para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p>			
<p><b>33</b></p>	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida</p> <p>6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips,</p>	<p><b>57</b></p>	<p><b>R\$1.712,35</b></p>	<p><b>R\$97.603,95</b></p>




Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>34</b></p>	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si</p>	<p><b>645</b></p>	<p><b>R\$2.810,60</b></p>	<p><b>R\$1.812.837,00</b></p>
	<p>(medida) do tipo 02alavancos Base giratória de cinco bastões injetado em liga de alumínio com acabamento superior, polido de</p>			



Verifique a autenticidade do documento em: <https://portal.governo.digital.html#/portal/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 em 04/09/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://ancinetta essenciafpms.com.br/governo-digital.html#/portal/autenticidade>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno,</p> <p>permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p>			
35	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida</p> <p>6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em  fixado por grampos com acabamento zincado.</p>	62	R\$1.570,90	R\$97.395,80



	<p>escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiros injetados em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e - 7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>36</b></p>	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta. Alma de aço SAE 1020, partes metálicas: /ancora.peseta, com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme o art. 4º do Lei 14.063/2020. Documento assinado digital, verifique em: https://ancinetta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/ Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f</p>	<p><b>168</b></p>	<p><b>R\$5.172,70</b></p>	<p><b>R\$869.013,60</b></p>

	<p>parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na</p> <p>estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>	38	R\$3.601,80	R\$136.868,40



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

	<p>espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de</p> <p>superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais</p> <p>pesados.</p>			
<p><b>38</b></p>	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica</p>	<p><b>700</b></p>	<p><b>R\$3.011,85</b></p>	<p><b>R\$2.108.295,00</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>

Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f


	<p>no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricado fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>39</b></p>	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°.   <b>Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total do Encosto: 350 mm.</b></p>	<p><b>01</b></p>	<p><b>R\$5.484,35</b></p>	<p><b>R\$5.484,35</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento assinado digitalmente  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de



	<p>tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta umusuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>40</b></p>	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinal, Poliéster da Lei nº 9.063/2020. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.</p>	<p><b>19</b></p>	<p><b>R\$3.982,45</b></p>	<p><b>R\$75.666,55</b></p>
	<p>Assinado digitalmente por: [nome] com o identificador: 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 19/06/2020. Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <a href="https://ancmcta.essenciafopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f">https://ancmcta.essenciafopms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f</a></p>			

Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. – Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.

superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.			
---	--	--	--

Prazo de entrega: até 60 dias;

Proposta valida até 30/07/2024;

Demais despesas decorrentes dessa aquisição já inclusos (montagem, frete, impostos...);

L TOPS COMERCIO  
VAREJISTA DE MOVEIS  
LTDA:3755397000012  
4

Assinado de forma digital por  
L TOPS COMERCIO VAREJISTA  
DE MOVEIS  
LTDA:37553970000124  
Dados: 2024.06.26 15:20:15  
-03'00'

Vila Velha/ES, 26 de junho de 2024.

---

L`TOPS  
Cnpj:



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



# REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

## CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO <b>37.553.970/0001-24</b> MATRIZ	<b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b>	DATA DE ABERTURA <b>29/06/2020</b>
NOME EMPRESARIAL <b>L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA</b>		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) <b>L TOPS</b>	PORTE <b>ME</b>	
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL <b>47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS <b>14.13-4-01 - Confecção de roupas profissionais, exceto sob medida</b> <b>14.13-4-02 - Confecção, sob medida, de roupas profissionais</b> <b>33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material</b> <b>42.13-8-00 - Obras de urbanização - ruas, praças e calçadas</b> <b>43.30-4-04 - Serviços de pintura de edifícios em geral</b> <b>46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho</b> <b>46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria</b> <b>46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente</b> <b>47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática</b> <b>47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo</b> <b>47.59-8-99 - Comércio varejista de outros artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente</b> <b>47.61-0-03 - Comércio varejista de artigos de papelaria</b> <b>47.63-6-01 - Comércio varejista de brinquedos e artigos recreativos</b> <b>47.63-6-02 - Comércio varejista de artigos esportivos</b> <b>47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios</b> <b>62.09-1-00 - Suporte técnico, manutenção e outros serviços em tecnologia da informação</b> <b>73.19-0-02 - Promoção de vendas</b> <b>74.90-1-04 - Atividades de intermediação e agenciamento de serviços e negócios em geral, exceto imobiliários</b> <b>81.30-3-00 - Atividades paisagísticas</b> <b>82.11-3-00 - Serviços combinados de escritório e apoio administrativo</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA <b>206-2 - Sociedade Empresária Limitada</b>		
LOGRADOURO <b>Q ARSE 51 AVENIDA LO 11</b>	NÚMERO <b>24</b>	COMPLEMENTO <b>EDIF PARK SALA 05 LOTE 24 ACSV SE 51</b>
CEP <b>77.021-670</b>	BAIRRO/DISTRITO <b>PLANO DIRETOR SUL</b>	MUNICÍPIO <b>PALMAS</b>
UF <b>TO</b>	ENDEREÇO ELETRÔNICO <b>CL.TOP@OUTLOOK.COM</b>	
TELEFONE <b>(63) 3217-7208</b>		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL <b>ATIVA</b>	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL <b>29/06/2020</b>	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **27/06/2024** às **10:47:21** (data e hora de Brasília).

Página: **1/2**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



# REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

## CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO <b>37.553.970/0001-24</b> MATRIZ	<b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b>	DATA DE ABERTURA <b>29/06/2020</b>	
NOME EMPRESARIAL <b>L TOPS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA</b>			
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS <b>82.19-9-01 - Fotocópias</b>			
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA <b>206-2 - Sociedade Empresária Limitada</b>			
LOGRADOURO <b>Q ARSE 51 AVENIDA LO 11</b>	NÚMERO <b>24</b>	COMPLEMENTO <b>EDIF PARK SALA 05 LOTE 24 ACSV SE 51</b>	
CEP <b>77.021-670</b>	BAIRRO/DISTRITO <b>PLANO DIRETOR SUL</b>	MUNICÍPIO <b>PALMAS</b>	UF <b>TO</b>
ENDEREÇO ELETRÔNICO <b>CL.TOP@OUTLOOK.COM</b>	TELEFONE <b>(63) 3217-7208</b>		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****			
SITUAÇÃO CADASTRAL <b>ATIVA</b>	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL <b>29/06/2020</b>		
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL			
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****		

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **27/06/2024** às **10:47:21** (data e hora de Brasília).

Página: **2/2**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



Setor de Compras Administração &lt;compras.adm@anchieta.es.gov.br&gt;

**Solicitação de orçamento (IMOBILIARIO) - Prefeitura de Anchieta/ES**

2 mensagens

Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>  
Para: ELEGANCE.ADM@elegancevilavelha.com.br

25 de junho de 2024 às 14:04

Bom dia Prezado,

**CNPJ: 27.142.694/0001-58**Conforme contato por telefone, segue a solicitação de orçamento para "**IMOBILIÁRIO**".**Por gentileza, preencher a planilha anexa e nos reenviar até o prazo máximo de 3 dias úteis.****Favor confirmar o recebimento.**

Para demais informações, me coloco à disposição.

Atenciosamente,

**Gabriel Victor Neves**

Setor de Compras - ADM

Prefeitura Municipal de Anchieta - ES

Telefone (28) 99253-4867/(28) 99276-4157

PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**ANCHIETA** **ORÇAMENTO IMOBILIARIO 2024.pdf**  
242KElegance Moveis Planejados <elegance.adm@elegancevilavelha.com.br>  
Para: "\"Setor de Compras Administração\"<br>" <compras.adm@anchieta.es.gov.br>

26 de junho de 2024 às 13:16

Ola otima tarde Gabriel

Segue orçamento conforme solicitado

Marcos Paulo

(27) 99936-8566

adm. proprietario

---- Em ter, 25 jun 2024 14:04:52 -0300 **Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>** escreveu ---

[Texto das mensagens anteriores oculto]

**P-01-ES-26-06.pdf**  
793KAutenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmenteconforme art. 4º, II da Lei 14.063/2022  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

AO

MUNICÍPIO DE ANCHIETA / ES

Conforme solicitação, segue orçamento de móveis.

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
0001	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em 1,5 mm, com furação para o girofix e solda MIG nos tubos das colunas e possui chapa de fechamento digital, verifique em: <a href="https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p>	496	R\$1.062,20	R\$ 526.851,20



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 14 de Setembro de 2020.

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>0002</b></p>	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leiteo de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada.</p>	<p><b>361</b></p>	<p><b>R\$ 1.096,10</b></p>	<p><b>R\$ 395.692,10</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350639003A0050052004100, Documento assinado digitalmente  
 conforme art. 14º, II da Lei 14.063/2020.  
 Para o ato digital, verifique em <https://anchieta-essenciafbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.			
<b>0003</b>	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em "U", com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>138</b>	<b>R\$ 485,90</b>	<b>R\$ 67.054,20</b>
<b>0004</b>	Módulos complementares, medidas sob projeto, m <sup>2</sup> . Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.	<b>380</b>	<b>R\$ 2.961,67</b>	<b>R\$ 1.125.435,93</b>
<b>0005</b>	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo função de estruturar a mesa e dar maior firmeza.	<b>1240</b>	<b>R\$ 1.189,89</b>	<b>R\$ 1.475.463,60</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
maior firmeza com o identificador 31003600350039003A00500952004100, Documento assinado digitalmente  
maior firmeza de MDF ou MDP, com espessura conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou menos.</p>			
<p><b>0006</b></p>	<p>fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou menos.</p>	<p><b>231</b></p>	<p><b>R\$1.276,90</b></p>	<p><b>R\$ 294.963,90</b></p>

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<b>0007</b>	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa de aço, 6mm que possui furação para 3 tomadas elétricas, na parte inferior, conforme anexo SPda UEP 14.063/2020.</p>	<b>271</b>	<b>R\$2.141,35</b>	<b>R\$580.305,85</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp/online.com.br/autenticidade>  
 com o Identificador 316081603650350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 14/06/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialbpmis.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	chapa com rosca $\frac{1}{4}$ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.			
0008	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiro, tampo inferior inteiro, fundo inteiro, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiro: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado com acabamento fosco, de acordo com o padrão da Lei 14.063/2020.	379	R\$6.279,41	R\$2.379.896,39



Autenticar documento em <https://anchieta.sp/online.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em <https://anchieta.sp/online.com.br/autenticidade> em 14/06/2020.

Documento assinado digitalmente em 14/06/2020. Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta

pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.

Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico

texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico

Autenticar documento em: <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031903600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**
**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada</p> <p>em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<b>0009</b>	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada</p>	<b>762</b>	<b>R\$1.327,75</b>	<b>R\$1.011.745,50</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 com o Identificador: 310031005600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 para a regulamentação da prateleira conforme art. 4º da Lei nº 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpmis.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<b>0010</b>	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>100</b>	<b>R\$2.514,25</b>	<b>R\$251.425,00</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031603600380039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
de acordo com a Lei nº 14.063/2020.

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.			
<b>0011</b>	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente "L" e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>100</b>	<b>R\$3.164,00</b>	<b>R\$316.400,00</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 318031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º da Lei nº 14.063/2020



Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f





**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.			
<b>0013</b>	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em "U", com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>132</b>	<b>R\$3.983,25</b>	<b>R\$525.789,00</b>
<b>0014</b>	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão suas arestas possuem arredondados.</p>	<b>47</b>	<b>R\$1.870,15</b>	<b>R\$87.897,05</b>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1" e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>0015</b></p>	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para a instalação do suporte de tomadas e suporte de rede elétrica para fixar os pontos de rede elétrica.</p>	<p><b>156</b></p>	<p><b>R\$2.486,00</b></p>	<p><b>R\$387.816,00</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 Documento assinado digitalmente em 14/09/2020 às 14:06:32.  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼" paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos</p>			
<b>0016</b>	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>258</b>	<b>R\$1.506,29</b>	<b>R\$388.622,82</b>
<b>0017</b>	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>	<b>105</b>	<b>R\$4.491,75</b>	<b>R\$471.633,75</b>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>0018</b></p>	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tempo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tempos e</p>	<p><b>17</b></p>	<p><b>R\$15.085,50</b></p>	<p><b>R\$256.453,50</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o Identificador: 310031003600350039003A0050032004100, Documento assinado digitalmente  
 se a primeira camada em conformar art. 4º parágrafo 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f





**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>possuem corrediças telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>0019</b></p>	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais</p>	<p><b>94</b></p>	<p><b>R\$3.390,00</b></p>	<p><b>R\$318.660,00</b></p>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

<b>0020</b>	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>45</b>	<b>R\$5.034,15</b>	<b>R\$226.536,75</b>
<b>0021</b>	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tâmpas em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>36</b>	<b>R\$9.358,66</b>	<b>R\$336.911,76</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031093600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
de acordo com a Lei nº 14.063/2020.



Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>			
<p><b>0022</b></p>	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Lateral e fundo para 400x400mm e 400x600mm com o identificador 3100310038600356039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente com o certificado digital nº 14.063/2020. Documento assinado digitalmente com o certificado digital nº 14.063/2020.</p>	<p><b>215</b></p>	<p><b>R\$4.350,50</b></p>	<p><b>R\$935.357,50</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 3100310038600356039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente com o certificado digital nº 14.063/2020. Documento assinado digitalmente com o certificado digital nº 14.063/2020.

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas

em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. Na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

<b>0023</b>	Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.	<b>42</b>	<b>R\$3.000,15</b>	<b>R\$126.006,30</b>
<b>0024</b>	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190/1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 - Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em alumínio e aço.	<b>330</b>	<b>R\$3.983,25</b>	<b>R\$1.314.472,50</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade> com o identificador 310054003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente com o certificado de assinatura digital nº 40 em 14/06/2020.



Documento digital, verifique em <https://anchieta.sp.gov.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>altura e amortecimento de impactos gerados ao sentarse na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0025</b></p>	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Altura total da cadeira - 980mm. Altura total da cadeira - 980mm. Altura total da cadeira - 980mm.</p>	<p><b>68</b></p>	<p><b>R\$4.612,66</b></p>	<p><b>R\$313.660,88</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 em 14/06/2020 às 14:06:37. Documento assinado digitalmente em 14/06/2020 às 14:06:37.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

- 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto - 570mm. Largura do encosto - 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm. - Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical - 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de "C" de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<b>0026</b>	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiras e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante.</p> <p>Autenticar documento em <a href="https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade">https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade</a> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em tubo de aço conforme art 4º II da Lei 14.063/2020.</p> <p>Autenticar documento em <a href="https://anchieta.essenciafbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essenciafbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p> <p>Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f</p>	<b>12</b>	<b>R\$1.988,80</b>	<b>R\$23.865,60</b>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0027</b></p>	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna desmontável com rolamento axial de giro possuindo</p>	<p><b>63</b></p>	<p><b>R\$3.294,95</b></p>	<p><b>R\$207.518,85</b></p>

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante. - Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<b>0028</b>	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de "S" e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p>	<b>115</b>	<b>R\$2.328,93</b>	<b>R\$267.826,95</b>





**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato "S" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0029</b></p>	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660- 840 mm. Altura total da cadeira: 1000-1050 mm. Exatidão vertical do encosto: 500 mm. 49ar q1er14.063/2020.</p>	<p><b>537</b></p>	<p><b>R\$2.082,59</b></p>	<p><b>R\$1.118.350,83</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 como identificado por 310631003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 Exatidão vertical do encosto: 500 mm. 49ar q1er14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpmis.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos

sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com

trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, conforme anexo nº 4, de 14 de Setembro de 2020.

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 14 de Setembro de 2020.

Assinatura digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"X 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato "SI" e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0031</b></p>	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 - 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as tipicamente.</p>	<p><b>2172</b></p>	<p><b>R\$785,35</b></p>	<p><b>R\$1.705.780,20</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o Identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
di- orificios para verificação II de 04/14 de 06/2020

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p>			
<p><b>0032</b></p>	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Assento digital, verifique em: <a href="https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p>	<p><b>347</b></p>	<p><b>R\$1.963,94</b></p>	<p><b>R\$681.487,18</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
em 14 de Setembro de 2020, às 14:06:33.  
Assento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p>			
<p><b>0033</b></p>	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e com o mecanismo de ajuste de altura e de inclinação do encosto e do assento. Dimensões Aproximadas da Cadeira art. 49 art. 14.063/2020.</p>	<p><b>57</b></p>	<p><b>R\$1.682,57</b></p>	<p><b>R\$95.906,49</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 com o identificador 310031003600350039003A00500032004100, Documento assinado digitalmente  
 Diligências Aproximadas da Cadeira art. 49 art. 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento:

475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida

6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitas na madeira, evitando que se





**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p>			
<p><b>0035</b></p>	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z", fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado.</p>	<p><b>62</b></p>	<p><b>R\$1.543,58</b></p>	<p><b>R\$95.701,96</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
 com o Identificador 316031003800350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 em 14/09/2020, na estrutura externa feita em 14/09/2020.

Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e - 7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.			
<b>0036</b>	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total - 915mm. Profundidade total - 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento - 460mm. Largura do assento - 480mm. Profundidade do assento - 460mm. Altura e largura do encosto - 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Estrutura do tubo para evitar que se soltem. Autenticar documento em <a href="https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade">https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade</a> com o identificador 316031003660350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 2020/09/14 às 14:06:32. Para mais informações, consulte o site <a href="http://www.anchieta.com.br">www.anchieta.com.br</a> ou pelo telefone (27) 3219-0104. Este documento digital, verifique em: <a href="https://anchieta.essenciafbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essenciafbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/</a>	<b>168</b>	<b>R\$5.082,74</b>	<b>R\$853.900,32</b>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36****Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.			
<b>0037</b>	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total - 915mm. Profundidade total - 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento - 460mm. Largura do assento - 480mm. Profundidade do assento - 460mm. Altura e largura do encosto - 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo "Americano". Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por solda a arco elétrico.	<b>38</b>	<b>R\$3.539,16</b>	<b>R\$134.488,08</b>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 1º II da Lei 14.063/2020



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpmis.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼" x 20fpp". Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0038</b></p>	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, conforme artigo 14 da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <a href="https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/">https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/</a></p>	<p><b>700</b></p>	<p><b>R\$2.959,47</b></p>	<p><b>R\$2.071.629,00</b></p>



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
 Com o Identificador 310034003600350039008A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
 resguardando a isenção de CFC, conforme artigo 14 da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricada em chapa de aço com 2,5 mm de espessura.</p>			
--	---	--	--	--





**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**  
**Rua: 7 de setembro nº 183 -CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola

¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020

re 19,05 mm de espessura média. Suporte de apoio do assento digital, verifique em: <https://anchieta.esplonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.



Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
<p><b>0040</b></p>	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o deslocamento da coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média.</p>	<p><b>19</b></p>	<p><b>R\$3.913,19</b></p>	<p><b>R\$74.350,61</b></p>



**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme

**DU VALLE MATOS MÓVEIS E DECORAÇÃO LTDA-ME- Cnpj: 31.494.039/0001-36**

**Rua: 7 de setembro nº 183 –CENTRO-VILA VELHA/ES -CEP;29.100-301 Tel.: (27) 3219-0104**

	<p>Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>			
--	---	--	--	--

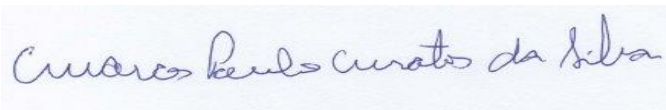
**VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$24.585.159,14**

Prazo de entrega 40 dias

Validade da proposta: 30 dias

No valor do orçamento já estão inclusos todos os impostos, taxas, frete e demais despesas.

Vila Velha/ES, 26 de junho de 2024.



 <b>REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL</b> <b>CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA</b>		
NÚMERO DE INSCRIÇÃO <b>31.494.039/0001-36</b> MATRIZ	<b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b>	DATA DE ABERTURA <b>13/09/2018</b>
NOME EMPRESARIAL <b>DU VALLE MATOS MOVEIS E DECORACAO LTDA</b>		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) <b>ELEGANCE MOVEIS PLANEJADOS</b>	PORTE <b>ME</b>	
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL <b>47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS <b>47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo</b> <b>47.59-8-01 - Comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas</b> <b>47.89-0-99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente</b> <b>74.10-2-02 - Design de interiores</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA <b>206-2 - Sociedade Empresária Limitada</b>		
LOGRADOURO <b>R SETE DE SETEMBRO</b>	NÚMERO <b>183</b>	COMPLEMENTO <b>*****</b>
CEP <b>29.100-301</b>	BAIRRO/DISTRITO <b>CENTRO DE VILA VELHA</b>	MUNICÍPIO <b>VILA VELHA</b>
UF <b>ES</b>	ENDEREÇO ELETRÔNICO <b>MARCOSGERENTEMOBIART@GMAIL.COM</b>	
TELEFONE <b>(27) 9936-8566</b>		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) <b>*****</b>		
SITUAÇÃO CADASTRAL <b>ATIVA</b>	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL <b>13/09/2018</b>	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL <b>*****</b>	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL <b>*****</b>	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **27/06/2024** às **11:22:41** (data e hora de Brasília).

Página: **1/1**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



Setor de Compras Administração &lt;compras.adm@anchieta.es.gov.br&gt;

**Solicitação de orçamento (IMOBILIARIO) - Prefeitura de Anchieta/ES**

2 mensagens

**Setor de Compras Administração** <compras.adm@anchieta.es.gov.br>  
Para: alpr\_andre@hotmail.com

25 de junho de 2024 às 14:03

Bom dia Prezado,

**CNPJ: 27.142.694/0001-58**Conforme contato por telefone, segue a solicitação de orçamento para "**IMOBILIÁRIO**".**Por gentileza, preencher a planilha anexa e nos reenviar até o prazo máximo de 3 dias úteis.****Favor confirmar o recebimento.**

Para demais informações, me coloco à disposição.

Atenciosamente,

**Gabriel Victor Neves**

Setor de Compras - ADM

Prefeitura Municipal de Anchieta - ES

Telefone (28) 99253-4867/(28) 99276-4157

PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**ANCHIETA****ORÇAMENTO IMOBILIARIO 2024.pdf**  
242K**ANDRÉ LUIZ PAULA RODRIGUES** <alpr\_andre@hotmail.com>  
Para: Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>

26 de junho de 2024 às 11:15

Bom dia.

Segue orçamento solicitado, qualquer dúvida estou a disposição.

Atenciosamente,

André Rodrigues.

ALPR MÓVEIS

**De:** Setor de Compras Administração <compras.adm@anchieta.es.gov.br>**Enviado:** terça-feira, 25 de junho de 2024 17:03**Para:** alpr\_andre@hotmail.com <alpr\_andre@hotmail.com>**Assunto:** Solicitação de orçamento (IMOBILIARIO) - Prefeitura de Anchieta/ES

[Texto das mensagens anteriores oculto]

**ORÇAMENTO PREF ANCHIETA ES.pdf**  
235KAutenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmenteconforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

# ALPR – MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES

CNPJ: 41.934.998/0001-89 – IE: 083.930.06-0  
ENDEREÇO: RUA VINICIUS TORRES, 408 / 805, EDIFÍCIO  
CEMAP, PRAIA DA COSTA VILA VELA / ES  
(27)99742-6507 - alpr\_andre@hotmail.com

A

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUNICIPAL DE ANCHIETA / ES

Gabriel Victor Neves  
Setor de Compras - ADM

REF: ORÇAMENTO DE MOBILIA ESCOLAR

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANTD	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm	496	R\$1.104,50	R\$ 547.832,00
02	Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	361	R\$ 1.139,75	R\$ 411.449,75
03	Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm.	138	R\$ 505,25	R\$ 69.724,50
04	Módulos complementares, medidas sob projeto, m².	380	R\$ 3.079,62	R\$ 1.170.254,18
05	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm.	1240	R\$ 1.237,28	R\$1.534.221,00
06	Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm.	231	R\$1.327,75	R\$ 306.710,25
07	Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm.	271	R\$2.226,63	R\$603.415,38
08	Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm.	379	R\$6.529,48	R\$2.474.671,03
09	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm.	762	R\$1.380,63	R\$1.052.036,25
10	Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm.	100	R\$2.614,38	R\$261.437,50
11	Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm.	100	R\$3.290,00	R\$329.000,00
12	Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm.	82	R\$1.321,88	R\$108.393,75
13	Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em "U" ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	132	R\$4.141,88	R\$546.727,50
14	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm.	47	R\$1.944,63	R\$91.397,38
15	Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm.	156	R\$2.585,00	R\$403.260,00
16	Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm.	258	R\$1.566,28	R\$404.098,95



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpm.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

# ALPR – MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES

CNPJ: 41.934.998/0001-89 – IE: 083.930.06-0  
ENDEREÇO: RUA VINICIUS TORRES, 408 / 805, EDIFÍCIO  
CEMAP, PRAIA DA COSTA VILA VELA / ES  
(27)99742-6507 - alpr\_andre@hotmail.com

17	Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm.	105	R\$4.670,63	R\$490.415,63
18	mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm.	17	R\$15.686,25	R\$266.666,25
19	Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm.	94	R\$3.525,00	R\$331.350,00
20	Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm.	45	R\$5.234,63	R\$235.558,13
21	Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm.	36	R\$9.731,35	R\$350.328,60
22	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm.	215	R\$4.523,75	R\$972.606,25
23	Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm.	42	R\$3.119,63	R\$131.024,25
24	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190/1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm.	330	R\$4.141,88	R\$1.366.818,75
25	Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira - 690- 980mm. Altura total da cadeira - 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto - 570mm.	68	R\$4.796,35	R\$326.151,80
26	Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm	12	R\$2.068,00	R\$24.816,00
27	Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm.	63	R\$3.425,13	R\$215.782,88
28	Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de "S" e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845/905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. - Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm.	115	R\$2.421,68	R\$278.492,63
29	Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660- 840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da	537	R\$2.165,53	R\$1.162.886,93



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



# ALPR – MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES

CNPJ: 41.934.998/0001-89 – IE: 083.930.06-0  
ENDEREÇO: RUA VINICIUS TORRES, 408 / 805, EDIFÍCIO  
CEMAP, PRAIA DA COSTA VILA VELA / ES  
(27)99742-6507 - alpr\_andre@hotmail.com

	superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm.			
30	Cadeira fixa com pés em formato "S" com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm.	764	R\$1.699,05	R\$1.298,074,20
31	Cadeira fixa sem braços, empilháveis	2172	R\$816,63	R\$1.773.709,50
32	Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis	347	R\$2.042,15	R\$708.626,05
33	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z"	57	R\$1.749,58	R\$99.725,78
34	Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B	645	R\$2.871,70	R\$1.852.246,50
35	Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo "Z"	62	R\$1.605,05	R\$99.513,10
36	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares	168	R\$5.285,15	R\$887.905,20
37	Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares	38	R\$3.680,10	R\$139.843,80
38	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm.	700	R\$3.077,33	R\$2.154.127,50
39	Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm. Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm.	01	R\$5.603,58	R\$5.603,58
40	Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm.	19	R\$4.069,03	R\$77.311,48

**TOTAL: R\$25.564.214,15**



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f



# ALPR – MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES

CNPJ: 41.934.998/0001-89 – IE: 083.930.06-0  
ENDEREÇO: RUA VINICIUS TORRES, 408 / 805, EDIFÍCIO  
CEMAP, PRAIA DA COSTA VILA VELA / ES  
(27)99742-6507 - alpr\_andre@hotmail.com

Validade da proposta: 31/07/2024;

Prazo de entrega: até 60 dias;

No valor do orçamento já estão inclusos todos os impostos, taxas, frete e demais despesas.

Belo Horizonte-MG, 26 de junho de 2024.



André Luiz D. Rodrigues

ALPR - COMERCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS  
CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA.  
CNPJ: 41.934.998/0001-89  
Rua Vinicius Torres, nº 408 - Sala 805  
Praia da Costa - CEP: 22121-105 - V. Velha/ES

ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS

CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA

CNPJ: 41.934.998/0001-89

IE: 083.930.06-0



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f

 <b>REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL</b> <b>CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA</b>		
NÚMERO DE INSCRIÇÃO <b>41.934.998/0001-89</b> MATRIZ	<b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b>	DATA DE ABERTURA <b>13/05/2021</b>
NOME EMPRESARIAL <b>ALPR-COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA</b>		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) <b>ALPR - MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES</b>	PORTE <b>ME</b>	
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL <b>33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS <b>73.19-0-02 - Promoção de vendas</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA <b>206-2 - Sociedade Empresária Limitada</b>		
LOGRADOURO <b>R MANOEL GONCALVES CARVALHINHO</b>	NÚMERO <b>14</b>	COMPLEMENTO <b>PAVMT001</b>
CEP <b>29.050-750</b>	BAIRRO/DISTRITO <b>BENTO FERREIRA</b>	MUNICÍPIO <b>VITORIA</b>
UF <b>ES</b>	TELEFONE <b>(31) 8330-1500</b>	
ENDEREÇO ELETRÔNICO <b>ALPR_ANDRE@HOTMAIL.COM</b>		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL <b>ATIVA</b>	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL <b>13/05/2021</b>	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **27/06/2024** às **11:24:19** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: ba4318b14613b21513d7e73cd0868c5f





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1000 MM, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M  DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR :  MESA DE TRABALHO RETA LINEAR: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:  Tampo em			MILLUS 75120		
--	--	--	--	-----------------	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para fácil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1000 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Altura)  Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.  APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:  Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da</p>					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022**

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
19	DESCRIÇÃO CATMAT:  Mesa Escritório Altura: 750 MM,	UNIDADE	1.872	FORTLINE MILLUS 75120	R\$ 1.207,00	R\$ 2.259.504,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Largura: 1300 MM,  
Características  
Adicionais:  
Retangular E Sem  
Gavetas ,  
Profundidade: 600  
MM, Material  
Estrutura: Madeira ,  
Material Tampo:  
Tampo Em Madeira  
Mdp/Mdf

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:

MESA DE  
TRABALHO RETA  
LINEAR:  
Fornecimento e  
instalação de  
mesa de trabalho  
linear, composta  
por:

Tampo em  
superfície  
retangular  
confeccionado  
por chapa de  
MDP (Medium  
Density  
Particleboard),  
revestida em  
ambas as faces  
com filme termo  
prensado de  
melaminico com  
espessura de 0,2  
mm, texturizado,  
semi-fosco e  
antirreflexo, com  
espessura final  
de 25mm. Nas  
extremidades

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Aquisição de Mobiliário - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira, conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUI SIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A  
DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA  
REFERENTE À  
QUALIDADE DOS  
PRODUTOS E  
PROCESSOS.  
DEVERÁ SER  
APRESENTADA COM  
OS DOCUMENTOS  
DOS FABRICANTES  
DO MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM  
AS PROPOSTAS:  
Laudo de  
profissional (Médico  
e engenheiro de  
segurança do  
trabalho ou  
Ergonomista)  
devidamente  
acreditado,  
atestando que o  
fabricante atende  
aos requisitos da  
Norma  
Regulamentadora  
NR-17 (ergonomia)  
do Ministério do  
Trabalho, sendo que  
no caso de  
engenheiro deverá  
vir acompanhados  
dos documentos  
comprobatórios e  
ART do profissional  
assinante junto com  
o comprovante de  
pagamento de  
quitação do título

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do Documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR– 14020:2002 e NBR– 14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado					
--	---	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 –</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
20	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1200 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Mdp , Acabamento Estrutura: Pintado</p>	UNIDADE	511	FORTLINE MILLUS 751414	R\$ 1.785,00	R\$ 912.135,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AUTENTICIDADE DO DOCUMENTO: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Em Epóxi , Material  
Tampo: Mdp ,  
Revestimento  
Tampo: Laminado  
Melamínico , Padrão  
Acabamento Tampo:  
Borda Pvc , Cor  
Tampo: Argila ,  
Espessura Tampo:  
18 M

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:

MESA DE  
TRABALHO  
ANGULAR:  
Fornecimento e  
instalação de  
mesa de trabalho  
angular,  
composta por:

Tampo em  
superfície angular  
modelo delta com  
90 graus,  
confeccionado por  
chapa de MDP  
(Medium Density  
Particleboard),  
revestida em  
ambas as faces com  
filme termo  
prensado de  
melaminico com  
espessura de 0,2  
mm, texturizado,  
semi-fosco e  
antirreflexo, com  
espessura final de  
25mm. Nas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2</p>				
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AUTENTICIDADE DO DOCUMENTO: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento.</p> <p>Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.</p> <p>Estruturas Laterais</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUI SIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

cabeamento.  
Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

1200 x 600 x  
1200 x 600 x  
740mm (Largura  
x Profundidade x  
Largura x  
Profundidade x  
Altura)

Tolerância  
máxima de 5%  
nas medidas para  
mais ou para  
menos.

APRESENTAR A  
DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA  
REFERENTE À  
QUALIDADE DOS  
PRODUTOS E  
PROCESSOS.

DEVERÁ SER  
APRESENTADA COM  
OS DOCUMENTOS  
DOS FABRICANTES  
DO MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM  
AS PROPOSTAS:

Laudos de  
profissional (Médico  
e engenheiro de  
segurança do  
trabalho ou  
Ergonomista)  
devidamente  
acreditado,  
atestando que o  
fabricante atende  
aos requisitos da  
Norma  
Regulamentadora

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através</p>				
--	---	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base,</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão</p>					
--	---	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AUTENTICIDADE DO DOCUMENTO: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	documentação apresentada.					
21	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR :</p> <p>MESA DE TRABALHO ANGULAR: Fornecimento e instalação de</p>	UNIDADE	1.167	FORTLINE MILLUS 751414	R\$ 2.052,00	R\$ 2.394.684,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/governo-digital.html#/portal/autenticidade>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em				
--	--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes,</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1350 x 600 x 1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;  Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					
22	DESCRIÇÃO CATMAT:  Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1600 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado	UNIDADE	290	FORTLINE MILLUS 751414	R\$ 2.438,00	R\$ 707.020,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Melamínico Baixa  
Pressão , Padrão  
Acabamento Tampo:  
Madeirado , Cor  
Tampo: Madeirado ,  
Espessura Tampo:  
25 M

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:

MESA DE  
TRABALHO  
ANGULAR:

Fornecimento e  
instalação de  
mesa de trabalho  
angular,  
composta por:

Tampo em  
superfície angular  
modelo delta com  
90 graus,  
confeccionado por  
chapa de MDP  
(Medium Density  
Particleboard),  
revestida em  
ambas as faces com  
filme termo  
prensado de  
melaminico com  
espessura de 0,2  
mm, texturizado,  
semi-fosco e  
antirreflexo, com  
espessura final de  
25mm. Nas  
extremidades  
central e  
lateral/posterior ao  
usuário, o tampo  
possui 03 recortes

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados. Estrutura Central, constituída em</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo. Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1600 x 600 x  
1600 x 600 x  
740mm (Largura x Profundidade x  
Largura x

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra</p>				
--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
23	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Gaveteiro Fixo Material: Madeira</p>	UNIDADE	1.242	FORTLINE FIT FTPE1F019 30	R\$ 444,00	R\$ 551.448,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>, Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo Madeira: Aglomerado / Mdf , Largura: 40 CM, Características Adicionais: Com Fechadura , Profundidade: 40 CM, Quantidade Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento: Laminado Melamínico</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR :</p> <p>GAVETEIRO FIXO COM 02 (DUAS) GAVETAS IGUAIS PARA FIXAÇÃO EM MESAS:</p> <p>Fornecimento e instalação de gaveteiro fixo, composto por:</p> <p>Corpo (laterais, fundo, travessas superiores e inferiores) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p> <p>Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.</p> <p>As laterais recebem trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>abertura individual das gavetas.</p> <p>Duas gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corrediças telescópicas com esferas de aço.</p> <p>As fixações do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos e parafusos modelo minifix.</p> <p>Na lateral direita</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação de Móveis - PLS N.º 091/2022

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Dimensões aproximadas:

300 x 430 x 260 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUI SIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Aquisição de Mobiliário - PLS N.º 001/2022

Autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
24	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Mmadeirado , Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc , Espessura Tampo: 25 M</p>	UNIDADE	1.639	FORTLINE FIT FTIF01940	R\$ 1.194,00	R\$ 1.956.966,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS: Fornecimento e instalação de gaveteiro volante, composto por:</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto</p>				
--	--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p> <p>Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.</p> <p>As laterais receberão trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.</p> <p>quatro gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corredeiras telescópicas com esferas de aço.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm de espessura mínima.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2mm de espessura, com o

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas.</p> <p>Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>plástica.</p> <p>O tampo inferior (base) contém 04 rodízios de duplo giro, com altura de aprox. 50 mm em polipropileno ou similar.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>400 x 450 x 650 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou</p>					
--	---	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície,</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final R10;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Aquisição de Mobiliário - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca,</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					
25	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Folheado Madeira , Cor Tampo: Incolor , Acabamento Estrutura: Envernizado , Tipo Gavetas: Com Chave</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: MESA DE TRABALHO PARA GERÊNCIA, APOIADA SOBRE ARMÁRIO PEDESTAL COM NICHOS ABERTOS, 03 GAVETAS E 01 PORTA:</p> <p>Fornecimento e</p>	UNIDADE	612	FORTLINE FIT MAPFT120 08	R\$ 5.993,00	R\$ 3.667.716,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

instalação de  
mesa de trabalho  
para gerência,  
composta por:

Tampo de trabalho  
retangular inteiriço  
medindo L 2000 x P  
800 x A 740 mm  
(apoiado 250 mm  
sobre o armário  
lateral)  
confeccionado em  
MDP ou MDF com  
espessura de  
25mm, revestidas  
em laminado  
melamínico de  
baixa pressão em  
ambas as faces.  
Bordas retas, com  
todo perímetro  
revestido em fita  
de PVC de 2,5mm  
na mesma cor do  
laminado ou  
madeirado a  
definir. O raio da  
borda de contato  
com o usuário  
deverá atender a  
norma técnica NBR  
13966/2008, sem  
quinas vivas. O  
tampo é fixado à  
estrutura por meio  
de parafusos de  
rosca métrica em  
buchas metálicas  
inseridas na face  
inferior dos  
tampos, permitindo  
a montagem,  
desmontagem,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade. Painel frontal para privacidade sob o tampo, confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir.</p> <p>A fixação do painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e chapa em aço com 4,5 mm de espessura mínima dobrada em formato “L”, painel e tampo dotado de buchas metálicas cravadas na face interna do painel e face inferior do tampo.</p> <p>Travessas de sustentação</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>horizontais constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 50x20x1,5mm, de espessuras mínimas, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto. Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos. Tubo para apoiar o Tampo de trabalho sobre o Armário pedestal, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 50x50x1,2 mm, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Estrutura de sustentação vertical lateral (no lado oposto ao armário pedestal), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.</p> <p>Os Tubos</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8” para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para obter o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.  
O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, apoiada no armário lateral, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação do tampo.  
Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.  
Armário Pedestal com Armário pedestal com nichos abertos para receber prateleira sob o tampo de trabalho, e com 03 Gavetas e 01 Porta

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>na parte lateral (direita ou esquerda) do conjunto, Corpo (laterais/divisórias, tampos, fundos, tampo e prateleiras reguláveis) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundos com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais/divisórias possuem duas fileiras paralelas de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>furos para receberem suportes ajustáveis para prateleiras reguláveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Contém um fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável. Tampo superior do armário pedestal, medindo L 1600 x P 500 mm com recorte retangular para embutir caixa de tomadas. Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado,</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>Caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte posicionado no tampo (parte posterior acima do nicho). A tampa quando fechada mantém abertura de até 10 mm para passagem de cabos.</p> <p>Com compartimento</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede e/ou Telefonia). Terminal interno, confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções. Nicho, medindo total L 800 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo móvel, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A divisória vertical formará um vão para CPU e no outro vão terá uma prateleira regulável e um Fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Fundo móvel interno (fundo falso), entre laterais/divisórias, com distância de até 150 mm do fundo fixo, suspenso por engates “clicks” confeccionado em nylon ou pvc com fixação/saque por acoplamento e saque frontal, evitando contatos elétricos e facilitando o acesso para instalações e manutenções do cabeamento.</p> <p>Gaveteiro pedestal com 03 gavetas, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm, gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes em MDP com espessura de 18 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>(baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm.</p> <p>As frentes são dotadas de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas.</p> <p>Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Compartimento com 01 porta e 01 prateleira, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundos, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A porta</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://www.alagoas.gov.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>sustenta-se em duas dobradiças metálicas de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 5,0 mm altura, com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 05 parafusos. A porta possui fechadura cilíndrica metálica com travamento por lingueta e batente em 01 chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm, fixada na face inferior do tampo, permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. A porta é dotada de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". As laterais e divisórias do nicho e do compartimento, que recebem prateleira, possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis, possibilitando</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>regulagem em toda a altura útil do armário. A prateleira regulável será apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Os tampos inferiores são apoiados deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon ou pvc injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Sistema de fixação do conjunto por meio de pinos minifix, bucha metálica, parafusos M6 e rebites, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar. Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2250 x 1600 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022**

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório</p>					
--	---	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta,</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Aquisicao-de-Mobiliario-Pls-11-091/2022>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
26	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas Arestas Lapidadas</p>	UNIDADE	615	FORTLINE MILLUS 75220	R\$ 1.325,00	R\$ 814.875,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: MESA DE REUNIÃO REDONDA: Fornecimento e instalação de mesa de reunião redonda, composta por: Tampo inteiriço medindo confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.</p> <p>Estrutura vertical inteiriça constituída em tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa.</p> <p>Com suportes superiores em “X” com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo.</p> <p>Coluna de sustentação</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm, espessuras mínimas.</p> <p>Bases em chapa de aço de 1,5 mm de espessura mínima, conformada em molde arqueado com extremidade arredondada na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros de material plástico no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Bases interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1200 x 1200 x 740 mm (Largura x Profundidade x</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	Altura)  Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.  APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:  Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco)</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;  A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes:  Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733) Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;

Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final R10;

Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
27	DESCRIÇÃO CATMAT: Arquivo Escritório Material: Chapa Aço	UNIDADE	1.144	FORTLINE ARQUIVA MENTO	R\$ 3.250,00	R\$ 3.718.000,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características Adicionais: Dimensões:470x570 x1335 Mm/Porta Etiqueta/Fechadura , Padrão Acabamento: Tratamento Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4 U  DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS: Fornecimento e instalação de arquivo com 04 gavetas, composto por: Tampo em superfície retangular confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com			OF75CTBP		
--	---	--	--	----------	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica da ABNT. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (04 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatizações a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. As gavetas de pastas são apoiadas lateralmente entre pares de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamentos por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 550 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapa de MDP</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>(Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm. Bordas do contorno deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça" metálico ou injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo estruturado em chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,6 mm #24. O conjunto em aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C A base possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores para ajustes na altura e nivelamento com o piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>460 X 620 X 1350 MM (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5%</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	nas medidas para mais ou para menos.					
	APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional					

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes:</p> <p>Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de</p>				
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AUTENTICIDADE DO DOCUMENTO Nº 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
28	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado</p>	UNIDADE	1.222	FORTLINE FIT FT027	R\$ 1.409,00	R\$ 1.721.798,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Melamínico ,  
Material Base: Aço  
Com Sapatas  
Niveladoras , Altura:  
740 MM, Cor:  
Carvalho Malva ,  
Tipo: Baixo ,  
Largura: 80 CM,  
Características  
Adicionais: Com  
Fechadura Frontal, E  
Puxadores ,  
Profundidade: 50  
CM, Material Porta:  
Madeira Mdp ,  
Quantidade Portas:  
2 UN, Quantidade  
Prateleiras: 2 UN,  
Espessura Tampo:  
25 M

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:

ARMÁRIO BAIXO  
COM 02 (DUAS)  
PORTAS:  
Fornecimento e  
instalação de  
armário baixo,  
composto por:  
Corpo (laterais,  
fundo, tampo  
inferior e 01  
prateleira regulável)  
e portas  
confeccionados em  
chapas de MDP  
(Medium Density  
Particleboard).  
Fundo com 15mm e  
demais peças com  
18mm de  
espessuras mínimas,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Tampo superior constituído por				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt. As fixações do tampo e do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Portas (par) sustentadas em 04 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra “, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos. A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>ajustes na altura e nivelamento com o piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>800 x 500 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação de Integridade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AUTENTICIDADE DO DOCUMENTO: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;  Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					
29	DESCRIÇÃO CATMAT: Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura:	UNIDADE	2.756	FORTLINE FIT FT067	R\$ 2.623,00	R\$ 7.228.988,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

80	CM,					
Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M						
DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: ARMÁRIO ALTO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário alto, composto por: Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 02 prateleiras móveis e 01 prateleira fixa) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado,						

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Prateleira fixa na altura de 740 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p> <p>Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.</p> <p>Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Portas (par) sustentadas em 06 dobradiças (três por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra “, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos. A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

800 x 500 x 1600 mm (Largura x Profundidade x Altura)					
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:	A				
Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de					

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento eletrônico: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;  Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					
30	DESCRIÇÃO CATMAT:  Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural , Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U  DESCRIÇÃO	UNIDADE	526	FORTLINE NOBILE 100018TP D MDF	R\$ 9.000,00	R\$ 4.734.000,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

COMPLMENTAR:

ARMÁRIO  
CREDENZA COM  
04 PORTAS:  
Fornecimento e  
instalação de  
armário credenza,  
composto por:

Tampo duplo,  
com 43 a 45 mm  
de espessuras,  
composta por  
duas camadas  
sobrepostas com  
espessuras  
mínimas de 18  
mm (parte inferior  
inteiriça) e 25 mm  
(parte superior  
inteiriça),  
constituídos com  
chapas em MDF  
ou MDP  
revestidos nas  
faces externas e  
bordas com  
lâminas de  
madeira natural  
pré-composta  
padrão linheiro,  
com acabamentos  
com lixamentos e  
fundos que  
mantenham a  
padronização das  
texturas,  
finalizado com  
pintura das  
superfícies e  
bordas em verniz  
ecológico a base  
d'água, exceto o

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tampo inferior inteiro, que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.</p> <p>A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.</p> <p>Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008,</p>					
--	---	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>sem quinas vivas.</p> <p>Portas (04 portas) confeccionado em MDF ou MDP com 18 mm de espessura mínima, revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua</p> <p>Portas (par) sustentadas em 08 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus.</p> <p>As portas são dotadas de puxadores de fixação dupla, modelo alça ou barra de aproximadamente 220 mm em alumínio acetinado. As portas direitas possuem fechadura na parte superior, modelo cremona (com duas chaves dobráveis), com sistema de tranca</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

pela rotação da chave em ângulo de 180°, acionando varetas metálicas verticais com ganchos na extremidade superior e inferior para travamento em batentes de pinos de metálicos, fixados nas faces internas do tampo e da base. As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas durante o fechamento, por meio de chapas metálicas fixadas internamente. Corpo composto por 04 laterais, 02 fundos e 02 prateleiras, confeccionados em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundos devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico.</p> <p>Base confeccionada em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A montagem das peças deve ser</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix ou girofix. Acabamento Inferior com 06 sapatas em PVC Ø 60 x 70 mm, com regulagem de altura, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.

Dimensões aproximadas:

1800 x 500 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

Laudo de profissional (Médico

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
31	DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Escritório	UNIDADE	218	FORTLINE MRWP PR 1802	R\$ 4.900,00	R\$ 1.068.200,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Altura: 750 MM,  
Largura: 1400 MM,  
Características  
Adicionais:  
Conforme Modelo ,  
Profundidade: 800  
MM, Material  
Estrutura: Metal ,  
Material Tampo:  
Mdp , Revestimento  
Tampo: Filme Termo  
Prensado De  
Melamínico ,  
Espessura Tampo:  
25 M

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:  
MESA DE  
TRABALHO COM  
REGULAGENS DE  
ALTURAS PARA  
ACESSIBILIDADE:  
Fornecimento e  
instalação de mesa  
de trabalho com  
Regulagens de  
Alturas para  
Acessibilidade,  
composta por:  
Tampo em  
superfície retangular  
confeccionado por  
chapa de MDP  
(Medium Density  
Particleboard),  
revestida em ambas  
as faces com filme  
termo prensado de  
melaminico com  
espessura de 0,2  
mm, texturizado,  
semi-fosco e  
antirreflexo, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Estruturas metálicas constituídas por coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 50 x 90 mm em aço carbono com parede de 2,0mm, tubo interno de 40 x 80 mm em aço carbono com parede de 1,5 mm, bucha em nylon entre os tubos, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes.</p> <p>Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem colunas interligadas entre si, por meio de travessas, com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,2mm.</p> <p>Caixa de engrenagens do</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.

A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.

As regulagens de alturas do tampo são feitas por manípulo ou manivela retrátil, confeccionado em material resistente, ergonômico e de fácil manipulação, posicionado abaixo do tampo, para após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.

Base para pedestal confeccionada em aço carbono com espessura de 2,0mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento digital, consulte em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.</p> <p>Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0mm.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1400 x 800 x 650 A 920 MM (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudos de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticar a assinatura digital em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada					
32	DESCRIÇÃO CATMAT:  Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda , Comprimento Mesa Principal: 1,8 M, Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor: Amaderado , Características Adicionais: 2 Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para	UNIDADE	361	FORTLINE FIT FTI1414EL + FTI1414EM	R\$ 6.150,00	R\$ 2.220.150,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do Documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Fiação E , Padrão Acabamento: Texturizado , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L"</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR :</p> <p>CONJUNTO DE MESAS MODULÁVEIS EM PLATAFORMA LINEAR COM 04 POSTOS DE TRABALHO FRENTE A FRENTE: Fornecimento e instalação de Plataforma de trabalho, posição frente a frente, composta por:</p> <p>Tampos de trabalho componíveis (partes iguais), com recortes para instalação de caixas de tomadas e painel divisor frontal. Confeccionados com chapas em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. Os tampos são fixados às estruturas por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.</p> <p>Cada posto possui uma caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal Para Cabo De Rede e/ou Telefonia).

Terminal interno confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ACQUISIZIONE MOBILIARE - PLS N.º 001/2022

Autenticado em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando as manutenções.</p> <p>Calha leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis.</p> <p>Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima 0,9 mm. Sistema de instalação/fixação da calha suspensa por suportes em chapa de aço, com engates/ganchos de fixação manual, facilitando a retirada e reinstalação para eventuais manutenções.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Travessas de sustentação horizontais (02 por posto) constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 30x20x1,5mm de espessuras, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.</p> <p>Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.</p> <p>Estrutura de sustentação vertical central (01), modelo trave, composta por 02 colunas em tubos de aço</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>SAE 1010/1020 de seção quadrada de 40x40x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras. O vão entre as colunas forma um duto, com tampas removíveis nas duas faces em chapas em aço #20 (0.9) acopladas por meio de encaixes, possibilitando passagem de cabos e eventuais manutenções dos mesmos. Parte inferior com reforço, interligando as colunas, em tudo redondo ½” de modo que não obstrua a passagem dos cabos.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8” cuja</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Estruturas de sustentação vertical lateral (02), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.</p> <p>Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente e 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8" para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.

O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação dos tampos.

Todas as peças de aço com tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa.

Na junção da largura dos tampos (frente a frente), deverá ser feita cavidade usinada, para receber painel divisor suspenso, encaixado (entre os tampos), centralizado, fixado e alinhado em tubos de aço

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>sobre a calha, em suportes de alumínio extrudado em “U”. Com sistemas de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores dos tampos, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.</p> <p>Painel divisor frontal (02, cada um compartilhado para 02 postos frente a frente) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 15mm, largura 300 mm menor que o tampo, com altura mínima de 350 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticação em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de PVC na mesma cor do laminado. Este painel deverá ser encaixado entre os tampos, centralizado, fixado e alinhado em tubo de aço sobre a calha, e suportes em alumínio extrudado em “U”, com sistema de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.

Dimensões aproximadas:

Dimensões do Conjunto Frente a Frente: 2700 x 1400 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),

Dimensões por superfície de trabalho: 1350 x 700 x 740mm (Largura x Profundidade x

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUI SIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Altura),  Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.  APRESENTAR DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:  Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da</p>					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
33	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M,</p>	UNIDADE	339	FORTLINE NOBILE CEX 100D	R\$ 11.154,00	R\$ 3.781.206,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Características  
Adicionais: Mesa  
Em L, Bordas Em  
Pvc ,  
Profundidade:  
1,40 M, Material  
Estrutura: Aço ,  
Acabamento  
Estrutura: Pintura  
Eletrostática , Cor  
Estrutura: Cinza-  
Argila , Material  
Tampo:  
Aglomerado ,  
Revestimento  
Tampo: Laminado  
Melamínico , Cor  
Tampo: Cinza-  
Argila , Espessura  
Tampo: 25 M

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR  
:

MESA DE  
TRABALHO PARA  
DIRETORIA:  
Fornecimento e  
instalação de  
mesa de trabalho  
para diretoria,  
composta por:

Superfície de  
trabalho angular  
com a frente e a  
lateral arqueadas  
em formato  
peninsular, em  
tampo duplo,  
com 43 a 45 mm  
de espessuras,  
composta por

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior, inteiriça) e 25 mm (partes superiores componíveis, exceto a parte central anterior revestida). Camada inferior inteiriça e camada superior componível em 05 partes, sendo: tampo central anterior revestida, tampo central posterior, tampo peninsular, tampo da lateral e tampo do vértice. Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaem entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente para formar uma superfície de trabalho ergonômica.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

O Tampo central anterior é recortado com a curvatura simétrica ao conjunto, e deve ter espessura máxima até 15 mm para ser revestido e acoplado no tampo central posterior. Esta peça recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado na face inferior através de cola e grampos, formando um Bivar de contato ergonômico.

Tampos constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua, exceto os tampos peninsular, do vértice e o tampo inferior inteiriço, que receberão revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite, ou revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, também nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.</p> <p>A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.</p> <p>Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.</p> <p>O Tampo lateral contém um recorte para instalação de uma caixa de tomadas eletrificável, na parte lateral posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao</p>					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte do tampo.</p> <p>Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI.</p> <p>Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Próximo da caixa de tomadas deve conter uma perfuração circular com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em aro de material rígido de poli cloreto de vinil, polímero injetado ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.</p> <p>O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio</p>					
--	---	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.</p> <p>Painéis frontais de privacidade, para fechamento da base até o tampo de trabalho (02, um frontal e um lateral), confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrados em simetria com a curvatura do</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tampo e conjunto. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.</p> <p>Estruturas metálicas com formato elíptico (03 peças), sendo 02 nas extremidades laterais med. aprox. 600 x 150 x 715 mm e 01 na parte central med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi-circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés e painéis frontais receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tempo.</p> <p>Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2600 x 1800 x</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>750 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá</p>					
--	---	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas</p>					
--	---	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre,</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
34	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Reunião Redonda Material: Madeira</p>	UNIDADE	111	FORTLINE CONFER CFMDP112 026	R\$ 13.000,00	R\$ 1.443.000,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado Melamínico , Diâmetro: 1000 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível , Material Estrutura: Aço De 1,5mm De Espessura, , Material Tampo: Aglomerado Mdf , Cor Tampo: Argila , Quantidade Pés: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: MESA PARA CONFERÊNCIA EM FORMATO “U” OU “FERRADURA”: Fornecimento e instalação de mesa para conferência, composta por: Tampos duplos com cortes arqueados e lineares, com 43 mm de espessura, composto por duas camadas sobrepostas com</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento eletrônico em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>espessuras de 18 mm (inferior, inteiriça) e 25 mm (superior, bipartida). Camada superior bipartida, componível em tempo principal com aprox. 500 mm de profundidade e parte posterior com aprox. 300 mm de profundidade, medindo 1600 mm nas larguras maiores x 800 mm na profundidade por módulo. Constituídos com chapas em MDF ou MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de polícloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm para os tampos de 25 mm e de 2,0 mm (mínimo) para tampos de 18 mm, com alta resistência a impactos, coladas termicamente por processo automatizado com</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quininas vivas. O tempo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadrão das peças. Com recortes para instalação de caixas</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de tomadas eletrificáveis e rede de dados, situados na parte posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante. Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB e 02 terminais para conectores HDMI e</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>04 para plugs de entrada de microfones.</p> <p>Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Calhas estruturais ou leitos horizontais eletrificáveis, para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis.</p> <p>Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” ou “J” com espessura mínima 0,9 mm com aberturas laterais e superior para acesso do</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>cabeamento, facilitando eventuais manutenções. Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados). Com tampa de fechamento 60 mm menor que o leito, formando espelho na face acessível sob o tampo, com perfurações para receber terminais internos para instalação de 02 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB, sendo 01 de cada em cada extremidade da calha. Fixação da calha nos pés laterais e/ou tampos,</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento eletrônico em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		através de perfurações, buchas metálicas e parafusos, garantindo padronização, resistência e estabilidade. Pés painel com 54 de espessura, sendo componível em Tamburato de MDF ou MDP em 02 camadas de 6,0 mm de espessura, uma superior e outra inferior, contraplacadas e sarrafeados nas bordas com MDP ou MDF de 42 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colmeia de papelão trançado com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Ou em camadas mais espessas, componível em 03 camadas de placas de 15, 25 e 15 mm em MDF ou MDP sobrepostas (ficando até 55 mm total). Revestimento das superfícies em laminado melamínico de				
--	--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm de espessura mínima com alta resistência a impactos e com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma profundidade e cor do laminado da superfície do tempo.</p> <p>A estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), interligando a calha e a caixa de tomadas, com aberturas na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.</p> <p>Nas extremidades inferiores da base deverão ser</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.</p> <p>Painel frontal para privacidade para fechamento da</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>base até o tampo, estrutural, constituído com chapas em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de polícloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 0,45mm de espessura mínima, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Contém 01 prateleira porta objetos med. 250 mm de profundidade, fixada entre os pés, sob a calha, 250 mm abaixo do tampo no mesmo material e acabamento do painel frontal. Nas extremidades inferiores do painel</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obtenção de nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa. Caso o conjunto seja em formato mais arqueado (modelo “C”), serão aceitos painéis frontais confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrada em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. Os acabamentos das extremidades deverão ser lixados para ficarem lisos, uniformes e sem rebarbas. Neste caso, dispensa-se o uso da prateleira porta objetos. Fixação do painel nas estruturas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	laterais por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e/ou internos modelo Minifix ou Girofix, em pelo menos 06 pontos de fixação entre os pés, garantindo resistência e estabilidade no conjunto. O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo. Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa com temperatura padronizada.				
	Dimensões				



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Aquisição de Mobiliário - PLS Nº 091/2022

Autenticidade confirmada em <https://portal.governo-digital.html#/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>aproximadas:</p> <p>6.400 mm (Largura Total) x 800 mm (Profundidade por Módulo) x 750 mm (Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia)</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à</p>					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://portal.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	35	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Reunião Oval - Semi Oval Material: Madeira , Altura: 730 MM, Comprimento: 1.800 MM, Largura: 1.200 MM, Características Adicionais: Pés Metálicos E Regulagem De Nível , Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL PARA DIRETORIA: Fornecimento e instalação de mesa de reunião semi- oval, composta por: Tampo duplo componível em formato semi-oval com 43 a 45 mm de espessuras, composto por duas camadas modulares e sobrepostas, com espessuras mínimas de 18 e 25 mm. Camada inferior inteiriça medindo 2400 x 1400 mm. Camada superior é componível em 05 módulos de tampos, sendo 02 módulos nas cabeceiras medindo 450 x 1100 mm (extremidades),</p>	UNIDADE	156	FORTLINE NOBILE 100024TP DMDFS	R\$ 11.993,59	R\$ 1.871.000,04
--	----	--	---------	-----	---	---------------	------------------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>02 módulos laterais medindo 1500 x 550 mm e 01 módulo central medindo 1550 x 300 mm, todos fixos.</p> <p>Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaiam entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente formando uma superfície alinhada e ergonômica.</p> <p>O Tampo central superior contém dois recortes para instalação de duas caixas de tomadas eletrificáveis, posicionadas com distanciamento igual entre o centro caixas e as extremidades do tampo. Acabamento do recorte com moldura retangular e tampa basculante em alumínio com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos ocultos. Tampas confeccionadas em alumínio com alta</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	resistência a impactos, encaixadas precisamente nos recortes do tampo. Com compartimentos retangulares embutidos, com espelhos de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI, em cada espelho. Espelhos de terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagens evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>manutenções.</p> <p>O tampo central recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado em na face inferior através de cola e grampos, formando um bivar de contato ergonômico.</p> <p>Tampos confeccionados com chapas em MDF ou MDP revestidos em ambas as faces e bordas com lâminas de madeira natural pré composta padrão linheiro ou catedral, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, excetos o tampo central superior que recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>nas cores Preto ou Grafite; e o tampo inferior que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.</p> <p>A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.</p> <p>Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quininas vivas.</p> <p>O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>metálicas com roscas internas e externas (ou porcas/garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante a montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.</p> <p>Calha leito horizontal para passagem de cabeamento entre as estruturas, completamente alojado e oculto, sob toda extensão dos compartimentos. Confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, fixada sob o tampo por toda extensão dos compartimentos, onde serão instalados os terminais. Deverá</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Estruturas laterais e centrais metálicas com formato elíptico (04 peças), sendo 02 nas extremidades laterais medindo aprox. 600 x 150 x 715 mm e 02 na parte central medindo aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Autenticidade do documento em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>por processos MIG ou similar.</p> <p>As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.</p> <p>As faces aparentes dos pés receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>O conjunto de estruturas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2400 x 1400 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento eletrônico: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR– 14020:2002 e NBR– 14024:2004, através do Certificado de conformidade</p>					
--	--	--	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
36	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M, Características Adicionais: Bordas</p>	UNIDADE	167	FORTLINE MILLUS 75300	R\$ 3.300,00	R\$ 551.100,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Em Pvc , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: Fornecimento e instalação de mesa de reunião retangular, composta por: Tampo em superfície retangular inteiriça, confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>espessura final de 25mm. Bordas do contorno do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Tampo com 02 recortes centralizados para</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://portal.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	receber 02 caixas eletrificáveis com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo por meio de parafusos. Caixas eletrificáveis, com tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes dos tampos. Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação mínima de 04 tomadas elétricas padrão ABNT e 04 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede de dados e/ou Telefonia). Terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento,				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	facilitando as manutenções. Painéis estruturais e de privacidade (02, paralelos), confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, o conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em tubos ou chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, uma lisa e fixa (face interna) e outra arqueada ou perfurada, acoplável e removível manualmente para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2500 x 1100 x 740 mm (LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA)</p>				
--	---	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS.

DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

Laudos de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista)

devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da</p>					
--	--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Aquisição de Mobiliário - PLS N.º 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	respectiva indústria fabricante dos mobiliários; A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022**

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
37	<p>DESCRIÇÃO CATMAT: Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico</p>	UNIDADE	425	FORTLINE CONECTA ARM78803 3	R\$ 900,00	R\$ 382.500,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Material: Madeira  
Mdp , Altura: 2,10  
M, Cor: Bege ,  
Largura: 800 MM,  
Profundidade: 500  
MM, Quantidade  
Prateleiras: 5 UN,  
Material Prateleiras:  
Madeira Mdp

DESCRIÇÃO  
COMPLEMENTAR:  
ARMÁRIO  
SUSPENSO COM  
PORTA  
BASCULANTE:  
Fornecimento e  
instalação de  
armário suspenso,  
composto por:  
Corpo (01 tampo  
superior, 02 laterais,  
01 fundo, 01 tampo  
inferior, 01  
prateleira móvel) e  
porta basculante  
confeccionados em  
chapas de MDP  
(Medium Density  
Particleboard), com  
18mm de espessura  
mínima, revestidos  
em ambas as faces  
com filme termo  
prensado de  
melaminico com  
espessura de 0,2  
mm, texturizado,  
semi-fosco e  
antirreflexo. As  
bordas aparentes do  
conjunto deverão  
ser revestidas com  
fita flexível em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. A prateleira móvel é apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Porta com abertura basculante mínima de 90 graus (para</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>cima), se mantendo aberta na totalidade sustentada por acessórios articuláveis e dobradiças proporcionando o livre acesso ao interior do armário, possui fechadura cilíndrica metálica e provém de puxador metálico tipo "alça" ou barra metálicos.</p> <p>Suportes tipo mão francesa, fixados nas laterais e/ou base (tampo inferior), fabricados em chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com perfurações para fixação em paredes de alvenaria (com buchas e parafusos de parede). O conjunto de aço recebe tratamento para proteção à</p>				
--	---	--	--	--	--





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C.

Dimensões aproximadas:

800 x 320 x 420 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:  
Laudo de profissional (Médico e engenheiro de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade e validade: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;				
		Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de				

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes:</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticação de Móveis e Bancos - PLS N.º 001/2022

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar este documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar</p>				
--	--	--	--	--	--



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</p> <p>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					
38	DESCRIÇÃO CATMAT: Balcão Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira , Material Fundo: Compensado De 6 Mm , Espessura Material: 18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado , Largura: 1,25 M, Características Adicionais: Tampo Superior Em Granito De 2 Cm De Espessura , Profundidade: 0,45 M, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Padrão Acabamento: Mogno  DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BALCÃO ATENDIMENTO	UNIDADE	253	FORTLINE MILLUS B751616	R\$ 4.495,00	R\$ 1.137.235,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>ANGULAR: Fornecimento e instalação de balcão de atendimento tangular, composto por: Plano de trabalho e atendimento com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Chapa de 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Chapa na qual localizada abaixo do plano de trabalho/atendimento e entre estruturas sob e abaixo do plano de trabalho. Estruturação Madeira qualidade MDP, Com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em BP nos dois lados. Estruturação central em chapa metálica com pino em aço ao piso, suporte de nivelção

Componentes estruturação, fixação estrutural feita por parafusos de rosca métrica M6 e buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior da superfície (tampo). Buchas metálicas situadas em alinhamento com as estruturas, de modo a padronizar todas as peças de mesmas dimensões e possibilitar diversas montagens e desmontagens com maior precisão e agilidade, e sem riscos de avarias por furações extras.

Dimensões aproximadas:

1600 X 700 X 1600  
X 700 X 740 MM

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	menos.					
	APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:					
	Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;					
	Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco)					

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>anos contra eventuais defeitos de fabricação</p> <p>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
<b>VALOR TOTAL: R\$ 44.000.000,04 (quarenta e quatro milhões de reais e quatro centavos).</b>						

### 3. DOS ÓRGÃOS GERENCIADOR E PARTICIPANTES

3.1. O órgão gerenciador da Ata é a Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP.

3.2. São Órgãos Participantes:



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733











AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

aquisições já previstas para os Órgãos Gerenciador e Participantes ou já destinadas às aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais).

4.6. Compete ao Órgão Não Participante que aderir à Ata os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador.

4.7. Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a aquisição solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.

4.8. Caberá ao Órgão Gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para a efetivação da aquisição, respeitado o prazo de vigência da Ata, desde que solicitada pelo Órgão Não Participante.

## 5. VALIDADE DA ATA

5.1. O prazo de validade da Ata é de 12 (doze) meses, incluídas eventuais prorrogações, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei nº 8.666, de 1993.

## 6. REVISÃO E CANCELAMENTO

6.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao Órgão Gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea d do inciso II do caput do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

6.2. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o Órgão Gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.3. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de sanção.

6.3.1. Havendo diversos fornecedores classificados registrados na Ata, a ordem de classificação dos que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o Órgão Gerenciador poderá:

6.4.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação de sanção se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

6.4.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

6.5. Não havendo êxito nas negociações, o Órgão Gerenciador deverá proceder à revogação da Ata, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

6.6. O registro do fornecedor será cancelado quando:

6.6.1. Descumprir as condições da Ata;

6.6.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

6.6.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

6.6.4. Sofrer sanção prevista no art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 2002.

6.7. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos subitens 6.6.1, 6.6.2 e 6.6.4 será formalizado por despacho do Órgão Gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

6.8. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovados e justificados:

6.8.1. Por razão de interesse público; ou

6.8.2. A pedido do fornecedor.

## 7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1. O descumprimento do pactuado na Ata enseja a aplicação das sanções estabelecidas no Termo de Referência.

7.2. Caberá ao Órgão Gerenciador aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços ou do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações.

7.3. Caberá ao Órgão Participante aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador, inclusive aquelas previstas no art. 19 do Decreto nº 68.120/2019, dada a necessidade de instauração de procedimento para o cancelamento do registro do fornecedor.

## 8. DAS CONDIÇÕES GERAIS

8.1. As condições gerais da aquisição – prazo de entrega e critérios de aceitação do objeto, obrigações da Contratante e da Contratada, subcontratação, alteração subjetiva, acompanhamento e fiscalização do contrato, pagamento e reajuste, garantia de execução e sanções administrativas, encontram-se definidas no Termo de Referência.

8.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela Ata, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

8.3. A ata de realização da sessão pública do Pregão, contendo a informação dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, segue anexa à Ata.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.alagoas.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via de igual teor, a qual, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelo Órgão Gerenciador e fornecedor(es) e encaminhada, por cópia, aos Órgãos Participantes.

Maceió/AL, em                      de                      de 2023.



Assinado digitalmente  
por AMILTON  
BARBOSA SILVA  
Data: 2023.08.14  
13:17:39-03'00'

**AMILTON BARBOSA SILVA**

Diretor Presidente/AMGESP

ÓRGÃO GERENCIADOR

ANTONIO DE JESUS

FERNANDES

RAMOS:6904919086

3

Digitally signed by ANTONIO  
DE JESUS FERNANDES  
RAMOS:69049190863  
Date: 2023.08.11 16:42:00  
-03'00'

**ANTONIO DE JESUS FERNANDES RAMOS**

FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

FORNECEDOR

ANGELINA MARA

AMORIM DA

SILVA:04971169440

Assinado de forma digital por  
ANGELINA MARA AMORIM DA  
SILVA:04971169440  
Dados: 2023.08.14 07:12:53  
-03'00'

TESTEMUNHA

CPF Nº

MARIANA MILK

SPALDING:106476474

60

Assinado de forma digital por  
MARIANA MILK  
SPALDING:10647647460  
Dados: 2023.08.14 09:24:11 -03'00'

TESTEMUNHA

CPF Nº

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

### TERMO DE REFERÊNCIA 014/2023 (REVISÃO 00)

#### 1. DA APRESENTAÇÃO

1.1. À Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, nos termos da Lei Estadual nº 6.582, de 2005, compete as atividades de execução, acompanhamento e controle referentes a compras de materiais e contratação de serviços da Administração Pública Estadual direta e indireta, inclusive por meio do Sistema de Registro de Preços, regulamentado pelo Decreto nº 68.120, de 2019.

1.2. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador, responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da ata de registro de preços dele decorrente.

1.3. Art. 3º O SRP poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:

1.3.1. Quando, pelas características do bem ou serviço, houver necessidade de contratações frequentes;

1.3.2. Quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

1.3.3. Quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de 1 (um) órgão ou entidade, ou a programas de governo; ou

1.3.4. Quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela administração.

1.4. A Ata de Registro de Preços, decorrente do registro de preços, é documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, em que se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas.

1.5. A existência de preços registrados não obriga a Administração a contratar, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida, assegurada preferência ao fornecedor registrado em igualdade de condições.

#### 2. OBJETO

2.1. **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme condições, quantidades e exigências a seguir estabelecidas.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

LOTE	ITEM	CATMAT/ CATSER	DESCRIÇÃO DOS ITENS A SEREM REGISTRADOS	UNIDADE DE COMPRA	TOTAL A LICITAR
LOTE 01 – CADEIRAS, POLTRONAS E SOFÁS	01	468761	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO: Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por: Encosto L460XH470 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC,</p>	UNIDADE	3.766

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

comprimento 2. 9/16”, travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64”, dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lamina de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor  
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSI Nº 001/2022

Autenticidade em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	02	445779	DESCRIÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis ,	UNIDADE	1.806

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

DESCRIÇÃO OMPLEMENTAR:

CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO: Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por: Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lamina de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<i>edital.</i>		
			<i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i>		
	03	486777	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó  <b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA FIXA SEM BRAÇO Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por: Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno	UNIDADE	2.390

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	04	468761	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espalдар Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA FIXA COM BRAÇOS FIXOS Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por: Encosto L460XH450 mm, com estrutura</p>	UNIDADE	2.139

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal dos braços por parafusos. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento em tecido crepe ou vinil. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento em: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>gama de produtos este item do edital.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>		
	05	291469	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN, Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA GIRATÓRIA CAIXA : Fornecimento e montagem da cadeira caixa composta por: Encosto L360XH280 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas</p>	UNIDADE	579

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L430XP400 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Lauda atestando que o*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	06	331411	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões	UNIDADE	1.110

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar , Material Estrutura:Aço, Cor Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura , Quantidade Pés: 5 U

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM ENCOSTO DE CABEÇA

Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por:

Encosto L480XH580 mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64” de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decepamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- *O proponente primeiro*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>		
	07	356568	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De Poliuretano Injetado, Material Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR : Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por: Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, com suporte em chapa de</p>	UNIDADE	2.607

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade e integridade do documento eletrônico em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade e integridade do documento eletrônico em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

aço industrial de espessura 1/8". Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	08	486083	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto:Courvin , Tipo Espaldar: Médio</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> POLTRONA GIRATÓRIA ALTA: Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por: Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível,</p>	UNIDADE	1.172

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 65kg/m<sup>3</sup>. Acabamento posterior interno em espuma laminada com 12 mm de espessura média e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16”, acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem, ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

posições diferentes, com manípulo frontal de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8 posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A fixação dos braços no

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo do fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	10	481000	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Quantidade Assentos: 3 UN, Material Estrutura: Longarinas Em Tubo De Aço ,Material Revestimento Assento E Encosto: Polipropileno Injetado , Apoio Braço: Com Braços.</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLMENTAR:</b> LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS: Fornecimento e montagem de longarina composta por: Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente</p>	UNIDADE	1.386

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato “U” e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3” X espessura 1/4”, dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiros de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	11	250883	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS: Fornecimento e montagem de longarina composta por: Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis</p>	UNIDADE	433

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	12	478072	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor:Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Material EstruturaAço Carbono , Material Revestimento Assento E Encosto:Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento:Espuma Injetada, Tipo BaseGiratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo , Quantidade Pés:5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA – ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8” X 1,5mm, curvado</p>	UNIDADE	925

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**

Autenticidade e validade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento eletrônico em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.











AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>		
	13	484080	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E</p>	UNIDADE	1.068

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**ENCOSTO EM TELA:**

Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por:

Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável).

Encosto: largura 430 x altura 450 mm, Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,

Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezoito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zincado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 microns. Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</li><li>• Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia</li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>• Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</li><li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá</i></p>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento assinado digitalmente, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<i>informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i>		
	14	486232	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> POLTRONA AUDITÓRIO CONVENCIONAL Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L450XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto.</p>	UNIDADE	6.729

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteavel em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li><i>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	15	486232	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> POLTRONA AUDITÓRIO OBESO: Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L750XH470 mm, produzido</p>	UNIDADE	176

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8”, soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8”, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733











AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média.</p> <p>Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.</p> <p>Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.</p> <p>Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais, base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência,</p>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1800 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,
- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
	17	601158	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> SOFÁ DE ESPERA 02 LUGARES, COM 04</p>	UNIDADE	179

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>PÉS.</p> <p>Fornecimento e montagem de sofa composto por:</p> <p>Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para conferir o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>braço: 150 mm</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaio de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li></ul>		
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em</p>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1000 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com</i></p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<i>identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>		
	19	471815	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1300 MM, Características Adicionais: Retangular E Sem Gavetas , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Tampo Em Madeira Mdp/Mdf</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:</p> <p>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com</p>	UNIDADE	1.872

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteira conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li><i>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade</i></li></ul>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*

- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Espessura Tampo: 18 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:  
Fornecimento e instalação de mesa  
de trabalho angular, composta por:

Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1200 x 600 x 1200 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>• <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*

- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	21	476424	DESCRIÇÃO CATMAT:  Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material	UNIDADE	1.167

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Tampo: Madeira , Revestimento  
Tampo: Laminado Melamínico Baixa  
Pressão , Padrão Acabamento Tampo:  
Madeirado , Cor Tampo: Madeirado ,  
Espessura Tampo: 25 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:  
Fornecimento e instalação de mesa  
de trabalho angular, composta por:

Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas elétricas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 1350 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório</i></li></ul>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgosp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgosp@gmail.com) / [controldeatas.amgosp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgosp@gmail.com)

			<p><i>não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	22	476425	DESCRIÇÃO CATMAT: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1600 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L", Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço ,	UNIDADE	290

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

MESA DE TRABALHO ANGULAR:

Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:

Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1600 x 600 x 1600 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li><i>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li><i>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto</i></li></ul>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
23	460832	DESCRIÇÃO CATMAT:		UNIDADE	1.242

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Gaveteiro Fixo Material: Madeira ,  
Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo  
Madeira: Aglomerado / Mdf ,  
Largura: 40 CM, Características  
Adicionais: Com Fechadura ,  
Profundidade: 40 CM, Quantidade  
Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento:  
Laminado Melamínico

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**GAVETEIRO FIXO COM 02 (DUAS)  
GAVETAS IGUAIS PARA FIXAÇÃO EM  
MESAS:**

Fornecimento e instalação de  
gaveteiro fixo, composto por:

Corpo (laterais, fundo, travessas  
superiores e inferiores) e Frentes  
das gavetas, constituídos em  
chapas de MDP (Medium Density  
Particleboard), revestida em ambas  
as faces com filme termo prensado  
de melaminico com espessura de  
0,2 mm, texturizado, semi-fosco e  
antirreflexo, com 15mm espessura  
mínima, revestidos em ambas as  
faces com filme termo prensado de  
melaminico com espessura de 0,2  
mm, texturizado, semi-fosco e  
antirreflexo. As bordas aparentes  
do conjunto deverão ser revestidas  
com fita flexível em material de PVC  
ou similar.

Frentes das gavetas com sistema de  
abertura das gavetas por meio de  
puxador lateral através de um vão  
entre a lateral e o início da frente  
da gaveta.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

As laterais recebem trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.

Duas gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corredeiras telescópicas com esferas de aço.

As fixações do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos e parafusos modelo minifix.

Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Dimensões aproximadas:

300 x 430 x 260 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</i></li></ul>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	24	476419	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Madeirado , Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS: Fornecimento e</p>	UNIDADE	1.639

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>instalação de gaveteiro volante, composto por:</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p> <p>Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.</p> <p>As laterais receberão trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.</p> <p>quatro gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corredeiras telescópicas</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>com esferas de aço.</p> <p>Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm de espessura mínima.</p> <p>Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>O tampo inferior (base) contém 04 rodízios de duplo giro, com altura de aprox. 50 mm em polipropileno ou similar.</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Dimensões aproximadas:

400 x 450 x 650 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e</i></li></ul>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	25	207295	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor ,	UNIDADE	612

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Material Tampo: Aglomerado ,  
Revestimento Tampo: Folheado  
Madeira , Cor Tampo: Incolor ,  
Acabamento Escrutura: Envernizado ,  
Tipo Gavetas: Com Chave

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA DE TRABALHO PARA GERÊNCIA,  
APOIADA SOBRE ARMÁRIO PEDESTAL  
COM NICHOS ABERTOS, 03 GAVETAS  
E 01 PORTA:

Fornecimento e instalação de mesa  
de trabalho para gerência,  
composta por:

Tampo de trabalho retangular  
inteiriço medindo L 2000 x P 800 x A  
740 mm (apoiado 250 mm sobre o  
armário lateral) confeccionado em  
MDP ou MDF com espessura de  
25mm, revestidas em laminado  
melamínico de baixa pressão em  
ambas as faces. Bordas retas, com  
todo perímetro revestido em fita de  
PVC de 2,5mm na mesma cor do  
laminado ou madeirado a definir. O  
raio da borda de contato com o  
usuário deverá atender a norma  
técnica NBR 13966/2008, sem quinas  
vivas. O tampo é fixado à estrutura  
por meio de parafusos de rosca  
métrica em buchas metálicas  
inseridas na face inferior dos tampos,  
permitindo a montagem,  
desmontagem, remontagem e  
remanejamento dos tampos com  
maior facilidade, durabilidade e  
agilidade.

Painel frontal para privacidade sob o  
tampo, confeccionado em MDP ou  
MDF com espessura mínima de  
18mm, revestido em laminado  
melamínico de baixa pressão em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir.

A fixação do painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e chapa em aço com 4,5 mm de espessura mínima dobrada em formato “L”, painel e tampo dotado de buchas metálicas cravadas na face interna do painel e face inferior do tampo.

Travessas de sustentação horizontais constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 50x20x1,5mm, de espessuras mínimas, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.

Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.

Tubo para apoiar o Tampo de trabalho sobre o Armário pedestal, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 50x50x1,2 mm, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para validar este documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Estrutura de sustentação vertical lateral (no lado oposto ao armário pedestal), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.</p> <p>Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com <math>\varnothing</math> 38 mm e parafuso central rosca 3/8" para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.</p> <p>O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, apoiada no armário lateral, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação do tampo.</p> <p>Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada. Armário Pedestal com Armário pedestal com nichos abertos para receber prateleira sob o tampo de trabalho, e com 03 Gavetas e 01 Porta na parte lateral (direita ou esquerda) do conjunto, Corpo (laterais/divisórias, tampos, fundos, tampo e prateleiras reguláveis) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundos com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais/divisórias possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis para prateleiras reguláveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Contém um fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável. Tampo superior do armário pedestal, medindo L 1600 x P 500 mm com recorte retangular para embutir caixa de tomadas. Tampo superior

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.

Caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte posicionado no tampo (parte posterior acima do nicho). A tampa quando fechada mantém abertura de até 10 mm para passagem de cabos.

Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede e/ou Telefonia). Terminal interno, confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Nicho, medindo total L 800 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo móvel, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A divisória vertical formará um vão para CPU e no outro vão terá uma prateleira

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>regulável e um Fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.</p> <p>Fundo móvel interno (fundo falso), entre laterais/divisórias, com distância de até 150 mm do fundo fixo, suspenso por engates “clicks” confeccionado em nylon ou pvc com fixação/saque por acoplamento e saque frontal, evitando contatos elétricos e facilitando o acesso para instalações e manutenções do cabeamento.</p> <p>Gaveteiro pedestal com 03 gavetas, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm, gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes em MDP com espessura de 18 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm.</p> <p>As frentes são dotadas de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Compartimento com 01 porta e 01</p>		
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

prateleira, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundos, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A porta sustenta-se em duas dobradiças metálicas de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 5,0 mm altura, com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 05 parafusos. A porta possui fechadura cilíndrica metálica com travamento por lingueta e batente em 01 chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm, fixada na face inferior do tampo, permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. A porta é dotada de puxador retangular em aço zincado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra".

As laterais e divisórias do nicho e do compartimento, que recebem prateleira, possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. A prateleira regulável será apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Os tampos inferiores são apoiados deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon ou pvc injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Sistema de fixação do conjunto por meio de pinos minifix, bucha metálica, parafusos M6 e rebites, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar.

Todas as peças em aço recebem

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

2250 x 1600 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>• <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li>• <i>A empresa fabricante dos</i></li></ul>	
--	--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li><li><i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	26	473622	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas	UNIDADE	615

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Arestas Lapidadas Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha

**DESCRIÇÃO OMPLEMENTAR:**

**MESA DE REUNIÃO REDONDA:**

Fornecimento e instalação de mesa de reunião redonda, composta por:

Tampo inteiriço medindo confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

Estrutura vertical inteiriça constituída em tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa.

Com suportes superiores em “X” com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo.

Coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

espessuras mínimas.  
Bases em chapa de aço de 1,5 mm de espessura mínima, conformada em molde arqueado com extremidade arredondada na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras de material plástico no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Bases interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1200 x 1200 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	27	393685	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Arquivo Escritório Material: Chapa Aço 24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características	UNIDADE	1.144





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Adicionais: Dimensões:470x570x1335  
Mm/Porta Etiqueta/Fechadura , Padrão  
Acabamento: Tratamento  
Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4  
U

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA  
PASTAS SUSPENSAS: Fornecimento e  
instalação de arquivo com 04 gavetas,  
composto por:

Tampo em superfície retangular  
confeccionado chapa de MDP (Medium  
Density Particleboard), revestida em  
ambas as faces com filme termo  
prensado de melaminico com espessura  
de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e  
antirreflexo, com espessura final de  
25mm. Bordas laterais, posterior e  
frontal do tampo deverão ser revestidas  
com fita flexível em material de PVC ou  
poliestireno (ou material similar) com  
mínimo de 2,5mm de espessura, com o  
mesmo padrão de cor do tampo,  
coladas por sistema hotmelt. O raio da  
borda de contato com o usuário deverá  
atender a norma técnica da ABNT. As  
fixações do tampo/corpo são feitas por  
meio de acessórios internos, como  
cavilhas e parafusos ocultos tipo  
minifix, possibilitando a montagem e  
desmontagem do móvel sem danificá-  
lo.

Gavetas (04 gavetas) confeccionada em  
chapa metálica dobrada com espessura  
mínima de 0,6 mm, com suportes  
metálicos para colocação de pastas  
suspensas, com pré-tratamento por  
fosfatizações a base de zinco (lavagem -  
decapagem - fosfatização) e pintura  
eletrostática em tinta epóxi pó poliéster  
fosca de alta performance, polimerizada  
em estufa a 200º C. As gavetas de  
pastas são apoiadas lateralmente entre

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

pares de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamentos por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 550 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas com chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm. Bordas do contorno deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.

As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça" metálico ou injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Corpo estruturado em chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,6 mm #24. O conjunto em aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.











AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>• <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>fabricante dos mobiliários;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme</i></li></ul>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento assinado digitalmente com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	28	458657	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 740 MM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Baixo , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Espessura Tampo: 25</p>	UNIDADE	1.222



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

M

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

ARMÁRIO BAIXO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário baixo, composto por:

Corpo (laterais, fundo, tampo inferior e 01 prateleira regulável) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.

Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeira, coladas por sistema hotmelt.

As fixações do tampo e do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas (par) sustentadas em 04 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra”, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.

A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	29	458707	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura: 80 CM, Características	UNIDADE	2.756

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

ARMÁRIO ALTO COM 02 (DUAS)

PORTAS: Fornecimento e instalação de armário alto, composto por:

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 02 prateleiras móveis e 01 prateleira fixa) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Prateleira fixa na altura de 740 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

com espessura final de 25mm.  
Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas (par) sustentadas em 06 dobradiças (três por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em “L” fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra”, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.

A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.

Dimensões aproximadas:

800 x 500 x 1600 mm (Largura x Profundidade x Altura)

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	30	388121	DESCRIÇÃO CATMAT: Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural ,	UNIDADE	526

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

ARMÁRIO CREDENZA COM 04 PORTAS: Fornecimento e instalação de armário credenza, composto por:

Tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior inteiriça) e 25 mm (parte superior inteiriça), constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto o tampo inferior inteiriço, que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

Portas (04 portas) confeccionado em MDF ou MDP com 18 mm de espessura mínima, revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua

Portas (par) sustentadas em 08 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus.

As portas são dotadas de puxadores de fixação dupla, modelo alça ou barra de aproximadamente 220 mm em alumínio acetinado. As portas direitas possuem fechadura na parte superior, modelo cremona (com duas chaves dobráveis), com sistema de tranca pela rotação da chave em ângulo de 180°, acionando varetas metálicas verticais com ganchos na extremidade superior e inferior para travamento em batentes de pinos de metálicos, fixados nas faces internas do tampo e da base. As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas durante o fechamento, por meio de chapas metálicas fixadas internamente.

Corpo composto por 04 laterais, 02 fundos e 02 prateleiras, confeccionados em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundos devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico.

Base confeccionada em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix ou girofix. Acabamento Inferior com 06 sapatas em PVC Ø 60 x 70 mm, com regulagem de altura, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.

Dimensões aproximadas:

1800 x 500 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</i></li><li><i>• O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	31	468423	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Conforme Modelo , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Metal , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Filme Termo Prensado De Melamínico , Espessura Tampo: 25 M	UNIDADE	218

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

carbono com parede de 2,0mm, tubo interno de 40 x 80 mm em aço carbono com parede de 1,5 mm, bucha em nylon entre os tubos, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes.

Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem colunas interligadas entre si, por meio de travessas, com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,2mm.

Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.

A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.

As regulagens de alturas do tampo são feitas por manípulo ou manivela retrátil, confeccionado em material resistente, ergonômico e de fácil manipulação, posicionado abaixo do tampo, para após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.

Base para pedestal confeccionada em aço carbono com espessura de 2,0mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.

Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0mm.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Dimensões aproximadas:

1400 x 800 x 650 A 920 MM  
(Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas  
medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE  
DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ  
SER APRESENTADA COM OS  
DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS  
PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

reflorestamento; Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada</i></p>		
	32	600259	<p>DESCRIÇÃO CATMAT:</p> <p>Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda , Comprimento Mesa Principal: 1,8 M, Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor: Amaderado , Características Adicionais: 2 Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para Fiação E , Padrão Acabamento: Texturizado , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L"</p> <p>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</p> <p>CONJUNTO DE MESAS MODULÁVEIS EM PLATAFORMA LINEAR COM 04 POSTOS DE TRABALHO FRENTE A FRENTE: Fornecimento e instalação de Plataforma de trabalho, posição frente a frente, composta por:</p> <p>Tampos de trabalho componíveis (partes iguais), com recortes para instalação de caixas de tomadas e painel divisor frontal. Confeccionados com chapas em MDP ou MDF com espessura de</p>	UNIDADE	361

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.











AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

de aço 50x50x1,5mm de espessuras. O vão entre as colunas forma um duto, com tampas removíveis nas duas faces em chapas em aço #20 (0.9) acopladas por meio de encaixes, possibilitando passagem de cabos e eventuais manutenções dos mesmos. Parte inferior com reforço, interligando as colunas, em tudo redondo ½” de modo que não obstrua a passagem dos cabos.

Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8” cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estruturas de sustentação vertical lateral (02), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.

Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.

Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com <math>\varnothing</math> 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8" para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.</p> <p>O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação dos tampos.</p> <p>Todas as peças de aço com tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa.</p> <p>Na junção da largura dos tampos (frente a frente), deverá ser feita cavidade usinada, para receber painel divisor suspenso, encaixado (entre os tampos), centralizado, fixado e alinhado em tubos de aço sobre a calha, em suportes de alumínio extrudado em "U". Com sistemas de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores dos tampos, evitando avarias ou furações na</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>superfície de trabalho.</p> <p>Painel divisor frontal (02, cada um compartilhado para 02 postos frente a frente) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 15mm, largura 300 mm menor que o tampo, com altura mínima de 350 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC na mesma cor do laminado. Este painel deverá ser encaixado entre os tampos, centralizado, fixado e alinhado em tubo de aço sobre a calha, e suportes em alumínio extrudado em “U”, com sistema de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Dimensões do Conjunto Frente a Frente: 2700 x 1400 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),</p> <p>Dimensões por superfície de trabalho: 1350 x 700 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS</p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i> corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e</i></p>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<i>caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>		
			DESCRIÇÃO CATMAT:  Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M, Características Adicionais: Mesa Em L, Bordas Em Pvc , Profundidade: 1,40 M, Material Estrutura: Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática , Cor Estrutura: Cinza-Argila , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Cinza-Argila , Espessura Tampo: 25 M		
			DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:  MESA DE TRABALHO PARA DIRETORIA: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para diretoria, composta por:  Superfície de trabalho angular com a frente e a lateral arqueadas em formato peninsular, em tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior, inteiriça) e 25 mm (partes superiores componíveis, exceto a parte central anterior revestida). Camada inferior inteiriça e camada superior componível em 05 partes, sendo: tampo central anterior revestida, tampo central posterior, tampo peninsular, tampo	UNIDADE	339
	33	376750			

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

da lateral e tampo do vértice. Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaem entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente para formar uma superfície de trabalho ergonômica.

O Tampo central anterior é recortado com a curvatura simétrica ao conjunto, e deve ter espessura máxima até 15 mm para ser revestido e acoplado no tampo central posterior. Esta peça recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado na face inferior através de cola e grampos, formando um Bivar de contato ergonômico.

Tampos constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d`agua, exceto os tampos peninsular, do vértice e o tampo inferior inteiro, que receberão revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite, ou revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, também nas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O Tampo lateral contém um recorte para instalação de uma caixa de tomadas eletrificável, na parte lateral posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte do tampo.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>conectores HDMI.</p> <p>Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Próximo da caixa de tomadas deve conter uma perfuração circular com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em aro de material rígido de poli cloreto de vinil, polímero injetado ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.</p> <p>O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.</p> <p>Painéis frontais de privacidade, para fechamento da base até o tampo de trabalho (02, um frontal e um lateral), confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm,</p>		
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

calandrados em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

Estruturas metálicas com formato elíptico (03 peças), sendo 02 nas extremidades laterais med. aprox. 600 x 150 x 715 mm e 01 na parte central med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.

As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi-circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

As faces aparentes dos pés e painéis frontais receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

Dimensões aproximadas:

2600 x 1800 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>fabricante dos mobiliários;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme</i></li></ul>		
--	--	--	---	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li><li><i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	34	601423	DESCRIÇÃO CATMAT:  Mesa Reunião Redonda Material: Madeira Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado	UNIDADE	111

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Melamínico , Diâmetro: 1000 CM,  
Características Adicionais: Sapatas  
Reguladoras De Nível , Material  
Estrutura: Aço De 1,5mm De  
Espessura, , Material Tampo:  
Aglomerado Mdf , Cor Tampo: Argila ,  
Quantidade Pés: 4 UN, Espessura  
Tampo: 25 M

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA PARA CONFERÊNCIA EM  
FORMATO “U” OU “FERRADURA”:  
Fornecimento e instalação de mesa  
para conferência, composta por:  
Tampos duplos com cortes arqueados  
e lineares, com 43 mm de espessura,  
composto por duas camadas  
sobrepostas com espessuras de 18  
mm (inferior, inteira) e 25 mm  
(superior, bipartida). Camada superior  
bipartida, componível em tampo  
principal com aprox. 500 mm de  
profundidade e parte posterior com  
aprox. 300 mm de profundidade,  
medindo 1600 mm nas larguras  
maiores x 800 mm na profundidade  
por módulo. Constituídos com chapas  
em MDF ou MDP, revestido em  
laminado melamínico de baixa  
pressão em ambas as faces. Bordas  
retas, com todo perímetro revestido  
em fita em material de poli cloreto de  
vinil, ou ABS, ou poliestireno de  
2,5mm para os tampos de 25 mm e  
de 2,0 mm (mínimo) para tampos de  
18 mm, com alta resistência a  
impactos, coladas termicamente por  
processo automatizado com  
temperatura e pressão padronizadas,  
com a mesma cor do laminado da  
superfície. Os topos das bordas de  
contato com o usuário deverão  
atender a norma técnica NBR

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

13966/2008, sem quinias vivas. O tempo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Com recortes para instalação de caixas de tomadas eletrificáveis e rede de dados, situados na parte posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB e 02 terminais para conectores HDMI e 04 para plugs de entrada de microfones.

Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas,

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

160 g/m<sup>2</sup>, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Ou em camadas mais espessas, componível em 03 camadas de placas de 15, 25 e 15 mm em MDF ou MDP sobrepostas (ficando até 55 mm total). Revestimento das superfícies em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm de espessura mínima com alta resistência a impactos e com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma profundidade e cor do laminado da superfície do tampo.

A estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), interligando a calha e a caixa de tomadas, com aberturas na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painel frontal para privacidade para fechamento da base até o tampo, estrutural, constituído com chapas em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 0,45mm de espessura mínima, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Contém 01 prateleira porta objetos med. 250 mm de profundidade, fixada entre os pés, sob a calha, 250 mm abaixo do tampo no mesmo material e acabamento do painel frontal.

Nas extremidades inferiores do painel deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Caso o conjunto seja em formato mais arqueado (modelo "C"), serão aceitos painéis frontais confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrada em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. Os acabamentos das extremidades deverão ser lixados para ficarem lisos, uniformes e sem rebarbas. Neste caso, dispensa-se o uso da prateleira porta objetos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Fixação do painel nas estruturas laterais por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e/ou internos modelo Minifix ou Girofix, em pelo menos 06 pontos de fixação entre os pés, garantindo resistência e estabilidade no conjunto

O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa com temperatura padronizada.

Dimensões aproximadas:

6.400 mm (Largura Total) x 800 mm (Profundidade por Módulo) x 750 mm (Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 001/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li><i>• Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Material: Madeira , Altura: 730 MM,  
Comprimento: 1.800 MM, Largura:  
1.200 MM, Características Adicionais:  
Pés Metálicos E Regulagem De Nível ,  
Espessura Tampo: 25 M

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL PARA  
DIRETORIA: Fornecimento e  
instalação de mesa de reunião semi-  
oval, composta por:

Tampo duplo componível em formato  
semi-oval com 43 a 45 mm de  
espessuras, composto por duas  
camadas modulares e sobrepostas, com  
espessuras mínimas de 18 e 25 mm.

Camada inferior inteiriça medindo 2400  
x 1400 mm. Camada superior é  
componível em 05 módulos de tampos,  
sendo 02 módulos nas cabeceiras  
medindo 450 x 1100 mm  
(extremidades), 02 módulos laterais  
medindo 1500 x 550 mm e 01 módulo  
central medindo 1550 x 300 mm, todos  
fixos.

Os tampos da camada superior deverão  
ser encaixados perfeitamente sem que  
as peças se sobressaim entre si ou  
formem relevos. Os módulos deverão  
ser acoplados perfeitamente  
formamando uma superfície alinhada e  
ergonômica.

O Tampo central superior contém dois  
recortes para instalação de duas caixas  
de tomadas eletrificáveis, posicionadas  
com distanciamento igual entre o  
centro caixas e as extremidades do  
tampo. Acabamento do recorte com  
moldura retangular e tampa basculante  
em alumínio com abertura não inferior  
a 90 graus. Fixada ao tampo por meio  
de parafusos ocultos. Tampas  
confeccionadas em alumínio com alta  
resistência a impactos, encaixadas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

precisamente nos recortes do tampo.  
Com compartimentos retangulares embutidos, com espelhos de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI, em cada espelho. Espelhos de terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagens evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.  
O tampo central recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado em na face inferior através de cola e grampos, formando um bivar de contato ergonômico.  
Tampos confeccionados com chapas em MDF ou MDP revestidos em ambas as faces e bordas com lâminas de madeira natural pré composta padrão linheiro ou catedral, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, excetos o tampo central superior que recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite; e o tampo inferior que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demãos de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topos das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Calha leito horizontal para passagem de cabeamento entre as estruturas, completamente alojado e oculto, sob toda extensão dos compartimentos. Confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, fixada sob o tampo por toda extensão dos compartimentos, onde serão instalados os terminais. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções.

Estruturas laterais e centrais metálicas com formato elíptico (04 peças), sendo

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

02 nas extremidades laterais medindo aprox. 600 x 150 x 715 mm e 02 na parte central medindo aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos. As faces aparentes dos pés receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite. Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa. O conjunto de estruturas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo. Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.

Dimensões aproximadas:

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

2400 x 1400 x 750 mm (Largura x  
Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas  
medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO  
COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE  
DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ  
SER APRESENTADA COM OS  
DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS  
PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

		<p><i>com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li><i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
36	476428	<b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M, Características Adicionais: Bordas Em Pvc ,	UNIDADE	167

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

Profundidade: 800 MM, Material  
Estrutura: Tubo Aço , Acabamento  
Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó ,  
Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo:  
Madeira , Revestimento Tampo:  
Laminado Melamínico Baixa Pressão ,  
Padrão Acabamento Tampo: Madeirado  
, Cor Tampo: Madeirado , Espessura  
Tampo: 25 M

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA DE REUNIÃO RETANGULAR:  
Fornecimento e instalação de mesa de  
reunião retangular, composta por:  
Tampo em superfície retangular  
inteiriça, confeccionado chapa de MDP  
(Medium Density Particleboard),  
revestida em ambas as faces com filme  
termo prensado de melaminico com  
espessura de 0,2 mm, texturizado,  
semi-fosco e antirreflexo, com  
espessura final de 25mm. Bordas do  
contorno do tampo deverão ser  
revestidas com fita flexível em material  
de PVC ou poliestireno (ou material  
similar) com mínimo de 2,5mm de  
espessura, com o mesmo padrão de cor  
do tampo, coladas por sistema hotmelt.  
O raio da borda de contato com o  
usuário deverá atender a norma técnica  
NBR13966: 2008. As fixações do tampo  
aos suportes metálicos deverão ser  
feitas por parafusos de rosca M6 e  
buchas metálicas embutidas em  
furações padronizadas nas faces  
inferiores, para fácil e precisa  
montagem, desmontagem,  
remanejamento e a remoção dos  
tampos quando houver a necessidade,  
minimizando eventuais danos ao  
móvel. Tampo com 02 recortes  
centralizados para receber 02 caixas  
eletrificáveis com moldura retangular e  
tampa basculante com abertura mínima

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, o conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em tubos ou chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, uma lisa e fixa (face interna) e outra arqueada ou perfurada, acoplável e removível manualmente para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiros no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

2500 x 1100 x 740 mm (LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*

- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

ADSI Nº 001/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	37	458130	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico , Material: Madeira Mdp , Altura: 2,10 M, Cor: Bege , Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE: Fornecimento e instalação de armário suspenso, composto por: Corpo (01 tampo superior, 02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira móvel) e porta basculante confeccionados em chapas de MDP</p>	UNIDADE	425

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

(Medium Density Particleboard), com 18mm de espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. A prateleira móvel é apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.

As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Porta com abertura basculante mínima de 90 graus (para cima), se mantendo aberta na totalidade sustentada por acessórios articuláveis e dobradiças proporcionando o livre acesso ao interior do armário, possui fechadura cilíndrica metálica e provém de puxador metálico tipo "alça" ou barra metálicos.

Suportes tipo mão francesa, fixados nas laterais e/ou base (tampo inferior), fabricados em chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

perfurações para fixação em paredes de alvenaria (com buchas e parafusos de parede). O conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C.

Dimensões aproximadas:

800 x 320 x 420 mm (Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733









AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>• <i>Apresentar Laudo de</i></li></ul>	
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento digital, verifique em: [https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/](https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733)  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p><i>desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
	38	270655	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Balcão Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira , Material Fundo: Compensado De 6 Mm , Espessura Material: 18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado , Largura: 1,25 M, Características Adicionais: Tampo Superior Em Granito De 2 Cm De Espessura , Profundidade: 0,45 M, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Padrão Acabamento: Mogno</p>	UNIDADE	253



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**BALCÃO ATENDIMENTO ANGULAR:**

Fornecimento e instalação de balcão de atendimento tangular, composto por: Plano de trabalho e atendimento com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Chapa de 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita papel de 0,45 mm, revestido em BP nos dois lados, chapa na qual localizada abaixo do plano de trabalho/atendimento e entre estruturas sob e abaixo do plano de trabalho. Estruturação Madeira qualidade MDP, Com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Estruturação central em chapa metálica com pino em aço ao piso, suporte de nivelção Componentes estruturação, fixação estrutural feita por parafusos de rosca métrica M6 e buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior da superfície (tampo). Buchas metálicas situadas em alinhamento com as estruturas, de modo a padronizar todos as peças de mesmas dimensões e possibilitar diversas montagens e desmontagens com maior precisão e agilidade, e sem riscos de avarias por furações extras.

Dimensões aproximadas:

1600 X 700 X 1600 X 700 X 740 MM

Tolerância máxima de 5% nas

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação*
- *A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação*

*Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade do Documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>ABNT tais como NBR8094, NBR8095, NBR14020, NBR14024, NBR13961, NR17, NBR11003 entre outras, comprovadas através de certificação e laudos técnicos emitidos por qualquer organização certificadora e laboratório acreditados pelo INMETRO. Sistema de organização deslizando para guarda de materiais diversos, formado por partes estáticas ou deslizantes composto por corpos duplos ou simples, de medidas 325 mm extensível até 1200 mm (profundidade) x 1.000mm extensível até 1.200mm (largura), e 1.800 mm extensível até 2.000mm (altura) de medidas internas, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composições internas e externas diferentes em conjuntos de até 10 (dez) metros de profundidade. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com</i></li></ul>		
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

*as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;*

- *Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;*
- *Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;*
- *Comprovação de massa de revestimento de zinco do componente trilho conforme norma NBR 7397-2016 e NBR 7008-1:2012 com massa mínima de 265 g/m<sup>2</sup>, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta;*
- *Comprovação através de parecer técnico em nome da fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO quanto a resistência a corrosão do componente trilho quando submetido a exposição a atmosfera úmida por no mínimo 1.080 horas sem apresentação*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSI Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Para verificar o documento digital, verifique em: <https://portal.governo-digital.m.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

de corrosão, conforme NBR 8095:2015 e exposição a névoa salina de no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8094:83;

- Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando resistência a torção do módulo duplo com no mínimo 3000mm de profundidade, carregado com no mínimo 750Kg por face distribuídos uniformemente entre as prateleiras, sendo que após realizar no mínimo 100ciclos por um percurso de no mínimo 2000mm (ida e volta) apresentou funcionamento normal, sem apresentar torção, ruptura ou qualquer tipo de irregularidade;
- Comprovação de qualidade através de laudos técnicos de estabilidade/tombamento do módulo terminal simples fixo, módulo terminal simples deslizante e módulo intermediário duplo deslizante, todos com no mínimo 3000mm de profundidade, emitidos por qualquer OCP (Organização Certificadora de Produto) acreditada pelo INMETRO;
- Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 150.000 ciclos de ida e volta em

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

*uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manípulo/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;*

- *Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manípulo após 90.000ciclos apresentou funcionamento normal;*
- *Laudos Técnico Ergonômico para Arquivo Deslizante, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Engº de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo;*
- *Comprovação da resistência a deflexão das prateleiras comprovada através de relatórios técnicos, em nome da fabricante, emitidos por organizações certificadoras de produto acreditada pelo INMETRO e, anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADSIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controldeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controldeatas.amgesp@gmail.com)

			<p>365(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961. Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 415(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Comprovação de resistência e durabilidade através de relatórios técnicos em nome da fabricante fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Base para pasta suspensa com correção montada em estrutura para módulo de arquivo deslizante e carregado com uma carga mínima de 50kg submetida a no mínimo 140.000 ciclos de abertura total e fechamento e após esse procedimento deve ser mantida por no mínimo 30(trinta) minutos na posição aberta sem apresentar quebras trincas ou deformações na base ou nas correções;</li><li>• O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</li></ul>		
			<p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito,</p>		

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

ADQUIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

Autenticidade: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento assinado digitalmente, verifique em: <https://portal.governo-digital.maceio.al.gov.br/autenticidade>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

			<i>identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i>		
--	--	--	---	--	--

2.2. Estimativas de consumo individualizadas dos órgãos participantes:

ITEM	UNIDADE DE COMPRA	ADE AL	AMGE SP	CB M	FAPE AL	PCA L	PM AL	SEAG RI	SECU LT	SECD EF	SEDI CS	SEF AZ	SEG OV
01	UNIDADE	100	100		10	363	1.680	36	100		17	240	30
02	UNIDADE	20	100	290				8	100	20			30
03	UNIDADE	127	50	40	4	358		127	100			100	30
04	UNIDADE	50	50	106	20	1.342		39	100	26			30
05	UNIDADE		100						100		1		30
06	UNIDADE	30	20	55	10	130	240	12	100				30
07	UNIDADE	10	20	64			1.800	10	100			100	30
08	UNIDADE	25	50				120	25	20	11			30
09	UNIDADE	15	20					14	20	42			30
10	UNIDADE	15	20	18		151	300	14	20	6		10	30
11	UNIDADE	10	20					7	20			20	30
12	UNIDADE	20	30					20	100	40			30
13	UNIDADE	29	20				240	29	100				30
14	UNIDADE		20						20				30
15	UNIDADE		10						20				30
16	UNIDADE	3	10				60	3	10	1		15	30
17	UNIDADE	5	10					5	10			5	20
18	UNIDADE	100		86	10		30	3	70				30
19	UNIDADE	40	50	28	5	103	645	40	50	55		180	30
20	UNIDADE	4	50		5			4	30				30
21	UNIDADE	13	50	22		259	240	13	30	24		40	20

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.m.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

22	UNIDADE	2	20					2	30				20
23	UNIDADE	91	30				420	91	88				30
24	UNIDADE	105	80	25	20	362		105	88	24	6	100	30
25	UNIDADE	10	30	4		144	60	7	50				20
26	UNIDADE	15	10	3	4	131		11	15	7		25	20
27	UNIDADE		5	66			600		80	1			40
28	UNIDADE	50	10	21	8	408		46	80	2			30
29	UNIDADE	50	10	55		627	600	40	80	24		150	30
30	UNIDADE	50	10	2				40	50	4			20
31	UNIDADE	2	10			3		1	30				20
32	UNIDADE	4	10					4	30				15
33	UNIDADE	5	10	3			120	3	20				20
34	UNIDADE	5	5	1				2	10				15
35	UNIDADE	2	5				10	2	10	2	1		15
36	UNIDADE	4	5	8				4	20			4	20
37	UNIDADE	50	10					49	30				20
38	UNIDADE	5	2	2				2		2			20
39	UNIDADE Descrição complemen tar: METRO LINEAR	400			500			800	500	400			400

ITEM	SEMUD H	SELA J	SEPLA G	SEPRE V	SESA U	SET E	SETU R	SS P	UNCIS AL	Requisiç ão mínima para utilizaçã o de ata.	Requisiç ão máxima para utilizaçã o de ata.	TOTA L
01		50		295	550	60	85	0	50	10%	50%	3.766
02	22		402	28	626	60	50	0	50	10%	50%	1.806
03	30	12		223	824	15	300	0	50	10%	50%	2.390
04	16			68	142	50	50	0	50	10%	50%	2.139
05	25			8	244	5	30	6	30	10%	50%	579
06	15	12		29	357	10	30	0	30	10%	50%	1.110
07	30			20	283	60	30	0	50	10%	50%	2.607
08	32	6		177	206	60	30	35 0	30	10%	50%	1.172

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento eletrônico: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ensejado pela administração pública, tendo em vista a padronização e especificações que garantem a qualidade do produto oferecido e sua durabilidade.

2.3.2. O item 601382 recebeu uma unidade de medida complementar, visto que não houve sucesso na cotação de preço com a medida em “UNIDADE”.

2.4. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do ano corrente, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993.

### 3. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

3.1. A aquisição ora pretendida, ambiciona suprir as necessidades da Administração Pública Estadual, no que concerne a aquisição de mobiliário, para reposição de móveis danificados e inservíveis, de modo que possibilite a aquisição de outros para melhor atender os órgãos estatais, dando um melhor proveito nas rotinas administrativas

### 4. DA CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. A natureza do objeto a ser contratado é comum, nos termos do parágrafo único do art. 1º da Lei 10.520, de 2002.

### 5. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

5.1. Dentre outros, são documentos de habilitação compatíveis com as peculiaridades do objeto da licitação:

5.2. Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado que, comprovando aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, digam respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:

5.2.1. Características: fornecimento de mobiliário;

5.2.2. Quantidades: no mínimo 25% (vinte e cinco por cento), da quantidade do objeto licitado;

5.2.3. Prazos: no máximo 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto licitado.

### 6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

6.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

6.2. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.



6.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

6.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.5. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.5.1. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

## 7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1. São obrigações da contratante:

7.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3. Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## 8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.

8.1.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.1.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;

8.1.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;

8.1.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## 9. DA SUBCONTRATAÇÃO

9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## 10 DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 11. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

11.1. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, cabendo-lhe a prática de todos os atos de controle e administração, inclusive:

11.1.1. Providenciar a assinatura da Ata de Registro de Preços e o encaminhamento de sua cópia aos órgãos ou entidades participantes;

11.1.2. Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados e, em sendo o caso, revogar a Ata de Registro de Preços;





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

11.1.3. Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços;

11.1.4. Anuir à utilização da Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, por Órgão Não Participante;

11.1.5. Autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para o Órgão Não Participante efetivar a aquisição ou contratação solicitada, respeitado o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços;

11.1.6. Formalizar o cancelamento do registro do fornecedor.

11.2. No gerenciamento da Ata de Registro de Preços, haverá prioridade de aquisição dos produtos das cotas reservadas, ressalvados os casos em que a cota reservada for inadequada para atender às quantidades ou às condições do pedido, justificadamente.

## 12. DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

12.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

## 13. DO PAGAMENTO

2.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

2.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

2.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

2.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

2.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

2.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

2.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

2.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.

2.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

2.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

2.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

2.9. Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

2.9.1. Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

2.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.

2.11. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

2.11.1.A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## 14 DO REAJUSTE

14.1 Os preços são fixos e irredutíveis.

14.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

## 15 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://www.alagoas.gov.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## 16 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1 Pratica ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

16.1.1 Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço;

16.1.2 Não entregar a documentação exigida no edital;

16.1.3 Apresentar documentação falsa;

16.1.4 Causar o atraso na execução do objeto;

16.1.5 Não manter a proposta;

16.1.6 Falhar na execução do contrato;

16.1.7 Fraudar a execução do contrato;

16.1.8 Comportar-se de modo inidôneo;

16.1.9 Declarar informações falsas; e

16.1.10 Cometer fraude fiscal.

16.2 As sanções do subitem 16.1 também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em Pregão para Registro de Preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

16.3 A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019:

16.3.1 Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos; e

16.3.2 Multa.

16.4 A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

16.5 Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

16.5.1 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023



Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

16.6 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

16.7 A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

16.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

16.9 As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

## 17 DA RESPONSABILIDADE PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

17.1 Atesto, sob a minha responsabilidade, que o conteúdo deste Termo de Referência se limita ao mínimo imprescindível à satisfação do interesse público, presente na generalidade dos produtos e modelos existentes no mercado, não consignando marca ou característica, especificação ou exigência exclusiva, excessiva, impertinente, irrelevante ou desnecessária que possa direcionar o certame ou limitar ou frustrar a competição ou a realização do objeto contratual.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://anchieta.essencialpms.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**ANEXO ÚNICO**  
**LOCAIS PARA ENTREGA**  
**ÓRGÃOS QUE SOLICITARAM DEMANDAS**

<b>AGÊNCIA DE DEFESA E INSPEÇÃO AGROPECUÁRIA DE ALAGOAS</b>	Av. Comendador Leão, 720, - Bairro Poço, Maceió/AL, CEP 57025-000
<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS</b>	Avenida Walter Ananias, Nº 35 A – Jaraguá, CEP: 57025-510
<b>CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DE ALAGOAS</b>	Das 9:00 às 12:30, as segundas, quartas e sextas-feira; 8:00 às 12:30, as terças e quintas- feira, nos seguintes endereços: Quartel do Comando Geral (QCG), localizado à Av. Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP: 57.010-405; Diretoria de Ensino e Pesquisa (DE), localizada à Av. Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP: 57010-405; Centro de Assistência (CA), localizada à Rua Aureliano Teixeira de Vasconcelos, nº 151, Jatiúca, Maceió/AL, CEP: 57036-430; Grupamento de Incêndio (GI), localizado à BR 316, KM 274, Av. Deputado Serzedelo de Barros Correia, s/n, Santos Dumont, CEP: 57075-290; Grupamento de Busca e Salvamento (GBS), localizado à Rua Nossa Senhora de Fátima nº 2500, Conjunto Rui Palmeira, Bairro Serraria, Maceió - AL, CEP: 57.046-340; Grupamento de Salvamento Aquático (GSA), localizado à Av. Dr. Antônio Gouveia, s/n, Pajuçara, Maceió/AL, CEP: 57030-170; Grupamento de Socorros e Emergências (GSE), localizado à Rua Djalma Mendonça, 920, Gruta de Lourdes, Maceió/AL, CEP 57052-489; 2º Grupamento de Bombeiros Militar (2º GBM), localizado à Praça dos Cabanos, n.º 0113, Centro, Maragogi/AL, CEP: 57955-000; 3º

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP-11.125/2023

Autenticidade e validade: <https://portal.governo-digital.html#!/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Grupamento de Bombeiros Militar (3º GBM), localizado à Rua Juvenal Mendonça, n.º: 62, Centro - União dos Palmares/AL, CEP: 57800-000; 6º Grupamento de Bombeiros Militar (6º GBM), localizado à Rua Manoel Barreiros, S/N, Santa Luzia, Penedo-AL; 7º Grupamento de Bombeiros Militar (7º GBM), localizado à AL-115, s/n, Jardim Esperança, Arapiraca/AL, CEP: 57300-000; Posto de Bombeiros de Palmeira dos Índios (PBPI), localizado no Loteamento Recanto do Sabiá, Bairro Graciliano Ramos, Palmeira dos Índios – AL; 9º Grupamento de Bombeiros Militar (9º GBM), localizado à Rua Delmiro Gouveia, nº 14, Camuxinga – Santana do Ipanema/AL, CEP: 57500-000; Posto de Bombeiros de Delmiro Gouveia (PBDG), localizado à Rodovia AL 145, Cidade Universitária – Delmiro Gouveia/AL, CEP: 57480-000.
<b>FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DE ALAGOAS</b>	RUA MELO MORAES, 354, CENTRO
<b>POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE ALAGOAS</b>	Rua Antônio Zeferino dos Santos - S/N – Jacintinho
<b>POLÍCIA MILITAR DO ESTADO DE ALAGOAS</b>	Quartel Geral da Polícia Militar de Alagoas - (QCG Distrito Industrial), CSMMI/DAL - Centro de Suprimento e Manutenção de Material de Intendência da Diretoria de Apoio Logístico da Polícia Militar de Alagoas, Distrito Industrial Governador Luiz Cavalcante, S/N - Quadra 8 - Tabuleiro do Martins, CEP: 57081-002, Maceió - AL
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA, PESCA E AQUICULTURA</b>	Rua Cincinato Pinto, 348 - Centro – Maceió – AL – CEP 57020-050
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA CULTURA</b>	Praça Floriano Peixoto, s/n, Centro, Maceió – Alagoas, no horário de 08 às 17h
<b>SECRETARIA DE ESTADO A FAZENDA</b>	Rua Joaquim Nabuco, 450 – Farol, Maceió – AL, 57051-410

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

Autenticidade do documento: <https://portal.governo-digital.html#/portal/Identificador:aa30d5a407195b136df48e733837a733>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733







AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

SECRETARIA DE ESTADO DO ESPORTE, LAZER E JUVENTUDE	Av. Siqueira Campos, s/n, Estádio Rei Pelé, 3º andar, - Bairro Centro, Maceió/AL, CEP 57020-904
SECRETARIA DE ESTADO DA MULHER E DOS DIREITOS HUMANOS	RUA JOAQUIM NABUCO, 392, FAROL
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E PATRIMÔNIO - SEPLAG	Rua Dr. Cincinato Pinto, 503, Centro, CEP 57.020-050
SECRETÁRIA DE PREVENÇÃO A VIOLÊNCIA – SEPREV	Rua Joaquim Nabuco nº 117 Bairro: Farol Cidade: Maceió/Alagoas
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE DE ALAGOAS	Central de Distribuição 01 – Rua Via secundária 03 – Galpões 08 e 09, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586; Central de distribuição 02 – Rua Via Secundária 02 – Galpões 04, 05 e 06, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586.
SECRETARIA DE ESTADO DO TRABALHO E EMPREGO DE ALAGOAS –SETE	R. Silvério Jorge, 368 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-110
SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA DE ALAGOAS – SSP/AL	Rua Zadir Índio, 213, Centro, Maceió/AL – CEP: 57.020-480
UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE ALAGOAS	Rua Doutor Jorge de Lima, 113, - Bairro Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP 57010-382
SECRETARIA DE ESTADO DE CONVERNO	Rua Cincinato Pinto, S/N - Centro
SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO, INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS - SEDICS	Av. da Paz, 1108 - Jaraguá
SECRETARIA DE ESTADO DA CIDADANIA E DA PESSOA COM DEFICIÊNCIA	R. CINCATO PINTO, 348 - CENTRO, MACEIÓ - AL, 57020-050
SECRETARIA DO ESTADO DE TURISMO - SETUR	Rua Celso Piatti, 280-372 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-210

Observação: Este Termo de Referência refere-se à presente licitação objetiva o registro de preços para a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022.**

Processo nº **E:04105.0000000764/2022.**

Intenção de Registro de Preço IRP: **053/2023.**



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
Aquisição de Mobiliário - PLS Nº 091/2022  
Autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



CRISTALIA PRODUTOS QUIMICOS FARMACEUTICOS LTDA, CNPJ: 44.734.671/0001-51 para o item: 12.  
Valor Total do item: R\$ 22.320,98 vinte e dois mil, trezentos e vinte reais e noventa e oito centavos).

SEND PHARMA DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS E MATERIAIS HOSPITALARES LTDA, CNPJ: 47.783.547/0001-74 para o item: 13.  
Valor Total do item: R\$ 13.404,16 (treze mil, quatrocentos e quatro reais e dezesseis centavos).

VALOR TOTAL ADJUDICADO: R\$ 88.605,99 (oitenta e oito mil, seiscentos e cinco reais e noventa e nove centavos).

Magda Correia Lemos, Agente de Contratação.

Protocolo 758380

**EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS AMGESP N° 530/2023**

EXTRATO: N° 776/2023  
PROCESSO: 04105.0000000764/2022  
ATA DE RP N° 530/2023  
PREGÃO ELETRÔNICO N° 11.125/2023  
OBJETO DA ATA: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N° 091/2022

\*A integralidade da Ata de Registro de Preços n° 530/2023 pode ser consultada de acordo com o Doc. SEI/ n° 20115477.

Celebram entre si a Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP - Órgão gerenciador da ata, CNPJ n° 07.424.905/0001-38, representada pelo Diretor-Presidente Amilton Barbosa Silva e a FORTLINE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ n° 08.368.875/0001-52, representado pelo ANTONIO DE JESUS FERNANDES RAMOS.

VALOR TOTAL DA ARP: R\$ 44.000.000,04 (quarenta e quatro milhões de reais e quatro centavos).

DATA DA ASSINATURA: 14 de AGOSTO de 2023.

BASE LEGAL: nos termos do proc. Originário n° 04105.0000000764/2022 e em observância às disposições da Lei n° 8.666, e no Decreto Estadual n° 29.342.

**ITEM REGISTRADO:**

Lote 02 Item 18, Descrição: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1000 MM, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 901; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 75120; Valor unitário: R\$ 975,00; Valor total: R\$ 878.475,00;

Lote 02 Item 19, Descrição: Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1300 MM, Características Adicionais: Retangular E Sem Gavetas , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Tampo Em Madeira Mdp/Mdf; UND:UNIDADE; QUANT: 1.872; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 75120; Valor unitário: R\$ 1.207,00; Valor total: R\$ 2.259.504,00;

Lote 02 Item 20, Descrição: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1200 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Mdp , Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc , Cor Tampo: Argila , Espessura Tampo: 18 M; UND: UNIDADE; QUANT: 511; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 751414; Valor unitário: R\$ 1.785,00; Valor total: R\$ 912.135,00;

Lote 02 Item 21, Descrição: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 1.167; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 751414; Valor unitário: R\$ 2.052,00; Valor total: R\$ 2.394.684,00;

Lote 02 Item 22, Descrição: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1600 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado; UND: UNIDADE; QUANT: 290; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 751414; Valor unitário: R\$ 2.438,00; Valor total: R\$ 707.020,00;

Lote 02 Item 23, Descrição: Gaveteiro Fixo Material: Madeira Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo Madeira: Aglomerado / Mdf , Largura: 40 CM, Características Adicionais: Com Fechadura , Profundidade: 40 CM, Quantidade Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento: Laminado Melamínico; UND: UNIDADE; QUANT: 1.242; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT FTPE1F019 30; Valor unitário: R\$ 444,00; Valor total: R\$ 551.448,00;

Lote 02 Item 24, Descrição: Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Madeirado , Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc , Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 1.639; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT FTIF01940; Valor unitário: R\$ 1.194,00; Valor total: R\$ 1.956.966,00;

Lote 02 Item 25, Descrição: Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Folheado Madeira , Cor Tampo: Incolor , Acabamento Escrutura: Envernizado , Tipo Gavetas: Com Chave; UND: UNIDADE; QUANT: 612; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT MAPFT120 08; Valor unitário: R\$ 5.993,00; Valor total: R\$ 3.667.716,00;

Lote 02 Item 26, Descrição: Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas Arestas Lapidadas Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha; UND: UNIDADE; QUANT: 615; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS 75220; Valor unitário: R\$ 1.325,00; Valor total: R\$ 814.875,00;

Lote 2 Item 27, Descrição: Arquivo Escritório Material: Chapa Aço 24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características Adicionais: Dimensões:470x570 x1335 Mm/Porta Etiqueta/ Fechadura , Padrão Acabamento: Tratamento Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4 U; UND: UNIDADE; QUANT: 1.144; MARCA/MODELO: FORTLINE ARQUIVA MENTO OF75CTBP; Valor unitário: R\$ 3.250,00; Valor total: R\$ 3.718.000,00;

Lote 02 Item 28, Descrição: Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 740 MM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Baixo , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 1.222; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT FT027; Valor unitário: R\$ 1.409,00; Valor total: R\$ 1.721.798,00;

Lote 02 Item 29, Descrição: Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 2.756; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT FT067; Valor unitário: R\$ 2.623,00; Valor total: R\$ 7.228.988,00;

Lote 02 Item 30, Descrição: Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural , Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U; UND: UNIDADE; QUANT: 526; MARCA/MODELO: FORTLINE NOBILE 100018TP DMDF; Valor unitário: R\$ 9.000,00; Valor total: R\$ 4.734.000,00

Lote 02 Item 31, Descrição: Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Conforme Modelo , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Metal , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Filme Termo Prensado De Melamínico , Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 218; MARCA/MODELO: FORTLINE MRWP PR 1802; Valor unitário: R\$ 4.900,00; Valor total: R\$ 1.068.200,00;

Lote 02 Item 32, Descrição: Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda , Comprimento Mesa Principal: 1,8 M, Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor: Amaderado , Características Adicionais: 2 Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para; UND: UNIDADE; QUANT: 361; MARCA/MODELO: FORTLINE FIT FTI1414EL + FTI1414EM; Valor unitário: R\$ 6.150,00; Valor total: R\$ 2.220.150,00;

Lote 02 Item 33, Descrição: Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M; UND: UNIDADE; QUANT: 339; MARCA/MODELO: FORTLINE NOBILE CEX 100D; Valor unitário: R\$ 11.154,00; Valor total: R\$ 3.781.206,00;

Lote 02 Item 34, Descrição: Mesa Reunião Redonda Material: Madeira Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado Melamínico , Diâmetro: 1000 CM; UND: UNIDADE; QUANT: 111; MARCA/MODELO: FORTLINE CONFER



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733>



CFMDP112 026; Valor unitário: R\$ 13.000,00; Valor total: R\$ R\$ 1.443.000,00;  
Lote 02 Item 35, Descrição: Mesa Reunião Oval - Semi Oval Material: Madeira ,  
Altura: 730 MM, Comprimento: 1.800 MM, Largura: 1.200 MM, Características  
Adicionais: Pés Metálicos E Regulagem De Nível , Espessura Tampo: 25 M; UND:  
UNIDADE; QUANT: 156; MARCA/MODELO: FORTLINE NOBILE 100024TP  
DMDFS; Valor unitário: R\$ 11.993,59; Valor total: R\$ 1.871.000,04;

Lote 02 Item 36, Descrição: Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M,  
Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 800 MM, Material  
Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor  
Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado  
Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo:  
Madeirado , Espessura Tampo: 25 M; UND: UNIDADE; QUANT: 167; MARCA/  
MODELO: FORTLINE MILLUS 75300; Valor unitário: R\$ 3.300,00; Valor total:  
R\$ R\$ 551.100,00;

Lote 02 Item 37, Descrição: Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico  
Melamínico Material: Madeira Mdp , Altura: 2,10 M, Cor: Bege , Largura: 800  
MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras:  
Madeira Mdp ; UND: UNIDADE; QUANT: 425; MARCA/MODELO: FORTLINE  
CONECTA ARM78803 3; Valor unitário: R\$ 900,00; Valor total: R\$ 382.500,00;  
Lote 02 Item 38, Descrição: Balcão Revestimento: Laminado Melamínico ,  
Material: Madeira , Material Fundo: Compensado De 6 Mm , Espessura Material:  
18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado , Largura: 1,25 M; UND:  
UNIDADE; QUANT: 253; MARCA/MODELO: FORTLINE MILLUS B751616;  
Valor unitário: R\$ 4.495,00; Valor total: R\$ 1.137.235,00;

#### DEMANDA POR ÓRGÃO:

Lote 02 Item 18, ADEAL - 100 und, CBM- 86 UND; FAPEAL-10UND; PMAL-  
30UND; SEAGRI- 03 UND. SECULT- 70 UND, SEGOV- 30 UND - SEMUDH-  
10 UND; SELAJ - 06 UND; SEPREV- 160 UND; SESAU- 140UND; SETE-30  
UND; SETUR- 150 UND; SSP-46 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 02 Item 19, ADEAL- 40 UND; AMGESP- 50 UND; CBM- 28 UND,  
FAPEAL- 05 UND; PCAL-103 UND; PMAL 645 UND. SEAGRI-40 UND;  
SECULT - 50 UND; SECDEF- 55 UND; SEFAZ- 180 UND; SEGOV- 30 UND;  
SEMUDH- 25 UND; SEPREV - 86 UND; SESAU- 270 UND; SETE- 15 UND;  
SETUR- 150 UND; SSP-70 UND; UNCISAL 30 UND.

Lote 02 Item 20, ADEAL- 04 UND; AMGESP- 50 UND; FAPEAL-05 UND;  
SEAGRI-04 UND; SECULT-30 UND; SEGOV- 30 UND;SEMUDH- 15 UND;  
SEPREV- 08 UND; SESAU- 85 UND; SETE-20 UND; SETUR- 150 UND; SSP-  
80 UND; UNCISAL - 30 UND.

Lote 02 Item 21, SELAJ- 04 UND; SEPREV-08 UND; SESAU- 194 UND; SETE  
10 UND; SETUR-150 UND; SSP-50 UND; UNCISAL- 40 UND; ADEAL-13  
UND; AMGESP- 50 UND; CBM- 22 UND; PCAL- 259 UND; PMAL- 240 UND;  
SEAGRI-13 UND; SECULT- 30 UND; SECDEF- 24 UND; SEFAZ-40 UND;  
SEGOV - 20 UND.

Lote 02 Item 22, ADEAL- 02 und; AMGESP- 20 und; SEAGRI- 02 UND;  
SECULT- 30 UND; SEGOV-20 UND; SEMUDH- 12 UND; SEPREV-14 UND;  
SESAU-40 UND; SETE-10 UND; SETUR- 100 UND; UNCISAL- 40 UND.

Lote 02 Item 23, ADEAL -91 UND; AMGESP- 30 UND; PMAL-420 UND;  
SEAGRI- 91 UND; SECULT- 88 UND; SEGOV-30 UND; SEMUDH-15 UND;  
SEPREV- 68 UND; SESAU- 143 UND; SETE- 30 UND; SETUR-200 UND; SSP  
- 06 UND; UNCISAL- 30 UND.

Lote 02 Item 24, ADEAL- 105 UND; AMGESP- 80UND; CBM- 25 UND;  
FAPEAL- 20 UND; PCAL- 362 UND;SEAGRI-105 UND; SECULT- 88 UND;  
SECDEF- 24 UND; SEDICS- 06 UND; SEFAZ-100 UND; SEGOV- 30 UND;  
SEMUDH- 20 UND; SELAJ- 08 UND; SEPREV- 44 UND; SESAU- 302 UND;  
SETE- 20 UND; SETUR-200 UND; SSP- 50 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 02 Item 25, ADEAL- 10 UND; AMGESP- 30 UND; CBM-04 UND; PCAL-  
144 UND; PM AL- 60 UND; SEAGRI- 07 UND; SECULT- 50 UND; SEGOV-20  
UND; SEMUDH-12 UND; SELAJ-08 UND; SEPREV-08 UND; SESAU-164  
UND; SETE-05 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL-40 UND.

Lote 02 Item 26, ADEAL-15 UND; AMGESP- 10 UND; CBM- 03 UND;FAPEAL-  
04 UND; PCAL- 131 UND; SEAGRI- 11 UND; SECULT- 15 UND; SECDEF-07  
UND; SEFAZ-25 UND; SEGOV- 20 UND; SEMUDH- 10 UND; SELAJ- 06  
UND; SEPREV- 23 UND; SESAU- 170 UND; SETE- 05 UND; SETUR-90 UND;  
SSP- 30 UND; UNCISAL- 40 UND.

Lote 02 Item 27, AMGESP- 05 UND; CBM- 66 UND; PMAL- 600 UND;  
SECULT-80 UND; SECDEF-01 UND; SEGOV- 40 UND; SEMUDH- 22 UND;  
SELAJ- 08 UND; SEPREV- 52 UND; SESAU- 150 UND; SETE- 10 UND;  
SETUR- 50 UND; UNCISAL - 60 UND.

Lote 02 Item 28, ADEAL- 50 UND; AMGESP-10 UND; CBM- 21 UND;  
FAPEAL- 08 UND; PCAL- 408 UND; SEAGRI-46 UND; SECULT- 80 UND;  
SECDEF 02 UND; SEGOV- 30 UND; SEMUDH - 15 UND; SELAJ- 10 UND;  
SEPREV- 35 UND; SESAU- 347 UND; SETE-20 UND; SETUR- 50 UND; SSP-  
30 UND; UNCISAL- 60 UND;

Lote 02 Item 29, ADEAL -50 UND; AMGESP- 10 UND; CBM- 55 UND; PCAL-  
627 UND; PMAL-600 UND; SEAGRI- 40 UND; SECULT- 80 UND; SECDEF-

24 UND; SEFAZ- 150 UND- SEGOV- 30 UND; SELAJ- 12 UND; SEPREV- 99  
UND; SESAU- 714 UND; SETE- 15 UND; SETUR- 50UND; SSP-150 UND;  
UNCISAL- 50 UND.

Lote 02 Item 30, ADEAL- 50 UND; AMGESP- 10 UND;CBM- 02 UND;  
SEAGRI- 40 UND; SECULT- 50 UND; SECDEF- 04 UND; SEGOV- 20 UND;  
SEMUDH-30 UND; SELAJ- 06 UND; SEPREV- 09 UND; SESAU- 190 UND;  
SETE- 15 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL- 50 UND.

Lote 02 Item 31: ADEAL-02 UND; AMGESP- 10 UND; PCAL-03 UND;  
SEAGRI- 01 UND; SECULT-30 UND; SEGOV- 20 UND; SEMUDH- 06 UND;  
SEPREV- 08 UND; SESAU- 43 UND; SETE- 15 UND; SETUR- 30 UND;  
UNCISAL- 50 UND.

Lote 02 Item 32, ADEAL- 04 UND; AMGESP-10 UND; SEAGRI- 04 UND;  
SECULT- 30 UND; SEGOV- 15 UND; SEMUDH -08 UND; SELAJ- 08 UND;  
SEPREV- 08 UND; SESAU- 114 UND; SETE- 10 UND; SETUR- 100 UND;  
UNCISAL- 50 UND.

Lote 02 Item 33, ADEAL -05 UND; AMGESP- 10 UND; CBM- 03 UND; PMAL-  
120UND; SEAGRI- 03 UND; SECULT- 20 UND; SEGOV- 20 UND; SELAJ -08  
UND; SEPREV- 14 UND; SESAU- 26 UND; SETE- 10 UND; SETUR- 50 UND;  
UNCISAL- 50 UND

Lote 02 Item 34, ADEAL- 05 UND AMGESP- 05 UND; CBM-01 UND; SEAGRI  
- 02 UND; SECULT- 10 UND; SEGOV-15 UND; SEMUDH - 06 UND; SEPREV-  
06 UND; SESAU-08 UND; SETE- 03 UND; SETUR- 30 UND; UNCISAL- 20  
UND.

Lote 02 Item 35, ADEAL- 02 UND; AMGESP- 05 UND; PMAL- 10 UND;  
SEAGRI- 02 UND; SECULT- 10 UND; SECDEF- 02 UND; SEDICS- 01 UND,  
SEGOV- 15 UND; SELAJ -03 UND; SEPREV- 19 UND; SESAU - 12 UND;  
SETE- 05 UND; SETUR- 50 UND; UNCISAL- 20 UND.

Lote 02 Item 36 , ADEAL- 04 UND; AMGESP- 05 UND; CBM- 08 UND;  
SEAGRI- 04 UND; SECULT-20 UND; SEGOV- 20 UND; SELAJ- 03 UND;  
SEPREV- 10 UND; SESAU-16 UND; SETE- 03 UND; SETUR- 50 UND;  
UNCISAL- 20 UND. SEFAZ-04 UND.

Lote 02 Item 37 , ADEAL- 50 UND; AMGESP- 10 UND; SEAGRI- 49 UND;  
SECULT- 30 UND; SEGOV- 20 UND; SEMUDH -15 UND; SELAJ- 08 UND;  
SEPREV- 18 UND; SESAU- 131 UND; SETE- 05 UND; SETUR- 50 UND;  
UNCISAL-30 UND.

Lote 02 Item 38, ADEAL- 5 UND; AMGESP- 02 UND; CBM- 02 UND;  
SEAGRI-02 UND; SECDEF- 02 UND; SEGOV- 20 UND;SEMUDH- 06 UND;  
SESAU- 105 UND; SETE- 03 UND; SETUR- 90 UND; UNCISAL- 16 UND.

Protocolo 757630

#### EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS AMGESP Nº 510/2023

EXTRATO: Nº 781/2023  
PROCESSO: 4105-080/2023  
ATA DE RP Nº 510/2023

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 10.099/2023

OBJETO DA ATA: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS (FRUTAS)-  
PLS Nº 015/2023

\*A integralidade da Ata de Registro de Preços nº 510/2023 pode ser consultada de  
acordo com o Doc. SEI! nº 20122861.

Celebram entre si a Agência de Modernização da Gestão de Processos - AMGESP -  
Órgão gerenciador da ata, CNPJ nº 07.424.905/0001-38, representada pelo Diretor-  
Presidente Amilton Barbosa Silva e a DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS  
SANTA RITA LTDA, CNPJ nº 00.889.590/0001-55, representado pela Sra.  
Jaqueline Buffone Gama.

VALOR TOTAL DA ARP: R\$ 360,80 (trezentos e sessenta reais e oitenta  
centavos);

DATA DA ASSINATURA: 16 de agosto de 2023.

BASE LEGAL: nos termos do proc. Originário nº 04105.000000080/2023 e em  
observância às disposições da Lei nº 8.666, e no Decreto Estadual nº 29.342.

#### ITEM REGISTRADO:

Item 03 (Exclusivo), Descrição: Fruta Tipo: Acerola, Apresentação: Natural;  
UND: Quilograma; QUANT: 80; MARCA/MODELO: IN NATURA / QUILO;  
Valor unitário: R\$ 4,51; Valor total: R\$ 360,80;

#### DEMANDA POR ÓRGÃO:

Item 03 (Exclusivo), Órgão: VICE GOVERNADORIA - 80 und.;

Protocolo 757632



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: aa30d5a407195b136df48e733837a733



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### EDITAL

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 007/2022

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

(Processo Administrativo nº 51.560/2023)

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo – Crea-ES, por meio do setor de compras e licitações, sediado na Rua Izidro Benezath nº 48, Enseada do Suá, Vitória/ES, Cep 29.052-300, realizará licitação, para **registro de preços**, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, com critério de julgamento **MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto nº 7.746, de 05 de junho de 2012, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, da Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 26 de abril de 2018, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: 01 de junho de 2023.

Horário: 10:30 horas

Local: Portal de Compras do Governo Federal – [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)

#### 1. DO OBJETO

1.1. A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

#### 2. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DO GRUPO 1 E 2

##### 2.1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em		380

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Para mais informações, consulte o site [www.crea-es.org.br](http://www.crea-es.org.br) ou [www.crea-es.org.br](http://www.crea-es.org.br)

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		496







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em</p>		361





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		138
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com</p>		380

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		1240





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e</p>		231







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Pannel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o pannel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no pannel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto</p>		271





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiro, tampo inferior inteiro, fundo</p>		379





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>inteiriço, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiriço: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiriço: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da</p>		
--	--	--





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	<p>Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim</p>		762







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>um caixote pronto para receber as portas e sapatatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
11	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita</p>		100





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		100





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por</p>		82





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em “U” ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em “U”, com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		132
15	Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade		47







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1” e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura</p>		156





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼” paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de</p>		258





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4” com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de</p>		105





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para</p>		17







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de “L”. Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredejas telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredejas telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/> Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1,9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>		94





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel de fechamento frontal composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente</p>		45





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	36	
23	Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF	215	







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos</p>		42





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
<b>GRUPO 2- ASSENTOS</b>			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE. PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
25	Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancral de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de		330

Sede: Rua Izidro Benedito, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialppms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>manipulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	<p>Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE</p>		68







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura média, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos.</p>	
--	--	--





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de</p>		12





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m3, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		63





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. - Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde</p>		115







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	<p>Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada</p>		537





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato “SI” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente.</p>	764	





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo</p>		2172







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da</p>		347





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretária do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto.</p>		57





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
35	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em</p>	645	

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspecorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119  
Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003500035000396003A0005000052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.



Autenticar documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/Identificador:f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8>





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
36	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para</p>		62

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100350003500039603A000500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020,</p>		168

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola 1/4” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em</p>		38





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores</p>		700







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

a escolha no catalogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricado fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encaixadas e rebatadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encaixadas e rebatadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na</p>		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>bucha de giro da estrutura. Braços montados em seqüência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suportar um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da</p>		19





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catálogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
--	--	--





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**2.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**2.3.** O valor total estimado do mobiliário é de - **R\$ R\$ 29.268.024,21 (Vinte e nove milhões, duzentos e sessenta e oito mil reais e vinte e um centavos)**

### 3. DA BASE LEGAL

**3.1.** A presente contratação será julgada pelo critério de menor preço, conforme art. 45, § 1º, inciso I, da Lei n. 8.666/1993, tendo em vista que não há fatores especiais de ordem técnica que devam ser ponderados.

**3.2.** A contratação estará amparada e observará os dispositivos constantes das normas abaixo enumeradas:

- Constituição Federal de 1988;
- Lei nº 8.666/1993 – Com alterações posteriores, que institui normas para licitações e contratos d Administração Pública e dá outras providências;
- Decreto nº 9.507/2018 - Dispõe sobre a execução indireta, mediante contratação, de serviços da administração pública federal direta, autárquica e fundacional e das empresas públicas e das sociedades de economia mista controladas pela União;
- Instrução Normativa SLTI/MP nº 05/2017 - Dispõe sobre as regras e diretrizes do procedimento de contratação de serviços sob o regime de execução indireta no âmbito da Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional;
- Lei nº 10.520/2002 - Institui, no âmbito da União, Estados, Distrito Federal e Municípios, nos termos do art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns, e dá outras providências;
- Decreto nº 10.024/2019 - Regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública federal;
- Decreto nº. 7.746/2012 - Alterado pelo Decreto nº. 9.178/2017, que regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações realizadas pela administração pública federal direta, autárquica e fundacional e pelas empresas estatais dependentes, e institui a Comissão Interministerial de Sustentabilidade na Administração Pública – CISAP;
- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 01/2010 - Dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional, e dá outras providencias;





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

- Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 03/2018, que estabelece regras de funcionamento do Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – Sicaf, no âmbito do Poder Executivo Federal;
- Lei 9.472/1997 - Dispõe sobre a organização dos serviços de telecomunicações, a criação e funcionamento de um órgão regulador e outros aspectos institucionais, nos termos da Emenda Constitucional nº 8, de 1995.
- Resolução nº 460/2007 da Anatel - Aprova o Regulamento Geral de Portabilidade - RGP;
- Demais diplomas legais referentes ao SMP, principalmente os exarados pela ANATEL.

### 4. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

**4.1.** O valor estimado para esta aquisição está previsto no orçamento e terá as despesas lançadas na conta contábil: 1431 – Móveis E Utensílios.

### 5. DO CREDENCIAMENTO

**5.1.** O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.

**5.2.** O cadastro no SICAF deverá ser feito no Portal de Compras do Governo Federal, no sítio [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), por meio de certificado digital conferido pela Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira – ICP - Brasil.

**5.3.** O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

**5.4.** O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros

**5.5.** É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no SICAF e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

**5.5.1** A não observância do disposto no subitem anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 6. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO.

6.1. Poderão participar deste Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no art. 9º da IN SEGES/MP nº 3, de 2018.

**6.1.1.** Os licitantes deverão utilizar o certificado digital para acesso ao Sistema.

6.2. Não poderão participar desta licitação os interessados:

**6.2.1.** Proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

**6.2.2.** Que não atendam às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);

**6.2.3.** Estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

**6.2.4.** Que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

**6.2.5.** Que estejam sob falência, concurso de credores ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

**6.2.6.** Entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;

**6.2.7.** Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público - OSCIP, atuando nessa condição (Acórdão nº 746/2014-TCU-Plenário);

**6.2.8.** Instituições sem fins lucrativos (parágrafo único do art. 12 da Instrução Normativa/SEGES nº 05/2017)

**6.2.9.** Sociedades cooperativas, considerando a vedação contida no art. 10 da Instrução Normativa SEGES/MP nº 5, de 2017.

6.3. Nos termos do art. 5º do Decreto nº 9.507, de 2018, é vedada a contratação de pessoa jurídica na qual haja administrador ou sócio com poder de direção, familiar de:

- a) Detentor de cargo em comissão ou função de confiança que atue na área responsável pela demanda ou contratação; ou
- b) De autoridade hierarquicamente superior no âmbito do órgão contratante.

6.3.1 Para os fins do disposto neste item, considera-se familiar o cônjuge, o companheiro ou o parente em linha reta ou colateral, por consanguinidade ou afinidade, até o terceiro grau (Súmula Vinculante/STF nº 13, art. 5º, inciso V, da Lei nº 12.813, de 16 de maio de 2013 e art. 2º, inciso III, do Decreto n.º 7.203, de 04 de junho de 2010);





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**6.4.** Nos termos do art. 7º do Decreto nº 7.203, de 2010, é vedada, ainda, a utilização, na execução dos serviços contratados, de empregado da futura Contratada que seja familiar de agente público ocupante de cargo em comissão ou função de confiança neste órgão contratante.

**6.5.** Como condição para participação no Pregão, o licitante assinalará “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

**6.5.1.** Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49.

**6.5.1.1.** Nos itens exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” impedirá o prosseguimento no certame;

**6.5.1.2.** Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.

**6.5.2.** Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;

**6.5.3.** Que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;

**6.5.4.** Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

**6.5.5.** Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

**6.5.6.** Que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MP nº 2, de 16 de setembro de 2009.

**6.5.7.** Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

**6.5.8.** Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991.

**6.6.** A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sanções previstas em lei e neste Edital.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 7. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

**7.1.** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.

**7.2.** O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos neste Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.

**7.3.** Os licitantes poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem do SICAF, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.

**7.4.** As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

**7.5.** Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

**7.6.** Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema.

**7.7.** Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.

**7.8.** Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público após o encerramento do envio de lances.

### 8. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

**8.1.** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

**8.1.1.** Valor total do item;

**8.1.2.** Descrição do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência;

**8.2.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.

**8.3.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

indiretamente na prestação dos serviços, apurados mediante o preenchimento do modelo de Planilha de Custos e Formação de Preços, conforme anexo deste Edital;

**8.3.1.** A Contratada deverá arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, tais como os valores providos com o quantitativo de vale transporte, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da licitação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados nos incisos do §1º do artigo 57 da Lei nº 8.666, de 1993.

**8.3.2.** Caso o eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos se revele superior às necessidades da contratante, a Administração deverá efetuar o pagamento seguindo estritamente as regras contratuais de faturamento dos serviços demandados e executados, concomitantemente com a realização, se necessário e cabível, de adequação contratual do quantitativo necessário, com base na alínea "b" do inciso I do art. 65 da Lei n. 8.666/93 e nos termos do art. 63, §2º da IN SEGES/MPDG n.5/2017.

**8.4.** A empresa é a única responsável pela cotação correta dos encargos tributários. Em caso de erro ou cotação incompatível com o regime tributário a que se submete, serão adotadas as orientações a seguir:

**8.4.1.** Cotação de percentual menor que o adequado: o percentual será mantido durante toda a execução contratual;

**8.4.2.** Cotação de percentual maior que o adequado: o excesso será suprimido, unilateralmente, da planilha e haverá glosa, quando do pagamento, e/ou redução, quando da repactuação, para fins de total ressarcimento do débito.

**8.5.** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses, devendo o licitante ou contratada apresentar ao pregoeiro ou à fiscalização, a qualquer tempo, comprovação da adequação dos recolhimentos, para os fins do previsto no subitem anterior.

**8.6.** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento dos serviços, serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

**8.7.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de entregar os equipamentos nos seus termos, bem como de fornecer orientação adequada à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**8.8.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

**8.9.** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

**8.10.** Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas.

**8.10.1.** O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

## 9. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

**9.1.** A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

**9.2.** O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

**9.3.** Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

**9.4.** A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

**9.5.** A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

**9.6.** O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

**9.7.** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

**9.8.** O lance deverá ser ofertado pelo valor total do item.







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

- 9.9.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- 9.10.** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 9.11.** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de 1%.
- 9.12.** Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa “aberto”, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- 9.13.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 9.14.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- 9.15.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.
- 9.16.** Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço.
- 9.17.** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 9.18.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 9.19.** No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 9.20.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- 9.21.** O critério de julgamento adotado será o menor preço conforme definido neste Edital e seus anexos.
- 9.22.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**9.23.** Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015.

**9.24.** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

**9.25.** A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

**9.26.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

**9.27.** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

**9.28.** Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:

**9.28.1** no país;

**9.28.2** por empresas brasileiras;

**9.28.3** por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

**9.28.4** por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**9.29.** Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas ou os lances empatados.

**9.30.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas neste Edital.

**9.31.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**9.32.** O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 horas (duas) (preferencialmente em 30 minutos), envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

**9.33.** Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

### 10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.

**10.1.** Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7º e no § 9º do art. 26 do Decreto n.º 10.024/2019.

**10.2.** Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor, apresentar preço final superior ao preço máximo fixado (Acórdão nº 1455/2018 -TCU - Plenário), desconto menor do que o mínimo exigido ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

**10.3.** Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

**10.4.** Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;

**10.5.** Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata;





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**10.6.** O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de não aceitação da proposta.

**10.7.** É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

**10.8.** Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta

**10.9.** Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a sua continuidade.

**10.10.** O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

**10.11.** Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

**10.12.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

**10.13.** Nos itens não exclusivos para a participação de microempresas e empresas de pequeno porte, sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

**10.14.** Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto neste Edital.

## 11. DA HABILITAÇÃO

**11.1.** Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

a) SICAF;

b) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União ([www.portaldatransparencia.gov.br/ceis](http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis)); c) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça ([www.cnj.jus.br/improbidade\\_adm/consultar\\_requerido.php](http://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php)).





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

d) Lista de Inidôneos e o Cadastro Integrado de Condenações por Ilícitos Administrativos - CADICON, mantidos pelo Tribunal de Contas da União - TCU.

**11.2.** Para a consulta de licitantes pessoa jurídica poderá haver a substituição das consultas das alíneas “b”, “c” e “d” acima pela Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do TCU (<https://certidoesapf.apps.tcu.gov.br/>).

**11.3.** Caso atendidas as condições de participação, a habilitação dos licitantes será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista, à qualificação econômico-financeira e habilitação técnica, conforme o disposto na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018.

**11.4.** O interessado, para efeitos de habilitação prevista na Instrução Normativa SEGES/MP nº 03, de 2018 mediante utilização do sistema, deverá atender às condições exigidas no cadastramento no SICAF até o terceiro dia útil anterior à data prevista para recebimento das propostas;

**11.5.** É dever do licitante atualizar previamente as comprovações constantes do SICAF para que estejam vigentes na data da abertura da sessão pública, ou encaminhar, em conjunto com a apresentação da proposta, a respectiva documentação atualizada.

**11.6.** O descumprimento do subitem acima implicará a inabilitação do licitante, exceto se a consulta aos sítios eletrônicos oficiais emissores de certidões feita pelo Pregoeiro lograr êxito em encontrar a(s) certidão(ões) válida(s), conforme art. 43, §3º, do Decreto 10.024, de 2019.

**11.7.** Havendo a necessidade de envio de documentos de habilitação complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, no prazo de 2 horas (duas), sob pena de inabilitação.

### **11.8. HABILITAÇÃO JURÍDICA:**

**11.8.1.** No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede; 11.8.2. Em se tratando de microempreendedor individual – MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio [www.portaldomicroempreendedor.gov.br](http://www.portaldomicroempreendedor.gov.br);

**11.8.3.** No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**11.8.4.** Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;

**11.8.5.** No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

**11.8.6.** No caso de cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

**11.8.7.** No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização;

### 11.9. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

**11.9.1.** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

**11.9.2.** Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

**11.9.3.** Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

**11.9.4.** Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

**11.9.5.** Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

**11.9.6.** Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**11.9.7.** A microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

### 11.10. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA:

**11.10.1.** Para todos os licitantes: Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;

**11.10.2.** Exceto para ME /EPP: Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;

**11.10.3.** No caso de fornecimento de bens para pronta entrega, não será exigido da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro. (Art. 3º do Decreto nº 8.538, de 2015);

**11.10.4.** No caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;

**11.10.5.** É admissível o balanço intermediário, se decorrer de lei ou contrato social/estatuto social. **11.10.6.** Caso o licitante seja cooperativa, tais documentos deverão ser acompanhados da última auditoria contábil-financeira, conforme dispõe o artigo 112 da Lei nº 5.764, de 1971, ou de uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador;

**11.10.7.** A comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um) resultantes da aplicação das fórmulas:





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

$$\text{LG} = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{SG} = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}}$$
$$\text{LC} = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

**11.10.8.** As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar, considerados os riscos para a Administração, e, a critério da autoridade competente, o capital mínimo ou o patrimônio líquido mínimo de 10% (dez) por cento do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

#### **11.11. Qualificação Técnica:**

**11.11.1.** Tendo em vista o interesse de comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades com o objeto da licitação será exigido do fornecedor:

**11.11.2.** Apresentar Atestados de Capacidade Técnica, onde a somatória deverá ter no mínimo de 50% de fornecimento do objeto. fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento mobiliário corporativo ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**11.11.3.** Em caso de dúvida e para fins de esclarecimento ou comprovação da veracidade do documento apresentado poderá o pregoeiro em qualquer momento







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

solicitar diligência. Em referência ao atestado de capacidade técnica poderá o pregoeiro solicitar NF, empenho ou contrato do respectivo atestado.

**11.11.4.** Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

**11.11.5.** A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.

**11.11.6.** Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

**11.11.7.** Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

**11.11.8.** Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

## 12. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

**12.1.** A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 horas (duas) a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

**12.1.1.** ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

**12.1.2.** conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**12.2.** A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

**12.3.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

**12.4.** Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor global em algarismos e por extenso (art. 5º da Lei nº 8.666/93).

**12.5.** Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço global, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.

**12.6.** A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto deste Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.

**12.7.** A proposta deverá obedecer aos termos deste Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.

**12.8.** As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

### 13. DOS RECURSOS

**13.1.** Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de no mínimo trinta minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

**13.2.** Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

**13.3.** Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

**13.4.** A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

**13.5.** Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

**13.6.** O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

**13.7.** Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

### 14. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

**14.1.** A sessão pública poderá ser reaberta:

**14.1.1.** Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

**14.1.2.** Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

**14.2.** Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

**14.3.** A convocação se dará por meio do sistema eletrônico (“chat”), e-mail, de acordo com a fase do procedimento licitatório.

**14.4.** A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

### 15. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

**15.1.** O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

**15.2.** Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

### 16. DA GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

**16.1.** Os critérios de garantia e assistência técnica estão previstos no Termo de Referência.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 17. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE

**17.1.** Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.

**17.2.** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, preferencialmente de forma eletrônica por meio de assinatura digital.

**17.3.** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 2 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento, preferencialmente assinatura digital eletrônica.

**17.4.** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

**17.5.** O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica no reconhecimento de que:

**17.5.1** referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;

**17.5.2** a contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;

**17.5.3** a contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.

### 18. DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO

**18.1.** Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

### 19. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

**19.1.** As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 20. DO PAGAMENTO

**20.1.** As regras acerca do pagamento são as estabelecidas no Termo de Referência, anexo a este Edital.

### 21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

**21.1.** As sanções administrativas estão previstas no Termo de Referência.

### 22. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

**22.1.** Até 03 (três) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar este Edital.

**22.2.** A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail [compras@creaes.org.br](mailto:compras@creaes.org.br).

**22.3.** Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelos responsáveis pela elaboração deste Edital e seus anexos, decidir sobre a impugnação no prazo de até dois dias úteis contados da data de recebimento da impugnação.

**22.4.** Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

**22.5.** Os pedidos de esclarecimentos referentes a este processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via internet, no endereço indicado no Edital.

**22.6.** O pregoeiro responderá aos pedidos de esclarecimentos no prazo de dois dias úteis, contado da data de recebimento do pedido, e poderá requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração do edital e dos anexos.

**22.7.** As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

**22.8.** Concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo pregoeiro, nos autos do processo de licitação.

**22.9.** As respostas aos pedidos de esclarecimentos serão divulgadas pelo sistema e vincularão os participantes e a administração.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

**23.1.** Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

**23.2.** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

**23.3.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

**23.4.** No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

**23.5.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

**23.6.** As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

**23.7.** Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

**23.8.** Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

**23.9.** O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

**23.10.** Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

**23.11.** O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), e poderá ser solicitado pelo e-mail [compras@creaes.org.br](mailto:compras@creaes.org.br) e ainda estará disponível no site do CREA/ES <http://www.creaes.org.br>.





**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**23.12.** Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

ANEXO I - Termo de Referência

ANEXO II - Modelo para Apresentação da Proposta de Preços.

ANEXO III - Minuta de Termo de Contrato

**Vitória 12 de abril de 2023**

**Brício Alves Santos Neto**  
**Pregoeiro – Crea-ES**







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### TERMO DE REFERÊNCIA

#### ANEXO I

PREGÃO Nº 0007/2023

(Processo Administrativo n.º 51.560/2023)

#### 1. DO OBJETO

**1.1.** A presente licitação tem por objeto a Abertura de Processo Licitatório, com base na Lei 8.666/93, REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA DO RAMO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO CREA-ES E INSPETORIAS, via Ata de Registro de preços.

Grupo 1 e 2: Especificação dos itens a serem adquiridos.

**1.2.** O critério de julgamento adotado será o menor preço global por grupo.

**1.3.** O prazo de vigência da Ata será de 12 (doze) meses.

#### 2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e Inspeorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que a Administração desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado.

A principal missão do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES é a fiscalização do exercício profissional da engenharia, agronomia, prescritos na lei 5.194/66. Para alcançar esse objetivo a criação e melhoria da estrutura é essencial, com vistas a alcançar os limites de sua jurisdição, o Estado do Espírito Santo.

Outro aspecto importante é a necessidade de um mobiliário ergonomicamente adequado, visando além do conforto a saúde de todos os envolvidos no cotidiano do Conselho, servidores, profissionais e sociedade.







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 3. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

<b>GRUPO 1 – MOVEIS EM MADEIRA</b>			
CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 09, 14, 15, 19 E 23 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.			
PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
01	Mesa angular de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da		380





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
02	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa</p>		496





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
03	<p>Mesa reta de trabalho, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento</p>		361





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estruturas com coluna posterior, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 25 x 25 x #0,9mm paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
04	<p>Painel divisor suspenso em vidro, dimensões: 1050 x 8 x 300 mm. Painel divisor para cada 02 postos (frente e verso), em vidro com espessura de 8 mm, temperado, incolor, lapidado e sendo transparente ou com acabamento jateado. Com 1050mm de largura e 350mm de altura. Com 02 suportes em alumínio extrudado em “U”, com fixação centralizada na largura sobre os tampos. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		138





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
05	<p>Módulos complementares, medidas sob projeto, m<sup>2</sup>. Móvel complementar: Composto em madeira de MDF ou MDP com espessura entre 15 e 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 105°, estofado com espuma laminada de poliuretano, sapatas niveladoras garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis e montado por meio de acessórios internos (cavilhas, parafusos, buchas metálicas, etc.) possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		380
06	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1200 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		1240







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
07	<p>Mesa reta de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1200mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta</p>		231





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
08	<p>Mesa angular de trabalho com pés tubulares, dimensões: 1350 x 600 x 1350 x 600 x 740 mm. Tampo com formato angular, sendo sua dimensão do lado esquerdo de 1350mm e profundidade de 600mm e dimensão lado direito de 1350mm e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 15mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada</p>		271





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar o painel frontal nas estruturas. Calha leito de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos e com furações para no mínimo duas tomadas de elétrica e duas de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Estrutural central (pé canto) com formato angular, fabricado com chapas metálicas de #0,9mm dobradas em ângulos de forma que ao fixar no painel frontal fique alinhado com estruturas laterais, seu formato possui um shaft central para subida de fiação, no qual fica acessível através da tampa removível confeccionada em chapa #0,6mm que possui recortes para tomadas elétricas, na parte inferior encontra-se uma chapa com rosca ¼ para sapata niveladora garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
09	<p>Mesa gerencia com armário apoio, dimensões: 2050 x 1600 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1800mm e profundidade de 800mm, composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PCV com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário. Painel de privacidade composto em chapa de</p>		379







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>MDP ou MDF com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com todas as bordas revestidas em fita de 0,3 mm de espessura em papel ou similar, garantindo um melhor acabamento. Barra de apoio compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 50 mm e parede de 1,2 mm, permitindo a união entre o tampo e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento compostas por tubos de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre o cavalete lateral e o armário pedestal, e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete lateral no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Armário pedestal com dimensão da largura de 1600mm, profundidade de 500mm e altura de 653 mm, formado por tampo superior inteiro, tampo inferior inteiro, fundo inteiro, nicho aberto com divisor para CPU com dimensão de 800 mm de largura, gaveteiro com três gavetas com dimensão de 400 mm de largura e nicho fechado com uma porta com dimensão de 400 mm de largura. Tampo superior inteiro: Com formato retangular com dimensões 1600 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Tampo inferior inteiro: Composto em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão, com um recorte na mesma direção da caixa de tomadas para subida de fios e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Fundo inteiro: Composto em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão. Nicho aberto com divisor para CPU: Formado por par de laterais, divisor vertical, fundo falso e uma prateleira móvel, sendo fundo falso em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>não deve conter nenhuma furação, o fundo falso de saque frontal por meio de clicks confeccionados em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultação da fiação. Gaveteiro com três gavetas: Formado por par de laterais, frentes das gavetas e gavetas internas, sendo gavetas internas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm e demais peças em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as gavetas internas são apoiadas e fixadas por pares de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon, e as frentes das gavetas deve conter uma fechadura frontal (primeira gaveta) com travamento simultâneo das demais gavetas e todas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos. Nicho fechado com uma porta: Formado por par de laterais, porta e uma prateleira móvel, em MDP ou MDF com espessura de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos metálicos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação. Porta com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura de aproximadamente 105°, deve conter uma fechadura modelo lingueta e puxador em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
10	Armário baixo, dimensões: 800 x 500 x 740 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto		762





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira móvel, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p><b>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:</b> Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
11	<p>Armário alto, dimensões: 800 x 500 x 1600 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de</p>		100





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e três móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
12	<p>Armário extra alto, dimensões: 800 x 500 x 2100 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 800 de largura e profundidade de 500mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior, fundo, uma prateleira fixa e quatro móveis, sendo fundo em MDP ou MDF com espessura de 15mm e demais peças com espessuras de 18mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, sendo que as laterais devem possuir furações para montagem por meio de</p>		100







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>girofix e para regulagem da prateleira devem possuir furação com múltiplos de 64mm para regulagem de altura, sendo elas apoiada em pinos plásticos. A prateleira móvel não deve conter nenhuma furação, o fundo contém furações na face interna para fixação em laterais, tampo inferior deve conter furações para fixação das Laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as portas e sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Par de portas, com sistema de abertura em giro, com dobradiças reforçadas tendo abertura mínima de aproximadamente 105°, sendo a porta em MDF ou MDP 18mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a porta direita deve conter uma fechadura modelo lingueta no qual ela trava a porta esquerda por meio de batentes retos e a lingueta trava em um batente “L” e ambas as portas possuem puxadores em perfil barra de alumínio fixado por meio de parafusos abaixo da fechadura. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
13	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas, dimensões: 400 x 450 x 650 mm. Tampo superior com formato retangular com dimensões 400 de largura e profundidade de 450mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1 a 2mm coladas com alta pressão, face inferior possui furações para inserção de buchas plásticas para fixação de pinos metálicos, possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Corpo formado por par de laterais, tampo inferior e fundo, em MDP ou MDF com espessura de 15mm revestidas nas duas faces em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, tampo inferior deve conter furações para fixação das laterais e todas as peças são fixadas por meio de girofix na parte interna, formando assim um caixote pronto para receber as gavetas e rodízios, garantindo a mobilidade do gaveteiro. Gavetas em chapa de aço carbono dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, apoiadas e fixadas por pares de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes das gavetas em MDF ou MDP 15mm com faces interna e externa revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm coladas com alta pressão, a primeira gaveta deve conter uma fechadura frontal no qual ela trava todas as</p>		82





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>gavetas simultaneamente e possuem puxadores laterais por meio de vão entre o corpo do gaveteiro e as frentes das gavetas. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
14	<p>Módulo para montagem de mesa conferência em formato arqueado em “U” ou ferradura, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo duplo com formato linear ou arqueado modulado em “U”, com dimensão de 1400mm largura x 800mm profundidade, com espessura total de 43mm, sendo camada superior compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm e camada inferior em MDP ou MDF de 18mm de espessura, cada modulo deve possuir usinagem e formado conforme a necessidade para a formação do conjunto, além da abertura em cada modulo com tampa para acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painel estrutural composto em chapa de MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Estruturas painéis com dupla camada compostas por chapa de MDP ou MDF com espessura total de 50mm, sendo duas peças de 25mm fixadas uma à outra com revestimento em laminado melamínico, usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de</p>		132





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
15	<p>Mesa com tampo rebatível, dimensões: 1400 x 800 x 740 mm. Tampo com formato retangular, sendo sua dimensão da largura de 1400mm e profundidade de 800mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estruturas composto por suporte do tampo formado por mão francesa, chapa de apoio e trinco em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1.9 mm e livres de aristas cortantes. Travessa de travamento em tubo retangular 40 x 20 x 1,2 mm de espessura mínima, central e com função estrutural travando os pés e formando um conjunto sólido e robusto. Pés laterais em tubo redondo com diâmetro mínimo de 1” e com espessura mínima de 1,5 mm, dobrados em formato que permita o posicionamento do tampo em 90°, pés receberá rodízios para facilitar o manuseio e mobilidade. Estrutura toda revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		47





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

16	<p>Mesa retangular para reunião, dimensões: 2000 x 900 x 740 mm. Tampo com formato retangular com dimensões 1350mm de largura e profundidade de 600mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, devendo dispor de orifício centralizado que permita a instalação de uma tampa basculante com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para no mínimo quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45 e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Painel frontal com formato retangular, tendo a função de estruturar a mesa e dar maior privacidade ao usuário, sendo duplo e paralelos um ao outro, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm, sendo sua face superior e inferior revestida em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 0,3mm coladas com alta pressão e em uma das faces possui furação para castanha do girofix, elemento no qual será utilizado para fixar os painéis frontais nas estruturas. Estruturas com coluna vertical, composto por uma travessa superior em tubo 30 x 20 x #0,9mm com dois furos para passagem de parafusos que serão fixados no tampo, a coluna vertical é formada por dois tubos redondos Ø1 ¼” paralelos posicionados na parte posterior da travessa superior e da pata repuxada, ambos soldados com solda MIG. As colunas recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,6mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas, na parte inferior possui uma pata repuxada em chapa 1,2 mm, com formato curvado, onde é soldada nos tubos das colunas e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras com rosca 3/8, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR</p>	156
----	---	-----







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
17	<p>Mesa redonda pra reunião, dimensões: 1200 x 740 mm. Tampo com formato redondo com dimensões Ø1200mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico, em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura composta por módulo único, a estrutura possui uma cruzeta superior em tubos 20 X 30 x 1,2 mm, sendo elas soldadas na parte superior da coluna central que é em tubo redondo de 4" com espessura de #1,5mm, na parte inferior possui quatro patas repuxadas em chapa 1,5 mm, com formato curvado, onde é soldada na coluna central e possui chapas soldadas, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		258





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

18	<p>Mesa retangular para reunião com pés tubulares, dimensões: 2500 x 1000 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário, devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituída por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavalete central no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 40 mm e parede mínima de 1,2 mm nas colunas verticais e coluna horizontal em tubo em aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede mínima de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com no mínimo 1.9 mm de espessura, fechamento entre os tubos verticais em chapa de aço carbono com espessura mínima de 0,6 m, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para</p>	105
----	--	-----





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
19	<p>mesa diretor em l, com armário pedestal com nichos, 03 gavetas e 01 porta, dimensões 2000 x 900 (tampo de trabalho) x 1600 (armário pedestal) x 745 mm. Conjunto de tampos e estrutura: Tampo composto por duas camadas, sendo a primeira camada em quatro partes, duas peças laterais e duas centrais, todos em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada exceto um dos centrais que é em couro sintético e a segunda camada é composta por tampo em MDF 36 mm com acabamento em laca. O tampo central revestido em couro possui deslizamento que permite o acesso aos suportes de tomadas e ao cabeamento e o tampo inferior possui buchas para fixação a estrutura metálica. Calha para fiação em chapa de aço com 1,2 mm de espessura dobrada em forma de “U” com divisor para fiação e postos para instalação de tomadas elétricas e de logica. Travessas de travamento (3 peças) em tubo de aço 25 X 25 X 1,2 mm, fixadas nos tubos de apoio que ficam um sobre o armário apoio e outro sobre o gaveteiro pedestal, garantindo a estabilidade do conjunto. Painel de privacidade em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada, suspenso ao tampo duas peças metálicas em formato de “L”. Gaveteiro pedestal com três gavetas: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do gaveteiro (fundo sacavel, base e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 18 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Armário de apoio com 1 porta, 3 gavetas e 1 vão: Tampo em MDF de 26 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com recorte para passagem de fiação para a calha. Frentes das gavetas (3 peças) em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada sendo todas com puxador usinado tipo cava, apenas a primeira com chave de travamento simultâneo, e fixadas ao corpo da gaveta com parafusos. Porta em MDF de 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada com dobradiças com abertura de 270 graus, puxador usinado tipo cava e com chave de travamento. Corpo das gavetas (3 peças) em chapa de aço com 0,45 mm de espessura mínima dobradas e estampadas, possuem corredeiras telescópicas para fixação as laterais do gaveteiro. Corpo do armário (fundo sacavel, base, divisória (duas peças) e prateleira) todos em MDP de 18 mm revestidos em ambas as faces em laminado melaminico e bordas laterais com fita colada a quente, e laterais e fundo fixo em MDF 19 mm revestidos em ambas as faces com lamina de madeira envernizada. A base possui sapatas injetas que permitem o ajuste ao piso. Todas as peças metálicas devem possuir tratamento nano cerâmico e pintura epóxi. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		17





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
20	<p>Plataforma dupla para dois usuários, frente e verso, dimensões: 1350 x 1400 x 740 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5mm a 3mm, garantindo um arremate ergonômico nas bordas de contato com o usuário e devendo dispor de orifícios que permita a instalação de duas tampas basculantes com aro de acabamento em polímero injetado rígido e alumínio, permitindo o acesso ao suporte de tomadas fixo a calha. Calhas leito de fiação, com suportes de tomadas, composta por chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm, com divisor central para separação de cabos, dois suportes em chapa aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm com furações para quatro tomadas de elétrica e quatro de RJ45. Revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Barras de travamento constituídas por tubos de aço carbono com secção retangular 30 x 20 mm e parede de 1,5 mm de espessura, permitindo a união entre os cavaletes laterais. Revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, constituído por tudo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, o cavalete também deve possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Subida de fiação composta por chapa de aço carbono dobrada para se moldar ao pé com espessura de 0,9 mm e fixado a coluna do cavalete lateral por meio de imãs. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p>		94







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
21	<p>Balcão de atendimento reto, dimensões: 1600 x 700 x 1100 mm. Tampo composto em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconete em formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calha para fiação composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subida de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó hibrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. PAINEL DE FECHAMENTO FRONTAL composto em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. PAINÉIS DE FECHAMENTO LATERAIS compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no</p>		45





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
22	<p>Balcão de atendimento angular, dimensões: 1900 x 1600 x 1100 mm. Tampo em duas partes, compostos por chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, deve possuir usinagem para instalação de tampa com acesso a calha posicionada abaixo do tampo, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Balconetes em duas partes, com formato retangular medindo 300mm de profundidade, compostas em chapas de MDP ou MDF com espessura de 25mm, todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5mm e com raio ergonômico. Calhas para fiação compostas por chapas de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm com divisor central no leito, permitindo a separação dos fios, com no mínimo duas furações para tomadas elétricas, duas para RJ45 e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Subidas de fiação em formato de U, composta por chapa de aço carbono dobrada e estampada com espessura de 0,9mm fixada a estrutura, permitindo a passagem dos fios e revestida em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho com acabamento liso e fosco. Painéis de fechamento frontal em duas partes, compostos em chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Estruturas painéis compostas por chapa de MDP com espessura total de 25mm, com usinagens e furações que permitam a fixação das calhas, do painel e do tampo, garantindo o travamento e a estabilidade, também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Painéis de fechamento laterais compostas por chapa de MDP com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, com todas as bordas revestidas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm e com raio ergonômico. Devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por</p>		36





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
23	<p>Posto de atendimento, tipo call center, dimensões: 900 x 900 x 1200 mm. Cabine formada por par de laterais, fundo e conectores, sendo as laterais com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm e fundo com dimensão profundidade de 900mm e altura de 1200mm, compostos em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 18mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura mínima de 1mm coladas com alta pressão, na face superior das laterais possui raio de 300 mm dando design de formato suave e em sua face inferior pronta para receber as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para se ajustar a pisos com desníveis. Laterais e fundo possuem abafadores fixos por meio de velcro duplo e confeccionados em MDF com espessura mínima de 6 mm, com todos os vértices arredondados, revestido na face externa em tecido e espuma interna. Conectores compostos por tubos de aço carbono com secção quadrada de 20 x 20 x #1,2mm e acabados na parte superior e inferior com tampo em PVC rígido eliminando riscos de abas cortantes. Tampo mesa regulável dividido em duas partes, com formato retangulares, sendo sua dimensão da largura de 900mm e profundidade de 795mm, composto em madeira de MDF ou MDP com espessura total de 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínico texturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura total de 2,5 a 3mm coladas com alta pressão, suas arestas possuem arredondados com raio de 2,5 a 3mm garantindo um acabamento ergonômico e em sua face inferior possui furações escariadas para inserção de buchas metálicas em Zamak, no qual possui rosca do tipo M6 possibilitando montar e desmontar o móvel de forma fácil e sem nenhum dano. Estrutura mesa regulável composta por braços superiores em tubos de aço carbono com secção retangular de 30 x 20 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, móveis e dotado de cremalheiras guia em nylon injetado. Coluna vertical é formada por dois tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm paralelos, recebem duas chapas de fechamento com espessura de 0,9mm, sendo a interna fixa soldada com MIG, e a externa com sistema de encaixe para fácil remoção e fácil acesso ao shaft de fiação que é formado entre os dois tubos das colunas. E na parte inferior possui uma base em tubos retangulares 50 x 30 x #1,5mm acabados com ponteiras em PVC rígido, no qual receberá as sapatas niveladoras, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Entre as estruturas, possui uma coluna horizontal em chapa de aço carbono dobrada com espessura de 0,9 mm e com tampa sacavel. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma</p>		215

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700  
Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15786 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
24	<p>Mesa refeitório, dimensões: 2200 x 800 x 740 mm. Tampo composto por chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido na face superior e bordas com película de PVC termo formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, a borda que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC, e face inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Barras de travamento compostas por tudo de aço carbono com secção retangular 50 x 20 mm e parede de 1,5 mm, permitindo a união entre os cavaletes laterais e revestidas em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Cavaletes laterais no formato trave, composto por tubo de aço carbono com secção quadrada de 50 mm e parede de 1,2 mm, unidos por solada MIG e com suportes em aço carbono com 1.9 mm de espessura, permitindo a fixação das barras de travamento e garantindo a estabilidade, os cavaletes também devem possuir niveladores em nylon que permitam a regulagem de nível, no caso de alguma imperfeição no piso e revestidos em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho, com acabamento liso e fosco. Tolerância na variação das medidas até 5% para mais ou para menos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13966</p>		42







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
<b>GRUPO 2- ASSENTOS</b>			
<p>CASO AS INFORMACOES CONSTANTES NA PROPOSTA OU SOLICITADAS POR DILIGÊNCIA NÃO SEJAM SUFICIENTES, PODERÁ SER EXIGIDA AMOSTRA DO ITEM 25, 26, 28, 34, 39, 40 E 41 PARA ANÁLISE DE CONFORMIDADE COM A ESPECIFICAÇÃO, QUALIDADE DE MATERIAIS, ACABAMENTO, MECANISMO E ESTABILIDADE.</p> <p>PRAZO: 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS, A CONTAR A DATA DE CONVOCAÇÃO PELO PREGOEIRO SOMENTE PARA O LICITANTE PROVISORIAMENTE CLASSIFICADO EM PRIMEIRO LUGAR</p>			
25	<p>Poltrona Giratória Presidente, com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincronizado e trava fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 700mm. Profundidade total da Cadeira: 700-975mm. Altura Total da Cadeira: 1190-1305mm. Extensão vertical do encosto: 605mm. Largura do encosto: 460mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm. Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 450 - 565mm. Braço: 90x210mm. Altura do apoio de Cervical/Cabeça: 190mm. Largura do apoio de Cervical/Cabeça: 325mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon de 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, montagem do rodízio na base pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, cor preta DIN EN 16955 – Classe 4, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa</p>		330

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 31003100350003500039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Possui regulagem de profundidade fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com 6 estágios de regulagem e curso de 50 mm montado através de encaixe na estrutura do assento., o acionamento é feito por gatilho injetado em Poliamida 6.0 integrado à plataforma de regulagem do assento. Encosto confeccionado em poliamida com reforço em fibra de vidro de alta resistência mecânica. Revestimento em tela de poliéster a 85%, poliamida a 15%, com gramatura de 200g/m2, apoio lombar confeccionado em polipropileno copolímero flexível com 65 mm de regulagem de altura. Apoio cervical/cabeça confeccionado em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em poliuretano integral skin injetado com 14 mm de espessura média. Revestimento em telas a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida 6.6 com 35 % de reforço de fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 90 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com até 20 quilos, ajuste lateral de regulagem através de manípulo injetado em poliamida 6.0 de fácil manuseio com 30 mm de curso cada braço. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
26	Poltrona Giratória com sistema sincronizado, com Apoia-Braços reguláveis, espaldar alto, revestida em tecido sintético de poliuretano, com apoio cervical, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira - 690mm. Profundidade total da cadeira – 690-980mm. Altura total da cadeira – 1185/1300mm. Extensão vertical do		68





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>encosto – 570mm. Largura do encosto – 470mm. Profundidade da superfície do assento - 465mm. Largura do assento 485mm.</p> <p>- Altura do Assento: 430 - 545mm Altura do apoio cervical – 320 x 190mm - Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada de forma estampada, cromada, apoiadas sobre rodízios de nylon banda de rolagem com acabamento em poliuretano, 50mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste, travados e soldados, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, cromado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar-se na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola, possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Estrutura de sustentação externa e interna fabricada em tubos de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 1,90 mm e 1,50 mm respectivamente, sendo o interno preto e o externo cromado, sem ausência de solda. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e com carenagem do assento injetada em polipropileno. Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e 45/55 Kg m3, em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC. Revestimento do assento em tecido sintético (poliuretano), cores a escolha conforme catálogo do fabricante. Apoio cervical fixo na forma de “C” de forma invertida fixo. Suporte de fixação do apoio cervical confeccionado em nylon, com reforço em fibra de vidro, fixado na estrutura metálica do encosto, através de parafuso na estrutura metálica. Carenagem e estrutura fabricadas em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, espuma expandida com 20mm de espessura média em densidade de 28 Kg/m3, revestido em material sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Encosto internamente possui tela poliéster 100%, com acabamento em resina acrílica LAL, com espessura de 0,85 mm, gramatura de 200 g/m2, manta interna de espuma expandida laminada com 10 mm de espessura media, e densidade 28 Kg/m3, acabamento externo em tecido sintético (poliuretano), nas cores a escolha no catálogo do fabricante. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. Fixação do assento aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 3100310035000350003A000500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
27	<p>Cadeira Secretaria Executiva interlocutor, com pés em formato S, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura Total da Cadeira: 560mm. Profundidade Total da Cadeira: 595mm. Altura Total da Cadeira: 905mm. Altura do Encosto: 495mm. Largura do Encosto: 440mm. Profundidade da Superfície do Assento: 430mm. Largura do Assento: 470mm. Altura do Assento: 465mm. Estrutura de sustentação em tudo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm, cromados. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Superfície preparada através de decapagem química, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Encosto confeccionado em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, revestida em tecido sintético de poliuretano, a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial com 22,22 mm e parede de 1,50mm. Assento moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Carenagem do assento em injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, para o assento a escolha conforme catálogo do fabricante. Capa do assento em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼” x 20fpp e porcas de garra encravadas e</p>	12	







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>rebitadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem. Apoia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado, na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos Philips. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
28	<p>Poltrona para Diretor com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700/840 mm. Altura Total da Cadeira: 805/960 mm. Altura do encosto: 465 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade do assento: 465 mm. Largura do assento: 480 mm. Braço: 90x255 mm. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, confeccionada em Nylon injetado na cor preta, apoiada sobre rodízios de nylon 65 mm, com esferas de aço que facilitam o giro, pino fixo do rodízio montado na extremidade da haste, sem presença de buchas plásticas, evitando que se soltem. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, classe DIN 04, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições, ou relax livre, manípulo de ajuste da tensão da mola e plataforma com regulagem de profundidade acoplada á carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 06 estágios de regulagem, totalizando 50 mm de curso. Assento com estrutura confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, espuma injetada anatomicamente</p>		63





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>com 70 mm de espessura média e densidade de 50/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>- Encosto com estrutura interna confeccionada em copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 68 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster. Estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida reforçada com fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 50 mm de curso. Apóia braços em copolímero de engenharia, estrutura em poliamida injetada com reforço em fibra de vidro, totalizando 08 posições de regulagem com 85 mm de curso, permitindo ajuste vertical por botão com dupla função, permitindo acoplar bolsa/sacola com ate 20 kilos, ajuste lateral de regulagem através de manipul. Revestimento em tecido sintético de poliuretano, CEC, a escolha no catalogo do fabricante. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
29	<p>Poltrona Fixa Tipo Interlocutor com pés na forma de “S” e apoia braços integrados a estrutura na cor preta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575mm. Profundidade total da Cadeira: 625mm. Altura Total da Cadeira: 845-905mm. Extensão vertical do encosto: 455mm. Largura do encosto: 445mm. Profundidade da superfície do assento: 475mm.</p> <p>- Largura do assento: 500mm. Altura do Assento: 485mm. Braço: 50x255mm. Estrutura em formato “S” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união</p>		115





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Assento com estrutura confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência com travessa de reforço e de fixação dos braços fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura, espuma injetada anatomicamente com 70 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, isento de CFC, revestido em tecido sintético de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Encosto com estrutura interna confeccionada em polipropileno copolímero flexível de engenharia de alta resistência, fixada por encaixe, espuma injetada anatomicamente com 25 mm de espessura média e densidade de 45/55 Kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura externa confeccionada em polipropileno copolímero de engenharia de alta resistência, na cor preta. Suporte do encosto confeccionado em poliamida 6.6 reforçada com 35% de fibra de vidro de alta resistência com 08 posições de regulagem de altura totalizando 60 mm de curso. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
30	Poltrona giratória, padrão diretor, com sistema regulador do encosto, com apoia braços reguláveis, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 660 mm. Profundidade total da cadeira: 660-840 mm. Altura total da cadeira: 965-1160 mm. Extensão vertical do encosto: 500 mm. Largura do encosto: 460 mm. Profundidade da		537





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 455-570 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento e encosto. Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EN 16955 - Classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0 com semiesfera plástica injetada junto a estrutura, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta. Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema do tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipul. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito do mecanismo, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições, possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador, adaptando-se às necessidades do usuário. Apoia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso a disposição do usuário trazendo ergonomia, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para validar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
31	<p>Cadeira fixa com pés em formato “S” com apoia-braços fixos integrados e espaldar ou encosto médio executivo, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 575 mm. Profundidade total da cadeira: 670 mm. Altura total da cadeira: 870 mm. Extensão vertical do encosto: 415 mm. Largura do encosto: 445 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 470 mm. Encosto confeccionado em polipropileno copolímero estruturado com nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 44 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas fixada ao encosto por parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45/55 kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido de poliéster a escolha no catálogo do fabricante. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento. Estrutura em formato “SI” e suporte do assento formada por tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. A união do tubo de suporte do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Apoia braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas</p>		764





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apóia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
32	<p>Cadeira fixa sem braços, empilháveis, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16” (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento de cor a escolher dentre as possibilidade de cartela, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a</p>		2172





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Assento e contra assento da mesma cor do encosto. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras. Assento, contra assento e encosto injetados em PP de mesma cor.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
33	<p>Cadeira giratória operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm.</p>		347





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster ou laminado de PVC espalmado sobre forro em cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: deduplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
34	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, com rodízios de nylon, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apoia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 585 mm. Profundidade total da cadeira: 600 mm. Altura total da cadeira: 935 mm. Extensão Vertical do encosto: 440 mm.</p>		57







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>Largura do encosto: 430 mm. Profundidade da Superfície do assento: 465 mm. Largura do Assento: 475 mm. Altura do Assento: 490 mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiada sobre 4 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa. Este rodízio é indicado para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem dos rodízios na estrutura da cadeira é feito através de pino fabricado em aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro utilizando buchas de adaptação injetadas em poliamida 6,0 de alta resistência na cor preta inserida sob pressão no tubo da estrutura. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p>		
--	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spionline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
35	<p>Cadeira operativa telada. Giratória Operacional com braços reguláveis tipo B, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,35 mm e vincos de reforço com acabamento pintura eletrostática e carenagem injetada em PP. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 460 mm e largura de 430 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima predominante de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 470 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento em tecido de Poliéster ou em laminado sintético de PVC esalmado sobre forro de cor a definir. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas). Base giratória de cinco hastes injetada em liga de alumínio com acabamento superior polido, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em polipropileno (tipo H). Braços com</p>		645





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
36	<p>Cadeira secretaria do tipo executiva, fixa, base do tipo “Z”, fabricada de acordo com as normas da ABNT, com apóia-braços fixos integrados a estrutura e espaldar/encosto médio. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Largura total da cadeira: 565mm. Profundidade total da cadeira: 550mm. Altura total da cadeira: 900mm. Extensão Vertical do encosto: 435mm. Largura do encosto: 435mm. Profundidade da Superfície do assento: 460mm. Largura do Assento: 475mm. Altura do Assento: 460mm. Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em Poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro na cor preta. Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral do usuário, de forma ergonômica. Revestimento do encosto confeccionado em Tela 100% Poliéster fixada na estrutura de sustentação interna por grampos com acabamento zincado. A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe. Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76 mm de espessura, base de fixação no assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50 mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação da estrutura externa do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na</p>		62





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão no suporte do encosto. Assento confeccionado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. - Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea do usuário de forma ergonômica. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado, a escolha no catálogo do fabricante. Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. Fixação da estrutura ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 flangeados com sistema travante e porcas garras encravadas e rebitadas na madeira, evitando que se soltem. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, apoiadas sobre sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência. Travessas de fixação do assento fabricadas em tubo industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22 mm, 1,90 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte e na estrutura da cadeira devera ser feito por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre 0° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Apóia braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados por parafusos do tipo Philips. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 13962 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

37	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 03 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1710mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>	168
----	---	-----





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

38	<p>Conjunto de poltrona em longarina com espaldar médio, padrão diretor, com apoia braços, com alma de aço e acabamento em poliuretano, espuma injetada, 02 lugares, conforme necessidade, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura total – 915mm. Profundidade total – 600mm. Largura total: 1140mm. Altura do chão ao assento – 460mm. Largura do assento – 480mm. Profundidade do assento – 460mm. Altura e largura do encosto – 450mm. Assento/Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, unidos por lamina de aço industrial, medindo 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, travados nos mesmos através de parafusos sextavados com sistema travante em porca de garras de dupla fixação evitando que se soltem. Assento/encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preta, com sistema para permitir manutenção do tecido sem troca da contracapa. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/55 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média no assento e no encosto. Revestimento em tecido sintético de poliéster a escolher conforme catalogo do fabricante. Apoia braços fixos confeccionados em poliuretano copolímero injetados na cor preta, com alma de aço SAE 1020, partes metálicas na cor preta, modelo “Americano”. Fixação do Assento e do Encosto por parafusos sextavados, com sistema travante e porcas de garra encravadas na madeira, duplas, de ambos os lados, evitando que se soltem. Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30/50 mm com espessura da parede de 1,06 mm, na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industriais SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,90mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavada flangeado com trava, na bitola ¼” x 20fpp”. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório,</p>	38
----	--	----





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
39	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 870 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira Individual: 625 mm. Largura Total de 2 Poltronas Duplas: 1250 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Cores a escolha no catálogo do fabricante. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta. A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Cores a escolha no catálogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18</p>		700





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Estrutura da parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fabricado fabricada em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricada fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Certificado de Conformidade NBR 15878 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
40	<p>Poltrona Auditório Extra Retrátil c/ Apoia Braços Duplo e prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 865 mm. Profundidade Total da Cadeira: 710 mm. Largura Total da Cadeira: 900 mm. Extensão Vertical do Encosto: 455 mm. Largura do Encosto: 750 mm. Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm. Largura do Assento: 750 mm. Altura do Assento: 440 mm . Altura do Apoio Braço: 250 mm. Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°. Ângulo entre Assento e Encosto: 102°. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com</p>		19

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

<p>densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto em Napa na cor preta fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 18 mm de espessura média. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 36 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa fixado por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do mecanismo basculante no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Base de fixação no piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. Estrutura lateral de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90 mm de espessura de parede, reforçadas com chapa de aço industrial ASTM A36 com 6,35mm de espessura. Pé central e travessa fabricados em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 16x30mm com 1,90mm de espessura de parede. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do braço fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura. Suporte do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do encosto. Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Esta poltrona deve suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso,</p>		
---	--	--

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.spnline.com.br/autenticidade>

com o identificador 31003100350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.

Para verificar a autenticidade do documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialbpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	<p>para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso; Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p>		
41	<p>Poltrona Auditório Retrátil com Apoia Braços Duplo móvel PMR, prancheta, fabricada de acordo com as normas da ABNT. Dimensões Aproximadas da Cadeira: - Altura Total da Cadeira: 870-930 mm. Profundidade Total da Cadeira: 475-720 mm. Largura Total da Cadeira: 625 mm. Extensão Vertical do Encosto: 470 mm. Largura do Encosto: 445 mm. Profundidade Superfície do Assento: 475 mm. Largura do Assento: 485 mm. Altura do Assento: 435 mm. Largura Total da Prancheta: 260 mm. Profundidade Total da Prancheta: 300 mm. Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. Revestimento e cores a escolha no catálogo do fabricante, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento em tecido Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em polipropileno copolímero na cor preta. A fixação do assento</p>		19





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼" x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura. - Montadas com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. Sistema de rebatimento no braço sem prancheta para facilitar o acesso do usuário ao assento da poltrona. Apoia Braço com prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro, mecanismo de articulação injetado em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica. Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média. Uma das laterais possui tamanho reduzido para facilitar o acesso ao assento. Prancheta em MDF na cor preta, com 260 mm de largura e 300 mm de profundidade, 18 mm de espessura média e bordas protegidas por acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. Cores disponíveis no catalogo do fabricante. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do braço fixo fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura. Suporte de articulação do braço rebatível fabricado fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada,

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003500350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente



conforme art. 4º II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8



## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

	apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.		
--	---	--	--

#### 4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. Os bens a serem adquiridos estão definidos de forma objetiva, podendo ser licitado na modalidade Pregão Eletrônico, tendo em vista que se enquadram no conceito de bens e serviços comuns, nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002.

#### 5. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

5.1. O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, nos endereços do CREA/ES.

5.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 15 (quinze) dias, pelo Crea-ES, pelo responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

5.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

5.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados a partir do prazo limite do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

5.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

5.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

#### 6. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

6.1. O pagamento em parcela única será realizado em até 30 (trinta) dias após a apresentação da Nota Fiscal, devidamente atestada por, no mínimo, dois servidores designados pelo Poder Público Contratante, a partir da efetiva entrega do objeto em tela (mediante o recebimento definitivo dos bens).

#### 7. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

7.1. A despesa decorrente deverá acontecer por conta de recursos que estarão livres e não comprometidos, conforme Dotação Orçamentária vigente no Crea-ES, na conta 1431- móveis e utensílios.







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

#### 8.1. São obrigações da Contratante:

- 8.1.1.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 8.1.2.** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3.** comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4.** acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5.** efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

**8.2.** O Crea-ES não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

### 9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

**9.1.** A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

- 9.1.1.** Apresentar atestado de capacidade técnica de que entregou pelo menos a mesma quantidade de produto idêntico ou similar a ser adquirido, apresentando notas fiscais, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 9.1.2.** Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 9.1.3.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.4.** Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.5.** Comunicar ao Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.6.** Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.7.** Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;
- 9.1.8.** Prestar garantia dos equipamentos adquiridos pelo prazo mínimo de 48 (quarenta e oito) meses.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 10. DA SUBCONTRATAÇÃO

10.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

### 11. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

11.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

### 12. CONTROLE DA EXECUÇÃO

12.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1. Ficará a cargo do Fiscal de Contrato, fiscalizar as condições e o gerenciamento da entrega, e deverá atestar se os produtos adquiridos estão de acordo com as quantidades e especificações solicitadas neste Termo de Referência, bem como atentar para o prazo de entrega, de forma que os bens sejam entregues dentro do prazo estipulado no item 5.1.

12.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

### 13. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

13.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

13.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

13.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;

13.1.3. Fraudar na execução do contrato;

13.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;

13.1.5. Cometer fraude fiscal;





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**13.1.6.** Não manter a proposta.

**13.2.** A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

**13.2.1.** Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

**13.2.2.** Multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 15 (quinze) dias;

**13.2.3.** Multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

**13.2.4.** Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

**13.2.5.** Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

**13.2.6.** Impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

**13.2.7.** Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

**13.3.** Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:

**13.3.1.** Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

**13.3.2.** Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

**13.3.3.** Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

**13.4.** A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

**13.5.** A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

**13.6.** As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 14. RESPONSÁVEL PELO TERMO DE REFERÊNCIA

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pela Superintendência do Crea-ES e o Servidor Fabiano da Silva, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**JORGE LUIS RODRIGUES COSTA**  
SUPERINTENDENTE

**DATA DA ELABORAÇÃO**  
Vitória/ES, 12 de abril 2023.

APROVO O PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA.

ENCAMINHE-SE À ÁREA DE COMPRAS PARA AS  
PROVIDÊNCIAS CABÍVEIS.

**JORGE LUIZ E SILVA**  
PRESIDENTE DO CREA-ES





**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**ANEXO II**  
**MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL**

CONTRATADA: ( \_\_\_\_\_ Nome da CONTRATADA \_\_\_\_\_ )

**Ao**

**Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES**

Prezados Senhores,

1 - Compõem nossa Proposta os seguintes anexos:

1.1 - Proposta Comercial Detalhada, com a indicação do preço unitário de cada item e do preço global.

1.1.1 - A proposta deverá ser apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da CONTRATADA, que contenha a razão social, endereço, telefone, e-mail, fax e CNPJ e nela deverão constar os requisitos a seguir especificados:

Grupo	Item	Especificação do Objeto	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	Classificação Contábil
I						
II						

1.2 - Documentos exigidos para Habilitação (conforme Edital).

1.3 - Dados Complementares para Assinatura do Contrato.

2 - O prazo de validade desta proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data limite para o acolhimento da mesma.

3 – Os preços ora propostos incluem todas as despesas diretas, indiretas, benefícios, tributos, contribuições, seguros e licenças de modo a se constituírem à única e total contraprestação pelo fornecimento dos itens.

Atenciosamente,

\_\_\_\_\_  
Identificação e assinatura

Sede: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522-2373 | Colatina (27) 3721.0657

Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039603A00500052004100, Documento assinado digitalmente

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: f4d00a10a3b2a52d7ea6610567f1f1b8





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### ANEXO III - MINUTA DE TERMO DE CONTRATO

#### TERMO DE CONTRATO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, QUE CELEBRAM ENTRE SI O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA-ES E A EMPRESA

.....

O **CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO – CREA-ES**, autarquia federal, instituída pela Lei nº 5.194/66, inscrito no CNPJ sob o nº 27.055.235/0001-37, estabelecido na cidade de Vitória/ES, Rua Izidro Benezath, nº 48, Ed. Six, Enseada do Suá, CEP 29050-300, neste ato representado pelo seu Presidente Eng. Agrônomo **JORGE LUIZ E SILVA**, nomeado conforme Termo de Posse realizado na 1082ª Sessão Plenária de 08/12/2020, inscrito no CPF sob o nº ....., portador da Carteira Profissional ....., em sequência denominado simplesmente CONTRATANTE, e o(a) ..... inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº ....., sediado(a) na ....., em ..... doravante designada CONTRATADA, neste ato representada pelo(a) Sr.(a) ....., portador(a) da Carteira de Identidade nº ....., expedida pela (o) ....., e CPF nº ....., tendo em vista o que consta no Processo nº ..... e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão nº ...../2021, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

#### 1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO

O presente contrato tem por objeto a AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, para atender às necessidades do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo – Crea-ES, inspetorias e outros, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no certame edital e Termo de Referência.

Item	Especificação do Objeto	Quant.	Unid.	





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**1.2.** As especificações constantes do edital de licitação Pregão Eletrônico 007/2023, do Termo de Referência (e anexos) e da proposta comercial da CONTRATADA, fazem parte deste instrumento, independentemente de transcrição.

### 2. CLÁUSULA SEGUNDA –DO PREÇO

**2.1.** O valor da presente contratação é de R\$ xxxxxxxxxxxx (xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx).

**2.2.** No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

### 3. CLÁUSULA TERCEIRA –DÁ VIGÊNCIA CONTRATUAL

**3.1.** O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de:

a) 12 (doze) meses contados da assinatura do contrato.

### 4. CLÁUSULA QUARTA–FORMA DE FORNECIMENTO/ DA EXECUÇÃO

#### 4.1. CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO

**4.1.1.** É reservado ao CREA-ES o direito de recusar o recebimento da mercadoria que não atenda às especificações exigidas, que se apresentar visivelmente violada, ou na hipótese de ser verificada qualquer outra irregularidade.

**4.1.2.** O recebimento da mercadoria não desobriga a CONTRATADA de substituí-las, e se for constatada, posteriormente má qualidade, vícios ou defeitos, ficando sujeita às penalidades previstas neste instrumento e na legislação aplicável.

**4.1.3.** Caso se faça necessário o pedido de prorrogação de prazo para a entrega dos equipamentos, este somente será conhecido por este Conselho caso seja devidamente fundamentado e entregue no Protocolo do CREA-ES, aos cuidados do Fiscal do Contrato, antes de expirar o prazo contratual inicialmente estabelecido.

**4.1.4.** Se, a qualquer tempo, vier a ser constatado que o equipamento fornecido estiver em desacordo com as especificações e, em decorrência desse fato, observar-se qualquer tipo de dano, o reparo do equipamento ou, se for o caso, a sua substituição será de inteira responsabilidade do fornecedor, nos termos da lei pertinente.

**4.1.5.** Caso seja comprovado defeito de fabricação no mobiliário, o fornecedor ficará sujeito a reposição do item, sendo o ônus da devolução e da nova remessa de única e exclusiva







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

responsabilidade da CONTRATADA. A contratada ficará obrigada a trocar, às suas expensas, o material que vier a ser recusado, sendo que o ato do recebimento não importará a sua aceitação.

### 5. CLAUSULA QUINTA –DO RECEBIMENTO

**5.1.** Provisoriamente, mediante Termo de Recebimento Provisório, até 15 (quinze) dias após a entrega e conferência dos equipamentos que compõe o objeto.

**5.2.** Definitivamente, mediante Termo de Recebimento Definitivo, em até 10 (dez) dias úteis, após Recebimento Provisório.

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

**5.2.2.** Aos servidores responsáveis pelo recebimento, cabe o direito de recusar o material em todo ou em parte, que não corresponda aos critérios mencionados no termo de referência e seus anexos.

**5.2.3.** Os objetos entregues ao CREA-ES serão avaliados na sua qualidade conforme especificações do Termo de Referência;

**5.2.4.** A notificação interromperá o prazo de recebimento, passando a contar a partir da nova entrega do objeto.

**5.2.5.** A notificação ao contratado sobre vícios ou defeitos será realizada pelo fiscal do contrato.

**5.3.** Serão recusados os equipamentos que possuam componentes ou acessórios com sinais claros de oxidação, danos físicos, riscos ou sinais de desgaste, mesmo sendo o componente ou acessório considerado novo pelo CONTRATADO.

**5.3.1.** A empresa contratada deverá substituir os equipamentos em que se verifiquem danos em decorrência do transporte, mediante notificação que lhe for entregue oficialmente, no qual constará o prazo em que a substituição deverá ocorrer.

### 6. CLAUSULA SEXTA – DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA

**6.1.** O prazo de entrega de todos os bens é de 60 (sessenta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço: Rua Izidro Benezath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3221-2700, no período das 09:30 às 17:30 horas, onde serão conferidos;







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**6.2.** O prazo para substituição do equipamento que porventura apresente-se defeituoso constará do documento de comunicação emitido pelo fiscal, responsável pelo recebimento do mobiliário.

### 7. CLÁUSULA SÉTIMA–DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**7.1.** O CREA-ES dispõe de dotação orçamentária própria, prevista na rubrica de conta contábil: 1431- Móveis e Utensílios.

### 8. CLÁUSULA OITAVA–DO PAGAMENTO

**8.1.** O pagamento será efetuado por intermédio de depósito em conta bancária do fornecedor beneficiário no prazo de até 30 (trinta) dias úteis após o recebimento do objeto, ocasião que deverá ser emitido o documento fiscal, com a discriminação do objeto, que conterà expressamente as retenções de tributos, nos termos da legislação e o devido ateste da prestação dos serviços especificados por parte do fiscal do contrato. Há que ser observado que além da comprovação da regularidade junto à CEF, efetuada por intermédio do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, deverá ainda ser comprovada a manutenção da regularidade dos débitos trabalhistas e dos tributos federais, estaduais e municipais da Licitante Contratada.

**8.2.** O prazo de 30 (trinta) dias úteis para pagamento somente começará a ser contado após o devido recebimento do equipamento pelo Fiscal do Contrato e a devida manifestação deste comprovando que a entrega foi efetuada dentro do estabelecido neste termo.

**8.3.** O prazo de pagamento poderá ser suspenso se o fornecimento não estiver de acordo com as especificações estipuladas neste Instrumento e seus Anexos, caso em que o prazo será contado a partir da efetiva regularização das pendências por parte da empresa.

**8.4.** O CREA-ES não se responsabilizará por qualquer despesa que venha a ser efetuada pela CONTRATADA que porventura não tenha sido acordada no contrato.

### 9. CLÁUSULA NONA–REAJUSTES E ALTERAÇÕES

**9.1.** O preço contratado é fixo e irrevogável.

**9.2.** Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

**9.3.** A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

### 10. CLÁUSULA DÉCIMA–FISCALIZAÇÃO

**10.1.** A execução do objeto será acompanhada e fiscalizada, nos termos do disposto no art. 67 da Lei nº 8.666/93, por preposto expressamente indicado, podendo ser substituído, conforme conveniência e oportunidade da Administração, cabendo ao fiscal as seguintes atribuições:

**10.1.1.** Verificar a conformidade da execução do objeto com as especificações relativas ao mesmo, com a qualidade desejada.

**10.1.2.** Atestar a nota fiscal/fatura ou documento equivalente.

**10.1.3.** Elaborar termo de recebimento definitivo.

**10.1.4.** Determinar à Contratada que corrija, substitua a execução dos objetos que apresentarem defeitos, imperfeições ou em desacordo com as especificações estabelecidas.

**10.1.5.** Rejeitar, no todo ou em parte, a entrega dos objetos, providenciando junto à Contratada para que sejam sanadas, de imediato, as falhas detectadas.

**10.1.6.** Sugerir ao Contratante a adoção das medidas cabíveis sempre que as providências relacionadas com a execução do contrato ultrapassarem sua competência.

**10.2.** A fiscalização, exercida no interesse exclusivo do CREA-ES, não exclui e nem reduz a responsabilidade da CONTRATADA, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade e, na sua ocorrência, não implica em corresponsabilidade da Administração ou dos seus agentes e prepostos, salvo quanto a estes, se decorrente de ação ou omissão funcional apuradas na forma da legislação vigente.

### 11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA GARANTIA CONTRATUAL

**11.1.** Para assegurar o integral cumprimento de todas as obrigações contratuais assumidas, inclusive indenização a terceiros e multas eventualmente aplicadas, a CONTRATADA se obriga a oferecer, como prestação de garantia, o valor correspondente a 5 % (cinco por cento) do valor total contratado, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da data de assinatura do contrato.

**11.2.** A CONTRATADA ficará obrigada a apresentar nova garantia sempre que necessário, seja por expirar o vencimento, alteração por aumento no valor do contrato ou outra necessidade indispensável.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**11.3.** Não serão aceitos instrumentos de garantia que contenham cláusulas conflitantes com dispositivos contratuais ou que até o mesmo restrinjam-lhe a cobertura ou a sua eficácia.

### 12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

**12.1.** São obrigações da CONTRATADA, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

- a) Fornecer os equipamentos com todos os itens acessórios necessários à sua perfeita utilização, incluindo cabos, conectores, interfaces, drivers, programas e softwares com as suas respectivas licenças de uso. Não sendo permitida a utilização de adaptadores ou quaisquer outros dispositivos que não sejam originais do conjunto, os quais deverão estar acompanhados da documentação técnica, completa, atualizada e original, contendo os manuais, guias e outros pertinentes, não sendo aceitas cópias de qualquer tipo.
- b) Entregar os equipamentos no prazo máximo definido no **Termo de Referência**, contados da data de assinatura do contrato.
- c) Entregar os equipamentos, novos e de primeiro uso, devidamente protegidos e embalados, originais e lacrados, os quais devem evitar danos de transporte e manuseio. **76**
- d) Acatar as normas e diretrizes estabelecidas pelo CONTRATANTE para o fornecimento dos produtos e execução dos serviços objeto deste Termo de Referência.
- e) Submeter à prévia aprovação da CONTRATANTE toda e qualquer alteração pretendida na prestação do fornecimento dos serviços.
- f) Manter, durante a execução do contrato a ser firmado, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.
- g) Não transferir a outrem no todo ou em parte o objeto da contratação sem a prévia e expressa anuência do Contratante.
- h) Assumir a responsabilidade por todos os encargos fiscais e comerciais resultantes da contratação.
- i) Responsabilizar-se pelos custos relativos aos serviços de garantia e de suporte técnico dos equipamentos, que devem estar incluídos no preço dos próprios itens.
- j) Executar o serviço de garantia e suporte técnico para os equipamentos durante o prazo de 48 (quarenta e oito) meses, contados a partir da data de aceitação pelo Contratante, ou seja, emissão do Termo de Recebimento Definitivo dos equipamentos.
- k) Responsabilizar-se integralmente pela sua equipe técnica, primando pela qualidade, desempenho, eficiência e produtividade, visando à execução dos trabalhos durante todo o Contrato, dentro dos prazos estipulados, sob pena de ser considerada infração passível de aplicação das penalidades previstas, caso os prazos e condições não sejam cumpridas.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

- l)** Proceder ao atendimento dos chamados técnicos de garantia e suporte, solicitados pelo Contratante por meio de ligação telefônica, via Internet ou e-mail, nos dias úteis, no período das 8h às 18h.
- m)** Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos técnicos do CREA-ES, em relação à manuseio, configurações e problemas detectados, atendendo de imediato as solicitações.
- n)** Manter em caráter confidencial, mesmo após o término do prazo de vigência ou rescisão do contrato, incluindo o período da garantia dos equipamentos, as informações relativas à política de segurança adotada pelo Contratante e as configurações, caso necessárias, de hardware e de softwares decorrentes.
- o)** Acatar, nas mesmas condições ofertadas, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, as solicitações da CONTRATANTE para acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias à execução do objeto licitado.
- p)** Assumir a responsabilidade por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto licitado.
- q)** Sujeitar-se à mais ampla e irrestrita fiscalização, por parte da Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE para acompanhamento da execução do contrato, prestando todos os esclarecimentos que lhe forem solicitados e atendendo às reclamações formuladas.
- r)** Comunicar a Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento, por escrito, qualquer anormalidade que ponha em risco o fornecimento.
- s)** Corrigir as falhas detectadas pela Equipe de Fiscalização e/ou Recebimento indicada pelo CONTRATANTE.
- t)** Executar as atividades previstas no contrato em estrito cumprimento aos prazos previstos no Termo de Referência, após a emissão de Ordem de Fornecimento pelo CONTRATANTE.

**12.2.** Constituem obrigações do CONTRATANTE, além de outras estabelecidas ou decorrentes deste contrato:

- a)** Permitir à CONTRATADA o acesso de pessoal autorizado aos locais para execução do objeto, fornecendo-lhes as condições e as informações necessárias.
- b)** Acompanhar e fiscalizar a execução do objeto, com vistas ao seu adequado desempenho, anotando as falhas detectadas e comunicando à CONTRATADA sobre a ocorrência de quaisquer fatos que exijam a adoção de medidas corretivas.
- c)** Exigir da CONTRATADA, sempre que necessário, a apresentação de documentação comprobatória da manutenção das condições que ensejaram sua contratação.
- d)** Designar servidor ou equipe para atuar na gestão e fiscalização do contrato.





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

- e) Atestar as notas fiscais e efetuar os pagamentos devidos, observadas as condições de preços e prazos estabelecidos.
- f) Comunicar formalmente à CONTRATADA, qualquer anormalidade ocorrida na execução dos serviços.

### 13. CLÁUSULA DÉCIMATERCEIRA–SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

13.1. As sanções referentes à execução do contrato são aquelas previstas no Edital.

### 14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA–RESCISÃO

14.1. O presente Termo de Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo das sanções aplicáveis.

14.2. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

14.3. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa.

14.4. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

14.5. O termo de rescisão será precedido de Relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

14.5.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

14.5.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

14.5.3. Indenizações e multas.

### 15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA–VEDAÇÕES

15.1. É vedado à CONTRATADA:





## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**15.1.1.** Caucionar ou utilizar este Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

**15.1.2.** Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte da CONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

### 16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA–DOS CASOS OMISSOS

**16.1.** Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002 e demais normas federais de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 - Código de Defesa do Consumidor - e normas e princípios gerais dos contratos.

### 17. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA–PUBLICAÇÃO

**17.1.** Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial da União, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

### 18. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA–FORO

**18.1.** Fica eleito o foro da Justiça Federal, Seção Judiciária de Vitória-ES, com a exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja para dirimir qualquer litígio ou questão judicial resultante do presente termo. E, por estarem justas e contratadas, as partes assinam o presente instrumento em 2 (duas) vias de igual teor, forma e data, independente de testemunhas por se tratar de documento público.

**Eng. Agrônomo Jorge Luiz e Silva**  
**Presidente do Crea-ES**

**Empresa xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx**  
**xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx**





**CREA-ES**  
**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**  
**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**RELATÓRIO DE RETIFICAÇÃO**

RETIFICAÇÃO DO EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N.º 007/2023 DO CREA-ES, em conformidade com a Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações, torna público, para o conhecimento dos interessados, que o Edital de Pregão Eletrônico n.º 007/2023, que tem por objeto a aquisição mobiliário, para sede, inspetorias e outros, em conformidade com o Termo de Referência, sofreu as seguintes RETIFICAÇÕES por erro material de digitação dos itens:

**Onde se lê no item 2.3 do Edital:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ 4.376.711,85 (quatro milhões trezentos e setenta e seis mil, setecentos e onze reais e oitenta e cinco centavos).

**Leia-se:**

2.3. O valor total estimado do mobiliário é de - R\$ R\$ 29.268.024,21 (Vinte e nove milhões, duzentos e sessenta e oito mil reais e vinte e um centavos).

**Onde se lê no item 9.11 do Edital:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 2,00 (dois reais) para itens 01 e 02 e R\$ 1,00 (um real) para itens 03 e 04.

**Leia-se:**

9.11. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de 1%.

**Onde se lê no item 11.11.2 do Edital:**

11.11.2. Apresentar no mínimo 01 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento de Aeronaves Teleguiadas – Drones ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

**Leia-se:**

11.11.2. Apresentar Atestados de Capacidade Técnica, onde a somatória dos itens deverá ter no mínimo de 50% de fornecimento do objeto. fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, emitido em português, exceto pelo próprio proponente, que comprovem experiência no fornecimento mobiliário corporativo ou contrato em nível satisfatório, com características pertinentes, similares e compatíveis com as exigidas no presente projeto, constatando que a







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

mesma possui experiência e capacidade técnica para o fornecimento dos equipamentos supramencionados, objeto desta licitação.

### Onde se lê no item 5.2.1 no Termo de Referência:

**5.2.1.** As aeronaves teleguiadas – drones, especificadas no termo de referência, serão recebidos definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

### Leia-se:

**5.2.1.** O mobiliário especificado no termo de referência, será recebido definitivamente pelo CREA-ES após a verificação da qualidade e quantidade do material e da pertinente aceitação pelo setor responsável.

### Onde se lê no item 14.1 do Termo de Referência:

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pelo Gerente Adjunto de Fiscalização do Crea-ES Fernando Luiz Fontes Barros, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

### Leia-se:

**14.1.** O presente Termo de Referência foi elaborado pela Superintendência do Crea-ES e o Servidor Fabiano da Silva, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo objeto de exame e aprovação do Ordenador de Despesa do Conselho, e passará a integrar o processo administrativo formalizado visando à instauração do certame licitatório e a efetividade da contratação.

**BRÍCIO ALVES SANTOS NETO**

**PREGOEIRO**







**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**

**CNPJ 27.142.694/0001-58**

Anchieta, 04 de junho de 2024.

**OFÍCIO GAB. PREF. Nº 074/2024**

**Assunto:** Solicitação de autorização para Adesão a Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico para Registro de Preços vinculado ao Edital 007/2023 realizado por este Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA/ES.

Senhor Presidente,

Nos termos da instrução do processo administrativo de n.º 51.560/2023, especialmente com base nas Cláusulas 09 e 11 da ARP 04/2023, solicitamos sua análise e, estando de acordo, autorização para que o Município de Anchieta-ES possa aderir a referida Ata através do procedimento denominado carona, nas quantidades e descritivos expostas no quadro de itens que segue anexo.

Nada mais havendo para o momento, subscrevo.

Respeitosamente.

**FABRICIO**  
**PETRI:08013**  
**424731**

Assinado de forma  
digital por FABRICIO  
PETRI:08013424731  
Dados: 2024.06.04  
17:09:23 -03'00'

**Fabício Petri**

**Prefeito de Anchieta**

**AO: PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E**  
**AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA/ES**  
**EXCELENTÍSSIMO SENHOR JORGE LUIZ E SILVA**





ESTADO DO ESPÍRITO SANTO  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**

CNPJ 27.142.694/0001-58

**ANEXO I**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retá com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	212	R\$ 1.130,00	R\$ 239.560,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retá Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	115	R\$ 1.053,00	R\$ 121.095,00
Item 08 Lote 01	<b>Mesa Angular Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH)	55	R\$ 1.895,00	R\$ 104.225,00
Item 10 Lote 01	<b>Armário Baixo</b> Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.175,00	R\$ 29.375,00
Item 11 Lote 01	<b>Armário Alto</b> Dimensões: 800x500x1600mm (LxPxH)	50	R\$ 2.255,00	R\$ 112.750,00
Item 12 Lote 01	<b>Armário Extra Alto</b> Dimensões: 800x500x2100mm (LxPxH)	50	R\$ 2.800,00	R\$ 140.000,00
Item 13 Lote 01	<b>Gaveteiro Volante 04 Gavetas</b> Dimensões: 400x450x650mm (LxPxH)	41	R\$ 1.125,00	R\$ 46.125,00
Item 17 Lote 01	<b>Mesa Redonda Reunião</b> Dimensões: 1200x740mm (LxPxH)	14	R\$ 1.333,00	R\$ 18.662,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  <b>Diretor</b>	268	R\$ 1.843,00	R\$ 493.924,00
Item 33 Lote 02	<b>Cadeira Giratória</b> <b>Operacional</b>	173	R\$ 1.738,00	R\$ 300.674,00





**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**

**CNPJ 27.142.694/0001-58**

Item 36 Lote 02	Cadeira Secretária Executiva sem Rodízios	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
Item 32 Lote 02	Cadeira Fixa sem Braços Empilhável	70	R\$ 695,00	R\$ 48.650,00
Item 35 Lote 02	Cadeira Operativa Telada	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
Item 37 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 03 Lugares	30	R\$ 4.498,00	R\$ 134.940,00
Item 38 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 02 Lugares	01	R\$ 3.132,00	R\$ 3.132,00
Item 23 Lote 01	Posto de Atendimento Dimensões: 900x900x1200mm	05	R\$ 4.445,00	R\$ 22.225,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 2.002.957,00</b>	







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benzechath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
creacs@creacs.org.br – www.creaes.org.br

**Assunto: Resposta adesão a Ata de Registro de Preços - Nº 004/2023 (CREA/ES)**

Prezado Senhor,

Versa o presente expediente sobre autorização para adesão a ata de registro de preços referente ao PREGÃO 007/2023-SRP, realizado por esta Unidade Gestora, solicitado através do Ofício Nº 074/2024 ESTADO DO ESPÍRITO SANTO PREFEITURA DE ANCHIETA, datado de 04 de junho de 2024, no valor total de R\$ 2.002.957,00 e seguintes quantitativos:

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	212	R\$ 1.130,00	R\$ 239.560,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	115	R\$ 1.053,00	R\$ 121.095,00
Item 08 Lote 01	<b>Mesa Angular Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH)	55	R\$ 1.895,00	R\$ 104.225,00
Item 10 Lote 01	<b>Armário Baixo</b> Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.175,00	R\$ 29.375,00
Item 11 Lote 01	<b>Armário Alto</b> Dimensões: 800x500x1600mm (LxPxH)	50	R\$ 2.255,00	R\$ 112.750,00
Item 12 Lote 01	<b>Armário Extra Alto</b> Dimensões: 800x500x2100mm (LxPxH)	50	R\$ 2.800,00	R\$ 140.000,00
Item 13 Lote 01	<b>Gaveteiro Volante 04 Gavetas</b> Dimensões: 400x450x650mm (LxPxH)	41	R\$ 1.125,00	R\$ 46.125,00
Item 17 Lote 01	<b>Mesa Redonda Reunião</b> Dimensões: 1200x740mm (LxPxH)	14	R\$ 1.333,00	R\$ 18.662,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  Diretor	268	R\$ 1.843,00	R\$ 493.924,00
Item 33 Lote 02	<b>Cadeira Giratória</b>  Operacional	173	R\$ 1.738,00	R\$ 300.674,00

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

1



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020. Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 10870d69547c351c010148e25ce3af57



**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Rua Izidro Benzath, 48, Ed. Six – Enseada do Suá – Vitória – ES – CEP: 29050-300 – Tel.: (27) 3334-9900  
craacs@creacs.org.br – www.creaes.org.br

Item 36 Lote 02	Cadeira Secretária Executiva sem Rodízios	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
Item 32 Lote 02	Cadeira Fixa sem Braços Empilhável	70	R\$ 695,00	R\$ 48.650,00
Item 35 Lote 02	Cadeira Operativa Telada	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
Item 37 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 03 Lugares	30	R\$ 4.498,00	R\$ 134.940,00
Item 38 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 02 Lugares	01	R\$ 3.132,00	R\$ 3.132,00
Item 23 Lote 01	Posto de Atendimento Dimensões: 900x900x1200mm	05	R\$ 4.445,00	R\$ 22.225,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 2.002.957,00</b>	

Conforme solicitado, de acordo com a legislação vigente autorizo a solicitante, a fazer adesão dos itens conforme quantidade solicitada. Ressalto a importância de estabelecer contato prévio com o fornecedor, a fim de verificar o interesse em fornecer os produtos licitados.

Atenciosamente,  
Vitória, 05 de junho de 2024.

BRICIO ALVES  
SANTOS  
NETO:12887350730

Assinado de forma digital  
por BRICIO ALVES SANTOS  
NETO:12887350730  
Dados: 2024.06.05 16:58:44  
-03'00'

**BRÍCIO ALVES SANTOS NETO**  
Pregoeiro / Presidente da CPLP

Inspetorias: Aracruz (27) 3256.4464 | Cachoeiro de Itapemirim (28) 3522.2373 | Colatina (27) 3721.0657  
Guarapari (27) 3362.0401 | Linhares (27) 3264.1781 | São Mateus (27) 3763.5929 | Vila Velha (27) 3239.3119

2



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Para verificar o documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialopms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 10870d69547c351c010148e25ce3af57



**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

Anchieta, 04 de junho de 2024.

**OFÍCIO GAB. PREF. Nº 073/2024**

**Assunto:** Solicitação de autorização para Adesão a Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico para Registro de Preços vinculado ao Edital 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA/ES.

Senhor Representante,

Nos termos da instrução do processo administrativo de n.º 51.560/2023, especialmente com base nas Cláusulas 09 e 11 da ARP 04/2023, solicitamos sua análise e, estando de acordo, autorização para que o Município de Anchieta-ES possa aderir a referida Ata através do procedimento denominado carona, nas quantidades e descritivos expostas no quadro de itens que segue anexo.

Nada mais havendo para o momento, subscrevo.

Respeitosamente.

FABRICIO  
PETRI:080134  
24731

Assinado de forma digital por FABRICIO PETRI:08013424731  
Dados: 2024.06.04 17:08:29 -03'00'

**Fabício Petri**

**Prefeito de Anchieta**

**AO: REPRESENTANTE DA EMPRESA FORTLINE INDÚSTRIA E  
COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  
SENHOR ANTÔNIO DE JESUS FERNANDES RAMOS**





ESTADO DO ESPÍRITO SANTO  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**

CNPJ 27.142.694/0001-58

**ANEXO I**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retá com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	212	R\$ 1.130,00	R\$ 239.560,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retá Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	115	R\$ 1.053,00	R\$ 121.095,00
Item 08 Lote 01	<b>Mesa Angular Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH)	55	R\$ 1.895,00	R\$ 104.225,00
Item 10 Lote 01	<b>Armário Baixo</b> Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.175,00	R\$ 29.375,00
Item 11 Lote 01	<b>Armário Alto</b> Dimensões: 800x500x1600mm (LxPxH)	50	R\$ 2.255,00	R\$ 112.750,00
Item 12 Lote 01	<b>Armário Extra Alto</b> Dimensões: 800x500x2100mm (LxPxH)	50	R\$ 2.800,00	R\$ 140.000,00
Item 13 Lote 01	<b>Gaveteiro Volante 04 Gavetas</b> Dimensões: 400x450x650mm (LxPxH)	41	R\$ 1.125,00	R\$ 46.125,00
Item 17 Lote 01	<b>Mesa Redonda Reunião</b> Dimensões: 1200x740mm (LxPxH)	14	R\$ 1.333,00	R\$ 18.662,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  <b>Diretor</b>	268	R\$ 1.843,00	R\$ 493.924,00
Item 33 Lote 02	<b>Cadeira Giratória Operacional</b>	173	R\$ 1.738,00	R\$ 300.674,00







**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA DE ANCHIETA**

**CNPJ 27.142.694/0001-58**

Item 36 Lote 02	Cadeira Secretária Executiva sem Rodízios	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
Item 32 Lote 02	Cadeira Fixa sem Braços Empilhável	70	R\$ 695,00	R\$ 48.650,00
Item 35 Lote 02	Cadeira Operativa Telada	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
Item 37 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 03 Lugares	30	R\$ 4.498,00	R\$ 134.940,00
Item 38 Lote 02	Conjunto de Poltrona em Longarina 02 Lugares	01	R\$ 3.132,00	R\$ 3.132,00
Item 23 Lote 01	Posto de Atendimento Dimensões: 900x900x1200mm	05	R\$ 4.445,00	R\$ 22.225,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 2.002.957,00</b>	





----- Mensagem encaminhada -----

From: Soemeis Mezdri <soemis.mezadri@anchieta.es.gov.br>  
To: licitacoes@fortline.ind.br, darlan@fortline.ind.br, joaopedro@fortline.ind.br  
Cc:  
Bcc:  
Date: Wed, 5 Jun 2024 11:31:56 -0300  
Subject: Autorização para Adesão a Ata de Registro de Preço nº 004/2023.  
----- Message truncated -----

**FortLine - Licitacoes** <licitacoes@fortline.ind.br>

6 de junho de 2024 às 12:21

Para: Soemeis Mezdri <soemis.mezadri@anchieta.es.gov.br>  
Cc: FortLine - Joao Pedro <joao.pedro@fortline.ind.br>, Fortline - Ana Flávia da Silva <flavia.silva@fortline.ind.br>, Fortline - Lucas Fernando Alves Louzada <lucas.alves@fortline.ind.br>

Boa tarde!

Segue anexo nosso aceite conforme solicitação.

**OBS: PRAZOS E CONDIÇÕES CONFORME ATA E POLÍTICA.**



RAFAEL MESQUITA  
Licitação

(16) 99744-863

(16) 3984-9040

Av. Estados Unidos, 1200  
Distrito Industrial  
São Simão - SP

fortline.ind.br

**De:** Soemeis Mezdri <soemis.mezadri@anchieta.es.gov.br>

**Enviado:** 5 de junho de 2024 11:31

**Para:** FortLine - Licitacoes <licitacoes@fortline.ind.br>; darlan@fortline.ind.br <darlan@fortline.ind.br>;

FortLine - Joao Pedro <joao.pedro@fortline.ind.br>

**Assunto:** Autorização para Adesão a Ata de Registro de Preço nº 004/2023.

[Texto das mensagens anteriores oculto]

**RESPOSTA DE OFÍCIO Nº 073.pdf**  
541K



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente

em formato digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#/portal/>

Identificador: 18e17a0fb181c20e4674e26bbdaa3415

**OF. Nº                    6/5 /CREA/ 172**
**Ao  
 Senhor  
 Fabrício Petri  
 Prefeito de Anchieta**
**RESPOSTA DO OFÍCIO Nº 073/2024**
**ASSUNTO: PEDIDO DE ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 004/2023 - PE 007/2023**

A empresa FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ. 08.368.875/0001-52, localizada a Av. Estados Unidos 1200, Distrito Industrial – São Simão – SP, verificando o interesse desse renomado ORGÃO PÚBLICO em aderir a presente Ata de Registro de preços (ARP), vem por meio desta informar que concede adesão ao mobiliário solicitado no presente ofício, nos termos da lei e conforme descritivo do presente instrumento convocatório.

GRUPO 01				
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO ITEM	QTD.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
6	MESA RETA COM PÉS TUBULARES 1200 X 600 X 740 MM	212	R\$ 1.053,00	R\$ 223.236,00
7	MESA RETA COM PÉS TUBULARES 1350 X 600 X 740 MM	115	R\$ 1.130,00	R\$ 129.950,00
8	MESA ANGULAR PÉS TUBULARES 1350 X 600 X 1350 X 600 X 740 MM	55	R\$ 1.895,00	R\$ 104.225,00
10	ARMÁRIO BAIXO 800 X 500 X 740 MM	25	R\$ 1.175,00	R\$ 29.375,00
11	ARMÁRIO ALTO 800 X 500 X 1600 MM	50	R\$ 2.225,00	R\$ 111.250,00
12	ARMÁRIO EXTRA ALTO 800 X 500 X 2100 MM	50	R\$ 2.800,00	R\$ 140.000,00
13	GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS 400 X 450 X 650 MM	41	R\$ 1.125,00	R\$ 46.125,00
17	MESA REDONDA REUNIÃO 1200 X 740 MM	14	R\$ 1.333,00	R\$ 18.662,00
23	POSTO DE ATENDIMENTO 900 X 900 X 1200 MM	5	R\$ 3.850,00	R\$ 19.250,00
<b>VALOR TOTAL:</b>			<b>R\$ 822.073,00</b>	

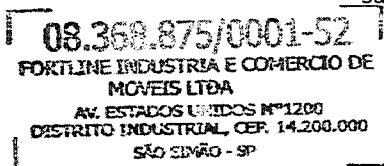


GRUPO 02				
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO ITEM	QTD.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
30	POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR	268	R\$ 1.843,00	R\$ 493.924,00
32	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL	70	R\$ 695,00	R\$ 48.650,00
33	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL	173	R\$ 1.738,00	R\$ 300.674,00
35	CADEIRA OPERATIVA TELADA	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
36	CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM RODÍZIOS	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
37	CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 03 LUGARES	30	R\$ 4.498,00	R\$ 134.940,00
38	CONJUNTO DE POLTRONA EM LONGARINA 02 LUGARES	1	R\$ 3.132,00	R\$ 3.132,00
<b>VALOR TOTAL:</b>			<b>R\$ 1.168.940,00</b>	

<b>VALOR TOTAL DO OFÍCIO</b>	<b>R\$ 1.991.013,00</b>
------------------------------	-------------------------

Sem mais para o momento, agradecemos pela atenção, e nos colocamos a disposição, para quaisquer esclarecimentos que se façam necessários.

São Simão, quarta-feira, 5 de junho de 2024



FORTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.  
 Nome: Antonio de Jesus Fernandes Ramos  
 CPE: 690.491.908/53  
 Representante Legal



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade> com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
 Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
 Identificador: 18e17a0fb181c20e4674e26bbdaa3415



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**TERMO DE REFERENCIA**

**1 - ÓRGÃO REQUERENTE**

- 1.1 - Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos;  
1.2 - Secretaria Municipal de Educação;  
1.3 - Secretaria Municipal de Saúde.

**2 - OBJETO DO PEDIDO**

2.1 - O presente Termo de Referência (TR) tem por objeto a contratação de empresa para **Aquisição de Mobiliários de Escritório Permanente** com objetivo em atender as demandas das Secretarias e Gerências desta Municipalidade;

**3 - DESCRIÇÃO SUMÁRIA DO OBJETO/SERVICO**

3.1 - Descrição e quantidades conforme ANEXO I deste TR.

**4 - FINALIDADE/OBJETIVO**

4.1 - Aquisição de Mobiliários em Geral com finalidade de atender as demandas das Secretarias e Gerências desta Municipalidade.

**5 - JUSTIFICATIVA**

5.1 - A aquisição visa dotar as unidades solicitantes dos equipamentos que irão suprir a necessidade de aparelhamento, proporcionando condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos. E também em virtude de reposição de bens que já se encontram com uma utilização bem antiga e desgastada, não mais atendendo de forma ideal as necessidades de uso das unidades. Assim como aparelhamento de novas unidades administrativas.

**6 - DO FORNECIMENTO**

6.1 - A entrega será realizada conforme emissão de Autorização de Fornecimento enviada à empresa Contratada levando-se em consideração os endereços abaixo relacionados:

**I - Pela Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos** a entrega dos produtos deverá ser efetuada no Almoxarifado Central localizado na Rod. Edival José Petri (Rodovia do sol), S/N – Bairro Guanabara – Anchieta - ES – CEP 29230-000, no horário das 08h30min às 16h00min (horário local), em dias úteis;

**II - Secretaria de Educação:** Os produtos deverão ser entregues no Almoxarifado da Educação, localizado no endereço: Rodovia Governador Dias Lopes, Bairro Benevente - Anchieta - ES, próximo ao RDS Papagaio, telefone (28) 3536-3773, no horário de 7hs às 15hs em dias úteis;

**III - Secretaria de Saúde:** A entrega do material deverá ser realizada no Almoxarifado da Saúde, localizado na Rod. Edival José Petri (Rodovia do sol), S/N – Bairro Guanabara – Anchieta - ES – CEP 29230-000, telefone (28) 3536 - 2494, no horário das 07h30min às 15h00min (horário local) em dias úteis.

**Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;**

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 1/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**6.2** - O prazo de entrega do objeto será **no máximo de 45 dias a contar do recebimento da autorização de fornecimento – AF** emitida pelo setor competente.

**6.3** - A entrega será total, dentro do prazo acima estipulado.

**6.4** - O mobiliário deverá ser entregue e devidamente montado/instalado por técnicos habilitados da empresa licitante, devendo possuir **garantia mínima de 1 (um) ano contra defeito de fabricação**. No momento da entrega dos materiais, um profissional da empresa deverá aguardar a conferência feita por um funcionário responsável pelo recebimento.

**6.5** - A entrega dos produtos deverá ser acompanhada de nota fiscal, sendo somente aceitos após a verificação do cumprimento das especificações contidas neste termo de referência, não sendo permitido por este município o recebimento de nota fiscal posterior ao da entrega dos produtos.

**6.6** - Havendo entrega de itens em desacordo com as especificações do termo de referência caberá ao profissional responsável pelo recebimento, efetuar sua devolução ao respectivo fornecedor, sem prejuízo da instrução de contrato visando a penalização do fornecedor.

**6.7** - O material deverá ser entregue nas mesmas marcas indicadas nas propostas de preços vencedoras do certame, conforme as especificações deste Termo de Referência.

**6.8** - O material entregue deverá ser novo e original, não se admitindo em hipótese alguma o fornecimento de alternativo, recondicionado ou recuperado, estando adequadamente embalado de forma a preservar suas características originais.

**6.9** - Será recusado produto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido, fraudado, bem como aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação;

**6.10** - O descarregamento do produto ficará a cargo do fornecedor, devendo ser providenciada a mão de obra.

**6.12** - A Contratada arcará com todas as despesas diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem ônus para o Município de Anchieta/ES.

**6.13** - No recebimento do mobiliário serão feitas buscas minuciosas para detecção de possíveis avarias ou defeito fabril em todos os móveis e verificadas as características do mesmo. O objeto rejeitado nos testes de integridade material não será aceito e deverá ser reparado pelo vencedor do certame ou substituído em, no máximo 10 (dez) dias corridos, a partir da data do comunicado formal de rejeição.

## **7 - PRAZO DE GARANTIA**

**7.1** - Fica a CONTRATANTE respaldada de garantia contra defeitos de fabricação ou fora das especificações descritas, cabendo à CONTRATADA a imediata troca do produto defeituoso ou incorreto.

**7.2** - O fornecedor deverá garantir o fornecimento dos produtos de acordo com a AF, bem como validade do(s) produto(s) não inferior a 12 (doze) meses, a contar do recebimento definitivo pelo Município.

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 2/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

## **8 - DO PRAZO DE ENTREGA E CRITÉRIOS DE RECEBIMENTO**

**8.1** - A entrega dos produtos deverá ser efetuada no prazo de até 45 (quarenta e cinco) dias corridos, a contar do recebimento da Autorização de Fornecimento;

**8.2** - Os produtos serão recebidos provisoriamente. O recebimento provisório dos produtos não implica em aceitação dos mesmos;

**8.3** - Os itens que estiverem em desacordo com as especificações exigidas neste Termo de Referência, apresentarem vício de qualidade ou impropriedade para o uso, serão recusados e devolvidos parcial ou totalmente, conforme o caso, ficando a CONTRATADA obrigada a substituí-los no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados da data de recebimento da notificação escrita, sob pena de incorrer em atraso quanto ao prazo de execução;

**8.4** - O servidor designado poderá solicitar a substituição de um produto por outro em caso de defeito, no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, contados a partir do recebimento daquele que foi devolvido, sem prejuízo para o disposto nos artigos 441 a 446 do Código Civil;

**8.5** - Somente após a verificação do enquadramento do produto entregue com as especificações definidas neste Termo de Referência, dar-se-á o recebimento definitivo por servidor responsável, no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis a contar do recebimento provisório;

**8.6** - O recebimento definitivo não isenta a empresa de responsabilidades futuras quanto à qualidade do produto entregue;

**8.7** - Testes realizados na fase de entrega não impedirão a realização de testes futuros, quando houver suspeita de que o produto seja falsificado;

**8.8** - Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, o recebimento definitivo será suspenso, até que a empresa tome as medidas saneadoras necessárias;

## **9 - FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO**

**9.1 - Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos:** A fiscalização ficará a cargo do Servidor, Denis Júnior Marinho, CEOT IV, Portaria 095/2021;

**9.2 - Secretaria de Educação:** A fiscalização ficará a cargo do Servidor, Deryck Nogueira da Silva Batista, Portaria: 471/2023;

**9.3 - Secretaria de Saúde:** A fiscalização ficará a cargo do Servidor, Prisciane da Silva Campos Tavares, Gerente Operacional Atenção Primária a Saúde, Portaria: 004/2022;

**9.4** - Apesar de a CONTRATADA ser a única responsável pelo fornecimento do produto, o CONTRATANTE reserva-se o direito de, sem que qualquer forma restrinja a plenitude dessa responsabilidade, exercer a mais ampla e completa fiscalização sobre a prestação dos serviços/fornecimento do objeto por intermédio do servidor designado para a fiscalização.

## **10 - OBRIGACÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA**

**10.1** - Fornecer produtos, obrigatoriamente de acordo com as especificações descritas no Termo de Referência, bem como no prazo e qualidade estabelecidos pela Contratante,

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342

com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 3/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052





**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

responsabilizando-se pela substituição dos mesmos na hipótese de se constatar, quando do recebimento pela PMA/ES, estarem em desacordo com as referidas especificações;

**10.2** - Dar ciência à Contratante, imediatamente, e por escrito, de qualquer anormalidade existente na execução do serviço/fornecimento do objeto, mesmo que não sejam de sua competência;

**10.3** - Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pela Contratante, cujas reclamações se obrigam a atender prontamente;

**10.4** - A atuação ou omissão de funcionários da Contratante na fiscalização em nada restringe a responsabilidade única, integral e exclusiva da Contratada, no que concerne à execução deste Contrato/fornecimento do objeto;

**10.5** - Declaração (em se tratando de revenda/distribuidor) do fabricante dos mobiliários autorizando a empresa licitante a comercializar a sua marca, com nome, telefone, cargo e firma reconhecida do responsável pela assinatura;

**10.6** - Assumir inteira responsabilidade civil, administrativa e penal por quaisquer danos e prejuízos causados em decorrência do não atendimento das exigências deste Contrato/fornecimento do objeto, ainda que causados pelos empregados da Contratada ou seus prepostos;

**10.7** - Observar as prescrições relativas às leis trabalhistas, previdenciárias, fiscais, seguros e quaisquer outros não mencionados, bem como pagamento de todo e qualquer tributo que seja devido em decorrência direta ou indireta deste Contrato/fornecimento do objeto, isentando a Contratante de qualquer responsabilidade;

**10.8** - Manter durante a vigência da Ata todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação da qual se originou a presente contratação;

**10.9** - Não transferir a outrem a execução do objeto, sem prévia e expressa anuência da Contratante;

**10.10** - Instruir seus funcionários a manterem sigilo a respeito das informações e quaisquer outros assuntos ligados a documentos e seus conteúdos, que porventura cheguem ao seu conhecimento por força da execução deste Contrato/fornecimento do objeto;

**10.11** - A CONTRATADA responderá por perdas e danos que, porventura, venha sofrer o CONTRATANTE e/ou terceiros, em razão de ação ou omissão, dolosa ou culposa, de seus prepostos, independentemente de outras cominações contratuais ou legais a que estiver sujeita, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade à fiscalização ou ao acompanhamento do Contrato pelo CONTRATANTE;

**10.12** - Responsabilizar-se por todo e qualquer ônus decorrente da entrega do objeto licitado, inclusive frete;

**10.13** - Responsabilizar-se, com a transportadora, pela movimentação dos materiais até as dependências do depósito dos Almoxxarifados, não sendo este setor responsável pelo fornecimento de mão de obra para viabilizar o transporte.

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 4/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**10.14** - Responsabilizar-se por todas as despesas diretas ou indiretas dos valores devidos aos seus empregados no cumprimento das obrigações contraídas na licitação;

**10.15** - Substituir, no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, no prazo de garantia, qualquer material defeituoso que houver fornecido;

**10.16** - Entregar os materiais acompanhados de Documento Auxiliar da Nota Fiscal Eletrônica - DANFE;

**10.17** - Ressarcir os eventuais prejuízos causados à Administração e/ou a terceiros, provocados por ineficiência ou irregularidades cometidas na execução das obrigações assumidas.

**10.18** - Indicar, por escrito, preposto ou profissional equivalente (e seu eventual substituto), fornecendo número de telefone e e-mail para contato, ao qual a CONTRATANTE possa se reportar quanto à fiel execução do contrato/fornecimento do objeto e cuidar para que esse profissional alocado mantenha permanente contato com os responsáveis pela fiscalização e gestão do contrato.

**10.19** - Manter durante a vigência contratual, todas as condições de habilitação do certame.

**10.20** - Assumir o compromisso de reparar os problemas que porventura surgirem nos produtos ofertados – serviço/objeto da licitação, no prazo determinado pelo Município, contado do recebimento da notificação.

**10.21** - Fica a contratada obrigada a observar o disposto na IN RFB 1234/2012 que dispõe sobre a retenção de tributos incidentes sobre pagamentos efetuados a pessoas jurídicas pelo fornecimento de bens ou prestação de serviços.

## **11 - OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE**

**11.1** - Rejeitar, no todo ou em parte, o objeto que a Contratada entregar fora das especificações contidas nos itens deste Termo;

**11.2** - Designar representante com competência legal para proceder ao acompanhamento e à fiscalização do objeto deste contrato/fornecimento do objeto;

**11.3** - Encaminhar à Contratada a Autorização de Fornecimento;

**11.4** - Efetuar os pagamentos à CONTRATADA, em até 30 (trinta) dias após o atesto da NFE acompanhada das Certidões de Regularidade junto à Receita Federal, INSS, FGTS, Ministério do Trabalho, Fazenda Pública Federal, Estadual e Municipal da sede da empresa;

**11.5** - Oferecer todas as condições e informações necessárias para que a CONTRATADA possa fornecer os produtos dentro das especificações exigidas neste Termo de Referência;

**11.6** - Alocar os recursos orçamentários e financeiros necessários à execução da contratação/fornecimento do objeto; Rejeitar os produtos que não satisfizerem aos padrões exigidos nas especificações e recomendações da contratante;

**11.7** - Acompanhar e fiscalizar o objeto do contrato por meio de um representante da Administração especialmente designado para tanto;

**Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;**

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 5/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**11.8** - Notificar, por escrito, a CONTRATADA na ocorrência de eventuais falhas no curso de execução do contrato/fornecimento do objeto, aplicando, se for o caso, as penalidades previstas neste Termo de Referência;

**11.9** - Pagar a fatura ou nota fiscal devidamente atestada, no prazo e forma previstos neste Termo de Referência.

## **12 - DAS PENALIDADES**

**12.1** - A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no edital, sujeitando-se às penalidades constantes no art. 7º da Lei 10.520/2002 e nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, conforme disposto:

- a) ADVERTÊNCIA**, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para a Prefeitura de Anchieta;
- b) MULTA POR MORA** - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor da parcela em atraso, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s) produto(s), que será calculada pela fórmula  $M = 0,0033 \times C \times D$ . Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso;
- c) MULTA POR INADIMPLEMENTO** - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer o(s) produto(s), aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior;
- d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR** com a Prefeitura de Anchieta por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa em fornecer o(s) produto(s);
- e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE** para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

**12.2** - Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

**12.3** - As sanções administrativas somente serão aplicadas pela Prefeitura de Anchieta após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia;

**12.4** - A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

**12.5** - O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

**12.6** - A aplicação da sanção declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Prefeito do Município de Anchieta, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

**Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;**

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 6/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**12.7** - Poderá ser descontado o valor da multa aplicada nos pagamentos eventualmente devidos pela Administração, nos moldes do art. 87, § 1º da Lei nº 8.666/93.

**12.8** - O registro de fornecedor poderá ser cancelado em caso de descumprimento da Ata de Registro de Preços e/ou quando sofre as sanções previstas no art. 87 da Lei nº 8.666/93 e art. 7º da Lei nº 10.520/2002.

### **13 - DO PAGAMENTO**

**13.1** - O (s) pagamento(s) será (ão) realizado (s) mediante a apresentação à Prefeitura de Anchieta-ES (PMA) do (s) documento (s) fiscal (is) hábil (eis), bem como os documentos de regularidade fiscal exigidos para a habilitação no procedimento licitatório, sem emendas ou rasuras. Estes documentos depois de conferidos e visados, serão encaminhados para o processamento e pagamento no prazo de 30 (trinta) dias úteis após a respectiva apresentação.

**a)** A nota fiscal deverá conter o mesmo CNPJ e razão social apresentados na etapa de CREDENCIAMENTO e acolhidos nos DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO.

**13.2** - Após verificação da entrega do objeto solicitado estar de acordo com as exigências do Edital, com apresentação das respectivas faturas/notas fiscais, devidamente atestadas pela Secretaria responsável, as mesmas serão encaminhadas para o processamento.

**13.3** - Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa contratada para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

**13.4** - A Prefeitura de Anchieta-ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela contratada, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

**13.5** - O pagamento referente ao valor da nota fiscal será feito por Ordem Bancária. Para a efetivação do pagamento o licitante deverá manter as mesmas condições previstas neste edital no que concerne a proposta de preço e habilitação.

**13.6** - Para o cumprimento no disposto da IN RFB 1234/2012, os prestadores de serviços e fornecedores de bens deverão emitir as notas fiscais, faturas ou quaisquer outros documentos de cobrança com o destaque do IR na Fonte.

**13.7** - Havendo ausência de destaque do imposto no documento fiscal, a liquidação da despesa ficará sobrestada até que o fornecedor de bens ou prestador de serviços providencie as medidas saneadoras, não ocorrendo qualquer ônus à contratante.

**13.8** - A pessoa jurídica fornecedora do bem ou prestadora do serviço amparado pela isenção, não incidência ou alíquota zero deve informar o enquadramento legal do benefício no respectivo documento fiscal, sob pena de a retenção do imposto sobre a renda ser efetuada sobre o valor total do documento fiscal, no percentual correspondente à natureza do bem ou serviço

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 7/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

## 14 - DOTACÃO ORÇAMENTÁRIA

**14.1** - Os recursos destinados à execução do objeto desta licitação correrão às contas das seguintes dotações orçamentárias:

I - Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos: **Classificação Funcional** 04.122.0002.2.020, **Natureza de Despesa** 4.4.90.52.42, **Fonte de Recurso** 1.500.0000.9999;

II - Secretaria Municipal de Educação: **Classificação Funcional** - 0207.1236100152.116, **Natureza de Despesa** 4.4.90.52.42, **Fonte de Recurso:** 1.500.0025.0000 - MDE, 1.704.0000.0002 - Royalties, 1.500.0000.0000 - Tesouro, 1.576.0000.0001 - Proeti, 2.576.0000.0001 - Proeti Sup;

III - Secretaria Municipal de Saúde - **Classificação Funcional** 0301.1030100392.174 - **Natureza de Despesa** 4.4.90.52.42 - **Fonte de Recurso** 150000150000, 1720000000003, 160100000002, 160100000004, 160100000007, 160100000008, 160100000011, 160100000012, 160100000013, 160100000014, 160100000015, 160100000031, 160100000032, 160100000034, 160100000035.

## 14 - VALOR DA CONTRATAÇÃO E ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

**14.1** - O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços;

**14.2** - Será considerada vencedora a proposta de MENOR PREÇO POR ITEM, desde que a empresa ofertante comprove sua regularidade com os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, e tenha como cumprir os prazos e condições estabelecidos neste Termo de Referência.

**14.3** - Na proposta de preço, devem estar incluídos todos os custos, tributos de qualquer natureza e todas as despesas diretas ou indiretas relacionadas com o(s) objeto(s) da contratação;

**14.4** - Só serão aceitas propostas devidamente assinadas e com identificação da empresa proponente;

**14.5** - A proposta de preço apresentada deve ter validade não inferior a 60 (sessenta) dias.

## 15 - DISPOSIÇÕES GERAIS

**15.1** - A participação de qualquer proponente vencedor no processo implica a aceitação tácita, incondicional, irrevogável e irretroatável dos seus termos, regras e condições.

**15.2** - Serão motivo de desclassificação as propostas apresentadas sem a "MARCA" dos produtos ofertados.

## 16 - MODALIDADE DE LICITAÇÃO

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 8/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052





**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**16.1** - Adesão a Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico vinculado ao Edital 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA/ES.

**17 - DO RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA**

**17.1** - A elaboração do presente Termo de Referência ficou à cargo dos servidores de suas respectivas unidades administrativas:

**I - Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos:** Denis Júnior Marinho, CEOT IV, Portaria 095/2021;

**II - Secretaria Municipal de Educação:** Deryck Nogueira da Silva Batista, Portaria: 471/2023;

**III - Secretaria Municipal de Saúde:** Prisciane da Silva Campos Tavares, Gerente Operacional Atenção Primária a Saúde, Portaria: 004/2022.

Denis Júnior Marinho  
Coordenador de Escritório - SARH

Lázaro Gaigher Zaidan  
Coordenador de Escritório - SEME

Prisciane da Silva Campos Tavares  
GO de Atenção Primária

SEBASTIAN MARCELO  
VEIGA:00793621763

Assinado de forma digital por  
SEBASTIAN MARCELO  
VEIGA:00793621763  
Dados: 2024.06.17 16:13:45 -03'00'

Sebastian Marcelo Veiga  
Secretário de Administração

Jaudete Silva Frontino de Nadai  
Secretária de Saúde

Maria Daniela Sartório Marinho  
Secretária de Educação

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente 9/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**ANEXO I - Relação dos Móveis por Unidade Administrativa**

**Secretaria de Administração:**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	160	R\$ 1.053,00	R\$ 168.480,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	87	R\$ 1.130,00	R\$ 98.310,00
Item 08 Lote 01	<b>Mesa Angular Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x1350x600x740mm (LxPxLxPxH)	55	R\$ 1.895,00	R\$ 104.225,00
Item 10 Lote 01	<b>Armário Baixo</b> Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.175,00	R\$ 29.375,00
Item 11 Lote 01	<b>Armário Alto</b> Dimensões: 800x500x1600mm (LxPxH)	50	R\$ 2.255,00	R\$ 112.750,00
Item 12 Lote 01	<b>Armário Extra Alto</b> Dimensões: 800x500x2100mm (LxPxH)	50	R\$ 2.800,00	R\$ 140.000,00
Item 13 Lote 01	<b>Gaveteiro Volante 04 Gavetas</b> Dimensões: 400x450x650mm (LxPxH)	41	R\$ 1.125,00	R\$ 46.125,00
Item 17 Lote 01	<b>Mesa Redonda Reunião</b> Dimensões: 1200x740mm (LxPxH)	14	R\$ 1.333,00	R\$ 18.662,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  <b>Diretor</b>	265	R\$ 1.843,00	R\$ 488.395,00
Item 33 Lote 02	<b>Cadeira Giratória Operacional</b>	172	R\$ 1.738,00	R\$ 298.936,00
Item 32 Lote 02	<b>Cadeira Fixa sem Braços Empilhável</b>	70	R\$ 695,00	R\$ 48.650,00
Item 37 Lote 02	<b>Conjunto de Poltrona em Longarina 03 Lugares</b>	30	R\$ 4.498,00	R\$ 134.940,00
Item 38 Lote 02	<b>Conjunto de Poltrona em Longarina 02 Lugares</b>	01	R\$ 3.132,00	R\$ 3.132,00
Item 23 Lote 01	<b>Posto de Atendimento</b> Dimensões: 900x900x1200mm	05	R\$ 4.445,00	R\$ 22.225,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 1.714.205,00</b>	

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente em 10/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA - ES**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS**  
**COORDENAÇÃO DE PREGÃO E REGISTRO DE PREÇOS**  
**CNPJ 27.142.694/0001-58**

PET:

FLS:

**Secretaria de Educação:**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	24	R\$ 1.035,00	R\$ 24.840,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	03	R\$ 1.130,00	R\$ 3.390,00
Item 30 Lote 02	<b>Poltrona Giratória</b>  <b>Diretor</b>	03	R\$ 1.843,00	R\$ 5.529,00
Item 36 Lote 02	<b>Cadeira Secretária</b>  <b>Executiva sem Rodízios</b>	30	R\$ 1.366,00	R\$ 40.980,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 74.739,00</b>	

**Secretaria de Saúde:**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
Item 06 Lote 01	<b>Mesa Retã com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1200x600x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.053,00	R\$ 26.325,00
Item 07 Lote 01	<b>Mesa Retã Com Pés Tubulares</b> Dimensões: 1350x600x740mm (LxPxH)	25	R\$ 1.130,00	R\$ 28.250,00
Item 35 Lote 02	<b>Cadeira Operativa Telada</b>	60	R\$ 2.444,00	R\$ 146.640,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 201.215,00</b>	

Rodovia do Sol, Km 21,5, Nº 1.620. Vila Residencial Samarco, Anchieta-ES. CEP 29.230-000;

CNPJ 27.142.694/0001-58; Site: [www.anchieta.es.gov.br](http://www.anchieta.es.gov.br); E-mail: [pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br](mailto:pregao.anchieta@anchieta.es.gov.br); tel.: (28)99278-9342



com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente l/44

conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.



ato digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: de8a84ea206cf16b847d62c373752052



---

DESPACHO GABINETE

A PROCURADORIA GERAL,

Seguem os autos para análise e manifestação.

Anchieta, ES 17 de junho de 2024

**Maria do Carmo Simões Martins**  
**Portaria 488/2024**





Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

PROCESSO Nº 15269/2024. - Processo Digital  
INTERESSADO: SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

*ASSUNTO: DIREITO ADMINISTRATIVO. Adesão à Ata DE REGISTRO DE PREÇOS nº 004/2023 PREGÃO Eletrônico nº 007/2023 . Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do EspíritoSanto-CREA/ES. . CONSIDERAÇÕES*

## PARECER JURÍDICO

### I – RELATÓRIO

Tratam os presentes autos de solicitação de adesão à Ata de Registro de Preços - ARP nº 004/2023 proveniente do Pregão Eletrônico nº 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do EspíritoSanto-CREA/ES., que tem como objeto a eventual contratação de empresa para aquisição de mobiliário.

Assim, o presente parecer versa sobre a solicitação de adesão à Ata de Registro de Preço citada.

Eis o relatório, passo a opinar.

### II - CONSIDERAÇÕES INICIAIS

Necessário frisar que, considerando que a observância das disposições legais na conclusão do procedimento de contratação é ônus da Autoridade Contratante, deixo de me manifestar sobre a legalidade dos atos praticados pela **Órgão Gerenciador da Ata**, limitando-me, pois, aos termos da consulta submetida a exame, relativa à possibilidade de adesão à ata de registro de preços, não sendo ainda considerados aspectos técnicos ou econômicos, nem tão pouco de oportunidade e conveniência, cujo ônus recai sobre o órgão contratante, ficando a Autoridade competente advertida da responsabilidade exclusiva e integral pela rigorosa





Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

---

observância da legislação aplicável ao caso, sob pena de configuração de ato de improbidade administrativa.

### III - FUNDAMENTAÇÃO

O Sistema de Registro de Preços constitui em importante instrumento de gestão onde as demandas são incertas, frequentes ou de difícil mensuração. Por outro lado, como já decidiu o Tribunal de Contas da União também pode ser utilizado para objetos que dependem de outras variáveis inibidoras do uso da licitação convencional, tal como ocorre com um Município que aguarda recursos de convênios – muitas vezes transferidos em final de exercício com prazo restrito para a aplicação; liberados os recursos se o objeto já houver sido licitado pelo Sistema de Registro de Preços caberá apenas expedir a nota de empenho para consumir a contratação. Destaco que a análise da presente adesão se dará com base na Lei 8.666/93 e demais regulamentações, considerando que a ata a ser aderida foi realizada através desta legislação.

Dito isto, e de acordo com o art. 2º do Decreto nº 7.892/2013, há dois tipos de órgãos que podem participar da ARP; Órgão Gerenciador (participante) e órgão não participante (carona) que é o órgão ou entidade da administração pública (Federal, Estadual ou Municipal) que, não tendo participado dos procedimentos iniciais da licitação, atendidos os requisitos desta norma, faz adesão à ata de registro de preços.

A natureza jurídica do procedimento denominado de carona é a extensão da proposta mais vantajosa a todos os que necessitam de objetos semelhantes, em quantidade igual ou menor do que o máximo registrado, onde o fornecedor do carona é uma empresa que assegurando ao órgão gerenciador a certeza da disponibilidade do objeto, ainda pode, se for da sua conveniência, suportar a demanda de outros órgãos, pelo mesmo preço declarado na licitação como proposta mais vantajosa.

O carona no processo de licitação é um órgão que antes de proceder à contratação direta sem licitação ou a licitação verifica já possuir, em outro órgão público, da mesma esfera ou



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>

Edivaldo José Petri, RM 21,5, Nº 1.026, Vila Residência, Bairro Anchieta ES CEP 29290-000

Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>

Identificador: e8012a7d4da47610318d9456a19151d6



Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

de outra, o produto desejado em condições de vantagem de oferta sobre o mercado já comprovadas. Permite-se ao carona que diante da prévia licitação do objeto semelhante por outros órgãos, com acatamento das mesmas regras que aplicaria em seu procedimento, reduzir os custos operacionais de uma ação seletiva.

É precisamente nesse ponto que são olvidados pressupostos fundamentais da licitação enquanto processo: a finalidade não é servir aos licitantes, mas ao interesse público; a observância da isonomia não é para distribuir demandas uniformemente entre os fornecedores, mas para ampliar a competição visando a busca de proposta mais vantajosa.

Cabe destacar a lição de Marçal Justen Filho (2008):

(...) a prática conhecida como “carona” consiste na utilização por um órgão administrativo do sistema de registro de preços alheio. Como se sabe, o registro de preços é implantado mediante uma licitação, promovida no âmbito de um ou mais órgãos administrativos. Essa licitação é modelada de acordo com as necessidades dos órgãos que participam do sistema. A “carona” ocorre quando outro órgão, não participante originariamente do registro de preços, realiza contratações com base no dito registro.

Tal questão, é regulamentada através do art. 22 do Decreto nº 7.892/2013, possibilitando a utilização da ata, durante sua vigência, por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, o que é importante transcrever, nos seguintes termos:

DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS POR ÓRGÃO OU ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES

Art. 22. Desde que devidamente justificada a vantagem, a **ata de registro de preços, durante sua vigência**, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.

§ 1º Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da ata de registro de preços, deverão **consultar o órgão gerenciador da ata para manifestação sobre a possibilidade de adesão.**

§ 2º Caberá **ao fornecedor beneficiário** da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, **optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.**

§ 3º **As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este artigo não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos**





**quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.**

§ 4º O instrumento convocatório deverá prever que o quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços **não poderá exceder, na totalidade, ao quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.**

§ 5º (Revogado pelo Decreto nº 8.250, de 2.014)

§ 6º Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a aquisição ou contratação solicitada em **até noventa dias**, observado o prazo de vigência da ata.

§ 7º Compete ao órgão não participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

§ 8º É vedada aos órgãos e entidades da administração pública federal a adesão a ata de registro de preços gerenciada por órgão ou entidade municipal, distrital ou estadual.

§ 9º É facultada aos órgãos ou entidades municipais, distritais ou estaduais a adesão a ata de registro de preços da Administração Pública Federal.

O Município de Anchieta/ES através do Decreto nº 5679/2017 que regulamenta o sistema de Registro de Preços e o e 5680/2017 que alterou dispositivos no decreto anterior, estabeleceu a possibilidade de adesão à ata de registro de preços de outros órgãos ou entidades de outros municípios, estados, do Distrito Federal e da União, desde que presente os seguintes elementos:

**I - Cópia da Ata de Registro de Preços que motivou o pedido de adesão;**

**II - Cópia do edital da licitação que deu origem à Ata de Registro de Preços bem como sua publicação legal;**

**III - Autorização de adesão por parte do órgão gerenciador e da empresa detentora da Ata de Registro de Preços;**

**IV - Comprovação da vantajosidade relacionada aos preços, através de, no mínimo, 3 (três) orçamentos distintos;**

**V - Parecer jurídico sobre a legalidade da adesão.**

**VI - Autorização do ordenador de despesa acatando à adesão.**





Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

Ainda, ressaltamos que, para atuar como “carona”, faz-se necessário o atendimento dos seguintes requisitos:

- a) **Ata de Registro de Preços vigente (art. 22, caput, Decreto nº 7. 892/2013);**
- b) **demonstração da vantajosidade da adesão, em detrimento da realização de um novo procedimento licitatório (art. 22, caput, Decreto nº 7. 892/2013);**
- c) **anuência do órgão gerenciador (art. 22, §1º, Decreto nº 7. 892/2013);**
- d) **concordância do fornecedor vencedor da ata (art. 22, §2º, Decreto nº 7. 892/2013);**
- e) **necessidade de observância aos limites de quantitativos a serem contratados por meio da ARP, bem como aos limites de ordem temporal (art. 22, §§ 3º e 4º do Decreto nº 7.892/2013);**
- f) **juntada do ato normativo (lei, decreto, etc.) que regulamenta o sistema de registro de preços do responsável pela ARP;**
- g) **certificação da validade das certidões de regularidade fiscal, previdenciária, trabalhista e FGTS;**

Ainda, segundo lições do professor Ulisses Fernandes Jacoby, é necessário observas as restrições ao carona que em síntese, são as seguintes:

- a) só pode comprar até o limite de quantidades registradas;
- b) somente pode aderir a Atas que tenham licitado quantidade superior a estimativa de sua própria demanda. Por exemplo: um órgão pretende comprar no exercício 100 unidades de computadores; mesmo que existam na praça duas atas disponíveis de 50 unidades cada não poderá ser carona nessas atas porque a proposta de 100 unidades ainda não foi licitada; contudo, se existir na praça três atas, por exemplo, com 200, 500 e 1000 unidades disponíveis poderá comprar 100 unidades em qualquer delas, porque em todas as três a quantidade de 100 unidades foi licitada;
- c) deve obedecer às regras de pagamento que o órgão gerenciador “B” colocou no edital;
- d) é seu dever comprovar no processo – como em qualquer licitação, – que o preço de aquisição é compatível com o de mercado.

Predomina na doutrina o entendimento de que as vigências da Ata de Registro e do Contrato transcorrem de formas independentes, contudo, deve-se ser observado o prazo de validade da primeira, pois somente pode ser permitida a adesão e conseqüentemente celebrado contrato enquanto a Ata de Registro de Preço estiver vigente.





Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

---

Os fundamentos de lógica que sustentam a validade do Sistema de Registro de Preços e do sistema de “carona” consistem na desnecessidade de repetição de um processo oneroso, lento e desgastante quando já alcançada a proposta mais vantajosa.

Nesse sentido, é necessário que conste nos autos a demonstração da vantajosidade auferida com a adesão e não realização de procedimento licitatório.

Além disso, quando o carona adere a uma Ata de Registro de Preços, em vigor, normalmente já tem do órgão gerenciador – órgão que realizou a licitação para o Sistema de Registro de Preços – informações adequadas sobre o desempenho do contratado na execução do ajuste.

É importante não perder de vista que a licitação é um procedimento prévio a um contrato e quanto menos tempo e custo consumir mais eficiente é o processo.

Assim, é necessário **certificar nos autos que o Termo de Referência e Ata de Registro de Preços obedecem as mesmas cláusulas decorrentes do edital de licitação, ressaltando-se condições peculiares à administração que irá aderir a ata, tais como: qualificação, data de início da execução, local onde será entregue ou executado o objeto e quantidade, bem como, que seja devidamente assinado por este Secretário (justificando a necessidade dos itens registrados, o quantitativo estimado a ser utilizado, a dotação orçamentária e demais informações).**

**Repito, as condições previstas no edital, TR e ata do órgão gerenciador (Município responsável pela Ata de Registro de Preços) não poderão ser alteradas pelo órgão que fará a adesão (responsabilidades, garantia, preço, etc.).**

Apesar de já citado é válido ainda ressaltarmos a condicionante estabelecida no parecer nº 243/2013/PF – UFPE/PGF/**AGU**:

Diante do exposto, entendo que, com a edição e entrada em vigor, a partir de 25.02.2013, do Decreto nº 7.892/2013, os órgãos não participantes, ou “caronas”, somente poderão efetuar adesões às atas se o órgão gerenciador **expressamente admitir no edital** (art. 9º II e III). Neste sentido, a SLTI/MPOG divulgou orientação no site do COMPRASNET [...]





Município de Anchieta  
Procuradoria Geral do Município

---

Temos, portanto que nos termos da legislação pátria analisada é possível juridicamente à adesão à ata de registro de preço por Ente não participante, desde que obedecidos os requisitos legais para tanto.

#### **IV - CONCLUSÃO**

Diante o exposto, é possível a adesão à Ata de Registro de Preços, por órgão não participante, "*carona*", desde que cumpridas as formalidades legais conforme condições acima.

Segue os autos para verificação da vantajosidade e demais providências conforme art 16 da IN 02 SCL.

É o parecer, ora submetido à douta apreciação superior.

Anchieta/ES, 18 de junho de 2023.

**Arthur Alexandre Saraiva Faria**  
*Gerente Técnica Jurídico-Administrativo*  
OAB/ES 19.721  
Portaria 012/2023





## Licitação

Ambiente: PRODUÇÃO

Dispensa/Inexigibilidade  
Pedido de Cotação Eletrônica

## Disponibilizar Aviso de Evento de Licitação para Publicação-Divulgação

19/05/2023 13:06:33

## Eventos



Este Evento de Alteração será Publicado no D.O.U. na data de 22/05/2023 e Divulgado no gov.br/compras (www.gov.br/compras) nesta mesma data.

## Resumo do Evento de Alteração

Órgão  UASG Responsável

Modalidade de Licitação  N° da Licitação  Característica  Forma de Realização  Modo de Disputa

N° da IRP

Lei

Compra Nacional  Gerenciada/Autorizada ME/SGD

## Objeto

Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de marcenaria, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses.

## Motivo do Evento de Alteração

Necessária alteração pois o edital estava com erros materiais e de preenchimento.

Data da Publicação/Divulgação do Evento de Alteração  Data da Disponibilidade do Edital  às  Data/Hora da Abertura da Licitação  às

## Empenho Referente ao Contrato com a Imprensa Nacional

N° Unidade Gestora  Unidade Gestora

Gestão  Empenho  NE

[Disponibilizar para Publicação/Divulgação](#) [Visualizar Prévia da Matéria](#)

[Evento de Alteração](#)



PLÁSTICOS LTDA- 10.975.947/0001-71; 15070900000267/2017 - ARNALDO FERREIRA NOVAIS - 026.586.405-44; 15150700000045/2017- NOVO PALCO EVENTOS E PRODUTOS ARTÍSTICAS LTDA - ME - 10.177.252/0001-44; 25680500000482/2017 - LUCI TERESINHA MORGAN DE MELO- 536.102.539-91; 14710000000182/2018 - CHS CONSTRUTORA LTDA EPP- 06.088.890/0001-11; 14710000000359/2018 - IBP COMÉRCIO LTDA-ME - 04.841.298/0001-13; 14740000000233/2018 - CELTA SERVIÇOS INDUSTRIAIS LTDA- 19.196.657/0001-02; 15330000000333/2018 - JUVENAL NASCIMENTO AMORIM - 799.906.818-72; 15950000000464/2018 - JOÃO BATISTA ALVES DOS SANTOS - 520.448.745-04; 16590800000005/2018 - JOSE ALVES DE SOUZA - 291.993.525-91; 16600700000314/2018 - MARIA AUXILIADORA DO NASCIMENTO - 085.738.608-55; 16680000000120/2018 - JOSE LUIZ GOMES DIAS - 066.235.221-15; 15950000000195/2019 - CARLOS ALBERTO DE OLIVEIRA - 332.345.820-68; 15950900000196/2019 - CARLOS ALBERTO DE OLIVEIRA - 332.345.820-68; 2004740324/2020 - SANEAR SAUDE AMBIENTAL EIRELI - 12.187.302/0001-08; 16600700000314/2018 - MARIA AUXILIADORA DO NASCIMENTO - 085.738.608-55; 16300000000568/2017 - EDWARD KENNEDY RAMOS PESSOA - 020.028.975-65; 2014029694/2014 - CP CONTROLE E ESTUDOS TECNOLÓGICOS LTDA - 14.729.586/0001-34; 12650900000338/2017 - VIP AMBIENTAL LTDA EPP- 03.079.732/0001-07; 14710000000488/2016 - IQ CONSTRUTORA LTDA EPP - 13.662.064/0001-08; 15680200000495/2016 JUSTMIX SERVIÇOS DE CONCRETAGEM LTDA - 07.685.363/0003-19; 147108000000990/2017 - ENOPS ENGENHARIA S/A- 69.183.143/0001-82; 13990800000010/2015 - CONTROLE E ESTUDOS TECNOLÓGICOS LTDA - 14.729.586/0001-34; 12650400000156/2016 - BIBRAS II EMPREENDIMENTOS LTDA - 13.118.642/0001-31; 13620000000132/2017 - MINERADORA MONTE SANTOS EXPORTADORA E IMPORTADORA LTDA - ME - 21.450.999/0001-40; 25070900000152/2018 - JITAUNA MINERAÇÃO - 29.568.454/0001-45; 24880800000185/2017 - FRANCISCO DIAS DE OLIVEIRA - 004.525.048-05; 14260300000189/2018 - PATRICIO PATRIMONIAL AGRICULTURA E PECUÁRIA LTDA - 07.885.707/0001-71; 14570500000303/2018 - ROBERTO DE JESUS SILVA - 826.116.965-00; 15330000000372/2017 - AUTO POSTO JIRÉ LTDA - 18.463.038/0001-66.

Salvador - BA, 28 de abril de 2023  
JOSEVAL COSTA CARQUEIJA

#### AVISO DE LICITAÇÃO LEILÃO Nº 1/2023

O CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DA BAHIA - CREA/BA, por intermédio do Presidente da Comissão de Licitação, designado pela Portaria de nº 32/2023, torna público que será realizada licitação, na modalidade LEILÃO, do tipo maior lance, para alienação de 07 (sete) veículos, que será realizado no dia 16/06/2023, às 09h, na forma da Lei nº 8.666/93, que acontecerá na Sede do Crea-BA localizada à Rua Prof. Aloísio de Carvalho Filho, nº 402, Engenho Velho de Brotas, Salvador-BA. A íntegra do Edital está disponível no site: <http://www.crea.org.br/licitacoes-2023/>.

Em 16 de maio de 2023  
ERLI DOS SANTOS SILVA  
Presidente da Comissão de Licitação

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

##### EXTRATO DE CONTRATO

Processo n.º 64.412/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: BRUNA PEROVANO BERNARDO, CNPJ n.º 31.566.216/0001-42. Objeto: Contratação de empresa especializada em serviços de produção, organização e realização de eventos, para realização do "JORNADA DE APERFEIÇOAMENTO E INTEGRAÇÃO PARA INSPETORES DO CREA-ES". Valor Global: R\$ 145.000,00. Vitória, 19 de maio de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

##### EXTRATO DE CONTRATO

Processo n.º 67.815/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: SELEKTOR PRODUÇÕES LTDA, CNPJ n.º 22.379.840/0001-40. Objeto: Contratação de empresa especializada em serviços de produção, organização e realização de eventos, para realização do evento "SIMPÓSIO DE FISCALIZAÇÃO NAS ÁREAS DA ENGENHARIA, AGRONOMIA E GEOCIÊNCIAS". Valor Global: R\$ 148.000,00. Vitória, 19 de maio de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

##### AVISO DE ALTERAÇÃO PREGÃO Nº 7/2023

Comunicamos que o edital da licitação supracitada, publicada no D.O.U de 18/05/2023 foi alterado. Objeto: Pregão Eletrônico - Escolha da proposta mais vantajosa para o REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral e serviços de mercaderia, com garantia total do fabricante por no mínimo 12 (doze) meses. Total de Itens Licitados: 00041 Novo Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e de 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Izidro Benezath, Enseada do Sua Enseada do Sua - VITÓRIA - ES. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br). Abertura das Propostas: 01/06/2023, às 10h30 no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br).

BRICIO ALVES SANTOS NETO  
Pregoeiro

(SIDEC - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

##### AVISO DE ANULAÇÃO PREGÃO Nº 5/2023

Fica anulada a licitação supracitada, referente ao processo Nº 36040/2023. Objeto: Pregão Eletrônico - O objeto da presente licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para a contratação de empresa especializada para fornecimento, sob demanda, de alimentos (tipo coffee break), neste compreendidos: gêneros alimentícios prontos, industrializados e bebidas, destinada a realização de reuniões, eventos, cursos e palestras, que poderão vir a ser realizados pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES, nas inspetorias. Total de Itens Licitados: 4. Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Izidro Benezath, Enseada do Sua, Enseada do Sua - Vitória/ES ou <http://www.gov.br/compras/edital/926363-5-00008-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 01/06/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

FLAVIA LEMOS REZENDE  
Pregoeira

(SIDEC - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

##### AVISO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 8/2023 - UASG 926363

Nº Processo: 36040/2023. Objeto: Escolha da proposta mais vantajosa para a contratação de empresa especializada para fornecimento, sob demanda, de alimentos (tipo coffee break), neste compreendidos: gêneros alimentícios prontos, industrializados e bebidas, destinada a realização de reuniões, eventos, cursos e palestras, que poderão vir a ser realizados pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA-ES, nas inspetorias. Total de Itens Licitados: 4. Edital: 22/05/2023 das 09h00 às 12h00 e das 12h01 às 17h59. Endereço: Rua Izidro Benezath, Enseada do Sua, Enseada do Sua - Vitória/ES ou <http://www.gov.br/compras/edital/926363-5-00008-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 22/05/2023 às 09h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 01/06/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

FLAVIA LEMOS REZENDE  
Pregoeiro

(SIASGnet - 19/05/2023) 926363-00001-2023NE000001

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE GOIÁS

##### EXTRATO DE CONTRATO

Assunto: Repactuação de valor; Fundamento: Lei nº 8.666/93; Processo: 87552/2022; Modalidade: Pregão Eletrônico nº 002/2023; Contratante: Crea-GO; Contratada: Interativa Facilities Ltda, CNPJ nº 05.058.935/0001-42; Objeto: repactuação de valor referente a prestação de serviços de limpeza e conservação, fornecimento de materiais e insumos, para execução de serviços nas dependências internas e externas das Inspetorias do Crea-GO; Valor do Contrato: R\$ 738.796,64; Vigência: 01/02/2023 a 31/01/2024; Recursos Próprios: 6.2.2.1.1.01.04.09.008; Signatários: Lamartine Moreira Junior - Presidente e Izaias Junio Vieira e Rosedna de Jesus Reinaldo Vieira - Contratada. Goiânia, 17/05/2023.

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE MINAS GERAIS

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Assoc. Brasileira de Eng. Sanitária e Ambiental-EBES. Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93 e posteriores alterações. Protocolo: 1785629/2023. Objeto: Compra de espaço institucional para participação no 31º Congresso Brasileiro de Eng. Sanitária e Ambiental. Valor: R\$20.000,00. Período: 21 a 24 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Fundação de Ensino e Pesquisa do Sul de Minas-FEPESMIG. Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93 e posteriores alterações. Protocolo: 1785958/2023 Objeto: Compra de espaço institucional para participação no 9º Congresso Internacional do Grupo UNIS e da Semana Acadêmica dos Cursos de Agronomia. Valor: R\$18.000,00. Período: 22 a 26 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

##### EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Contratante: CREA-MG. Contratado: Fundação Cultural de Araxá. Fundamentação Legal: artigo 25, caput, da Lei 8.666/93. Protocolo: 1785635/2023. Objeto: Compra de espaço institucional para participação no IV Encontro de Engenharia e Tecnologia de Araxá. Valor: R\$40.000,00. Prazo: 22 a 24 de maio de 2023. Data da Assinatura: 19/05/2023.

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO PARANÁ

##### EXTRATOS DE CONVÊNIOS

PROCESSO Nº: 2023/6-000066-3. CONVENIADA: Associação dos Engenheiros e Arquitetos de Cascavel. CNPJ: 78.678.059/0001-20. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICIPES, para execução de Curso BIM para Engenheiros, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Larissa Cogo.

PROCESSO Nº: 2023/6-000075-4. CONVENIADA: Associação Profissional dos Geógrafos do Estado do Paraná. CNPJ: 18.241.317/0001-85. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICIPES, para execução da 3ª Revista das Geociências, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Bruno Tiago Contessotto Rigon.

PROCESSO Nº: 2023/6-000096-9. CONVENIADA: Associação Maringaense de Engenheiros Agrônomos. CNPJ: 00.129.434/0001-96. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICIPES, para execução do Simpósio sobre Cultivo de morango, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Paulo Roberto Milagres.

PROCESSO Nº: 2023/6-000097-0. CONVENIADA: Associação Maringaense de Engenheiros Agrônomos. CNPJ: 00.129.434/0001-96. OBJETO: O presente Termo de Fomento/Colaboração tem por objeto a conjugação de recursos técnicos e financeiros dos PARTICIPES, para execução do Simpósio de Bioinsumos na Agricultura, de acordo com o Plano de trabalho em anexo que passa a integrar este instrumento. BASE LEGAL: Leis nº 13.019/2014, 13.204/2015, 5.194/66 e Resolução 1.075/2016 e 1.098/2018 do Confea. VIGÊNCIA: A partir da data desta publicação até 31/12/2023. SIGNATÁRIO: Paulo Roberto Milagres.

##### AVISO DE CANCELAMENTO

AVISO DE CANCELAMENTO DE CERTIDÃO DE ACERVO TÉCNICO - CAT  
O CREA-PR comunica o cancelamento da Certidão de Acervo Técnico - CAT nº. 1720230001072/2023, emitida para o Eng. Civil Davi Olivetti carteira PR-114484/D, através do protocolo 75160/2023. Cancela também o atestado de capacidade técnica vinculado. Base Legal: Lei Federal nº 5.194/66.

Curitiba, 19 de maio de 2023  
RICARDO ROCHA DE OLIVEIRA  
Presidente do Crea-PR

#### CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO GRANDE DO NORTE

##### EXTRATO DE TERMO ADITIVO

Primeiro Termo Aditivo ao Contrato nº 007/2022. CONTRATANTE: CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO GRANDE DO NORTE - CREA/RN. CONTRATADA: HUMANA ASSISTÊNCIA MÉDICA LTDA. OBJETO: Prorrogação do prazo de vigência do Contrato nº 007/2022, fundamentada na Cláusula Segunda do Contrato Inicial e no inciso II do art. 57 da Lei nº 8.666/93, bem como o reajuste dos valores contratuais, corrigindo-os pelo IPCA/IBGE, com base no inciso II, alínea "d" e § 6º, do art. 65 da Lei nº 8.666/93, no percentual de 5,96300%. BASE LEGAL: Lei Federal nº 8.666, de 21/06/1993, com a redação dada pela Lei Federal nº 8.883, de 08/06/1994 e alterações posteriores. PRAZO DE VIGÊNCIA: 05/05/2023 a 05/05/2024. VALOR MENSAL ESTIMADO: R\$ 49.355,75 (quarenta e nove mil, trezentos e cinquenta e cinco reais e setenta e cinco centavos). FONTE DE RECURSOS: 6.2.2.1.1.01.04.01.003 - Plano de Saúde, conforme Nota de Empenho nº 316, emitida em 05/05/2023, proveniente de Orçamento do CREA/RN. Eng.º Civil ANA ADALGISA DIAS PAULINO - PRESIDENTE DO CREA/RN



Este documento pode ser verificado no endereço eletrônico  
<http://www.in.gov.br/autenticidade.html>, pelo código 05302023052200176



Autenticar documento em <https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade>  
com o identificador 310031003600350039003A00500052004100, Documento assinado digitalmente  
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.  
Documento digital, verifique em: <https://anchieta.essencialpms.com.br/governo-digital.html#!/portal/>  
Identificador: 866532e6ec39c2db0e3b3140acdc7614



**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO DISTRITO FEDERAL****AVISO DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 4/2023 - UASG 389091**

Nº Processo: 07019.219070/2023. Objeto: Aquisição de equipamento de áudio, vídeo, fotografia e acessórios para uso em gravação de material institucional e em eventos institucionais internos e externos do Crea-DF. Total de Itens Licitados: 24. Edital: 06/07/2023 das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h59. Endereço: Sgas Q. 901 - Lote 22, Asa Sul - BRASÍLIA/DF ou <https://www.gov.br/compras/edital/389091-5-00004-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 06/07/2023 às 08h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 20/07/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: Em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas no COMPRASNET (CATMAT e CATSERV) e as especificações constantes no Termo de Referência anexo I deste edital, prevalecerão estas últimas.

CAROLINE TEIXEIRA LIMA LOPES  
Pregoeira

(SIASGnet - 04/07/2023) 389091-00001-2023NE000024

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO****EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS**

ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº: 004/2023 Pregão Eletrônico Nº: 007/2023, Processo Nº 51.560/2023 Órgão Gerenciador: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - Crea-ES. Fornecedoras registradas: 1 - FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ 08.368.875/000152. Valor: R\$ 22.500.000,00 (vinte e dois milhões e quinhentos mil reais) para o grupo 1 e 2. Objeto: Contratação de empresa para registro de preço visando futura e eventual contratação de empresa especializada do ramo para aquisição de mobiliário. Base legal: Lei Federal nº 8.666/1993. Vigência: 12 (doze) meses. Data de assinatura: 30/06/2023. Vitória, 5 de julho de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

**EXTRATO DE CONTRATO**

Processo n.º 253.001/2023. Contratante: Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado do Espírito Santo - Crea-ES; CNPJ: 27.055.235/0001-37. Contratada: MILANEZ & MILANEZE S.A., CNPJ n.º 32.403.065/0001-74. Objeto: Contratação do serviço de montagem de estande, tornando viável a participação do Crea-ES na Feira Cachoeiro Stone Fair 2023. Valor: R\$ 50.000,00. Vitória, 5 de julho de 2023. JORGE LUIZ E SILVA - Presidente do Crea-ES

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DE GOIÁS****EXTRATO DE CONTRATO**

Assunto: suprimento para impressão de carteiras; Fundamento: Lei n.º 8.666/93; Processo: 56159/2023; Modalidade: Pregão Eletrônico nº 019/2023; Contratante: Crea-GO; Contratada: Thomas Greg & Sons Gráfica e Serviços, Indústria e Comércio, Importação e Exportação de Equipamentos Ltda; CNPJ nº 03.514.896/0001-15; Objeto: aquisição de suprimentos para impressão de Carteiras de Identidade Profissional para o Crea-GO; Valor do Contrato: R\$ 99.480,00; Vigência: 30/06/2023 a 29/12/2023; Recursos Próprios: 6.2.2.1.1.01.04.03.001.004; Signatários: Lamartine Moreira Junior - Presidente e Hernani Finazzi Junior e Gabriel Macedo Gitahy Teixeira - Contratada. Goiânia, 30/06/2023.

**AVISO DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 27/2023 - UASG 389422**

PROCESSO Nº: 82263/2022 OBJETO DA LICITAÇÃO: Contratação de empresa especializada para fornecimento de licenças e renovações de suporte técnico e direito de atualização do software de virtualização do ambiente de produção do Crea-GO, fornecido por solução do fabricante VMware e Veeam Backup & Replication para ambiente virtualizado do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Goiás - Crea-GO, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e seus anexos. TIPO: Menor Preço do Grupo ABERTURA DAS PROPOSTAS: 19/07/2023 às 09h no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras).

O Edital e seus anexos encontram-se disponíveis nos sites [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) e [www.creago.org.br](http://www.creago.org.br).

Goiânia, 5 de julho de 2023.  
VICTOR AUGUSTO ARAGÃO AGUIAR  
Pregoeiro

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO PARANÁ****EXTRATOS DE CONVÊNIOS**

Termo de Cooperação Casa Fácil Nº 2023/6-000111-1. CONVENIADO: MUNICÍPIO DE BELA VISTA DO PARAÍSO CNPJ: 76.245.067/0001-58 e o CLUBE DE ENGENHARIA E ARQUITETURA DE LONDRINA CNPJ 78.305.224/0001-07. OBJETO: O presente TERMO DE COOPERAÇÃO, denominado CASA FÁCIL, tem por finalidade estabelecer compromissos entre as partes signatárias, objetivando facilitar o acesso da população de baixa renda às condições necessárias para a construção ou reforma de moradia popular, com atendimento à legislação municipal referente à ocupação e uso do solo e à legislação federal que estabelece a obrigatoriedade de responsabilidade técnica por projetos e execução de obras e serviços na área de edificações. BASE LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 116. VIGÊNCIA: 24 (vinte e quatro) meses a partir da data desta publicação. SIGNATÁRIOS: FABRICIO PASTORE e BRAZIL ALVIM VERSOZA.

PROCESSO Nº: 017.001696/2023-15. CONVENIADA: o CLUBE DE ENGENHARIA DE LONDRINA - CEAL, CNPJ: 78.305.224/0001-07. OBJETO: O presente Acordo de Cooperação visa estabelecer uma parceria entre as partes convenientes para a aquisição e instalação de equipamentos áudio e visual para auditório, a serem realizados pelo Crea-PR. Em contrapartida, a CEAL disponibilizará salas para uso com capacidade para 120 pessoas, sem custo de locação, a fim de realizar 4 (quatro) eventos anuais relacionados a temas pertinentes às áreas de engenharia e agronomia, que são de competência legal do Crea-PR. BASE LEGAL: Lei Federal nº 8.666/93. VIGÊNCIA: 60 (sessenta) meses a partir da data desta publicação. SIGNATÁRIO: BRAZIL ALVIM VERSOZA - Curitiba, 4 de julho de 2023 - Ricardo Rocha de Oliveira - Presidente do Crea-PR

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO GRANDE DO SUL****EXTRATO DE CONTRATO**

Contratada: MONTANA EVENTOS LTDA. Espécie: Prestação de serviços. Objeto: Locação de espaço para a realização da 78ª Semana Oficial de Engenharia e Agronomia - SOEA, que será realizado no período de 8 a 11/08/2023, em Gramado/RS. O local deve comportar o público estimado para o evento (3500 pessoas), bem como auditórios, ou espaço para montagem de auditórios, em número suficiente para realizar a programação sugerida para o evento. Para possibilitar a montagem e desmontagem da infraestrutura o espaço deverá estar disponível no período de 25/07/2023 até

13/08/2023. Modalidade: Inexigibilidade de licitação. Contrato: PS025/2023. Processo: 2023.000005209-8. Assinatura: 04/07/2023. Valor total: R\$981.339,62. Rubrica: 6.2.2.1.1.01.04.09.050. Signatários: Engenheira Ambiental Nanci Cristiane Josina Walter pelo CREA/RS e Luiz Fernando Watzlawick pela MONTANA EVENTOS LTDA.

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO RIO DE JANEIRO****AVISO DE LICITAÇÃO  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 22/2023 - UASG 389090**

Nº Processo: 2023400223. Objeto: Prestação do serviço de elaboração de projeto executivo e memorial descritivo, para reforma do auditório do 5º andar do edifício sede do Crea-RJ, conforme Termo de Referência nº 008/2023-SOMA, Anexo III deste Edital. Total de Itens Licitados: 1. Edital: 06/07/2023 das 10h00 às 17h00. Endereço: Rua Buenos Aires N. 40 2º Andar Centro, - Rio de Janeiro/RJ ou <https://www.gov.br/compras/edital/389090-5-00022-2023>. Entrega das Propostas: a partir de 06/07/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 19/07/2023 às 10h00 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras).

ANDREA VALENCA NEVES  
Supervisora

(SIASGnet - 05/07/2023) 389090-02023-2023NE000147

**CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE MINAS GERAIS****EXTRATO DE TERMO ADITIVO**

Contrato nº 732.6. Fundamento Legal: Art. 57, inciso II da Lei 8.666/93. Objeto: Serviços de internet banda larga para a sede do CRF/MG. Conteúdo: Prorrogação contratual. Contratada: Claro NTX Telecomunicações S/A. Vigência: 01/01/2023 a 31/12/2023. Valor anual: R\$ 3.600,00.

**CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE SÃO PAULO****EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS**

Processo Administrativo nº 028/2022 - Pregão Eletrônico nº 022/2022 - Objeto: aquisição de materiais de higiene e descartáveis - ARP.0012/2022 - Empresa: Aoyagi Comercio de Materiais de Limpeza, Descartáveis e Piscina Ltda. - CNPJ: 24.657.987/0001-80 - Valor registrado: R\$ 73.716,00; ARP.0013/2022 - Empresa: Ecológica Paper Comércio de Papéis Ltda. - CNPJ: 36.298.258/0001-63 - Valor registrado: R\$ 800,00; ARP.0014/2022 - Empresa: Office Produtos Hospitalares Ltda. - CNPJ: 39.675.930/0001-80 - Valor registrado: R\$ 1.530,00 e ARP.0015/2022 - Empresa: Ty Bortholin Comercial Ltda. - ME - CNPJ: 05.291.541/0001-30 - Valor registrado: R\$ 2.570,00 - Vigência: 07/10/2022 à 06/10/2023 - Fundamento legal: §2º, art. 15 da Lei nº 8.666/93 e Decreto nº 7.892/2013.

**CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL DA 11ª REGIÃO****EXTRATO DE CONTRATO**

Processo Administrativo nº 15/2021. Segundo Contrato decorrente do Chamamento Público 01/2023. Contratante: CREFITO-11. Contratado: Sebastião Felix da Costa Neto, inscrito no CPF/MF sob o nº 056.159.504-63. Objeto: chamamento de leiloeiro público oficial credenciado no âmbito do processo administrativo nº 15/2021 com a finalidade de preparar, organizar, divulgar e intermediar o desfazimento de bens móveis que se encontram obsoletos. Prazo: 12 meses. Fundamentação: artigo 25 da Lei na 8.666/1993. Assinatura: 04/07/2023.

**CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL DA 17ª REGIÃO****EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 9/2023**

OBJETO: Contratação de empresa especializada no ramo de prestação de serviços de consultoria em medicina ocupacional e segurança do trabalho no ESocial junto aos colaboradores do CREFITO 17. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, II e 23, inciso II, alínea "a" ambos da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações. JUSTIFICATIVA: A contratação se faz necessária em virtude das mudanças com a nova sistemática do setor de Recursos Humanos. Assim, espera-se que, com essa contratação, sejam implantadas rotinas que atendam às exigências legais, capacitando os funcionários, e minimizando possíveis erros e inconsistências. RATIFICAÇÃO: 26/05/2023 - Jader Pereira de Farias Neto, Presidente. VALOR GLOBAL: R\$ 4.200,00 (Quatro Mil e Duzentos Reais). Elemento de Despesa: 6.2.2.1.1.01.04.04.023 - Serviços terceirizados PJ. CONTRATADA: ALENTE CONSULTORIA E PROJETOS DE ENGENHARIA LTDA, inscrita no CNPJ nº 19.622.873/0001-64.

**EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 8/2023**

OBJETO: Aquisição de Materiais de Expediente, visando atender as necessidades do CREFITO 17. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, II e 23, inciso II, alínea "a" ambos da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações. JUSTIFICATIVA: A aquisição se faz necessária para suprir às necessidades de fornecimento interno, bem como para dar atendimento, de forma satisfatória, às constantes demandas dos setores/gabinetes para o desenvolvimento das atividades diárias. RATIFICAÇÃO: 14/04/2023 - Jader Pereira de Farias Neto, Presidente. VALOR GLOBAL: R\$ 6.099,45 (Seis Mil Noventa e Nove Reais e Quarenta e Cinco Centavos). ELEMENTO DE DESPESA: 6.2.2.1.1.01.04.03.001.001 - Materiais de Expediente. CONTRATADA: PAULO COMERCIO E PAPELARIA LTDA, CNPJ sob o nº 00.083.042/0001-33.

**EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 7/2023**

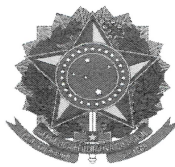
OBJETO: Aquisição de quatro pneus e contratação de serviço de alinhamento e balanceamento para a viatura CREFITO 17. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, II e 23, inciso II, alínea "a" ambos da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações. JUSTIFICATIVA: A contratação se faz necessária em razão do desgaste dos pneus que estão em uso, uma vez que os mesmos se aproximam da marcação de segurança indicada pelo fabricante. RATIFICAÇÃO: 02/05/2023 - Jader Pereira de Farias Neto, Presidente. VALOR GLOBAL: R\$ 2.434,85 (Dois Mil Quatrocentos e Trinta e Quatro Reais e Oitenta e Cinco Centavos). 6.2.2.1.1.01.04.03.001.017 - Bens de Pequeno Valor. CONTRATADA: VINICIUS GENTIL DE OLIVEIRA ALMEIDA LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 42.065.911/0004-90.

**EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 2/2023**

OBJETO: Aditamento de contrato da empresa brasileira de correios e telégrafos para a prestação de serviços postais do Conselho Regional de Fisioterapia e Terapia Ocupacional da 17ª Região. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, inciso II da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações. Art. 26, parágrafo único da lei 8.666/93, Art. 27, incisos I, II, III e IV da lei 8.666/93; Art. 32, Inciso I; Art. 37, inciso XXI da lei 8.666/93. JUSTIFICATIVA: A contratação se faz necessária em razão da necessidade de prestação do serviço de logística e transporte de correspondências oficiais do CREFITO-17. RATIFICAÇÃO: 14/06/2023 - Jader Pereira de Farias Neto, Presidente. VALOR GLOBAL: R\$1.786,90 (Hum Mil Setecentos e Oitenta e Seis Reais e Noventa Centavos). ELEMENTO DE DESPESA: 6.2.2.1.1.01.04.04.009 - Serviços de Correios. CONTRATADA: EMPRESA BRASILEIRA DE CORREIOS E TELÉGRAFOS inscrita no CPNJ sob o no 34.028.316/0032-00.







**CREA-ES**

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**Parecer: n.º 39/2023**

**Processo n.º 51.560/2023**

**Objeto: Pregão Eletrônico n.º 07/2023 para aquisição de mobiliário para sede do Crea-ES e Inspetorias – Ata de registro de preços**

Vem a exame desta Controladoria o processo em epígrafe, pregão eletrônico n.º 07/2023, para aquisição de mobiliário para sede do Crea-ES e Inspetorias, com despacho da Unidade de Compras solicitando parecer sobre a regularidade da pretendida adesão à Ata de Registros de Preços gerenciada pelo Crea-ES, para aquisição de mobiliários para o Crea-ES, por meio da análise do Processo Eletrônico Administrativo, na modalidade Pregão Eletrônico – SRP, atraindo a incidência das normas gerais estabelecidas principalmente na Lei n.º 10.520/2002, do Decreto Federal 7.892/2013, do decreto 10.024/2019 além das demais legislações pertinentes à matéria.

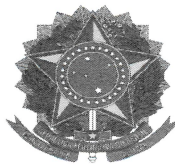
A Justificativa apresentada no Termo de Referência é a seguinte: “ A realização de processo de licitação para o registro de preços para futura aquisição deste objeto se justifica face ao interesse público presente na necessidade de equipar a sede do Crea-ES e inspetorias. Compete destacar que a legalidade dos atos é uma condição para o bom andamento dos procedimentos administrativos e, por esta razão, para que o Crea-ES desenvolva de forma eficiente e célere a sua missão de melhor prestação de serviço ao cidadão, faz-se necessário à contratação de empresa para o cumprimento do objeto licitado. ”

O feito vem a esta Controladoria para apreciação e emissão de parecer conforme previsão do art. 38, inciso VI da Lei 8.666/1993.

Cumprido mencionar que o Processo Eletrônico, em análise foi instruído com os seguintes documentos:

- Formulário de Abertura De Processo – Processo Administrativo n.º 51.560/2023;
- Estudo Técnico Preliminar;
- Solicitação de dotação orçamentária – rubrica 1431 – Móveis e utensílios;
- Termo de Referência, com Minuta de Contrato em anexo;
- Orçamentos Mobiliários;
- Documento referente ao Sistema de Registro de Preço, contendo dados sobre o procedimento e planilha de preços da Empresa Forma Office Móveis e Utensílios, para o Pregão Eletrônico SRP n.º 07/2023;
- Despacho, da Unidade de Compras, solicitando parecer da Controladoria.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

O art. 1º da Lei 10.520/2002 dispõe que poderá ser adotada a licitação na modalidade de pregão para aquisição de bens e serviços comuns, entendidos, de acordo com o seu parágrafo único, como aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.

O Decreto nº 10.024/2019, que regulamenta a referida lei no âmbito da União, estabelece em seus arts. 1º e 5º a obrigatoriedade da utilização do pregão, na forma eletrônica, nas licitações para aquisição de bens e contratação de serviços comuns, salvo nos casos de comprovada inviabilidade, segundo o §4º do art. 1º.

O novo decreto, em seu art. 3º, §1º, estabelece ainda que a classificação de bens e serviços como comuns depende de exame predominantemente fático e de natureza técnica. Nesse mesmo sentido, ressalto a Orientação Normativa AGU nº 54/2014:

“COMPETE AO AGENTE OU SETOR TÉCNICO DA ADMINISTRAÇÃO DECLARAR QUE O OBJETO LICITATÓRIO É DE NATUREZA COMUM PARA EFEITO DE UTILIZAÇÃO DA MODALIDADE PREGÃO E DEFINIR SE O OBJETO CORRESPONDE A OBRA OU SERVIÇO DE ENGENHARIA, SENDO ATRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO JURÍDICO ANALISAR O DEVIDO ENQUADRAMENTO DA MODALIDADE LICITATÓRIA APLICÁVEL.”

In casu, consta no item 1.1 do Termo de Referência que os bens a serem adquiridos são considerados bens comuns. Portanto, adequada a modalidade licitatória escolhida.

A partir de 1º de julho de 2020, entrou em vigor a Instrução Normativa nº 40, de 22 de maio de 2020, que dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares (ETP) para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital.

Assim, os processos de compra deverão observar as diretrizes e conter as informações conforme os termos da IN nº 40/2020, destacados a seguir:

INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 40, DE 22 DE MAIO DE 2020

Dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares – ETP – para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital. (...) Art. 1º Esta Instrução Normativa dispõe sobre a elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares – ETP – para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital.

(...)

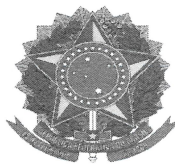
CAPÍTULO II

Elaboração Diretrizes Gerais

Art. 5º Os ETP deverão evidenciar o problema a ser resolvido e a melhor solução dentre as possíveis, de modo a permitir a avaliação da viabilidade técnica, socioeconômica e ambiental da contratação.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Art. 6º Os ETP serão elaborados conjuntamente por servidores da área técnica e requisitante ou, quando houver, pela equipe de planejamento da contratação.

Conteúdo

Art. 7º Com base no documento de formalização da demanda, as seguintes informações deverão ser produzidas e registradas no Sistema ETP digital:

I – descrição da necessidade da contratação, considerado o problema a ser resolvido sob a perspectiva do interesse público;

II – descrição dos requisitos necessários e suficientes à escolha da solução, prevendo critérios e práticas de sustentabilidade;

III – levantamento de mercado, que consiste na prospecção e análise das alternativas possíveis de soluções, podendo, entre outras opções:

a) ser consideradas contratações similares feitas por outros órgãos e entidades, com objetivo de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendam às necessidades da administração; e

b) ser realizada consulta, audiência pública ou diálogo transparente com potenciais contratadas, para coleta de contribuições.

IV – descrição da solução como um todo, inclusive das exigências relacionadas à manutenção e à assistência técnica, quando for o caso, acompanhada das justificativas técnica e econômica da escolha do tipo de solução;

V – estimativa das quantidades a serem contratadas, acompanhada das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, considerando a interdependência com outras contratações, de modo a possibilitar economia de escala;

VI – estimativa do valor da contratação, acompanhada dos preços unitários referenciais, das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, que poderão constar de anexo classificado, se a administração optar por preservar o seu sigilo até a conclusão da licitação;

VII – justificativas para o parcelamento ou não da solução, se aplicável;

VIII – contratações correlatas e/ou interdependentes; IX – demonstração do alinhamento entre a contratação e o planejamento do órgão ou entidade, identificando a previsão no Plano Anual de Contratações ou, se for o caso, justificando a ausência de previsão;

X – resultados pretendidos, em termos de efetividade e de desenvolvimento nacional sustentável;

XI – providências a serem adotadas pela administração previamente à celebração do contrato, inclusive quanto à capacitação de servidores ou de empregados para fiscalização e gestão contratual ou adequação do ambiente da organização;

XII – possíveis impactos ambientais e respectivas medidas de tratamento; e

XIII – posicionamento conclusivo sobre a viabilidade e razoabilidade da contratação. § 1º Caso, após o levantamento do mercado de que trata o inciso III, a quantidade de fornecedores for considerada restrita, deve-se verificar se os requisitos que limitam a participação são realmente indispensáveis, flexibilizando-os sempre que possível.

§ 2º Os ETP devem obrigatoriamente conter os elementos dispostos nos incisos I, IV, V, VI, VII, IX e XIII do caput deste artigo e, quando não contemplar os demais elementos do caput, apresentar as devidas justificativas no próprio documento que materializa os ETP.

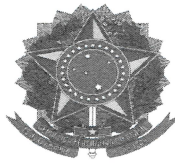
§ 3º Nas contratações que utilizam especificações padronizadas estabelecidos nos Cadernos de Logística divulgados pela Secretaria de Gestão, poderão ser produzidos somente os elementos dispostos no caput que não forem estabelecidos como padrão.

§ 4º Ao final da elaboração dos ETP, deve-se avaliar a necessidade de classificá-los nos termos da Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011. Exceções à elaboração dos ETP

Art. 8º A elaboração dos ETP:

I – é facultada nas hipóteses dos incisos I, II, III, IV e XI do art. 24 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993; e II – é dispensada nos casos de prorrogações contratuais relativas a objetos de prestação de natureza continuada.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

No caso dos autos, o procedimento encontra-se completo, tendo sido juntado ao processo o Estudo Técnico Preliminar, nos termos do art. 7º da IN nº 40/2020.

Consta a solicitação/requisição do objeto, elaborada pelo agente ou setor competente (Acórdão 254/2004 – Segunda Câmara – TCU).

O processo de pregão deve estar instruído com os seguintes documentos, conforme disposto no artigo 8º do Decreto no 10.024, de 20 de setembro de 2019:

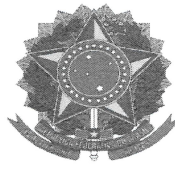
- Art. 8º O processo relativo ao pregão, na forma eletrônica, será instruído com os seguintes documentos, no mínimo:
- I - estudo técnico preliminar, quando necessário;
  - II - termo de referência;
  - III - planilha estimativa de despesa;
  - IV - previsão dos recursos orçamentários necessários, com a indicação das rubricas, exceto na hipótese de pregão para registro de preços;
  - V - autorização de abertura da licitação;
  - VI - designação do pregoeiro e da equipe de apoio;
  - VII - edital e respectivos anexos;
  - VIII - minuta do termo do contrato, ou instrumento equivalente, ou minuta da ata de registro de preços, conforme o caso;
  - IX - parecer jurídico;
  - X - documentação exigida e apresentada para a habilitação;
  - XI - proposta de preços do licitante;
  - XII - ata da sessão pública, que conterá os seguintes registros, entre outros:  
(...)
  - XIII - comprovantes das publicações:  
(...)
  - XIV - ato de homologação.

Observa-se que no Edital nº 007/2023 consta referência expressa sobre a possibilidade de adesão, e que o processo em questão traz informação sobre a validade da Ata de Registro de Preços, bem como informações sobre as quantidades de itens registrados e preços.

Observa-se que a unidade requisitante da licitação elaborou a minuta do Termo de Referência, constando a definição do objeto contratual e dos métodos para a sua execução, o valor estimado da licitação, o critério de aceitação do objeto, os deveres do contratado e do contratante, a relação dos documentos essenciais à verificação da qualificação técnica e econômico-financeira, os procedimentos de fiscalização e gerenciamento do contrato, o prazo para execução do contrato e as sanções previstas de forma objetiva, suficiente e clara, ex vi o disposto no artigo 3º, inciso XI, do Decreto no 10.024, de 20 de setembro de 2019.







## CREA-ES

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

A unidade competente autorizou a realização da despesa, conforme disposto no art. 8º, inciso V, do Decreto no 10.024/2019, restando que seja expressamente aprovado o termo de referência, conforme dispõe o art. 14, inciso II, do referido decreto.

Para conduzir os trabalhos pertinentes ao pregão eletrônico devem ser designados servidores para atuarem como pregoeiro e equipe de apoio, nos termos do artigo 3º, inciso VI, da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, c/c os artigos 8º, inciso VI e 13, inciso I, do Decreto nº 10.024/2019.

A adequada pesquisa de preços permite a correta estimativa do custo do objeto a ser adquirido em planilhas de quantitativos e preços unitários, define os recursos orçamentários suficientes para a cobertura das despesas contratuais e serve de balizamento para a análise das propostas dos licitantes, conforme dispõem os arts. 7º, § 2º, II, 15, V, § 1º, 40, §2º, II, 43, IV e V, todos da Lei 8.666/93.

Nesse ponto, destaca-se que a Administração deve observar as exigências da nova Instrução Normativa nº 73/2020, que em seu Capítulo II traz especificamente os procedimentos para a realização de pesquisa de preços para a aquisição de bens e contratação de serviços em geral, no âmbito da administração pública federal direta, autárquica e fundacional.

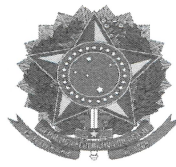
A jurisprudência do TCU aponta também para a necessidade de se realizar pesquisa de preços da maneira mais ampla possível de modo a verificar a compatibilidade das propostas apresentadas com os preços de mercado.

Destaque-se que a obtenção de no mínimo três propostas válidas de fornecedores é requisito indispensável de aceitabilidade da pesquisa de preços, devendo o Crea-ES não se limitar a efetuar o mínimo exigido, mas envidar esforços no sentido de se obter o maior número possível de cotações de fontes diversas que reflitam a realidade do mercado. Assim, a pesquisa de preços deve ter tantos orçamentos quanto forem possíveis de serem obtidos nas diversas fontes, devendo ser consignado no processo de contratação justificativa quanto à impossibilidade de utilização de alguma das fontes ou não obtenção de no mínimo três orçamentos válidos de fornecedores.

Pois bem, diante do que consta dos autos estão presentes os requisitos necessários ensejadores do prosseguimento do processo licitatório em apreço, dando o mais amplo acesso aos interessados à disputa pela contratação presente, portanto, o dever de realizar a melhor contratação possível, dando tratamento igualitário a todos os possíveis contratados, sempre em busca da melhor oferta para a Administração.







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Importa mencionar, ainda, que foi juntado ao processo a Estudo Técnico Preliminar, equipe de planejamento da aquisição, na qual ele atesta que o procedimento de adesão à Ata de Registro de Preço é mais vantajoso e menos dispendioso para o Conselho e apresenta um quadro demonstrativo dos mobiliários necessários.

O Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, que regulamentou o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei 8.666, de 21 de junho de 1993, faz previsão sobre a figura do “carona”, no artigo 22 (abaixo transcrito), e dedica um capítulo inteiro para tratar do tema, regulando, a maioria dos pontos que trazem controvérsias na doutrina e na jurisprudência.

“Art. 22 Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.”

Esse Decreto regulamentador define o órgão não participante como aquele que “não tendo participado dos procedimentos iniciais da licitação, atendidos os requisitos desta norma, faz adesão à ata de registro de preços.” (art. 2º, V, Decreto 7.892/13). Assim, fica claro que o órgão não participante da ata deve demonstrar a vantagem de aderir à ata de outro órgão ao invés de realizar uma licitação própria.

Além disso, o fornecedor beneficiário da ata deve concordar com a adesão de modo a não prejudicar as obrigações assumidas com os órgãos gerenciador.

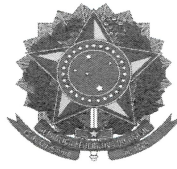
Ademais, as aquisições ou contratações adicionais provenientes da adesão à ata não podem exceder a 100% dos quantitativos previstos no instrumento convocatório para os órgãos gerenciador e participantes. No edital de licitação deve constar a estimativa das quantidades a serem adquiridas pelos órgãos gerenciador, participantes e não participantes, conforme artigo 9º do Decreto 7.892/13.

Importa mencionar que a Ata de Registro de Preços, com validade de até 12 (doze) meses, incluindo eventuais prorrogações, conforme art. 12 do mesmo Decreto pode ser utilizada por meio de adesão por órgãos ou entidades da esfera federal que não tenham participado do certame licitatório.

Destaca-se o entendimento do Tribunal de Contas da União ao proferir o Acórdão 301/2013 – Plenário:

“25. Assim, o órgão ou a entidade aderente deve avaliar, após pesquisa de mercado, se aquele preço praticado pelo fornecedor registrado junto à Ata é vantajoso para o atendimento de suas necessidades (...)”.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Importa ressaltar que além da demonstração da vantajosidade da adesão, em detrimento de um novo procedimento licitatório, **devem ser observados os seguintes requisitos:** a) anuência do órgão gerenciador, b) concordância do fornecedor vencedor da ata, e c) necessidade de observância aos limites de quantitativos a serem contratados por meio da Ata de Registro de Preços, bem como os outros limites, cujo atendimento foi demonstrado pelo Conselho como órgão requisitante, por intermédio da comprovação da validade da Ata, bem como da autorização do Órgão Gerenciador.

Como já mencionado acima, o Edital do Pregão nº 07/2023, bem como a Ata de Registros de Preços dele decorrente constam do processo, mas vale lembrar que o Tribunal de Contas da União veda a adesão à ata de registro de preços por órgão não participante quando não houver estimativa prévia no edital das quantidades a serem adquiridas.

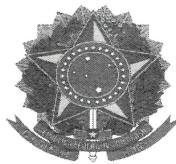
Informativo de Licitações e Contratos nº 147 – Sessões 09 e 10 de abril de 2013

**“3. A falta de estimativa prévia, no edital, das quantidades a serem adquiridas por não participante impede a adesão desses entes a atas de registro de preços conformadas após o início da vigência do novo Decreto 7.892/2013. As atas constituídas antes da vigência do mencionado normativo (sob a égide do antigo Decreto 3.931/2001) somente podem ser utilizadas pelo órgão gerenciador e pelos órgãos participantes, não sendo cabível a adesão por parte de órgãos não participantes (...)**

Transcreveu então trecho do referido voto: “a sobredita vedação de adesão à ata por parte dos chamados ‘caronas’ (órgãos não participantes) estaria implícita por força do art. 9º, III, c/c o art. 22, § 4º, ambos do novel Decreto nº 7.892/2013, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666/93, senão vejamos: ‘Art. 9º O edital de licitação para registro de preços observará o disposto nas Leis nº 8.666, de 1993, e nº 10.520, de 2002, e contemplará, no mínimo: (...) III – estimativa de quantidades a serem adquiridas por órgãos não participantes, observado o disposto no § 4º do art. 22, no caso de o órgão gerenciador admitir adesões. Art. 22. Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador. § 4º O instrumento convocatório deverá prever que o quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem. (...)’ **Acórdão 855/2013-Plenário, TC 044.700/2012-1, relator Ministro José Jorge, 10.4.2013.**

Consta do processo o Termo de Referência com a Minuta do Contrato em anexo, a qual deverá estar ajustada aos moldes da pretendida contratação, e deverá mencionar em seu preâmbulo que decorre do Pregão Eletrônico SRP nº 07/2023 e obedecer/reproduzir às mesmas cláusulas do termo de contrato decorrente da licitação, ressaltando-se condições peculiares do Conselho como aderente, tais como: qualificação, data de início da execução, local onde será entregue ou executado o objeto, quantidade, etc.





**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

Com isso, do ponto de vista estritamente jurídico, sou de parecer que estão presentes os requisitos autorizadores para a pretendida aquisição de mobiliário por meio da Adesão à Ata de Registro de Preço, referente ao Pregão Eletrônico SRP nº 07/2023, com vigência de 12 (doze) meses, devendo-se atentar as alterações sugeridas neste parecer.

Ante o exposto, nos limites da análise e excluídos os aspectos técnicos e o juízo de oportunidade e conveniência, esta Controladoria, após constatar a regularidade do procedimento em epígrafe, opina pelo prosseguimento em exame e solicita que o procedimento administrativo seja encaminhado ao Douto Procurador, para manifestação, com intuito de conferir legalidade ao ato.

Vitória, 05 de abril de 2023.



**VINICIUS BEZERRA**  
Controlador







**CREA-ES**

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

À

**Procuradoria do Crea-ES**

**(Processo Administrativo nº 51.560/2023)**

Encaminho o processo nº 51.560/2023 para parecer, tendo em vista realização de certame para Ata de Registro para aquisição de mobiliário do Crea-ES, inspetorias e outros, em conformidade com as especificações técnicas e quantitativos do Projeto Básico e planilhas em anexo.

Vitória 06 de abril de 2023.

  
**Fabiano da Silva – 262**  
**Compras – Crea-ES**



**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA**  
**CNPJ Nº 27.142.694/0001-58**

Anchieta - ES, 14 de junho de 2024.

**MEMORANDO/SARH Nº 023/2024**

**Ao Gabinete,**

**Assunto:** Solicitação de autorização para Adesão à Ata de Registro de Preços 004/2023 decorrente de Licitação do tipo Pregão Eletrônico para Registro de Preços vinculado ao Edital 007/2023 realizado pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Espírito Santo - CREA/ES.

Venho por meio deste solicitar autorização para dar prosseguimento à Adesão (carona) à Ata de Registro de Preço nº 004/2023, decorrente do procedimento administrativo nº 51.560/2023, processado pelo **CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA DO ESPÍRITO SANTO - CREA/ES**, cujo objeto é **a aquisição de mobiliário em geral com vistas a atender diversos setores de várias Secretárias desta Administração**, conforme descritivo e quantidades constantes do quadro abaixo levantadas pelas unidades administrativas (Memorandos de solicitação em anexo), tendo em vista já haver solicitação ao órgão gerenciador e empresa, com as respectivas respostas.

Constatada a necessidade da aquisição e a existência desta Ata de Registro de Preços já firmada pelo CREA do Espírito Santo contendo o mesmo objeto que necessitamos adquirir com uma grande variedade de itens nas medidas e especificações semelhantes àquelas que se adequam aos espaços que precisamos aparelhar. Desta forma, a adesão nos traz benefícios do tipo:

- Celeridade processual pois especialmente as fases externas de um certame já foram executadas;
- Economicidade posto que o procedimento foi realizado em grande quantidade devendo ser considerado a redução dos preços pois os lucros reais levam em consideração o “ganho em escala”;



**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ANCHIETA**  
**CNPJ Nº 27.142.694/0001-58**

- Garantia da entrega e da qualidade dos móveis adquiridos pois a licitante já realizou entregas que foram aprovadas pelos órgãos que contrataram desta mesma ARP;
- Redução dos custos processual considerando a dispensa da realização de diversos atos administrativos como publicações de extratos, atuação da comissão de licitação e outros agentes que participam do curso do processo;
- Objetividade na aquisição uma vez que as secretarias solicitam apenas o quantitativo que necessitam considerando sua exata disponibilidade orçamentário e financeira para custear a despesa;
- Segurança jurídica levando-se em conta que os atos praticados já esgotaram todas as possibilidades de atuação dos agentes técnicos jurídicos, tanto do Órgão gestor da ARP como dos demais Órgãos Participantes e ainda das assessorias jurídicas das empresas que disputaram o certame.

Face o exposto, como não há contrato vigente sobre este objeto, nem processo licitatório instruído pela Nova Lei de Licitações e Contratos a 14.133/2021 em andamento e, mediante a faculdade da administração pública em aderir à Atas de Registro de Preço de demais órgãos públicos da administração municipal, distrital, estadual ou federal, solicitamos autorização para dar andamento à adesão à ARP em exame.

**Atenciosamente,**

SEBASTIAN MARCELO Assinado de forma digital por  
SEBASTIAN MARCELO  
VEIGA:00793621763  
Dados: 2024.06.14 16:29:04 -03'00'

**SEBASTIAN MARCELO VEIGA**  
**Secretário de Administração e RH**  
**Portaria 77/2024**

**MARIA DANIELA SARTÓRIO MARINHO**  
**Secretária de Educação**  
**Portaria 574/2023**

**JAUDETE SILVA FRONTINO DE NADAI**  
**Secretária de Saúde**  
**Portaria nº 002/2024**

